

RED ROOSTER DRUCKLUFTHHEBEZÜGE

DRUCKLUFTHHEBEZÜGE 0,125 - 100 TONNEN
KONPAKT, KRÄFTIG UND SICHER

www.rami-yokota.com



Drucklufthebezüge

Pneumatische Laufkatzen

Roll- und Haspelfahrwerke

Flachhubwerke

Sonderausführungen

Zubehör

Luftversorgungssysteme

Drahtlose

Fernbedienungssysteme

Druckluftwinden

200 kg - 35 t



Inhalt

	SEITE
ABSCHNITT 1	
Einleitung	3
Drucklufthebezeuge	4
Druckluftlaufkatzen	5
Roll- und Haspelfahrwerke	6
Weitere Funktionen und Zertifikate	7
Schrägzug mit RED ROOSTER Hebezeugen ..	8
Lacksysteme	9
ABSCHNITT 2	
Vermietung	10
ABSCHNITT 3	
ATEX	12
ABSCHNITT 4	
Pneumatische Hebezüge	17
Kompakthebezeug	18
Minidrucklufthebezüge	20
Hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit	22
Druckluftkettenzüge	23
ABSCHNITT 5	
Drucklufthebezüge und Laufkatzen	33
ABSCHNITT 6	
Flachhubwerke	45
ABSCHNITT 7	
Sonderausführungen	52
ABSCHNITT 8	
Zubehör	60
ABSCHNITT 9	
Luftversorgungssysteme	66
ABSCHNITT 10	
Drahtlose Fernbedienungssystem	68
ABSCHNITT 11	
Druckluftwinden 200 kg - 35 t	69
ABSCHNITT 12	
Index	87

ABSCHNITT 1

DRUCKLUFTHEBEZEUGE

Introduction

Mit den RED ROOSTER Drucklufthebezeugen sind wir auf den Verkauf, die Vermietung und die Instandsetzung von druckluftbetriebenen Hebezeugen, Laufkatzen und Winden spezialisiert. Unsere Drucklufthebezeuge mit Tragfähigkeiten von 125 kg bis 100 t erfüllen die EG-Maschinenrichtlinie und die europäische Norm für Hebezeuge BS EN 14492-2. Alle Einzelteile unserer Hebezüge werden entweder in Japan oder in Europa nach der Qualitätsmanagementnorm ISO 9001: 2008 hergestellt.

Die RED ROOSTER Drucklufthebezeuge der Typenreihen TMM, TCR, TCS, TNC und TMH stellen ein umfangreiches Angebot von Hebezeugen für alle Arten von industriellen und maritimen Anwendungen dar. Für die Anwendung in Bereichen, in denen eine Explosionsgefährdung durch Gas oder Staub besteht, liefern wir eine ATEX-klassifizierte Serie, mit der Ihre Anforderungen erfüllt werden können (siehe auch den Abschnitt ATEX auf Seite 16).

RED ROOSTER Hebezüge sind in den vergangenen 25 Jahren immer mit dem Bestreben höchster Sicherheit angewendet und getestet worden. Wenn Ingenieure und Bediener ein

Hebezeug benötigen, das gebrauchstauglich, leicht zu bedienen und zu warten ist und wofür Ersatzteile schnell zu beschaffen sind, stoßen sie auf RED ROOSTER Hebezeuge. Wir liefern perfekte Lösungen für Hubarbeiten höchster Ansprüche, die unsere robusten Hebezeuge auch unter rauen Einsatzbedingungen erfüllen können. RED ROOSTER Hebezeuge können standardmäßig bei Temperaturen von -10 °C bis +70 °C eingesetzt werden, wobei auch Hebezeuge mit kleinen Modifizierungen für Temperaturen bis zu -20 °C möglich sind.

Eingesetzt in verschiedenen Industriebereichen

- Offshoreölindustrie
- Fertigungsstraßen
- Energieanlagen
- Raffinerien
- Maschinenbau
- Schiffbau
- Gießereien
- Öllager

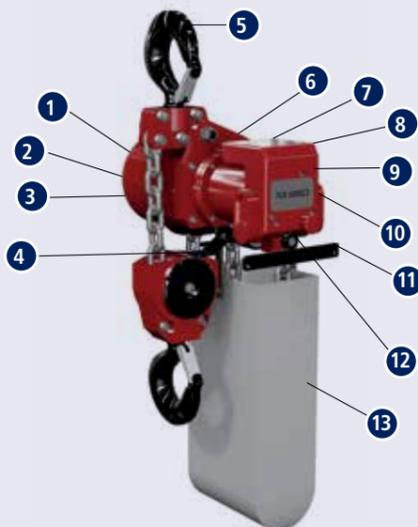
Eigenschaften

- TOKU qualitativ hochwertiger Lamellenmotor und Planetengetriebe mit Langzeitschmierung
- Überlastschutz
- Hochfestes Stahlgussgehäuse für höchste Ansprüche
- Kompakt und leicht von Gewicht für einfache Bedienung
- Erweiterte Schaltzyklen und häufige Lastwechsel
- Drehzahlregelung für genaues Heben und Senken
- Hochlegierte Stahlhaken mit Sicherheitsfalle (Unterhaken mit Axiallager für leichten Betrieb)
- Einstellbare Lastbegrenzung (außer für TMM, TCR Mini und TCS)
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse (vollständig gekapselt) gewährleistet, dass die Last bei Stromausfall nicht absackt
- Not-Halt/Notschalter
- Mechanische obere und untere Hubbegrenzung
- Hubhöhen für alle Anforderungen
- Auswahl aus Seil- oder Tastensteuerung und Steuerungs- system
- Niedriger Geräuschpegel unter 80 dB (Schalldämpfer und Filter einfach auswechselbar)
- Niedriger Luftverbrauch (Modell TCR und TMH)
- Luftdruck von 4,5 bis 6 Bar (Höchstdruck 7 Bar)
- Unverwüstlich auch unter rauen Bedingungen
- Selbstkühlender Druckluftmotor mit Auspuff über dem Motor
- Geringer Wartungsaufwand
- Einfach erhältliche Ersatzteile zu günstigen Konditionen
- Die Hebezeugkörper werden in Japan, alle anderen Teile in Europa hergestellt
- Hoch belastbare Hubkette von europäischen bzw. japanischen Herstellern mit 5:1 FOS
- Hohe Hubgeschwindigkeit (Modell TCS)
- Spezialentwürfe von Hebezeugen und Laufkatzen
- Ex-Schutz-Klassifizierung nach EU-Richtlinie 94/9/EC (ATEX-Modelle)
- Verschiedene Beschichtungsspezifikationen und Farben

ABSCHNITT 1 DRUCKLUFTHEBEZEUGE

Typ	Tragfähigkeit (kg)	Anzahl der Kettenstränge	Luftverbrauch (l/sec)		Hubgeschwindigkeit bei Volllast (m/min)	Minimaler Schlauchdurchmesser (innen)	Seite
			Heben	Senken			
TCR-125	125	1	15	16	14	½"	20
TMM-140AE	140	1	10,5	10,8	9,3	½"	18
TCR-250ME	250	1	11,7	13,3	8	½"	19
TCR-250	250	1	15	16	9,3	½"	21
TCR-600250	250	1	25	27	10,5	½"	23
TCR-500	500	1	25	27	10,5	½"	23
TCR-500/2	500	2	15	16	4,6	½"	23
TCS-500	500	1	28	33	17	½"	22
TCS-980	980	2	28	33	8,5	½"	22
TCR-1000/2	1.000	2	25	27	5,3	½"	23
TCR-1000	1.000	1	25	28	6	½"	24
TCR-2000/2	2.000	2	25	30	3	½"	24
TCR-3000	3.000	1	33	43	2,8	¾"	25
TMH-3000	3.000	1	64	78	5,5	1"	27
TCR-6000/2	6.000	2	33	43	1,4	¾"	25
TMH-6000/2	6.000	2	64	78	2,7	1"	27
TCR-9000/3	9.000	3	33	43	0,9	¾"	26
TMH-9000/3	9.000	3	64	78	1,8	1"	27
TNC-10TW	10.000	2	90	100	1,5	1"	27
TCR-12000/4	12.000	4	33	43	0,7	¾"	26
TMH-12000/4	12.000	4	64	78	1,4	1"	27
TCR-15000/5	15.000	5	33	43	0,6	¾"	26
TMH-15000/5	15.000	5	64	78	1,1	1"	27
TNC-15TW/3	15.000	3	90	100	1	1"	28
TNC-20TW/4	20.000	4	90	100	0,75	1"	28
TNC-25TW	25.000	2	120	150	0,6	1"	29
TNC-37.5TW/3	37.500	3	120	150	0,35	1"	29
TNC-50TW/4	50.000	4	120	150	0,3	1"	30
TNC-75TW/6	75.000	6	2x120	2x150	0,35	1"	30

Drucklufthebezeug



1. Ganzstahlkonstruktion (Aluminiumkörper für TCR Mini und TCS)
2. Planetengetriebe
3. Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
4. Obere und untere Hubbegrenzung
5. Hakenauswahl
6. Verschiedene Beschichtungsmöglichkeiten - standardmäßig ganz nach Offshorespezifikation
7. Niedriger Lärmpegel und selbstkühlender Auspuff
8. Geringer Luftverbrauch
9. Überlastsicherung (außer TCR Mini, TMM und TCS)
10. Federgespannter Lamellenmotor
11. Seiltaster oder verschiedene Hängetaster
12. Eingebautes Notschalterventil beim Modell mit Hängetaster
13. Kettenspeicher (Sack oder Kasten)

ABSCHNITT 1 DRUCKLUFTLAUFKATZEN

Die Baureihen der RED ROOSTER Laufkatzen sind für den Einsatz mit Drucklufthebezeugen mit Tragfähigkeiten von 250 kg bis 50 t konzipiert worden. Sie können jedoch auch einfach mit Hebezeugen anderer Hersteller kombiniert werden. Die Laufkatzen sind für verschiedene Arten und Ausführungen von Trägern mit parallelen oder konischen

Flanschflächen ausgelegt. Die Laufkatzen können entweder mit einer Hebeöse zum Einhängen des Hebezuges ausgerüstet oder mit fester Laschenverbindung ausgeführt werden. Das vielseitige Konzept mit den austauschbaren Teilen kann mit verschiedenartig angetriebenen Gelenklaufkrananlagen, auch mit niedriger Bauhöhe, eingesetzt werden.

Modell*	Kapazität (kg)	Anzahl der Räder	Anzahl der Antriebsräder	Min. Kurvenradius (m)	Minimaler Schlauchdurchmesser (innen)	Luftverbrauch	Geschwindigkeit (m/min)*			Seite
							A*	B*	C*	
AT2S	Up to 2.000	4	2	1,5	½"	25 l/sec	9	6	12	35/36
AT3S	3.000	4	2	2	¾"	25 l/sec	6	6	12	39
AT6S	6.000	4	2	2,5	¾"	25 l/sec	6	6	12	39
AT10S	9.000 /10.000 /12.000	4	2	2,5	1"	50 l/sec	8	8	-	39
AT15S	15.000	4	2	3	1"	50 l/sec	6	6	-	41
AT25S	20.000	4	2	3	1"	50 l/sec	4	4	-	41
AT25S	25.000	4	2	3	1"	50 l/sec	4	4	-	43
AT25-2S	25.000	8	4	Gerade	1" / 1¼"	100 l/sec	6	6	-	43
AT37.5-2S	35.000	8	4	Gerade	1" / 1¼"	100 l/sec	4	4	-	43
AT50-2S	50.000	8	4	Gerade	1" / 1¼"	100 l/sec	4	4	-	43

* AT...S = standard, AT...ATX = ATEX / Andere Geschwindigkeiten der Druckluftlaufkatzen auf Anfrage

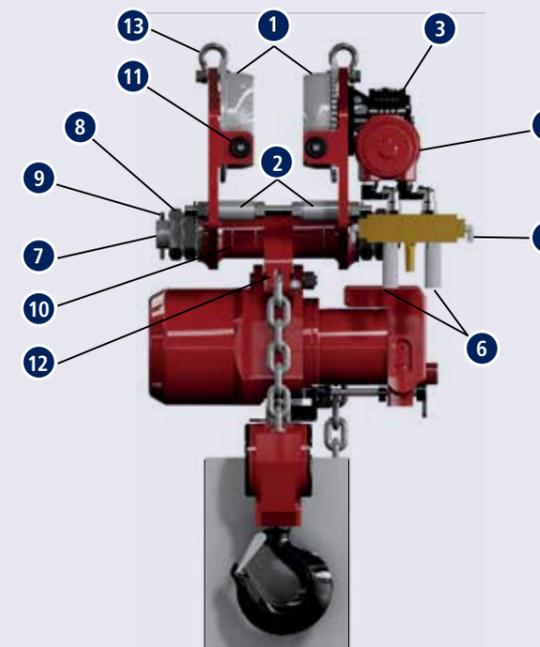
* A = Standard, B = ATEX, C = gegen Mehrpreis lieferbar

Typ	Modell
Flachhubwerke	LHR
Ultraflachhubwerke	ULH
Laufkatzen für kleineren Kurvenradius	ART
Zahnstangenantrieb	RP

Mit unserer reichen Erfahrung in der Gehäusekonstruktion und Herstellung können wir eine große Palette von Sonderformen von Laufkatzen anbieten. Wir können vorhandene Ausführungen anpassen oder eine maßgeschneiderte Lösung entwerfen.

Für alle Druckluftlaufkatzen	
Temperaturbereich der Standardlaufkatze	-10°C to +50°C
Temperaturbereich der Sonderlaufkatze	-20°C to +70°C
Druckluft	6 Bar / 90 PSI
Radmaterial	Stahl / Bronze

Druckluftlaufkatzen



1. Fahrwerkrollen mit Innenlagern (passend für flache oder geneigte Trägerflansche)
2. Kippsichere (auf die Trägerflansche einstellbare) Laufrollen
3. Getriebe (mit Selbstsicherung)
4. Druckluftmotor
5. Steuerventil
6. Schalldämpfer (niedriger Lärmpegel)
7. Träger (große Auswahl passend zum Träger)
8. Kontermuttern
9. Splinte
10. Distanzscheiben /-ringe (zum einfachen Einstellen)
11. Gummipuffer (standardmäßig bei ATEX-Geräten)
12. Lasche (passend zu allen RED ROOSTER Hebezeugen)
13. Hebepunkte in Seitenflanschen für Schäkel

ROLL- UND HASPELFAHRWERKE VON 250 KG BIS 3 T

Unsere Standardroll- und Haspelfahrwerke sind zwar für den Einsatz mit der reichen Auswahl unserer Drucklufthebezeuge konzipiert worden, sie können aber auch an Hebezeuge anderer Hersteller als Teil eines Transportsystems angepasst werden.

Die Laufkatzen sind für den Einsatz verschiedenster Arten und Ausführungen von Trägern mit parallelen oder konischen Flanschflächen ausgelegt. Die Fahrwerke können entweder mit einer Hebeöse zum Einhängen des Hebezeugs ausgerüstet oder mit fester Laschenverbindung ausgeführt werden. Das vielseitige Konzept mit den austauschbaren Teilen kann mit verschiedenartig angetriebenen Gelenk- und Laufkrananlagen auch bei niedriger Bauhöhe eingesetzt werden.

