

Pumpenkett richtig anwenden

Tipps für den Umgang und
Einsatz von Pumpenkett



pewag winner inox G6 plus

Pumpenkettensysteme werden wie andere Anschlagmittel zum Heben von Lasten eingesetzt und müssen deshalb den entsprechenden Vorschriften und der europäischen Maschinenrichtlinie entsprechen.

In der Praxis.

Ihre Langlebigkeit und Belastbarkeit können Pumpenkettensysteme nur dann in vollem Maße ausschöpfen, wenn sie korrekt und sicher angewendet werden.

Die Praxis sieht jedoch meist anders aus. Oftmals fehlen entsprechende Schulungen oder einfach nur sachliche oder praktische Informationen. Auch Unwissenheit zu den rechtlichen Verpflichtungen führen zu unsachgemäßem Einsatz.

Doch worauf kommt es an und was soll der Anwender oder Sicherheitsbeauftragte beachten?

In 7 Schritten zur Anwendung.

Um schnell und effektiv auf den ersten Blick zu erkennen, ob die richtige Pumpenkette ausgewählt wurde und wie diese sicher und verantwortungsvoll anzuwenden ist, hilft die Checkliste:

Checkliste in 7 Schritten. Prüfen Sie...

1. Ob eine normkonforme Tragkraftplakette vorhanden ist.
2. Ob nur Ketten zum Heben von Lasten verwendet werden – Teilung der Kette (t) = 3 x Nenndurchmesser (dn). Langgliederketten oder Ankerketten dürfen nicht zum Einsatz kommen.
3. Ob die Aufhängeglieder oval sind (runde Ringe sind nicht erlaubt) und den Normmaßen entsprechen.
4. Dass keine verformten oder ausgeweiteten Glieder in der Kette vorhanden sind oder die Kette Korrosionsschäden aufweist (z. B. Rost).
5. Ob die Kette, die Aufhänge- und die Schweißglieder normkonform gestempelt sind.
6. Ob jede Kette einzeln prüfbelastet wurde und ein Prüfzeugnis vorhanden ist.
7. Ob die regelmäßigen Prüfungen durchgeführt wurden.

Anmerkung: Das Prüfintervall und der Wert der Belastungsprüfung kann durch nationale Vorschriften variieren.

The infographic consists of a central blue-bordered checklist on a white background, held by a red clip. Surrounding the checklist are seven circular icons, each with a red number in a white circle, illustrating a step from the checklist:

- 1:** A grey metal lifting tag with technical markings.
- 2:** A chain link with dimensions 't' (pitch) and 'dn' (nominal diameter) indicated, and the formula $t = 3 dn$ below it.
- 3:** Two oval lifting links, one with a green checkmark and one with a red 'X'.
- 4:** Two lifting links, one with a red 'X' and one with a brown rusted appearance and a red 'X'.
- 5:** A grey metal lifting tag with 'PW G6' stamped on it.
- 6:** A document titled 'Werkzeugzeugnis nach EN 10204 2.2' (Test report according to EN 10204 2.2).
- 7:** A magnifying glass over a chain link, with a brown area below representing a rusted or damaged link.

The central checklist contains the following items:

- 1) Tragkraftplakette
- 2) Kette zum Heben
- 3) Aufhängeglieder oval
- 4) keine Verformung, Rost etc.
- 5) Stempelung vorhanden
- 6) Prüfzeugnis vorhanden
- 7) Prüfungen durchgeführt

pewag winner inox G6 plus

Risiken vermeiden.

Unsachgemäße Anwendung führt oft zu Beschädigungen oder sogar zur Zerstörung der Pumpe oder Teilen der Anlage. Dadurch entstehen nicht nur unnötige Risiken, sondern vor allem Mehrkosten, sofern die Pumpe zum Erliegen kommt und die Anlage ausfällt. Im schlimmsten Fall ist mit Personenschäden zu rechnen; die Folge sind dann häufig Probleme mit den Versicherungen.

Möglichkeiten abwägen.

Die Entscheidung für die sichere Auswahl der Pumpenkette und deren verantwortungsvolles Anwenden spart sowohl Kosten als auch Ärger mit den Versicherungen. Es gibt drei Möglichkeiten für die Zukunft, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse hinsichtlich interner Kapazitäten und Ressourcen ausgerichtet sind:

