



EXTREEMA®

Die Black Belt-Schlinge

Heutzutage haben EXTREEMA® HMPE-Rundschlinge (mit Dyneema®) einen umfangreichen Erfahrungsschatz und eine starke Präsenz in der weltweiten Schwerlastindustrie. Forschung, Tests und Entwicklung in unserer Fabrik, in enger Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten, haben zu einem großen Fortschritt in unserem EXTREEMA®-Produktangebot geführt.



Die Black Belt-Schlinge

Die schwarze Hülle, die in unserer Fabrik für verbesserte Leistung beschichtet wird, besteht aus Cordura® und ist bekannt für ihre Beständigkeit gegenüber Abrieb, Rissen und Kratzern. Der gestrickte Schutzschlauch ist zudem reparierbar, was zu einer idealen Wahl für viele Verbindungsherausforderungen mit Schäkeln, Klingen, Trunnions, Kranehaken und mehr macht.

“Black Belt Sling: Für die wirkliche schweren Hebevorgänge”

Kern

Der tragende Kern basiert auf der Parallelfaser-Technologie und wird entweder mit Dyneema oder Trosar® hergestellt, um eine optimale Leistung zu gewährleisten.

Nachhaltigkeit

Die Extreema® Black Belt Sling™ bietet einen bedeutenden Vorteil in Bezug auf Nachhaltigkeit. Durch sorgfältigen Umgang können diese Schlingen wiederholt für zukünftige Projekte genutzt werden und stellen somit eine ausgezeichnete Option für Personen dar, die ihren ökologischen Fußabdruck minimieren möchten.

Schutz

Um eine optimale Leistung der Schlinge zu gewährleisten, empfehlen wir dringend den Einsatz geeigneten Schutzes. Insbesondere für die Black Belt Sling™ empfehlen wir den Einsatz von EP-C Schutz. Dieser hochwertige Schutz zeichnet sich durch außergewöhnliche Haltbarkeit und Dehnbarkeit aus und schützt Ihre Ladung vor möglichen Schäden durch Reibung oder Abrieb.





KONTAKT

Uwe Kloska GmbH
Member of Kloska-Group
Hebetechnik-Lifting
Technology
Tillmannstr. 9
D-28239 Bremen
+49 421 985017-50
hebetechnik@kloska.com

Extreema®
+31 (0)594200010
sales@lift-tex.nl
Feithspark 9-1
9356 BX Tolbert
The Netherlands