Handlaufkatzen PT

Modell	Tragfähigkeit (kg)	Flanschbreite t	Service	Abmessungen A	Abmessungen B	Abmessungen C	Minimaler Kurvenradius	Gewicht PT
TSP005/010	250 to 1.000	58 - 163 mm	Standard	112	182	106	1,3	8
TSP020	2.000	82 - 204 mm	Standard	131	280	129	1,5	14
TSP030	3.000	82 - 204 mm	Standard	152	324	169	1,7	23

Inklusive Hebeöse zum Einhängen / Als Zubehör mit eingebautem Verbindungsglied

PT/2/R1-ATEX	250 to 2.000	58 - 163 mm	ATEX	131	280	129	1,5	14
PT/2/R2-ATEX	250 to 2.000	163 - 305 mm	ATEX	131	280	129	1,5	14
PT/3/R1-ATEX	3.000	100 - 204 mm	ATEX	152	324	169	1,7	23
PT/3/R2-ATEX	3.000	204 - 305 mm	ATEX	152	324	169	1,7	23

Inklusive Hebeöse zum Einhängen / Als Zubehör mit eingebautem Verbindungsglied

Haspellaufkatzen GT

Modell	Tragfähigkeit (kg)	Flanschbreite t	Service	Abmessungen A	Abmessungen B	Abmessungen C	Minimaler Kurvenradius	Gewicht PT
TSG010	250 to 1.000	58 - 163 mm	Standard	112	182	106	1,3	12
TSG020	2.000	82 - 204 mm	Standard	131	280	129	1,5	19
TSG030	3.000	82 - 204 mm	Standard	152	324	169	1,7	27

Als Zubehör mit eingebautem Verbindungsglied

GT/2/R1-ATEX	250 to 2.000	58 - 163 mm	ATEX	131	280	129	1,5	19
GT/2/R2-ATEX	250 to 2.000	163 - 305 mm	ATEX	131	280	129	1,5	19
GT/3/R1-ATEX	3.000	100 - 204 mm	ATEX	152	324	169	1,7	27
GT/3/R2-ATEX	3.000	204 - 305 mm	ATEX	152	324	169	1,7	27

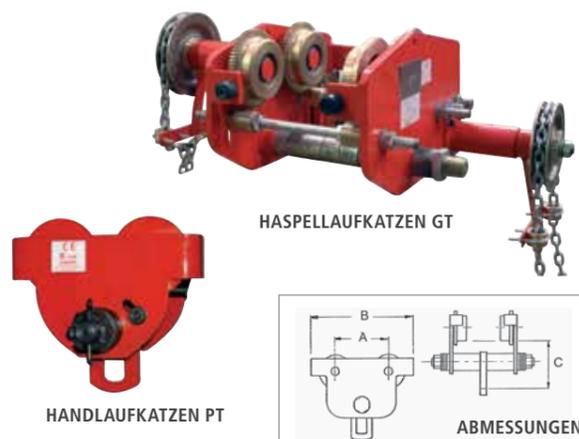
Als Zubehör mit eingebautem Verbindungsglied

Merkmale

- Gutes Tragfähigkeits-/Eigengewichtsverhältnis
- Laufrollenprofil passend zu parallelen oder konischen Trägerflanschen
- Stahl- oder Bronzerollen
- Hochtragfähiges Innenlager
- Sicherung gegen Fallen der Last
- Kippsichere Laufrollen
- Einfache Installation
- Verwendung auf gekurvten Trägern (für Mindestradien siehe Spezifikationen)
- Leicht erhältliche Ersatzteile zu günstigen Konditionen
- Hergestellt in Großbritannien mit EU-Motorgetriebe
- Trägerflanschbreite bis zu 305 mm

Sonderausführungen

- Zusammenstoßsicherungen
- Für größere Leistungen lieferbar
- Zahnstangenantrieb
- Sonderbeschichtungen
- Sonderausführung passend zu jedem Träger
- Feststellbremse
- ATEX-Spezifikation Kat. IIB und IIC



WEITERE FUNKTIONEN UND ZERTIFIKATE

Jedes RED ROOSTER Produkt wird vor dem Versand eingehend geprüft und umfassend getestet. Unsere Testeinrichtungen ermöglichen dynamische Prüfungen mit bis zu 65 t Belastung und statische Prüfbelastungen bis zu 400 t.

Wir sind Spezialisten für die Reparatur unserer eigenen und der Hebezeuge anderer Hersteller. Nach einer Inspektion

wird ein Bericht angefertigt und ein Kostenvoranschlag erstellt, so dass der Kunde die Durchführbarkeit einer Reparatur selbst beurteilen kann. Bei der Erteilung eines Reparaturauftrags wird die Reparatur unverzüglich durchgeführt, damit die Rücklieferung rasch und effizient erfolgen kann. Das Unternehmen wurde vom BSI nach der Qualitätsmanagementnorm ISO 9001: 2008 zertifiziert.

Liefermöglichkeiten

- Maritimspezifikation/korrosionsbeständig
- Beschichtungssysteme C2 - Industriell bis C5 - Offshore Spezifikation (rote Endlackierung standardmäßig. Andere RAL-Farben auf Wunsch ausführbar)
- Auswahl von Hängetastern
- Drahtlose Taster für elektropneumatische Steuerung
- Steuerungssysteme
- Kettenspeicher (PVC, galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Verschiedene Ausführungen von Haken und Gabelköpfen lieferbar
- Druckluftsysteme und Ventile
- Abluftableitung
- Entwurf von Sonderausführungen im eigenen Haus
- Leitungswagensysteme

ATEX - nach EG-Richtlinie 94/9/EC (EX-Klassifizierung).

- Maritimspezifikation/Korrosion
- Standardhebezeuge sind in Bereichen einsetzbar, die als Gruppe II 3 GD c IIA T4 (135 °C) ¹⁾ zertifiziert sind
- Mit zusätzlichen Schutzvorrichtungen ist der Einsatz in Bereichen möglich, die als Gruppe II 2 GD c IIB T4 (135 °C) ²⁾ zertifiziert sind
- Weitere Schutzvorrichtungen ermöglichen den Einsatz der Hebezeuge in Bereichen, die als Gruppe II 2 GD c IIC T4 (135 °C) ²⁾ zertifiziert sind (nicht zutreffend für die Baureihen TCR Mini und TCS)
- Entwurf von Sonderausführungen im eigenen Haus

¹⁾ ehemals: Zone 1 und 22,

²⁾ ehemals: Zone 1 und 21.

Standard documentation

- Bericht über gründliche Prüfung
- EG-Konformitätserklärung (Maschinenrichtlinie)
- Betriebsanleitung, Sicherheitshinweise
- Explosionszeichnung und Teileliste
- Zertifikat für Ketten
- Zertifikat für Haken

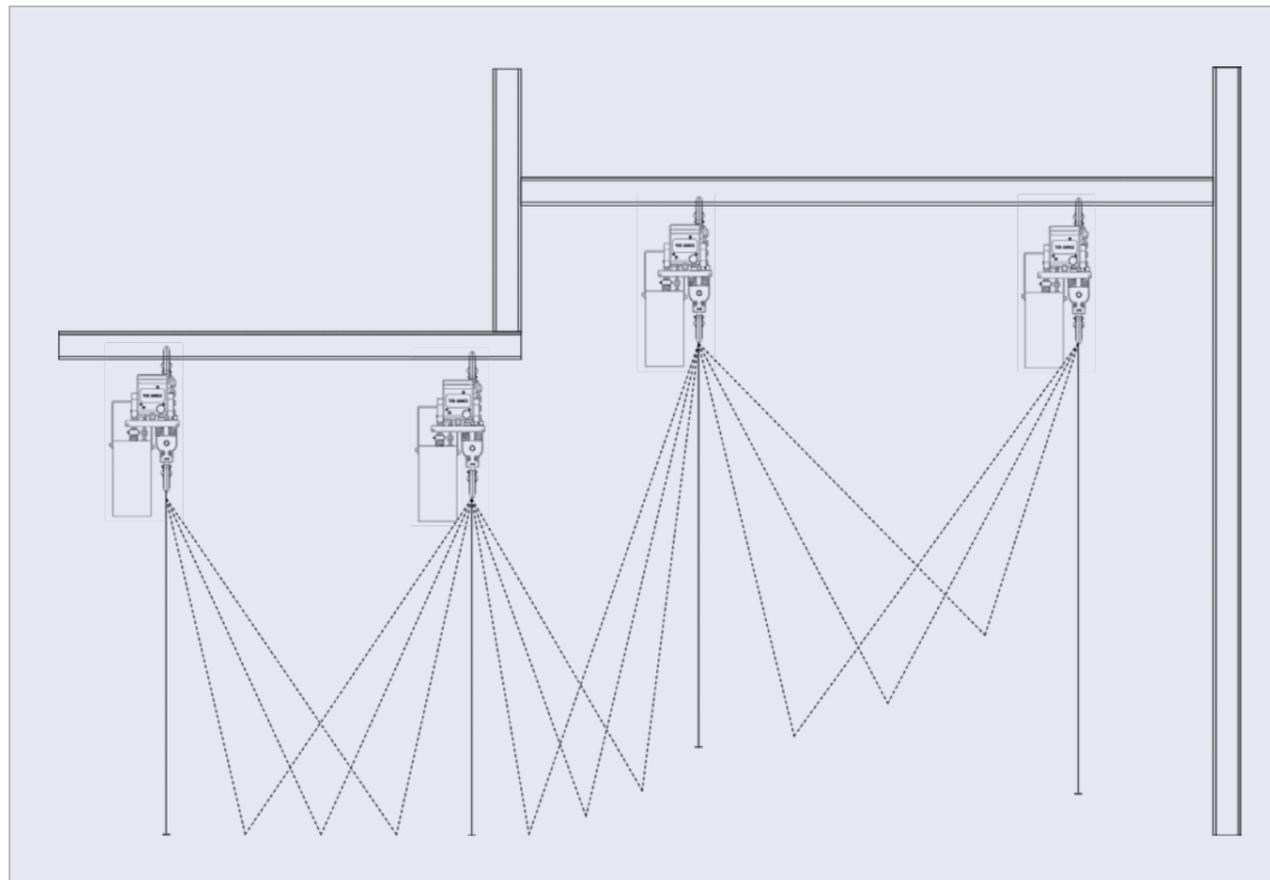
Weitere Dokumentation/ Zertifizierung

- Zertifikat für die Lackierung
- ATEX-Zertifikat
- Konformitätsbescheinigung
- Herkunftsbescheinigung
- Zertifikat für das Material
- Tests im Beisein von Zeugen/Kunden - Lloyds Register, DNV, BV, usw.
- Dokumentationsmappe, Qualitätsplan, Verfahren, Werksabnahmeprüfungen usw.

SCHRÄGZUG MIT RED ROOSTER HEBEZEUGEN

Wie alle Hebezeuge sind auch die RED ROOSTER Hebezeuge für senkrechte Lastbewegungen ausgerichtet. Unter besonderen Umständen sind mit ein- oder zweisträngigen Ausführungen schräge Lastbewegungen bis zu einem Winkel von 20° zur Senkrechten und in Ausnahmefällen für einige Tragfähigkeiten bis zu 25° möglich. In diesen Fällen müssen unbedingt besondere Vorsorgemaßnahmen für Schrägugarbeiten getroffen werden sowie von einer qualifizierten Person ein Zugplan, eine Arbeitsanweisung und eine Gefährdungsbeurteilung erstellt werden. Es muss eine Ortsbeurteilung durchgeführt werden und es muss die Konstruktion, auf der Hebezeuge aufgehängt werden (Fahrweg), sowie die Größe und das Gewicht des schräg zu hebenden Gegenstands geprüft werden. Zu berücksichtigen

sind immer die Bedingungen vor Ort und es müssen dort möglicherweise auftretende Störungen in Betracht gezogen werden. Wir empfehlen Markierungen an den Hebezeugen anzubringen sowie, wenn immer möglich, die Last zum nächsten Hebezeug bei einem Winkel abzusenken, bei dem die Last übernommen werden kann. Anschließend kann mit einem kleineren Winkel gehoben werden. Für alle Schrägugarbeiten wenden Sie sich bitte an unsere Spezialisten, um sich die Eignung unserer Hebezeuge für diese Anwendung bestätigen zu lassen.



MARITIM- UND KORROSIONSSCHUTZLACKSYSTEME

Wir verfügen über Lackapplikationssysteme zur Lackierung unserer Produkte auf Basis der Norm ISO 12944.

Unsere Systeme können ebenfalls für verschiedene Teile von NORSOK M501 angewendet werden. Diese Systeme gewährleisten einen guten, dauerhaften

Schutz gegen Wasser, Abrieb, Chemikalien und sie sind flexibel. Bei unseren Systemen C2 und C3 verwenden wir Jotun Lacke Penguard FC Epoxy. Für die strengeren Maritimspezifikationen C4 und C5 verwenden wir eine Korrosionsschutzgrundierung mit einem Hardtop CA Acryldecklack.

Korrosions- kategorie und Gefährdung	Beispiele von üblichen Umgebungen in gemäßigten Klimazonen (nur zur Info)	
	Außen	Innen
C1 sehr niedrig	-	Geheizte Gebäude mit sauberer Luft, wie Büroräume, Läden, Schulen, Hotels.
C1 sehr niedrig	Umgebung mit geringer Belastung; meistens ländliche Bereiche	Ungeheizte Gebäude, in denen Kondenswasser vorkommen kann, wie Lagerräume, Sporthallen
C3 mittel	Stadt- und Industrieumgebung, mäßige Schwefeldioxidbelastung, Küstenbereich mit geringem Salzgehalt	Produktionsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit und mäßiger Belastung, beispielsweise Lebensmittelbetriebe, Wäschereien, Brauereien, Molkereien
C4 hoch	Industrieanlagen und Küstenbereiche mit mäßigem Salzgehalt	Chemieanlagen, Schwimmbäder, Küstenzonen, Schiffs- und Bootslagerplätze
C5-1 very high (Industrie)	Industriezonen mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressiver Umgebung	Gebäude und Bereiche mit weitgehend ständiger Kondenswasserbildung und hoher Belastung
C5-M sehr hoch (maritime Umwelt)	Küsten- und Offshorebereiche mit hohem Salzgehalt	Küsten- und Offshorebereiche mit hohem Salzgehalt



Sonderlackierungen werden extern vorgenommen. Nicht alle Lackiersysteme eignen sich bei unseren Hebezügen und Laufkatzen aufgrund der Form und Größe der Geräte.

RED ROOSTER Vermietung

Der Mietpreis für RED ROOSTER Hebezeuge richtet sich nach der Mietdauer. Wir sind bestrebt, Ihnen die Ausrüstung anzubieten, die Sie zur angegebenen Zeit am angegebenen Ort benötigen. Unsere erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie bezüglich Ihres Ausrüstungsbedarfs und bestätigen Ihnen unverzüglich Preis und Verfügbarkeit. Aus unserem Lagervorrat von 400 Hebezeugen, Winden, Kraftaufnehmern und anderen Hubgeräten können wir Ihnen ein passendes Angebot unterbreiten. Unsere Miethebezeuge und Laufkatzen haben

zum größten Teil eine Tragfähigkeit von 10 bis 50 t. Unsere Mietpreise hängen von der Mietdauer, der Menge der Geräte und den verlangten Eigenschaften ab. Wir können unsere gesamte Palette in alle Teile der Welt zu den allgünstigsten Konditionen liefern.

Service, Qualität und Zuverlässigkeit

Da wir ausschließlich RED ROOSTER Hubgeräte in unserer Mietflotte führen, verfügen wir nicht nur über das hauseigene Know-how, sondern auch über die Ersatzteile zur Wartung der Mietflotte auf höchstem Niveau. Wir haben Hebezugsersatzteile für mehr als € 500.000,- auf Lager. Darüber hinaus werden die Geräte nach jeder Vermietung inspiziert, demontiert, überholt und vor der Einlagerung auf Funktionalität geprüft. Für jede Vermietung werden die Geräte nach Kundenspezifikationen vorbereitet und vor der Lieferung getestet. Wir sind stets bemüht, die gestellten Anforderungen zu erfüllen, egal, wie komplex diese sein mögen. Unser technischer Service ist jederzeit weltweit möglich. Bei Schwierigkeiten helfen wir Ihnen umgehend mit Beratung, Ersatzteilen, Service oder Umtausch.



Drucklufthebezeuge

Die in diesem Katalog vorgestellte Gesamtauswahl von RED ROOSTER Standarddrucklufthebezeugen, Laufkatzen, auch mit niedriger Bauhöhe, von 250 kg bis 50 t, ist zur Vermietung verfügbar. Wir liefern Ketten bis zu einer Hubhöhe von 100 m für leichtere Ausführungen, 34 m für 37,5 t und 25 m für 50 t Tragfähigkeit. Für Sonderanfertigungen sind auch höhere Hubhöhen möglich. Alle Hebezeuge können mit Seil- oder mit Drucktastensteuerung, jeweils mit Not-Halt-Taster / Notschalter geliefert werden. Zurzeit verfügen wir über 400 Hebezeuge, die mit den erforderlichen Sicherheitseinrichtungen ausgerüstet sind, wie obere und untere Begrenzung, Not-Halt / Notschalter und Lastbegrenzung. Wir liefern auch Kettenspeicher für die meisten Hubhöhen, Schlauchhalterungen, ATEX-Geräte, "Air pigs" und Druckluftschläuche.

Druckluftlaufkatzen

Unsere Mietlaufkatzen sind für Lasten von 250 kg bis 50 t verwendbar (siehe Abbildungen unten). Sie passen zu einer Vielzahl von Trägergrößen, verschiedenen Geschwindigkeiten und können als Standard- oder als ATEX-Gerät geliefert werden. Wir liefern auch verschiedene Laufkatzen mit niedriger Bauhöhe.



Vorteile

- Mieten bei einem Unternehmen Ihres Vertrauens
- Rasche Verfügbarkeit größerer Anzahlen und Tragfähigkeiten von Geräten
- Lieferung zu Ihrem Einsatzort am vereinbarten Einsatztag
- Günstige Konditionen; die Höhe der Mietpreise richtet sich nach der Mietdauer
- Überlassen Sie die Wartung Fachleuten (so dass Sie sich auf Ihr Geschäft konzentrieren können)
- Vermeiden Sie Kapitalaufwand, bezahlen Sie nur, was Sie nutzen und verteilen Sie Kosten auf den Mietzeitraum
- Technische Betreuung: kostenlose Beurteilung Ihres Bedarfs
- Vor-Ort-Unterstützung
- Geräte können zur Erfüllung Ihrer speziellen Anforderungen angepasst werden
- Auf Wunsch Miete mit Kaufoption
- Vollständig zertifizierte Geräte mit den erforderlichen Zertifikaten und Mietanleitungen
- Bedienungspersonal kann mitgemietet werden

Zur Miete lieferbar sind auch:

- Elektrischer Hebezug
- Pneumatische Winden
- Lastmessgerät
- Hohe Kapazität manueller Hebezüge
- Niedrigraumhebezug
- Winden mit Spulvorrichtung





Die funkenfesten RED ROOSTER Druckluftkettenzüge eignen sich sehr gut für explosionsgefährdete Bereiche, denn Druckluft erzeugt (im Gegensatz zu Elektrogeräten) keine Funken. Funkenfeste RED ROOSTER Druckluftkettenzüge sind sehr wirtschaftlich und werden sehr preisgünstig geliefert.