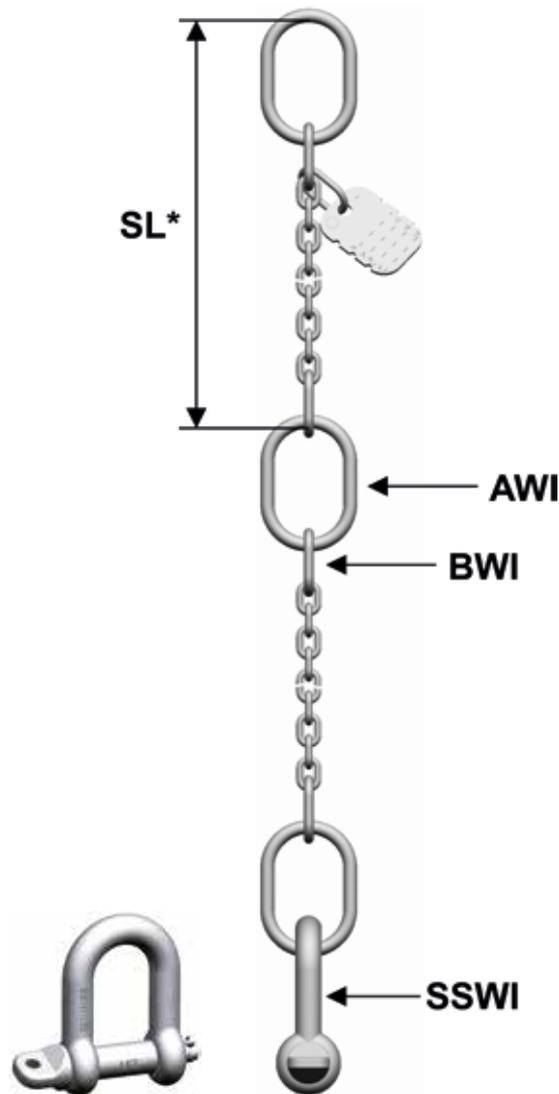
1. Die komplette Fremdvergabe (Auswahl und Prüfungen).
2. Einen Verantwortlichen auswählen und ihn hinsichtlich der Checkliste (Seite 2) schulen.
3. Zwei kompetente und befähigte Personen absolvieren eine entsprechende Sachkundigenschulung.

Unabhängig für welche Möglichkeit Sie sich entscheiden, ist es sinnvoll eine Partnerschaft mit Hersteller-, Schulungs- oder Servicefirmen einzugehen.

Von unserem professionellen Rundum-Service profitieren.

pewag ist Ihr Spezialist für Beratung, Schulungen, Supervision, Prüfservice, laufende Unterstützung bei Fragen oder Änderungen, technische Informationen, Einkaufsempfehlungen.

Informieren Sie sich noch heute über unsere Top-Produkte und kontaktieren Sie uns. Wir beraten Sie gerne!



Code	Tragfähigkeit [kg]	Aufhängeglied	Abmessung AWI [mm]	Übergangsglied	Abmessung BWI [mm]	Kettentyp	Gliederanzahl	Segmentlänge* [mm]	Gewicht SL* [kg]	Schäkelzuweisung**
PCWI 4-6/320	320	AWI 6	6x60x35	-	-	WOX 4x12-5	77	984	0,39	SSWI 0,63 t -S/-W
PCWI 4-6/400	400	AWI 8	8x60x35	BWI 5	5x26x13	WOX 4x12	73	988	0,39	SSWI 0,63 t -S/-W
PCWI 5-6/560	560	AWI 8	8x60x35	BWI 7	7x36x16	WOX 5x15	53	943	0,43	SSWI 0,63 t -S/-W
PCWI 5-6/630	630	AWI 10	10x80x50	BWI 7	7x36x16	WOX 5x15	53	963	0,62	SSWI 0,63 t -S/-W
PCWI 6-6	850	AWI 10	10x80x50	BWI 7	7x36x16	WOX 6x18	47	998	0,68	SSWI 0,9 t -S
PCWI 7-6	1.250	AWI 13	13x110x60	BWI 9	9x44x20	WOX 7x21	37	975	1,35	SSWI 1,6 t -S
PCWI 8-6	1.600	AWI 13	13x110x60	BWI 10	10x44x20	WOX 8x24	33	990	1,70	SSWI 1,6 t -S
PCWI 10-6	2.500	AWI 16	16x110x60	BWI 13	13x54x25	WOX 10x30	25	968	2,60	SSWI 2,5 t -S
PCWI 13-6	3.500	AWI 18	18x135x75	BWI 16	16x70x34	WOX 13x39	19	1.016	4,50	SSWI 4,25 -S
PCWI 16-6	6.300	AWI 22	23x160x90	BWI 20	20x85x40	WOX 16x48	15	1.050	8,00	SSWI 6,3 t -S
PCWI 20-5	8.000	AWI 26	27x180x100	BWI 22	23x115x50	WOX 20x60	27	2.030	21,00	SSWI 26-C
PCWI 26-4+	12.000	AWI 45	45x340x180	BWI 32	32x150x70	WOX 26x78	19	2.122	43,20	SSWI 26-C

Die angegebenen Abmessungen der Produkte sind Nennmaße. Je nach Herstellverfahren unterliegen sie unterschiedlichen Fertigungstoleranzen.

*SL bestehend aus 1 x AWI, 2 x BWI, WOX Kette in Standardlänge; PCWI 320 wird ohne BWI Übergangsglied gefertigt.

**Bitte achten Sie auf den passenden Schäkel. Bei Bedarf kontaktieren Sie dazu bitte unseren Kundenservice.

FO/21/00408



www.pewag.de

pewag austria GmbH

Gaslaternenweg 4, 8041 Graz, Tel.: +43 (0) 50 50 11-0, Fax +43 (0) 50 50 11-100, saleinfo@pewag.com

pewag Deutschland GmbH

Otto-Brenner-Straße 4, 59425 Unna, Phone: +49 2303 98 1 31-86, Fax: +49 2303 98 1 31-30, info@pewag.de