In zahlreichen Industrien wie (petro)chemischer Industrie, Öl-/Gasindustrie, Offshore, Kraftwerke, im Bergbau, in der Lebensmittelindustrie und vielen anderen Industrien kann es während des Prozessablaufs, beim Transport oder bei der Lagerung durch die Entwicklung von Gasen, Dämpfen oder Staub zu explosionsfähigen Gemischen kommen.

Explosionsfähige Gemische können durch brennbare Gase, Nebel oder Dämpfe oder durch explosionsfähige Stäube entstehen. Wenn solche Stoffe in ausreichender Menge mit Luft vermischt werden, bedarf es nur noch eines Zündfunken für eine Explosion. Die Vermeidung des Ausstoßes gefährlicher Stoffe und die Überprüfung potenzieller Zündquellen als Maßnahmen zur Gefahrenvermeidung sind zu aufwendig.

Warum benötigen wir eine ATEX-Zertifizierung

- Wenn man ein Produkt herstellt, das in einem möglicherweise explosionsgefährdeten Bereich verwendet wird, und man will es innerhalb der EU vertreiben, muss es eine CE- und eine EX-Kennzeichnung tragen.
- Die ATEX-Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) gilt sowohl für elektrische als auch mechanische Geräte, die in zwei Gerätekategorien eingeteilt sind: Gruppe I Untertage und Gruppe II Übertage
- Unsere Eintragung gilt für mechanische, nicht elektrische Geräte, die in der Lage sind, eine eigene Zündquelle zu erzeugen.

Alle RED ROOSTER Standarddrucklufthebezeuge und -laufkatzen von 250 kg bis 100 t können für den Einsatz im Bereich II 3 GD c IIA T4¹⁾ und mit besonderen in das Hebezeug eingebauten Schutzvorrichtungen für II 2 GD c IIB T4¹⁾ und II 2 GD c IIC T4²⁾ zertifiziert werden. Die Vorbereitungsarbeiten, die an unseren Hebezeugen vorgenommen werden müssen, hängen von dem vom Kunden geforderten Geräteschutzniveau ab. Je nach den Angaben über das zukünftige Einsatzgebiet richten wir ein Hebezeug für diesen Bereich, die Gasgruppe und die Temperaturgrenzwerte ein.

Unsere Eintragung COV0912421/1 ins Lloyds Register gilt für die von uns hergestellte Baureihe von ATEX-Geräten.

Die Hebezeugmodelle TCR, TNC, TMH und TCS sind Hochleistungsgeräte mit umfangreichen Anwendungsmöglichkeiten in Industrien in der ganzen Welt. Die ATEX-

Hebezeuge sind für den sicheren Einsatz in verschiedenen explosionsfähigen Atmosphären konzipiert worden. Je nach der jeweiligen Klassifikation können wir die Hebezeuge mit bronzebeschichteten Haken mit Sicherungsfallen aus Edelstahl und Lastketten entweder aus verzinktem oder aus rostfreiem Stahl und mit Edelstahlkettenspeichern ausrüsten.

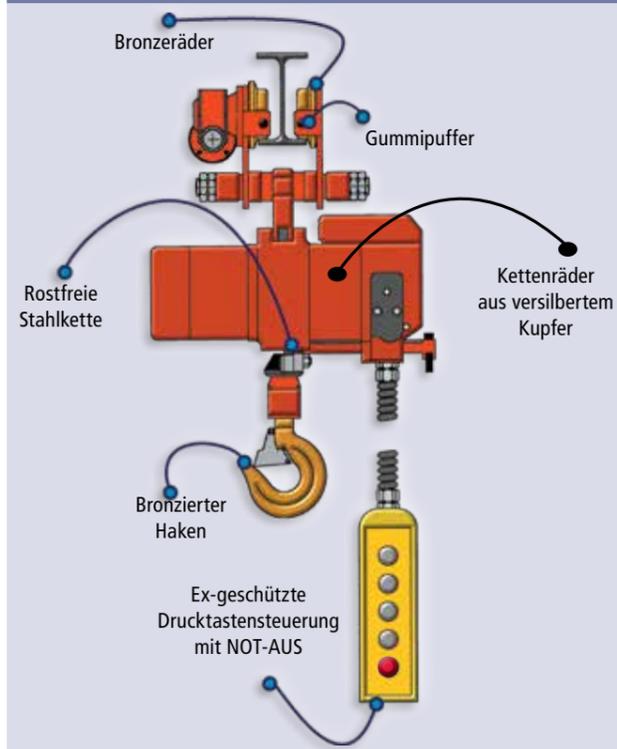
RED ROOSTER Druckluftfahrwerke, Haspel- und Rollfahrwerke, sind mit Laufrollen aus Bronze, kippstabilen Bronzelaufrollen und mit Gummipuffern ausgerüstet. Druckluftlaufkatzen haben Druckluftantriebe, Getriebe und Ventile mit ATEX-Kennzeichnung. Unsere Laufkatzen passen zu einer großen Auswahl Trägergrößen und -profilen, mit Zahnstangenantrieb, Trägerflanschbremse, niedriger Bauhöhe und ultraniedriger Bauhöhe, erhältlich für die meisten Tragfähigkeiten.

Wir fertigen auch nach Kundenwunsch maßgeschneidert Druckluftseilzüge mit ATEX-Kennzeichnung. Diese Hebezeuge werden vollständig aus ATEX-zertifizierten Teilen gemäß unserer Gefährdungsbeurteilung der bei der Herstellung angewandten Verfahren und Einzelteile zu druckluftbetriebenen Geräten umgewandelt.

Unsere funkensicheren Druckluftkettenzüge finden breite Anwendung unter anderem im On- und Offshorebereich, in der (petro-)chemischen Industrie, in Spritzlackierereien, in Chemiebetrieben und Chemielagern, in der Pharmaindustrie und bei der Tankreinigung.

- 1) ehemals: Zone 2 und 22 2) ehemals: Zone 1 und 21

Ex-geschützt



Atmosphères explosibles

ATEX ist die Abkürzung der französischen Bezeichnung "Atmosphères EXplosibles" (explosionsfähige Atmosphären), womit im Allgemeinen die beiden ATEX-Richtlinien der Europäischen Union zur Überprüfung von explosionsfähigen Atmosphären bezeichnet werden. Zweck der EG-Richtlinie 94/9/EG ist die Ermöglichung des freien Handels von ATEX-Geräten innerhalb der EU. In anderen Teilen der Welt gibt es keine Regelungen für nichtelektrische Geräte in explosionsgefährdeten Bereichen, so dass dort die ATEX-Richtlinie übernommen worden ist.

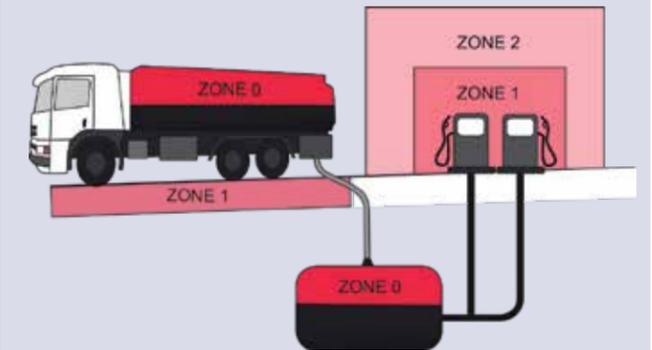
- Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) gilt für die Hersteller von Geräten zur Verwendung in explosionsgefährdeter Umgebung.
- Richtlinie 99/92/EG (ATEX 137) gilt für den Gesundheitsschutz und die Sicherheit von Personen und Herstellern von Anlagen innerhalb einer potenziell explosionsfähigen Atmosphäre.

Die Richtlinie 99/92/EG gilt für die meisten Arbeitsplätze, an denen eine Explosionsgefährdung auftreten kann, so dass Unternehmen eine Gefährdungsbeurteilung zur Klassifizierung verschiedener Gruppen erstellen müssen, um zu gewährleisten, dass die für diesen speziellen Bereich geeigneten Geräte gewählt werden können. Diese Gefährdungsbeurteilungen müssen hinterlegt werden und die Klassifikation für diesen Bereich muss an Hersteller oder Lieferanten weitergeleitet werden, wenn die richtigen Geräte gewählt werden. Diese Geräte müssen die gleiche oder eine höhere Klassifizierung besitzen.

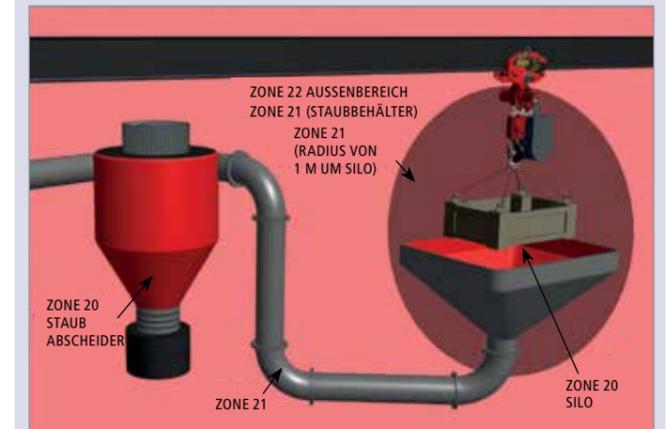


Ex-Bereich

Gasatmosphären



Staubatmosphären



Obige Diagramme sind einfache Beispiele für explosive Atmosphären innerhalb der Branche. Jeder Ort oder Einzelfall kann abweichen.

Kategorie	Gas	Staub
Kategorie 1 = zone	0	20
Kategorie 2 = zone	1	21
Kategorie 3 = zone	2	22





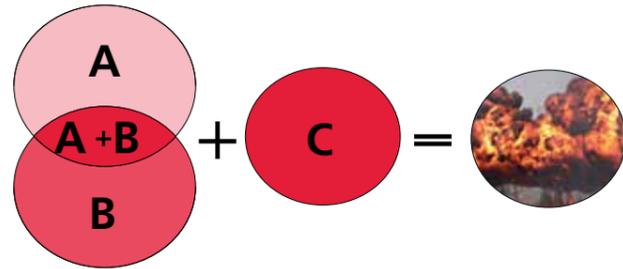
Unter einer explosionsfähigen Atmosphäre wird ein Gemisch aus gefährlichen Stoffen in Form von Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben und aus Luft unter atmosphärischen Bedingungen verstanden, das durch eine Zündquelle zur Explosion gebracht werden kann.

Gefährliche Gase, Stäube, Nebel und Dämpfe werden an vielen Arbeitsplätzen erzeugt, wie in der Landwirtschaft, bei der Müllverarbeitung, Holzverarbeitung, Metallverarbeitung, beim

Recycling, in Farbenverkaufsstellen, in der Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie, bei Raffinerien, der Energieerzeugung, der chemischen Industrie, im Bergbau und bei der Gewinnung und Förderung von Erdöl und Erdgas. Sogar bei nicht gefährlichen Herstellungsverfahren können Gase durch Lecks in Zylindern und Rohren freikommen.

Zu einer Explosion kann es nur kommen, wenn die folgenden drei Voraussetzungen erfüllt werden:

- A Ein explosionsfähiger Stoff:**
Gas, Staub, Dampf, Nebel
- B Ein Oxidationsmittel:**
Sauerstoff, Luft
- C Eine Zündquelle,** wie Funken, heiße Oberfläche, offene Flamme, statische Ladung



Explosionsschutz

Explosionsschutz kann eine allgemeine Vermeidung des Auftretens eines explosionsfähigen Gemisches sein. Explosionsschutz kann auch durch die vorherige Beseitigung potenzieller Zündquellen erreicht werden, wie beispielsweise die Vermeidung hoher Temperaturen und Funken durch

die entsprechenden Konstruktionen und durch ständige Beobachtung des Betriebs oder durch Verwendung einer druckfesten/flammensicheren Kapselung der Zündquelle, um die Umgebung gegen mögliche Auswirkungen einer inneren Explosion zu schützen.

Primärer Explosionsschutz	Vermeidung der Bildung von explosionsfähigen Atmosphären
Sekundärer Explosionsschutz	Vermeidung der Entzündung von potenziellen, explosionsfähigen Gemischen
Tertiärer Explosionsschutz	Verringerung der Auswirkungen einer Explosion

Schutz gegen Staubexplosion

Puder- oder staubähnliche Stoffe sind Nebenprodukte vieler landwirtschaftlicher, bergbaulicher und industrieller Prozesse. Solch ein gefährlicher Staub kann durch Getreide, Holz, Papier, Metalle und Kohlen in Industrieanlagen für Kunststoffe, Chemikalien und vieler anderer Stoffe entstehen. Viele dieser Pulver und Stäube können sich entzünden und unter bestimmten Bedingungen explodieren.

Staubexplosionen können weitaus gefährlicher sein als Gasexplosionen, wenn die auslösende Staubexplosion weiteren Staub aufwirbeln kann, so dass weitere Explosionen folgen, die zur Verwüstung eines großen Bereichs führen. Eine Staubschicht von 1 mm Dicke reicht aus, wenn sie aufgewirbelt und mit Sauerstoff vermischt wird, um eine Explosion zu verursachen.



Ausrüstungsgruppen, Kategorien und Zonenklassifikation

Gruppe	Kategorie	Schutzniveau	Frühere Bezeichnung
I Mining	M(1)	Maschinenausrüstung - Eingeschaltet Sehr hohes Schutzniveau Der Betrieb der Ausrüstung muss für die Arbeit in einer explosionsgefährdeten Atmosphäre fortgesetzt werden.	0, 1, 2 (Gase) 20, 21, 22 (Staub)
I Bergbau	M(2)	Maschinenausrüstung - Ausgeschaltet Hohes Schutzniveau Ausrüstung muss ausgeschaltet werden, wenn eine explosionsgefährdete Atmosphäre auftritt.	1, 2 (Gase) 21, 22 (Staub)
II Kein Bergbau	1	Sehr hohes Schutzniveau Wo Gas, Staub oder Dampf gemische kontinuierlich oder für längere Zeit vorkommen.	0, 1, 2 (Gase) 20, 21, 22 (Staub)
II Kein Bergbau	2	Hohes Schutzniveau Wo Gas, Staub oder Dampf gemische gelegentlich vorkommen können.	1, 2 (Gase) 21, 22 (Staub)
II Kein Bergbau	3	Normales Schutzniveau Wo Gas, Staub oder Dampf gemische wahrscheinlich nicht oder nur kurzzeitig vorkommen können.	2 (Gase) 22 (Staub)

Explosionszonenklassifikation

Kategorie	Frühere Bezeichnung	Beschreibung
1G	ZONE 0 (Gase/Dämpfe)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische dauernd oder für längere Zeit vorkommen.
2G	ZONE 1 (Gase/Dämpfe)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich vorkommen können.
3G	ZONE 2 (Gase/Dämpfe)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich nicht vorkommen können. Falls sie dennoch auftreten, dann nur kurzzeitig.
1D	ZONE 20 (Staub)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische ständig oder für längere Zeit vorkommen.
2D	ZONE 21 (Staub)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich vorkommen können.
3D	ZONE 22 (Staub)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich nicht vorkommen können. Falls sie auftreten, dann nur kurzzeitig.

Gasgruppen

Gase werden in zwei Gruppen eingeteilt:

Gruppe I: Für Gruben, die anfällig für Methan sind.

Gruppe II: Für Gase an anderen Orten als Gruben. Diese werden in drei Untergruppen eingeteilt:

IIA: Für Atmosphären, die Propangas oder Gase mit einem ähnlichen Gefährlichkeitsgrad enthalten.

IIB: Für Atmosphären, die Äthylen oder Gase mit einem ähnlichen Gefährlichkeitsgrad enthalten.

IIC: Für Atmosphären, die Wasserstoff oder Gase mit einem ähnlichen Gefährlichkeitsgrad enthalten.

Ausrüstung und Maschinen für Gruppe II, die in einem explosionsgefährdeten Bereich benutzt werden, sind auch in einer Gasgruppe klassifiziert.

Gasgruppe der explosionsgefährdeten Atmosphäre	In diesem Bereich kann eine Ausrüstung mit gleicher oder höherer Gasgruppenkennzeichnung benutzt werden.
IIA	IIA
IIA, IIB	IIA, IIB
IIA, IIB, IIC	IIA, IIB, IIC

Temperaturklassen

Die Selbstentzündungstemperatur ist die Temperatur in °C, bei der sich ein Gas ohne äußere Zündquelle spontan selbst entzündet.

Temperaturklassen	Max Oberflächen-temperatur	Zündtemperaturbereich des Gemisches
T1	450°C	> 450°C
T2	300°C	>300 bis 450°C
T3	200°C	>200 bis 300°C
T4	135°C	>135 bis 200°C
T5	100°C	>100 bis 135°C
T6	85°C	>85 bis 100°C



Klassifikation von brennbaren Gasen, Dämpfen und Nebeln

Explosionsgruppen und Temperaturklassen einer Auswahl von Gasen und Dämpfen

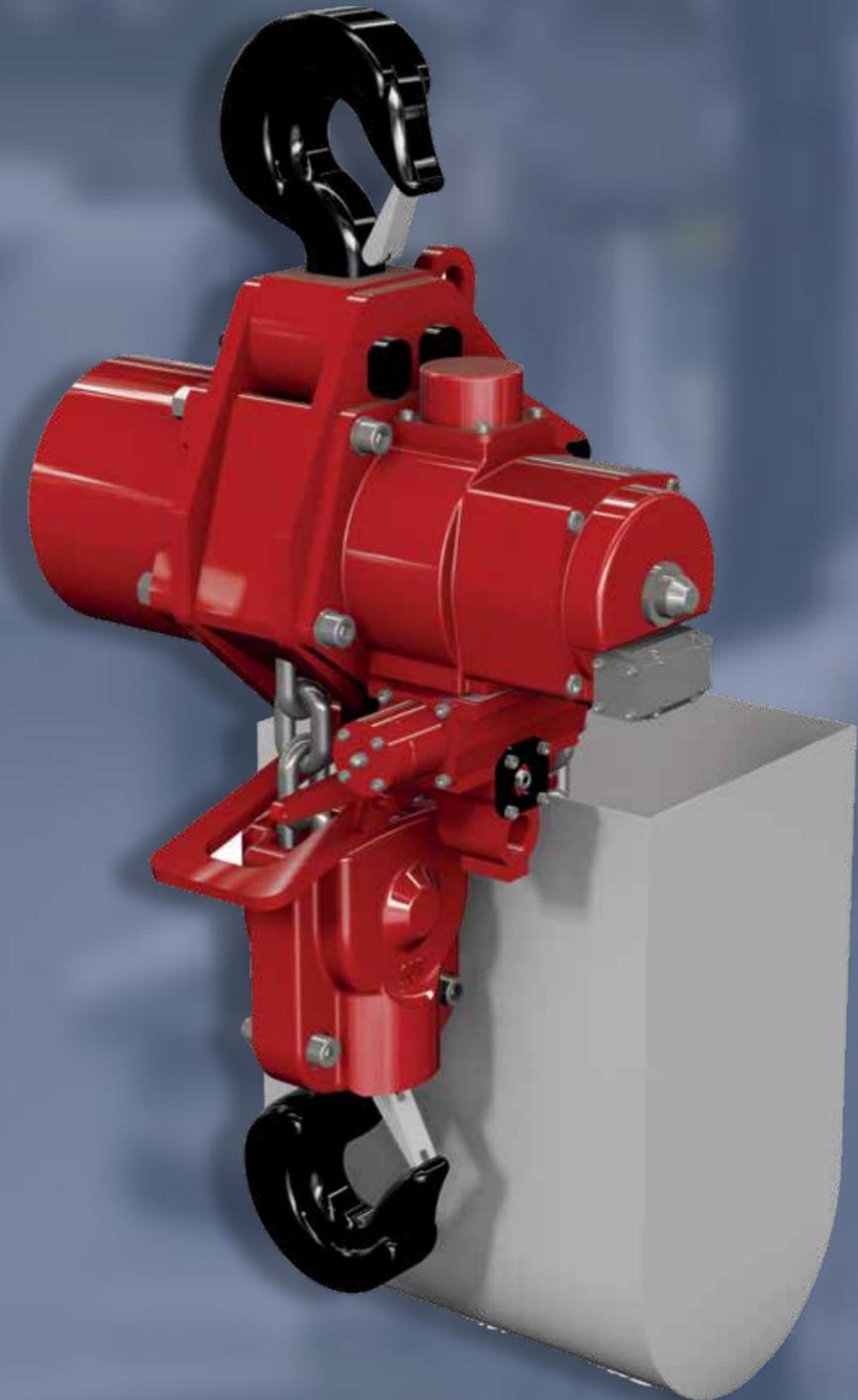
Ex Group	Temperaturklassen					
	T1	T2	T3	T4	T5	T6
	Zündtemperaturbereich des Gemisches					
	>450°C	>300 ≤ 450°C	>200 ≤ 300°C	>200 ≤ 135°C	>135 ≤ 100°C	>100 ≤ 85°C
Zulässige höchste Oberflächentemperatur der Ausrüstung						
	450°C	300°C	200°C	135°C	100°C	85°C
IIA	Aceton	Ethanol	Benzin	Acetaldehyd		
	Ammonium	i-Amyl Acetat	Dieselmotortreibstoffe			
	Benzol (rein)	n-Butan	Flugzeugtreibstoffe			
	Essigsäure	n-Butanol	Heizöl DIN 51603			
	Ethan	Cyclohexan	n-Hexan			
	Ethylacetat	Essigsäureanhydrid				
	Ethylchlorid					
	Kohlenmonoxid					
	Methan					
	Methanol					
	Methylchlorid					
	Naphtalen					
	Phenol					
	Propan					
	Toluen					
	IIB	Stadtgas	Ethylen	Ethylenglykol	Ethylether	
		Ethyleneoxid	Wasserstoff			
IIC	Wasserstoff	Acetylen				Carbon Disulphide

ATEX-Kennzeichnung

CE **Ex** **II 2 GD IIA c T4 (135°C)**

CE - KENNZEICHEN	IDENTIFIKATIONS-KENNZEICHEN	AUSRÜSTUNGS-GRUPPE	SICHERHEITS KATEGORIE	EXPLOSIVE ATMOSPHÄRE	ÜBLICHES GAS	SCHUTZART	TEMPERATUR-KLASSE
Gesetzlich zugelassen durch den Europäischen Normungsausschuss	zur Verhütung von Explosionen	I - Anwendung im Bergbau II - Anwendung nicht im Bergbau	1 - Äußerst hoch 2 - Hoch 3 - Normal	G - Gas D - Staub	IIA - (z.B.) Propan IIB - (z.B.) Ethylen IIC - (z.B.) Ethin	p = Überdruckgehäuse d = feuertestes enclosure e = erhöhte Sicherheit nA = funkenfrei i = intrinsisch c = Konstruktions-sicherheit b = Zündquellen-überwachung k = Eintauchen in Flüssigkeit	T1 - max. 450°C* T2 - max. 300°C* T3 - max. 200°C* T4 - max. 135°C* T5 - max. 100°C* T6 - max. 85°C*

*max. Oberflächentemperatur



RED ROOSTER pneumatische Hebezüge entsprechen der europäischen Maschinenrichtlinie und tragen das CE-Kennzeichen.

TMM-140AE

Das RED ROOSTER Kompakthebezeug ist für den Materialtransport konzipiert. Der Hängetaster befindet sich direkt am Unterhaken, so dass der Bediener die Ladung einfach und unmittelbar überprüfen kann. Die perfekte Lösung für horizontale Bewegungen ist die Kombination mit einem Rollfahrwerk.

Standardeigenschaften:

- Hängetaster direkt am Unterhaken
- Optimale Ladungssteuerung, sehr genaue Positionierung
- Steuerung mit einer Hand
- Variable Geschwindigkeitsregelung

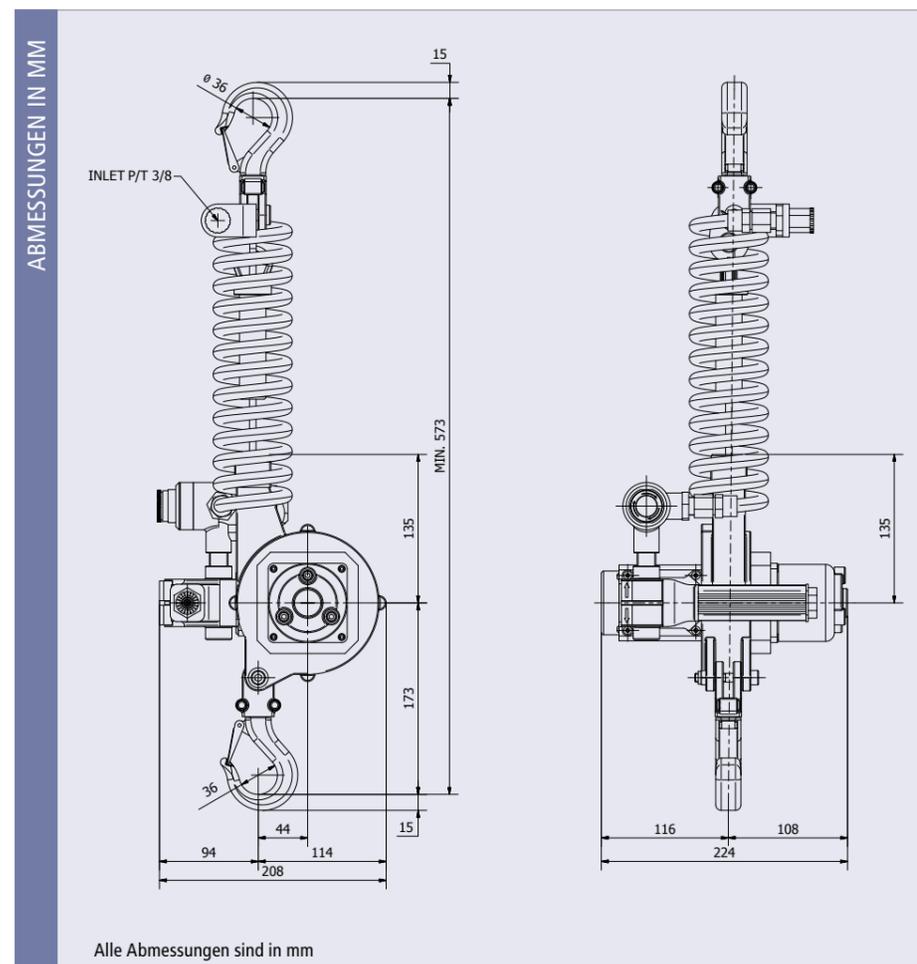
- Sanftes Anlaufen und Stoppen, keine Stoßbewegungen
- Taster kann für links- oder rechtshändige Bedienung eingerichtet werden
- Endstoppvorrichtung

Lieferbare Optionen:
Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:
SMC Luftaufbereitungseinheit: AC30-F03DM-8-B

Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
140 kg	11,0 m/min	3/8" BSPT	1/2" hose
Hubgeschwindigkeit ohne Last	Luftverbrauch beim Heben	Luftdruck	Anzahl der Kettenstränge
15 m/min	8 l/sec	6 bar	1 (cable)
Hub	Gewicht mit 3 m Hub	-	-
2 mtr	9,5 kg	-	-

Information subject to change without notice



TCR-250ME

Das RED ROOSTER Kompakthebezeug ist für den Materialtransport konzipiert. Der Hängetaster befindet sich direkt am Unterhaken, so dass der Bediener die Ladung einfach und unmittelbar überprüfen kann. Die perfekte Lösung für horizontale Bewegungen ist die Kombination mit einem Rollfahrwerk.

Standardeigenschaften:

- Hängetaster direkt am Unterhaken
- Optimale Ladungssteuerung, sehr genaue Positionierung
- Steuerung mit einer Hand
- Variable Geschwindigkeitsregelung

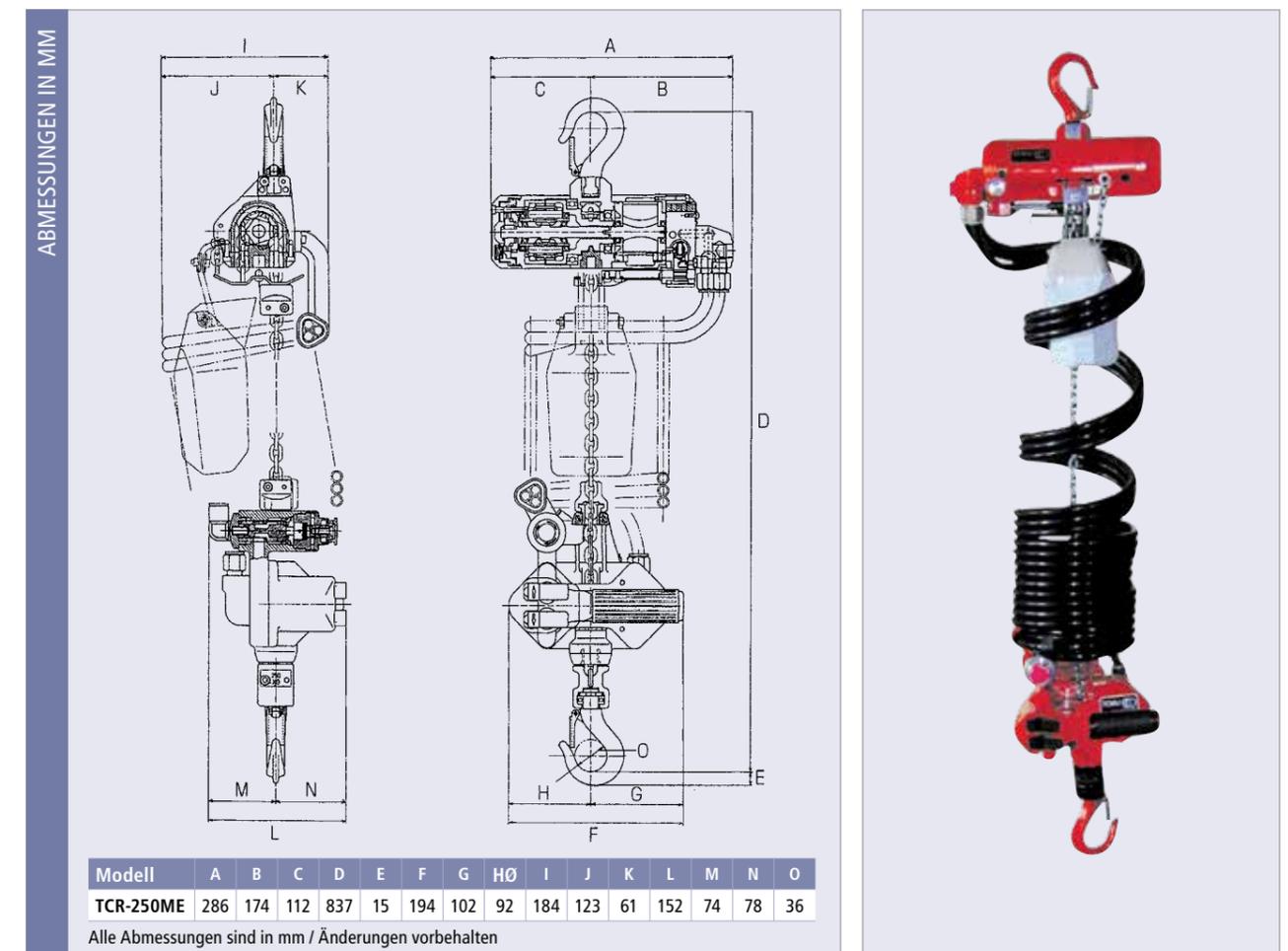
- Sanftes Anlaufen und Stoppen, keine Stoßbewegungen
- Taster kann für links- oder rechtshändige Bedienung eingerichtet werden
- Mechanische Endstoppvorrichtung

Lieferbare Optionen:
Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:
SMC Luftaufbereitungseinheit: AC30-F03DM-8-B

Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
250 kg	8 m/min	3/8" BSPT	1/2"
Hubgeschwindigkeit ohne Last	Luftverbrauch beim Heben	Luftdruck	Anzahl der Kettenstränge
19 m/min	11,7 l/sec	6 bar	1
Hub	Gewicht mit 3 m Hub	Kettenstränge mm	-
3 m	11 kg	4,0 x 12,0 (HD)	-

P = Drucktastensteuerung



TCR-125C | TCR-125DPE

Die RED ROOSTER Minidruckluftkettenzüge eignen sich außer für industrielle Anwendungszwecke auch sehr gut für den Materialtransport. Aufgrund des geringen Gewichts sind diese Hebezeuge sehr gut für Serviceanwendungen geeignet. Insbesondere für die Anwendung bei Tankreinigungsanlagen empfehlen wir Ketten aus Edelstahl.

Standardeigenschaften:

- Geringes Gewicht und daher sehr beweglich und einfach zu montieren
- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Sehr kompaktes Design

- Robustes Aluminiumgehäuse
- Kühlung des Druckluftmotors mit der Abluft (intern)
- Seil- oder Hängetastersteuerung
- Niedriger Geräuschpegel
- Mechanisches Endstoppsystem

Lieferbare Optionen:

Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:

SMC Luftaufbereitungseinheit: AC30-F03DM-8-B

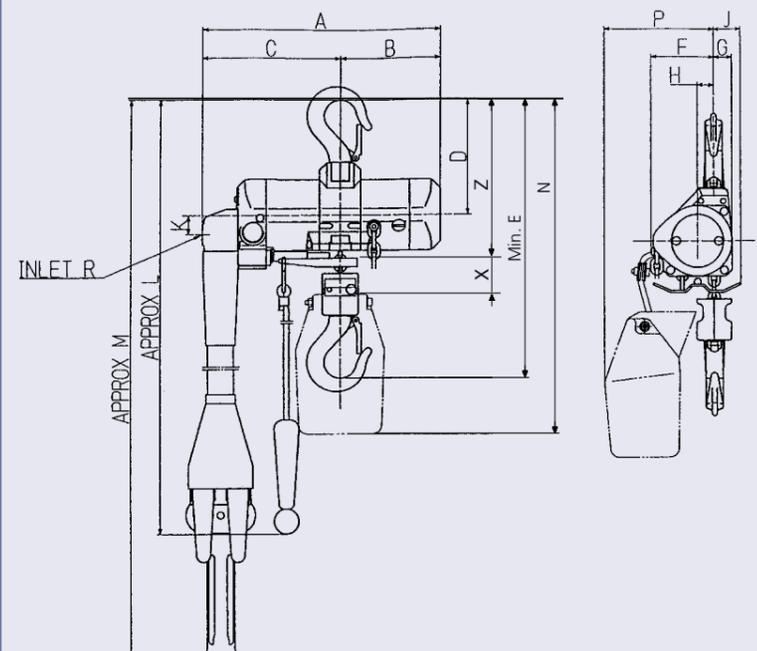
Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TCR-125C	125 kg	14 m/min	19 m/min	16 m/min
TCR-125DPE	125 kg	12,8 m/min	17,2 m/min	13 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-125C	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" BSPT	1/2"
TCR-125DPE	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" BSPT	1/2"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-125C	6 bar	7 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 RTS)
TCR-125DPE	6 bar	8,6 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 RTS)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM



Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	X	Z
TCR-125C	249	112	137	130	305	71	21	19	33	-	1.660	-	375	124	P/T 3/8	40	170
TCR-125DPE	286	112	174	130	305	71	21	19	33	21	-	2310	375	124	P/T 3/8	40	170

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TCR-250C | TCR-250DPE | TCR-500C2 | TCR-500DP2

Die RED ROOSTER Minidruckluftkettenzüge eignen sich außer für industrielle Anwendungszwecke auch sehr gut für den Materialtransport. Aufgrund des geringen Gewichts sind diese Hebezeuge sehr gut für Serviceanwendungen geeignet. Insbesondere für die Anwendung bei Tankreinigungsanlagen empfehlen wir Ketten aus Edelstahl.

Standardeigenschaften:

- Geringes Gewicht und daher sehr beweglich und einfach zu montieren
- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Sehr kompaktes Design

- Robustes Aluminiumgehäuse
- Kühlung des Druckluftmotors mit der Abluft (intern)
- Seil- oder Hängetastersteuerung
- Niedriger Geräuschpegel
- Mechanisches Endstoppsystem

Lieferbare Optionen:

Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:

SMC Luftaufbereitungseinheit: AC30-F03DM-8-B

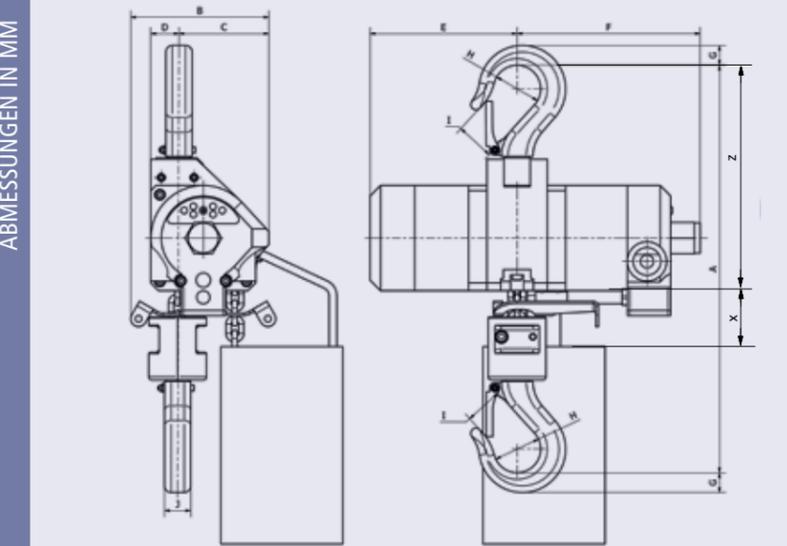
Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TCR-250C	250 kg	9,3 m/min	19 m/min	17,9 m/min
TCR-250DPE	250 kg	8,1 m/min	17,2 m/min	13 m/min
TCR-500C2 TCR-500DP2	500 kg	4,6 m/min	9,5 m/min	9 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-250C	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" BSPT	1/2"
TCR-250DPE	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" BSPT	1/2"
TCR-500C2 TCR-500DP2	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" BSPT	1/2"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-250C	6 bar	7 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 mm RTS)
TCR-250DPE	6 bar	7 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 mm RTS)
TCR-500C2 TCR-500DP2	6 bar	9 kg	0,7 kg	2 (4 x 12 mm RTS)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM



Modell	A	B	C	D	E	F	G	H0	I	J	X	Z
TCR-250C	305	105	69	22	112	140	15	35	22	20	40	170
TCR-250DPE	305	105	69	22	112	140	15	35	22	20	40	170
TCR-500C2 TCR-500DP2	360	118	83	35	112	140	15	36	22	20	40	180

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TCS-500 | TCS-980

RED ROOSTER Druckluftkettenzüge sind speziell für den Materialtransport, beispielsweise bei der Lagerhaltung, für die Verpackungsindustrie usw. entwickelt worden. Diese Hebezeuge haben eine sehr hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit und eignen sich daher für den Einsatz bei hohen Transporthöhen.

Standardeigenschaften:

- Sehr hohe Hub- und Senkgeschwindigkeiten
- Höchstgeschwindigkeit einstellbar, Hub- und Senkgeschwindigkeit voneinander unabhängig
- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster).
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompakt und leicht
- Abluftschlauch einfach einzurichten

- Mechanisches Endstoppsystem
- Kühlung des Druckluftmotors mit der Abluft (intern)
- Seil- oder Hängetastersteuerung
- Kettenspeicher standardmäßig, max. 7 m Kette (längere Ketten auf Wunsch lieferbar)
- Niedriger Geräuschpegel
- Aluminiumgehäuse

Lieferbare Optionen:

Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:

SMC Luftaufbereitungseinheit: AC40-F04DM-8-B

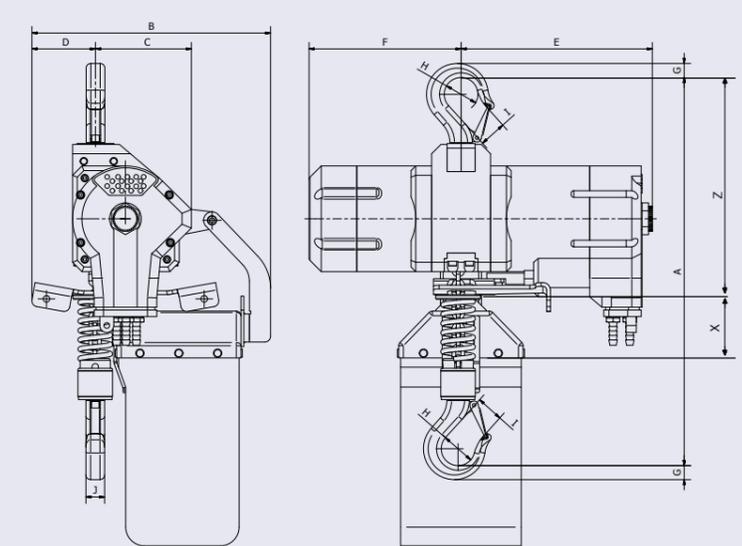
Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TCS-500C TCS-500PE	500 kg	17 m/min	33 m/min	34 m/min
TCS-980C2 TCS-980P2E	980 kg	8,5 m/min	17 m/min	17 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCS-500C TCS-500PE	28 l/sec	33 l/sec	1/2" BSPT	1/2"
TCS-980C2 TCS-980P2E	28 l/sec	33 l/sec	1/2" BSPT	1/2"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCS-500C TCS-500PE	6 bar	19 kg	0,8 kg	1 (6,3 x 19,1 mm)
TCS-980C2 TCS-980P2E	6 bar	24 kg	1,6 kg	2 (6,3 x 19,1 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM



Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	X	Z
TCS-500	415	255	103	68	205	163	15	35	22	22	40	210
TCS-980	510	205	123	37	163	205	30	40	29	25	40	225

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TCR-500 | TCR-1000/2 | TCR-600250

Diese RED ROOSTER Druckluftkettenzüge sind speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gussstahl. Der Ventilblock ist für alle Modelle gleich, das heißt: es sind weniger Ersatzteile nötig. Standardmäßig mit Lastbegrenzung (außer beim Modell TCR-600250).

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem

- Lastbegrenzung lässt sich ohne Verlust der Einbauhöhe integrieren
- Seil- oder Hängetastersteuerung
- Niedriger Geräuschpegel
- Luftdruck 0,4 - 0,63 MPa (4 - 6,3 Bar)

Lieferbare Optionen:

Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:

SMC Luftaufbereitungseinheit: AC40-F04DM-8-B

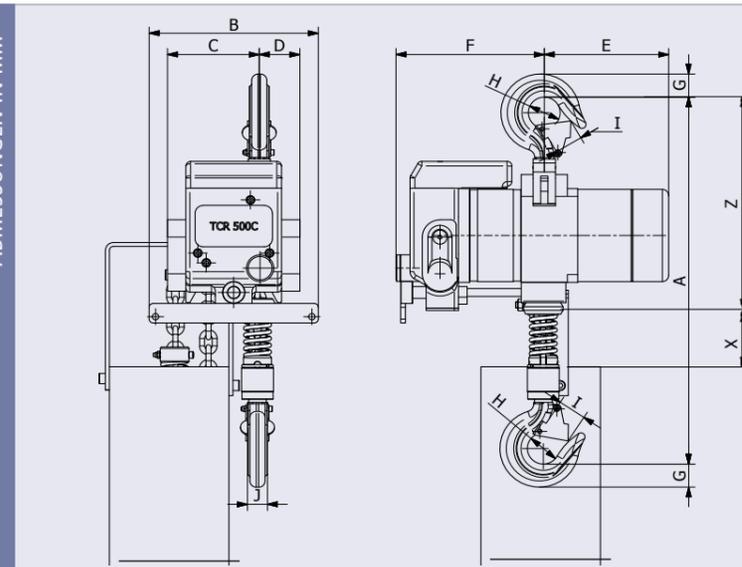
Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TCR-600250C TCR-600250PE	250 kg	10,5 m/min	20,5 m/min	17,9 m/min
TCR-500C TCR-500PE	500 kg	10,5 m/min	20,5 m/min	17,9 m/min
TCR-1000C2 TCR-1000P2E	1.000 kg	5,3 m/min	9,5 m/min	9 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-600250C TCR-600250PE	25 l/sec	27 l/sec	1/2" BSPT	1/2"
TCR-500C TCR-500PE	25 l/sec	27 l/sec	1/2" BSPT	1/2"
TCR-1000C2 TCR-1000P2E	25 l/sec	27 l/sec	1/2" BSPT	1/2"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-600250C TCR-600250PE	6 bar	31,1 kg	0,8 kg	1 (6,3 x 19,1 mm)
TCR-500C TCR-500PE	6 bar	31,1 kg	0,8 kg	1 (6,3 x 19,1 mm)
TCR-1000C2 TCR-1000P2E	6 bar	35,2 kg	1,6 kg	2 (6,3 x 19,1 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM



Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	X	Z
TCR-600250	460	212	115	51	156	186	29	40	29	29	100	250
TCR-500	460	212	115	51	156	186	29	40	29	25	100	250
TCR-1000	519	212	139	27	156	186	29	40	29	25	100	250

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TCR-1000 | TCR-2000

ERSTKLASSIGES DRUCKLUFTHEBEZEUG FÜR INDUSTRIELLE UND MARITIME ANWENDUNGEN

Diese RED ROOSTER Druckluftkettenzüge sind speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gusstahl. Der Ventilblock ist für alle Modelle gleich, das heißt: es sind weniger Ersatzteile nötig. Standardmäßig mit Lastbegrenzung.

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TCR-1000C TCR-1000PE	1.000 kg	6 m/min	11,3 m/min	10,3 m/min
TCR-2000C2 TCR-2000P2E	2.000 kg	3 m/min	5,7 m/min	5,2 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-1000C TCR-1000PE	25 l/sec	28 l/sec	1/2" BSPT	1/2"
TCR-2000C2 TCR-2000P2E	25 l/sec	30 l/sec	1/2" BSPT	1/2"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-1000C TCR-1000PE	6 bar	34 kg	1,1 kg	1 (7,1 x 21 mm)
TCR-2000C2 TCR-2000P2E	6 bar	39,7 kg	2,2 kg	2 (7,1 x 21 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	X	Z
TCR-1000	485	212	116	40	156	186	29	40	29	25	100	250
TCR-2000	580	212	143	50	156	186	37	45	29	30	100	280

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TCR-3000 | TCR-6000

ERSTKLASSIGES DRUCKLUFTHEBEZEUG FÜR INDUSTRIELLE UND MARITIME ANWENDUNGEN

Diese RED ROOSTER Druckluftkettenzüge sind speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gusstahl. Der Ventilblock ist für alle Modelle gleich, das heißt: es sind weniger Ersatzteile nötig. Standardmäßig mit Lastbegrenzung.

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TCR-3000C TCR-3000PE	3.000 kg	2,8 m/min	5,7 m/min	4,6 m/min
TCR-6000C2 TCR-6000P2E	6.000 kg	1,4 m/min	2,9 m/min	2,3 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-3000C TCR-3000PE	33 l/sec	43 l/sec	1/2" BSPT	3/4"
TCR-6000C2 TCR-6000P2E	33 l/sec	43 l/sec	1/2" BSPT	3/4"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-3000C TCR-3000PE	6 bar	69 kg	2,7 kg	1 (11,2 x 34 mm)
TCR-6000C2 TCR-6000P2E	6 bar	91 kg	5,4 kg	2 (11,2 x 34 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	X	Z
TCR-3000	563	212	51	115	156	186	29	40	29	25	100	335
TCR-6000	690	270	65	185	247	202	49	65	42	42	100	410

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TCR-9000 | TCR-12000 | TCR-15000

ERSTKLASSIGES DRUCKLUFTHEBEZEUG FÜR INDUSTRIELLE UND MARITIME ANWENDUNGEN

Die TCR-Serie (9-15 Tonnen Druckluftkettenzüge von RED ROOSTER) ist speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gusstahl. Dieses Hebezeug ist standardmäßig mit Lastbegrenzung ausgerüstet.

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem
- Seil- oder Hängetastersteuerung

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TCR-9000C3 TCR-9000P3	9.000 kg	0,9 m/min	1,9 m/min	1,5 m/min
TCR-12000C4 TCR-12000P4	12.000 kg	0,7 m/min	1,4 m/min	1,1 m/min
TCR-15000C5 TCR-15000P5	15.000 kg	0,6 m/min	1,1 m/min	0,9 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-9000C3 TCR-9000P3	33 l/sec	43 l/sec	1/2" BSPT	3/4"
TCR-12000C4 TCR-12000P4	33 l/sec	43 l/sec	1/2" BSPT	3/4"
TCR-15000C5 TCR-15000P5	33 l/sec	43 l/sec	1/2" BSPT	3/4"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-9000C3 TCR-9000P3	6 bar	150 kg	8,1 kg	3 (11,2 x 34 mm)
TCR-12000C4 TCR-12000P4	6 bar	170 kg	10,8 kg	4 (11,2 x 34 mm)
TCR-15000C5 TCR-15000P5	6 bar	210 kg	13,5 kg	5 (11,2 x 34 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K	L	M	N	X	Z
TCR-9000	842	378	114	140	247	202	60	75	53	42	370	439	220	240	100	380
TCR-12000	950	346	118	228	202	247	67	84	58	52	396	493	233	224	100	390
TCR-15000	950	403	110	293	211	238	67	84	58	52	391	431	230	280	100	390

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TMH-3000 | TMH-6000 | TMH-9000 | TMH-12000 | TMH-15000

SCHWERGEWICHHEBEZEUG FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN ANWENDUNGEN

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettenzug hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit M4 "Class of Mechanism" ist dieses neue Hebezeug langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge sind mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage und zwecks Befestigung des Hebezeugs zur zusätzlichen Sicherheit (während der Arbeiten) entworfen.

Standardeigenschaften:

- Die Geschwindigkeit ist stufenlos genau einstellbar (Seil- und Druckknopfbedienung)
- Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Ladung
- Mechanische Endstoppabschaltung
- Niedriger Geräuschpegel (80 dBA)

- Lastbegrenzung lässt sich ohne Verlust der Einbauhöhe integrieren
- Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 bar)

Lieferbare Optionen:

Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:

SMC Luftaufbereitungseinheit: AC60-F10DM-8-B

Die neuen RED ROOSTER Hebezüge der TMH-Serie sind auch in **9t**, **12t** und **15t** erhältlich. Wünschen Sie Informationen oder ein Angebot? Sprechen Sie dazu unsere Verkaufsabteilung an.

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TMH-3000C TMH-3000PE	3.000 kg	5,4 m/min	10,8 m/min	10,2 m/min
TMH-6000C TMH-6000PE	6.000 kg	2,7 m/min	5,4 m/min	5,1 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-3000C TMH-3000PE	56 l/sec	68 l/sec	3/4" BSPT	3/4"
TMH-6000C TMH-6000PE	56 l/sec	68 l/sec	3/4" BSPT	3/4"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-3000C TMH-3000PE	6 bar	99	3,8 kg	1 (13 x 36 mm)
TMH-6000C TMH-6000PE	6 bar	124	7,6 kg	2 (13 x 36 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	HØ	I
TMH-3000	537	314	189	125	265	311	50	34
TMH-6000	742	371	245	126	265	311	65	42

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TNC-10TWL | TNC-15TW | TNC-20TW

SCHWERGEWICHTHEBEZEUG FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN ANWENDUNGEN

Die TNC-Serie, 10-20 Tonnen Druckluftkettenzüge von RED ROOSTER, ist speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gusstahl. Dieses Hebezeug ist standardmäßig mit Lastbegrenzung ausgerüstet.

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetastersteuerung)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem
- Lastbegrenzung lässt sich ohne Verlust der Einbauhöhe integrieren
- Seil- oder Hängetastersteuerung

- Niedriger Geräuschpegel
- Luftdruck 0,4 - 0,63 MPa (4 - 6,3 Bar)

Lieferbare Optionen:
Siehe Seite 7

Schäkeleinbauhöhe:
Niedriger Einbauraum, geringes Gewicht und einfache Montage

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:
SMC Luftaufbereitungseinheit: AC50-F10DM-8-B

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TNC-10TWALC TNC-10TWALPE	10.000 kg	1,5 m/min	2,5 m/min	2,3 m/min
TNC-15TWC3 TNC-15TWP3E	15.000 kg	1 m/min	1,6 m/min	1,5 m/min
TNC-20TWC4 TNC-20TWP4E	20.000 kg	0,75 m/min	1,25 m/min	1,15 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TNC-10TWALC TNC-10TWALPE	90 l/sec	100 l/sec	1" BSPT	1"
TNC-15TWC3 TNC-15TWP3E	90 l/sec	100 l/sec	1" BSPT	1"
TNC-20TWC4 TNC-20TWP4E	90 l/sec	100 l/sec	1" BSPT	1"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TNC-10TWALC TNC-10TWALPE	6 bar	210 kg	11,4 kg	2 (16 x 45 mm)
TNC-15TWC3 TNC-15TWP3E	6 bar	320 kg	17,1 kg	3 (16 x 45 mm)
TNC-20TWC4 TNC-20TWP4E	6 bar	470 kg	22,8 kg	4 (16 x 45 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K	L	M	N
TNC-10TWL	890	467	154	279	313	247	62	60	40	55	345	480	217	202
TNC-15TW	1.100	676	217	459	312	248	67	84	58	52	441	521	275	395
TNC-20TW	1.220	789	250	539	313	247	80	110	78	64	493	553	285	530

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TNC-25TW | TNC-37.5TW

SCHWERGEWICHTHEBEZEUG FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN ANWENDUNGEN

Die TNC-Serie, 25-37,5 Tonnen Druckluftkettenzüge von RED ROOSTER, ist speziell für den schweren industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gusstahl. Dieses Hebezeug ist standardmäßig mit Lastbegrenzung ausgerüstet.

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetastersteuerung)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem
- Lastbegrenzung lässt sich ohne Verlust der Einbauhöhe integrieren
- Seil- oder Hängetastersteuerung

- Niedriger Geräuschpegel
- Luftdruck 0,4 - 0,63 MPa (4 - 6,3 Bar)

Lieferbare Optionen:
Siehe Seite 7

Schäkeleinbauhöhe:
Niedriger Einbauraum, geringes Gewicht und einfache Montage

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:
SMC Luftaufbereitungseinheit: AC60-F10DM-8-B

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TNC-25TWLC TNC-25TWLPE	25.000 kg	0,5 m/min	1 m/min	0,7 m/min
TNC-37.5TWC3 TNC-37.5TWP3E	37.500 kg	0,35 m/min	0,6 m/min	0,5 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TNC-25TWLC TNC-25TWLPE	120 l/sec	150 l/sec	1" BSPT	1"
TNC-37.5TWC3 TNC-37.5TWP3E	120 l/sec	150 l/sec	1" BSPT	1"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TNC-25TWLC TNC-25TWLPE	6 bar	490 kg	21,8 kg	2 (22 x 66 mm)
TNC-37.5TWC3 TNC-37.5TWP3E	6 bar	870 kg	32,7 kg	3 (22 x 66 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K	L	M	N
TNC-25TWL	1.400	478	165	313	346	365	103	125	80	82	655	720	375	320
TNC-37.5TW	1.765	767	255	513	346	366	118	125	90	95	808	855	463	405

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TNC-50TW | TNC-75TW mit Haken

SCHWERGEWICHTHEBEZEUG FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN ANWENDUNGEN

Die TNC-Serie, 50-75 Tonnen Druckluftkettenzüge von RED ROOSTER, ist speziell für den schweren industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gussstahl. Dieses Hebezeug ist standardmäßig mit Lastbegrenzung ausgerüstet.

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem

- Lastbegrenzung lässt sich ohne Verlust der Einbauhöhe integrieren
- Seil- oder Hängetastersteuerung
- Niedriger Geräuschpegel
- Luftdruck 0,4 - 0,63 MPa (4 - 6,3 Bar)

Lieferbare Optionen:

Siehe Seite 7

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:

SMC Luftaufbereitungseinheit: AC60-F10DM-8-B

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TNC-50TWHC4 TNC-50TWHP4E	50.000 kg	0,25 m/min	0,4 m/min	0,35 m/min
TNC-75TWP(D)6E	75.000 kg	0,35 m/min	0,6 m/min	0,5 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TNC-50TWHC4 TNC-50TWHP4E	120 l/sec	150 l/sec	1" BSPT	1"
TNC-75TWP(D)6E	240 l/sec	300 l/sec	1" BSPT	1"

Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TNC-50TWHC4 TNC-50TWHP4E	6 bar	1.110 kg	43,6 kg	4 (22 x 66 mm)
TNC-75TWP(D)6E	6 bar	1.500 kg	65,4 kg	6 (22 x 66 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K	L	M	N
TNC-50TW	2.033	1.276	603	673	346	366	132	140	100	106	926	1.018	550	800

Abmessungen der TNC-75TWP(D)6E auf Anfrage
Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TNC-50TW | TNC-75TWP(D)6E mit Schäkeln

SCHWERGEWICHTHEBEZEUG FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN ANWENDUNGEN

Die TNC-Serie, 50 Tonnen Druckluftkettenzüge von RED ROOSTER, ist speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt worden. Das robuste Gehäuse ist aus Gussstahl. Standardmäßig mit Lastbegrenzung. Kapazität bis zu 100 Tonnen auf Anfrage, wie z.B: 40, 60 oder 100 Tonnen.

Standardeigenschaften:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung (Seil- und Hängetaster)
- Optimale Steuerung der Ladung, sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanisches Endstoppsystem
- Lastbegrenzung lässt sich ohne Verlust der Einbauhöhe integrieren
- Seil- oder Hängetastersteuerung

- Niedriger Geräuschpegel
- Luftdruck 0,4 - 0,63 MPa (4 - 6,3 Bar)

Lieferbare Optionen:

Siehe Seite 7

Schäkeleinbauhöhe:

Niedrige Headroom, geringes Gewicht und einfache Montage

Wir empfehlen für die Luftaufbereitung:

SMC Luftaufbereitungseinheit: AC60-F10DM-8-B

Modell*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Volllast
TNC-50TWSHC4 TNC-50TWSHP4E	50.000 kg	0,25 m/min	0,4 m/min	0,35 m/min
TNC-75TWP(D)6E	75.000 kg	0,35 m/min	0,6 m/min	0,18 m/min

Modell*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TNC-50TWSHC4 TNC-50TWSHP4E	120 l/sec	150 l/sec	1" BSPT	1"
TNC-75TWP(D)6E	120 l/sec	150 l/sec	1" BSPT	1"

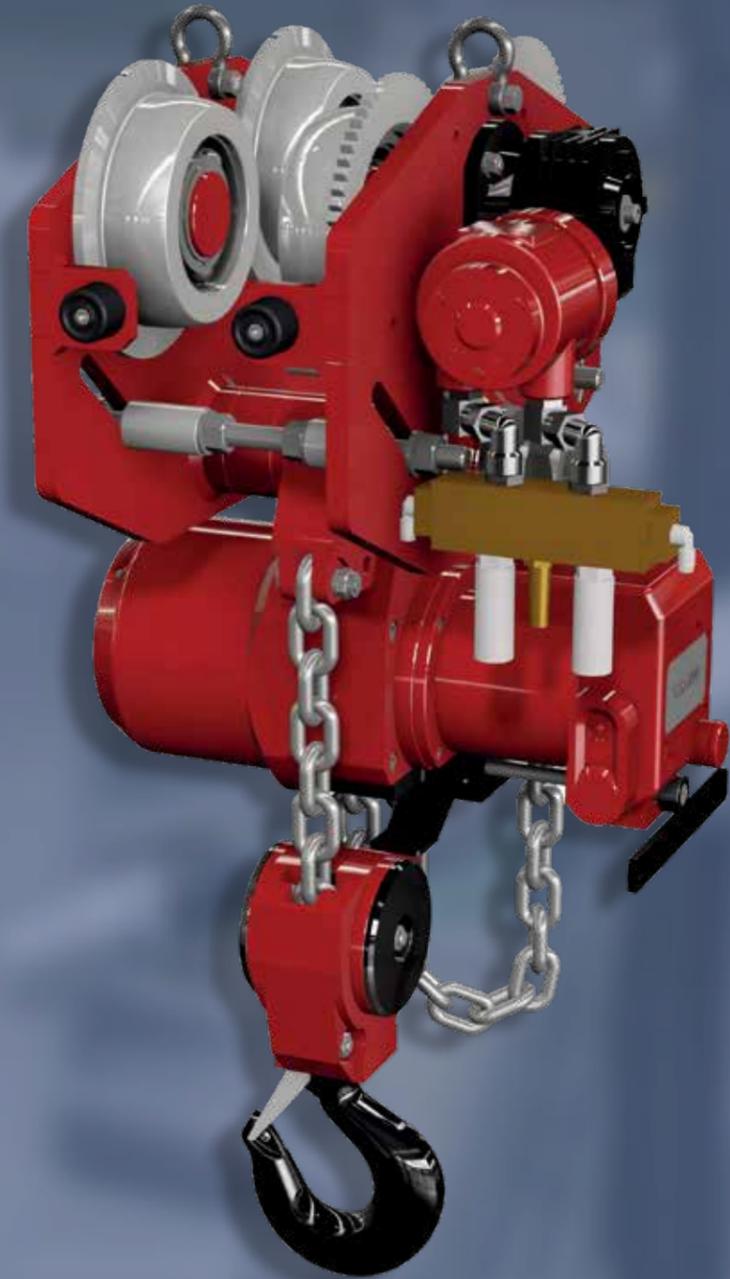
Modell*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TNC-50TWSHC4 TNC-50TWSHP4E	6 bar	1.110 kg	43,6 kg	4 (22 x 66 mm)
TNC-75TWP(D)6E	6 bar	1.500 kg	65,4 kg	6 (22 x 66 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K	L	M	N
TNC-50TWSH	2.160	1.276	603	673	346	366	65	180	105	65	990	1.000	550	800

Abmessungen der TNC-75TWP(D)6E auf Anfrage
Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



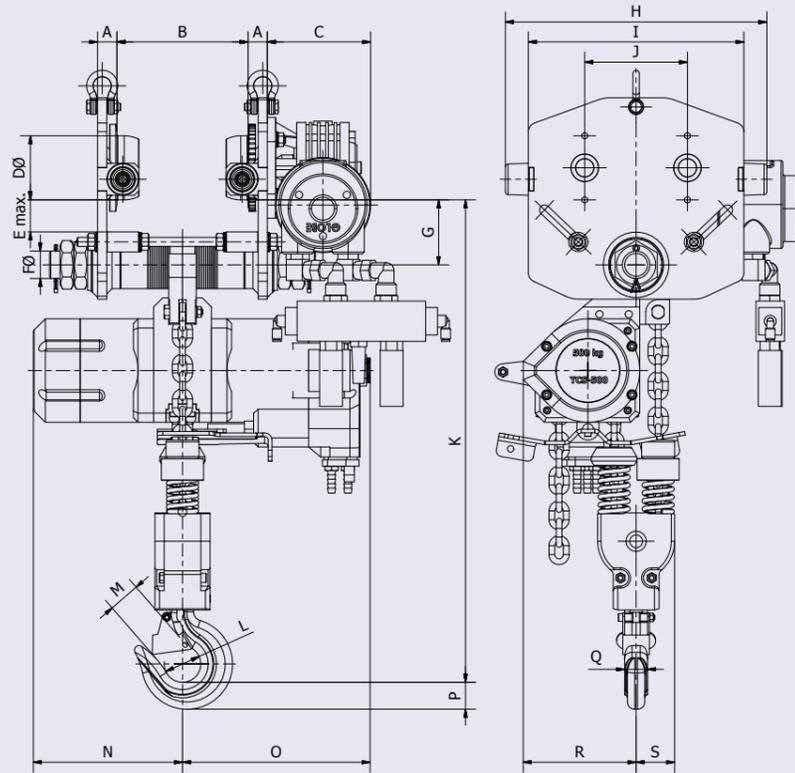
RED ROOSTER Drucklufthebezüge und -fahrwerke entsprechen der europäischen Maschinenrichtlinie und tragen die CE-Kennzeichnung.

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-250-AT2S | TCR-500/2-AT2S | TCS-500-AT2S |
TCS-980-AT2S



ABMESSUNGEN IN MM



	TCR-250-AT2S	TCR-500/2-AT2S	TCS-500-AT2S	TCS-980-AT2S
A	21	21	21	21
B	TBC	TBC	TBC	TBC
C	135	135	135	135
DØ	70	70	70	70
E	35	35	35	35
FØ	35	35	35	35
G	71	71	71	71
H	285	285	285	285
I	235	235	235	235
J	112	112	112	112
K	350	390	450	530
LØ	36	35	36	40
M	22	25	22	23
N	112	112	163	163
O	140	140	205	205
P	15	25	15	30
Q	20	18	20	25
R	70	87,5	100	123
S	22	32,5	18,5	42

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-250-AT2S | TCR-500/2-AT2S | TCS-500-AT2S |
TCS-980-AT2S

Kettenzug	TCR-250-AT2S	TCR-500/2-AT2S	TCS-500-AT2S	TCS-980-AT2S
Kapazität	250 kg	500 kg	500 kg	980 kg
Kettenstränge	1	2	1	2
Kettengröße (mm)	4 x 12	4 x 12	6,3 x 19,1	6,3 x 19,1
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	9,3 m/min	4,6 m/min	17 m/min	8,5 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	19 m/min	9,5 m/min	33 m/min	16 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	13	13	28	28
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Luftanschluss	1/2" BSPT	1/2" BSPT	1/2" BSPT	1/2" BSPT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	32 kg	34 kg	41 kg	45 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	0,35 kg	0,7 kg	0,8 kg	1,6 kg

Laufkatze	AT2S	AT2S	AT2S	AT2S
Flansch: Bereich 1 (mm)	55 - 140	55 - 140	55 - 140	55 - 140
Flansch: Bereich 2 (mm)	140 - 220	140 - 220	140 - 220	140 - 220
Flansch: Bereich 3 (mm)	220 - 300	220 - 300	220 - 300	220 - 300
Standardtemperaturbereich	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C
Erweiterter Temperaturbereich	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C
Standard Fahrgeschwindigkeit	9 m/min	9 m/min	9 m/min	9 m/min
ATEX Fahrgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Optionaler Fahrgeschwindigkeit	14 m/min	14 m/min	14 m/min	14 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	1,5	1,5	1,5	1,5
Anzahl der Räder	4	4	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	2	2
Max. Luftverbrauch	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Empfohlene SMC Luftaufbereitungseinheit:

TCR-250-AT2S & TCR-500-AT2S: AC30-F03DM-8-B

TCS-500-AT2S & TCS-980-AT2S: AC40-F04DM-8-B

STANDARDEIGENSCHAFTEN

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes Planetengetriebe
- Eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere- und untere Lasthakenposition
- Leichtes Aluminiumgehäuse
- Interne Geräuschkämpfung unter 80 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN818-7
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Auflauf- und Abstürzsicherung integriert
- Hocheffizientes, selbstbremsendes Schneckengetriebe
- Versiegelte Radlager mit Dauerschmierung

WEITERE LIEFERMÖGLICHKEITEN

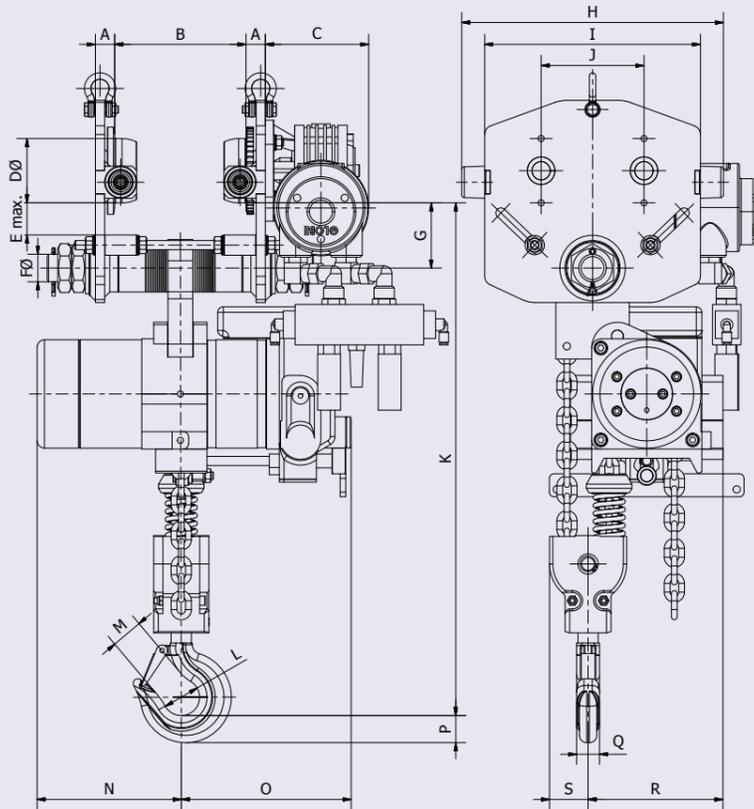
- Maritimspezifikation/korrosionsbeständige Sonderlackierung
- Anti-Aufprall-Stoßstangen
- ATEX-Zertifikat Kat. IIB & IIC
- Kettenspeicher (PVC, galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Laufkatzen für Schienen mit kleiner Kurvenradius
- Niedrigraumlaufkatzen
- Zahnrad-/Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Energiezuführsysteme
- Fernsteuerung
- Erhöhte Fahrgeschwindigkeiten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-500-AT2S | TCR-1000/2-AT2S | TCR-1000-AT2S |
TCR-2000/2-AT2S



ABMESSUNGEN IN MM



	TCR-500-AT2S	TCR-1000/2-AT2S	TCR-1000-AT2S	TCR-2000/2-AT2S
A	21	21	21	21
B	TBC	TBC	TBC	TBC
C	135	135	135	135
DØ	70	70	70	70
E	35	35	35	35
FØ	35	35	35	35
G	71	71	71	71
H	285	285	285	285
I	235	235	235	235
J	112	112	112	112
K	525	560	525	645
LØ	40	40	40	45
M	29	29	29	29
N	156	156	156	155
O	186	186	186	185
P	29,5	29,5	29,5	37
Q	25	25	25	30
R	113	147	116	140
S	20	42	23	55

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-500-AT2S | TCR-1000/2-AT2S | TCR-1000-AT2S |
TCR-2000/2-AT2S

Kettenzug	TCR-500-AT2S	TCR-1000/2-AT2S	TCR-1000-AT2S	TCR-2000/2-AT2S
Kapazität	250 kg / 500 kg	1.000 kg	1.000 kg	2.000 kg
Kettenstränge	1	2	1	2
Kettengröße (mm)	6,3 x 19,1	6,3 x 19,1	7,1 x 21	7,1 x 21
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	12 / 10,5 m/min	5,3 m/min	6 m/min	3 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	16 m/min	9,5 m/min	11,3 m/min	5,7 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	25	25	25	25
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Luftanschluss	1/2" BSPT	1/2" BSPT	1/2" BSPT	1/2" BSPT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	59 kg	62 kg	61 kg	67 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	0,8 kg	1,6 kg	1,1 kg	2,2 kg

Laufkatze	AT2S	AT2S	AT2S	AT2S
Flansch: Bereich 1 (mm)	55-140	55-140	55-140	55-140
Flansch: Bereich 2 (mm)	140-220	140-220	140-220	140-220
Flansch: Bereich 3 (mm)	220-300	220-300	220-300	220-300
Standardtemperaturbereich	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C
Erweiterter Temperaturbereich	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C
Standard Fahrgeschwindigkeit	9 m/min	9 m/min	9 m/min	9 m/min
ATEX Fahrgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Optionaler Fahrgeschwindigkeit	14 m/min	14 m/min	14 m/min	14 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	1,5	1,5	1,5	1,5
Anzahl der Räder	4	4	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	2	2
Max. Luftverbrauch	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Wir empfehlen: SMC Luftbereitungseinheit AC40-F04DM-8-B

STANDARDEIGENSCHAFTEN

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes Planetengetriebe
- Eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere- und untere Lasthakenposition
- leichtes Aluminiumgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 80 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN818-7
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Auflauf- und Abstürzsicherung integriert
- Hocheffizientes, selbstbremsendes Schneckengetriebe
- Versiegelte Radlager mit Dauerschmierung

WEITERE LIEFERMÖGLICHKEITEN

- Maritimspezifikation/korrosionsbeständige Sonderlackierung
- Anti-Aufprall-Stoßstangen
- ATEX-Zertifikat Kat. IIB & IIC
- Kettenspeicher (PVC, galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Laufkatzen für Schienen mit kleine Kurvenradius
- Niedrigraumlaufkatzen
- Zahnrad-/Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Energiezuführsysteme
- Fernsteuerung
- Erhöhte Fahrgeschwindigkeiten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

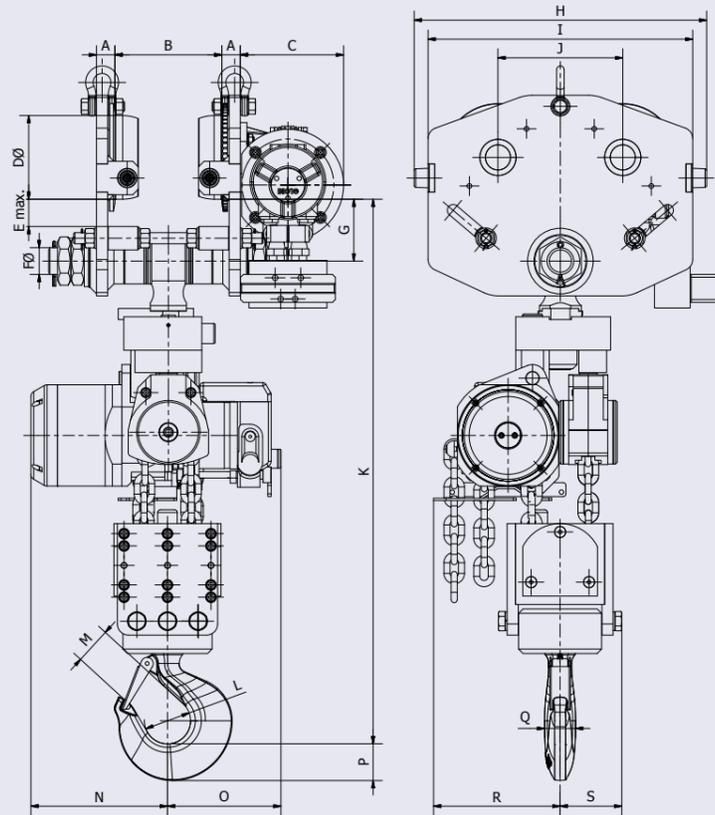
TCR-3000-AT3S | TCR-6000/2-AT6S | TCR-9000/3-AT10S |
TCR-12000/4-AT10S | TCR-15000/5-AT15

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-3000-AT3S | TCR-6000/2-AT6S | TCR-9000/3-AT10S |
TCR-12000/4-AT10S | TCR-15000/5-AT15S



ABMESSUNGEN IN MM



	TCR-3000-AT3S	TCR-6000/2-AT6S	TCR-9000/3-AT10S	TCR-12000/4-AT10S	TCR-15000/5-AT15S
A	24	28	33	33	40
B	TBC	TBC	TBC	TBC	TBC
C	135	115	185	185	215
DØ	100	150	150	150	180
E	38	45	50	50	50
FØ	40	50	55	55	60
G	85	102	111	111	115
H	390	515	525	525	590
I	340	465	475	475	540
J	160	224	224	224	250
K	625	765	935	985	940
LØ	50	65	75	84	84
M	34	42	53	58	58
N	200	200	205	245	240
O	240	250	245	205	205
P	45	49	60	67	67
Q	35	42	43	52	52
R	135	180	270	230	295
S	31	72	120	110	125

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

Kettenzug	TCR-3000-AT3S	TCR-6000/2-AT6S	TCR-9000/3-AT10S	TCR-12000/4-AT10S	TCR-15000/5-AT15S
Kapazität	3.000 kg	6.000 kg	9.000 kg	12.000 kg	15.000 kg
Kettenstränge	1	2	3	4	5
Kettengröße (mm)	11,2 x 34	11,2 x 34	11,2 x 34	11,2 x 34	11,2 x 34
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	2,8 m/min	1,4 m/min	0,9 m/min	0,6 m/min	0,5 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	5,7 m/min	2,9 m/min	1,9 m/min	1,4 m/min	1,1 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	33	33	33	33	33
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Luftanschluss	3/4" BSPT	3/4" BSPT	3/4" BSPT	3/4" BSPT	3/4" BSPT
Minimaler Schlauchdurchmesser	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	110 kg	153 kg	290 kg	310 kg	360 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	2,7 kg	5,4 kg	8,1 kg	10,8 kg	13,5 kg

Laufkatze	AT3S	AT6S	AT10S	AT10S	AT15S
Flansch: Bereich 1 (mm)	80-160	90-160	110-180	110-180	110-180
Flansch: Bereich 2 (mm)	160-230	160-230	180-240	180-240	180-240
Flansch: Bereich 3 (mm)	260-300	230-300	240-300	240-300	240-300
Standardtemperaturbereich	-10 bis +50°C				
Erweiterter Temperaturbereich	-20 bis +70°C				
Fahrgeschwindigkeit (M/MIN)	6*	6*	8	8	6
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	2,5	2,5	2,5	3	3
Anzahl der Räder	4	4	4	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	2	2	2
Max. Luftverbrauch	25 l/sec	25 l/sec	40 l/sec	40 l/sec	40 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"

Wir empfehlen:

SMC Luftbereitungseinheit: AC40-F04DM-8-B

STANDARDEIGENSCHAFTEN

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes Planetengetriebe
- Eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere- und untere Lasthakenposition
- leichtes Aluminiumgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 80 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN818-7
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Auflauf- und Abstürzsicherung integriert
- Hocheffizientes, selbstbremsendes Schneckengetriebe
- Versiegelte Radlager mit Dauerschmierung

WEITERE LIEFERMÖGLICHKEITEN

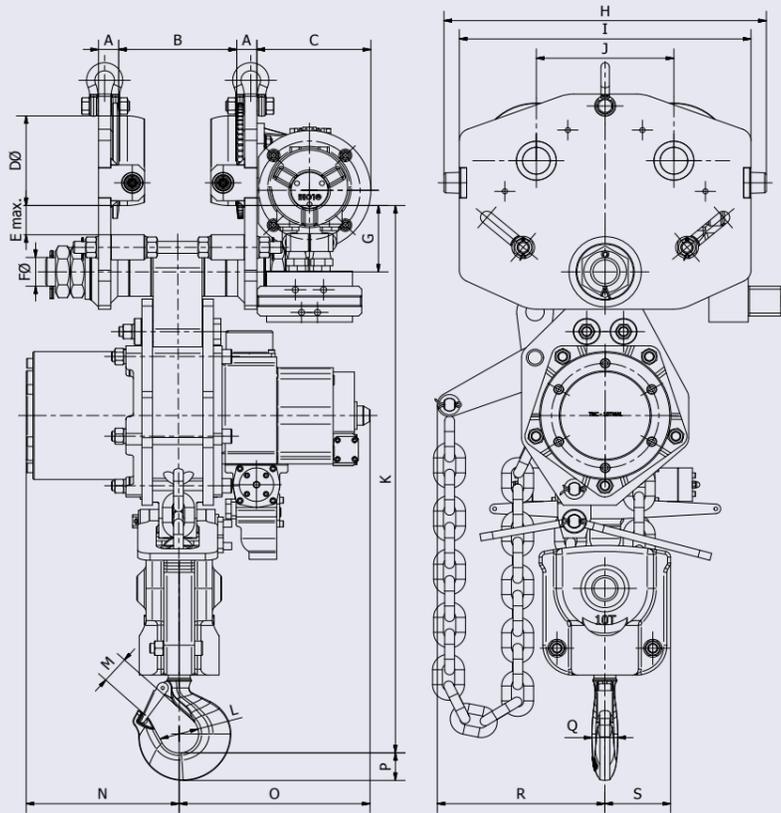
- Maritimspezifikation/korrosionsbeständige Sonderlackierung
- Anti-Aufprall-Stoßstangen
- ATEX-Zertifikat Kat. IIB & IIC
- Kettenspeicher (PVC, galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Laufkatzen für Schienen mit kleine Kurvenradius
- Niedrigraumlaufkatzen
- Zahnrad-/Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Energiezuführsysteme
- Fernsteuerung
- Erhöhte Fahrgeschwindigkeiten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TNC-10TW-AT10S | TNC-15TW/3-AT15S | TNC-20TW/4-AT25S | TNC-25TW-AT25S



ABMESSUNGEN IN MM



	TNC-10TW-AT10S	TNC-15TW/3-AT15S	TNC-20TW/4-AT25S	TNC-25TW-AT25S
A	33	40	53	53
B	TBC	TBC	TBC	TBC
C	185	215	215	215
DØ	150	180	240	240
E	50	50	55	55
FØ	55	60	80	80
G	111	115	135	135
H	525	590	910	910
I	475	540	860	860
J	224	250	400	401
K	975	1.175	1.265	1.480
LØ	60	84	110	125
M	40	58	78	80
N	250	250	245	365
O	310	310	315	345
P	62	67	80	103
Q	55	52	64	82
R	255	465	535	315
S	107	197	265	165

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TNC-10TW-AT10S | TNC-15TW/3-AT15S | TNC-20TW/4-AT25S | TNC-25TW-AT25S

Kettenzug	TNC-10TW-AT10S	TNC-15TW/3-AT15S	TNC-20TW/4-AT25S	TNC-25TW-AT25S
Kapazität	10.000 kg	15.000 kg	20.000 kg	25.000 kg
Kettenstränge	2	3	4	2
Kettengröße (mm)	16 x 45	16 x 45	16 x 45	22 x 66
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	1,5 m/min	1 m/min	0,85 m/min	0,6 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	2,5 m/min	1,6 m/min	1,25 m/min	1,0 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	90	90	90	120
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Luftanschluss	1" BSPT	1" BSPT	1" BSPT	1" BSPT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1"	1"	1"	1"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	350 kg	470 kg	670 kg	880 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	11,4 kg	17,1 kg	22,8 kg	21,8 kg

Laufkatze	AT10S	AT15S	AT25S	AT25S
Flansch: Bereich 1 (mm)	110-180	110-180	130-200	130-200
Flansch: Bereich 2 (mm)	180-240	180-240	200-260	200-260
Flansch: Bereich 3 (mm)	240-300	240-300	260-320	260-320
Standardtemperaturbereich	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C
Erweiterter Temperaturbereich	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C
Fahrgeschwindigkeit (M/MIN)	8	6	4	4
Radmaterial	Steel	Steel	Steel	Steel
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	2,5	3	3	3
Anzahl der Räder	4	4	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	2	2
Max. Luftverbrauch	40 l/sec	40 l/sec	40 l/sec	40 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1"	1"	1"	1"

Wir empfehlen:

SMC Luftbereitungseinheit: AC60-F10DM-8-B

STANDARDEIGENSCHAFTEN

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes Planetengetriebe
- Eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere- und untere Lasthakenposition
- leichtes Aluminiumgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 80 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN818-7
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Auflauf- und Abstürzsicherung integriert
- Hocheffizientes, selbstbremsendes Schneckengetriebe
- Versiegelte Radlager mit Dauerschmierung

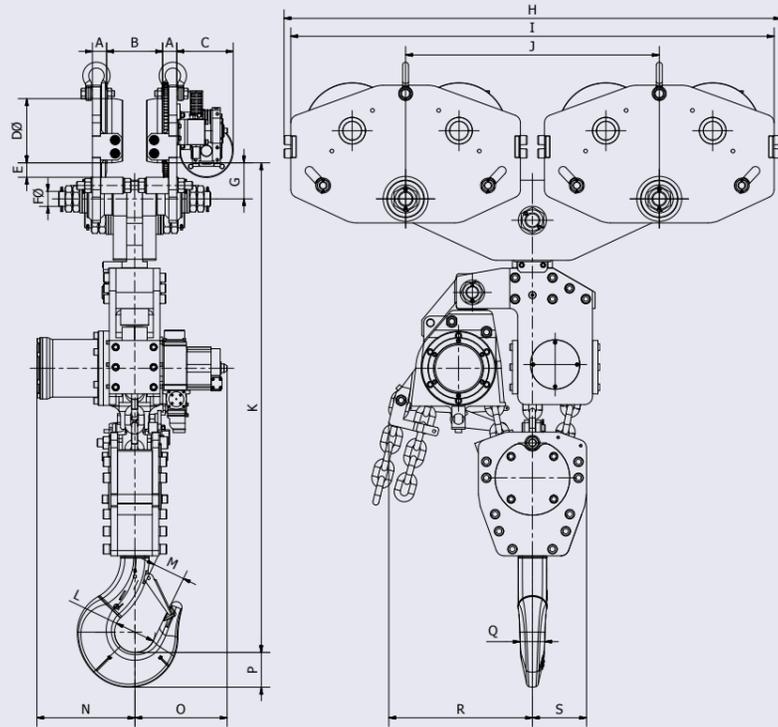
WEITERE LIEFERMÖGLICHKEITEN

- Maritimspezifikation/korrosionsbeständige Sonderlackierung
- Anti-Aufprall-Stoßstangen
- ATEX-Zertifikat Kat. IIB & IIC
- Kettenspeicher (PVC, galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Laufkatzen für Schienen mit kleinem Kurvenradius
- Niedrigraumlaufkatzen
- Zahnrad-/Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Energiezuführsysteme
- Fernsteuerung
- Erhöhte Fahrgeschwindigkeiten

TNC-25TW-AT25-2S | TNC-37.5TW-AT37.5-2S
TNC-50TW/4-AT50-2S



ABMESSUNGEN IN MM



	TNC-25TW-AT25-2S	TNC-37.5TW-AT37.5-2S	TNC-50TW/4-AT50-2S
A	40	53	53
B	TBC	TBC	TBC
C	215	211	211
DØ	180	240	240
E	50	55	55
FØ	60	80	80
G	115	135	135
H	1.190	1.860	1.860
I	1.140	1.810	1.810
J	600	950	950
K	1.550	1.805	2.000
LØ	125	125	140
M	80	90	100
N	345	366	366
O	365	346	346
P	103	118	132
Q	82	95	106
R	165	538	673
S	315	202,5	400

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

TNC-25TW-AT25-2S | TNC-37.5TW-AT37.5-2S
TNC-50TW/4-AT50-2S

Kettenzug	TNC-25TW-AT25-2S	TNC-37.5TW-AT37.5-2S	TNC-50TW/4-AT50-2S
Kapazität	25.000 kg	37.500 kg	50.000 kg
Kettenstränge	2	3	4
Kettengröße (mm)	22 x 66	22 x 66	22 x 66
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	0,6 m/min	0,4 m/min	0,3 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	1 m/min	0,6 m/min	0,45 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	120	120	120
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar
Luftanschluss	1" BSPT	1" BSPT	1" BSPT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1"	1"	1"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	910 kg	1.380 kg	1.900 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	21,8 kg	32,7 kg	43,6 kg

Laufkatze	AT25-2S	AT37.5-2S	AT50-2S
Flansch: Bereich 1 (mm)	200 - 260	205 - 260	205 - 260
Flansch: Bereich 2 (mm)	260 - 320	260 - 320	260 - 320
Standardtemperaturbereich	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C
Erweiterter Temperaturbereich	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C
Fahrgeschwindigkeit (M/MIN)	6	4	4
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	Nur gerade	Nur gerade	Nur gerade
Anzahl der Räder	8	8	8
Anzahl der angetriebenen Räder	4	4	4
Max. Luftverbrauch	80 l/sec	80 l/sec	80 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1"	1,25"	1,25"

Wir empfehlen:

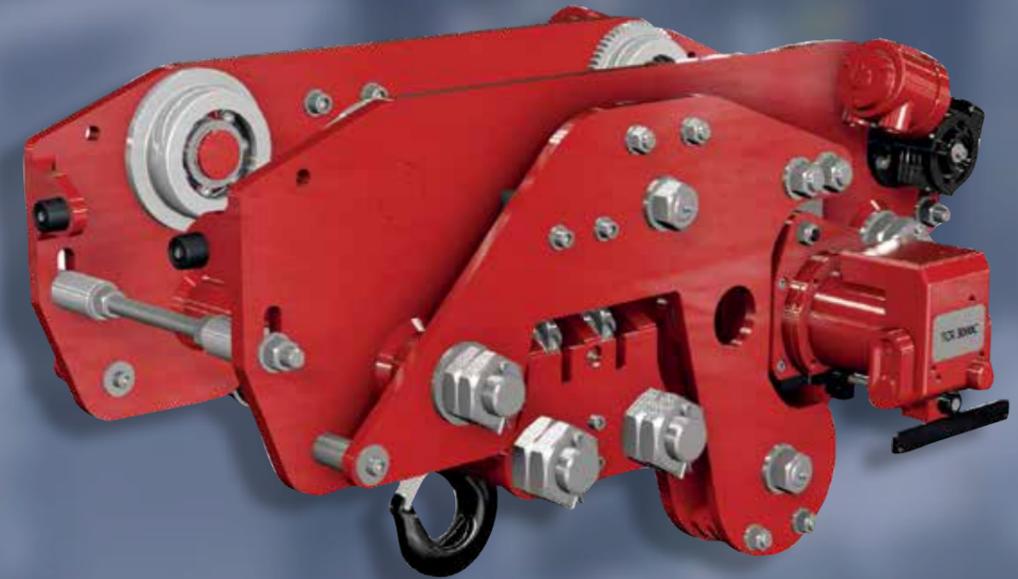
SMC Luftbereitungseinheit: AC60-F10DM-8-B

STANDARDEIGENSCHAFTEN

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes Planetengetriebe
- Scheibenbremse eingebaut
- Drucktastensteuerung oder Steuerungstation
- Endabschaltung der Kette
- Gehäuse aus Gusstahl
- Schalldämpfer
- Drehbarer Haken
- Kette nach EN818-7
- Überlastungsicherung
- Laufkatze für verschiedene Flanschbreiten
- Antineigungsverrichtung
- Hohes Effizienzgetriebe
- Geschlossenes Kugellager
- Laufräder für parallele oder konische Flanschen

WEITERE LIEFERMÖGLICHKEITEN

- Maritimspezifikation/korrosionsbeständige Sonderlackierung
- Endstopp aus Gummi
- ATEX-Zertifikat Kat. IIB & IIC
- Kettenspeicher (PVC, galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Laufkatzen für Schienen mit kleinem Kurvenradius
- Niedrigraumlaufkatzen
- Zahnrad-/Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Energiezuführsysteme
- Funksteuerung
- Balkenbremse

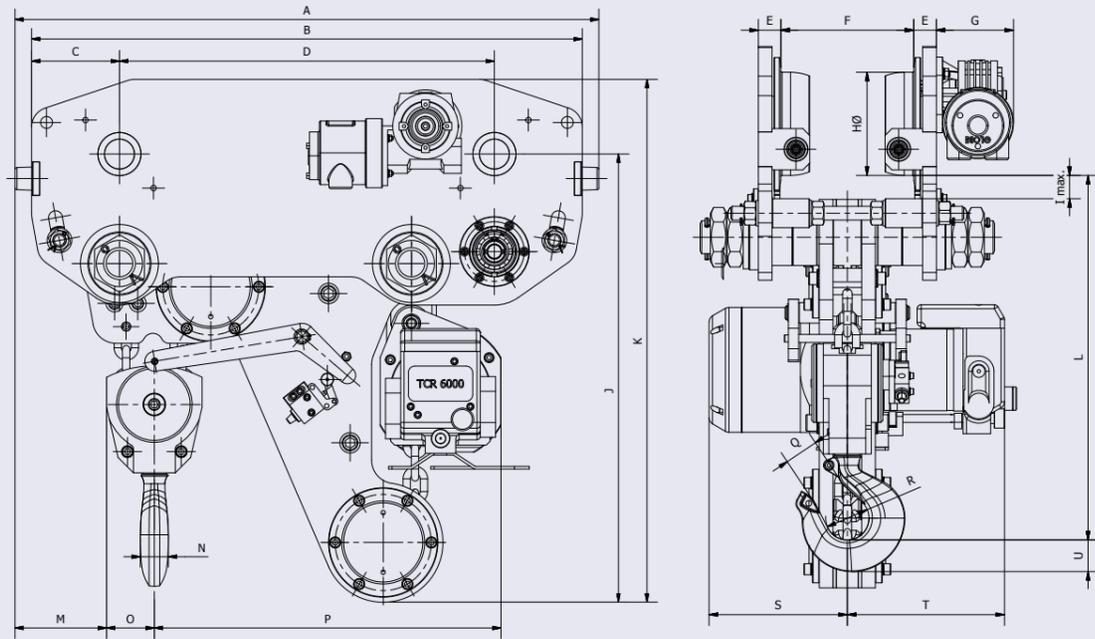


Unser umfangreiches Sortiment von Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe, worin Drucklufthebezüge höchster Qualität geeignet für Industrie-, Maritim- und Offshoreinsatz eingebaut werden können. Mit unserem eigenen Entwicklungsteam und Fertigungseinrichtungen können wir Sonderausführungen herstellen, die Ihren Anforderungen entsprechen, wie Big-Bag-Hebezeuge und Geräte mit sehr niedriger Einbauhöhe.

RED ROOSTER Drucklufthebezüge und -fahrwerke entsprechen der europäischen Maschinenrichtlinie und tragen die CE-Kennzeichnung.

TCR-500-LHR | TCR-1000/2-LHR | TCR-1000-LHR | TCR-2000-LHR
TCR-3000-LHR | TCR-6000-LHR | TCR-12000-LHR

ABMESSUNGEN IN MM



Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K
TCR-500-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590
TCR-1000/2-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590
TCR-1000-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590
TCR-2000-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590
TCR-3000-LHR	880	830	132,5	565	33	TBC	115	150	35	675	790
TCR-6000-LHR	880	830	132,5	565	33	TBC	115	150	35	675	790
TCR-12000-LHR	1.050	1.000	132,5	735	33	TBC	185	150	50	695	810

Modell	L	M	N	O	P	Q	RØ	S	T	U	-
TCR-500-LHR	340	180	25	20	295	30	40	186	156	30	-
TCR-1000/2-LHR	375	135	25	42	320	30	40	186	156	30	-
TCR-1000-LHR	340	180	25	20	296	29	40	177	157	30	-
TCR-2000-LHR	390	125	30	53	320	28	40	175	160	40	-
TCR-3000-LHR	400	215	37	38,5	480	37	50	202	230	47	-
TCR-6000-LHR	495	138	37	72	525	43	62	202	230	49	-
TCR-12000-LHR	600	95	52	200	605	58	84	202	230	67	-

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

TCR-500-LHR | TCR-1000/2-LHR | TCR-1000-LHR | TCR-2000-LHR
TCR-3000-LHR | TCR-6000-LHR | TCR-12000-LHR

Die LHR-Serie unserer Laufkatzen bietet Ihnen Möglichkeiten bei Anwendungen, bei denen eine übliche Einbauhöhe zu groß ist.

Bei dieser Sonderausführung ist das Hebezeug in den Rahmen der Laufkatze eingebaut, so dass der Abstand des Unterhakens zum Träger äußerst gering ist.

Standardeigenschaften:

- Stand der Technik mit neuem Antriebsmotor für die Laufkatze
- Geringe Wartung und Abnutzung des Antriebsmotors durch weniger Teile
- Genaue Geschwindigkeitsregelung beim Heben und Senken
- Genaue Geschwindigkeitsregelung bei der Laufkatze
- Einstellbar für viele Trägergrößen

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (Auftragsnummer LHATP...) und die funkensichere Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Auftragsnummer: LHATPSR).

Liefermöglichkeiten:

- Zahnstangenantrieb
- Maritime Farbe (mit Zertifikat)
- ATEX-Spezifikation Kat. IIB & IIC

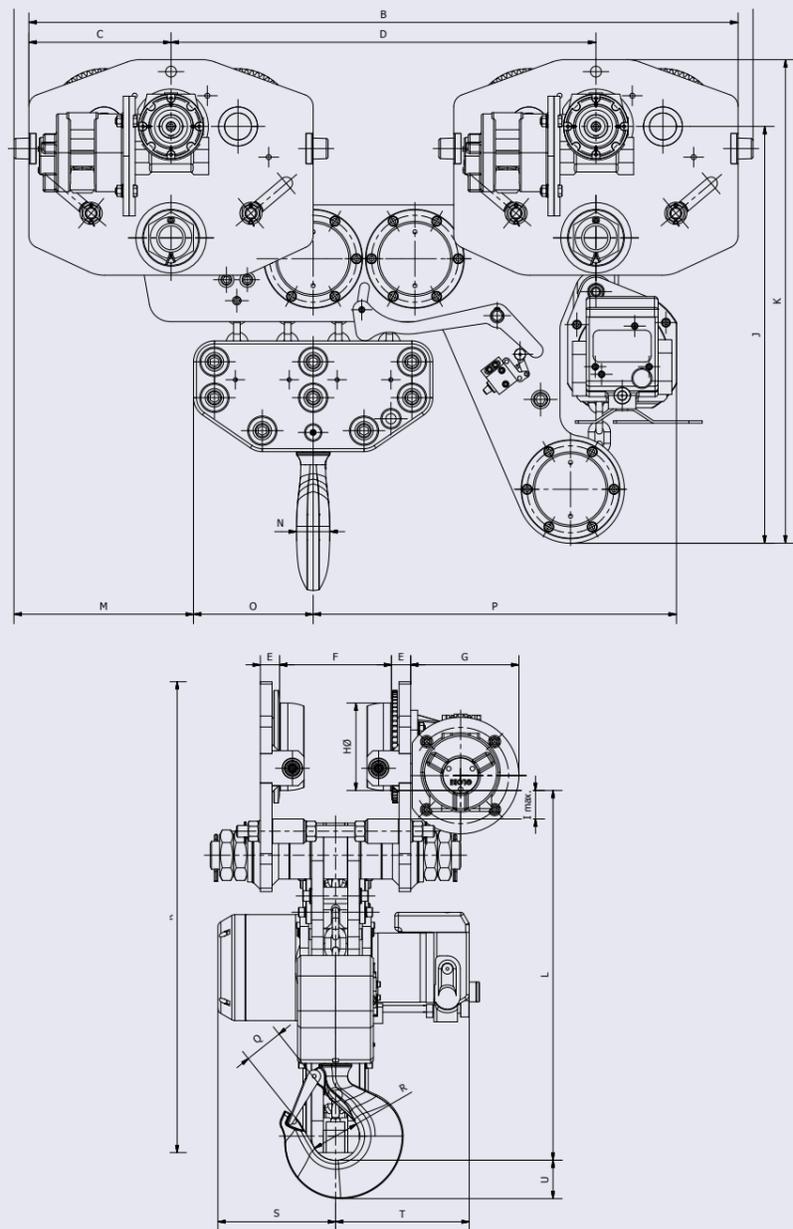
Wir empfehlen:

SMC Luftaufbereitungseinheit AC40-F04DM-8-B

Typ	TCR-500-LHR	TCR-1000/2-LHR	TCR-1000-LHR	TCR-2000-LHR	TCR-3000-LHR	TCR-6000-LHR	TCR-12000-LHR
Kapazität	500 kg	1.000 kg	1.000 kg	2.000 kg	3.000 kg	6.000 kg	12.000 kg
Kettenstränge	1	2	1	2	1	2	4
Kettengröße (mm)	6,3 x 19,1	6,3 x 19,1	7,1 x 21	7,1 x 21	11,2 x 34	11,2 x 34	11,2 x 34
Hubgeschwindigkeit bei Volllast (m/min)	10,5	5,3	6	3	2,8	1,4	0,6
Hubgeschwindigkeit ohne Last (m/min)	16	9,5	11,3	5,7	5,7	2,9	1,4
Senkgeschwindigkeit (m/min)	17,9	9	10,3	5,2	4,6	2,3	1,1
Fahrtgeschwindigkeit (m/min)	9	9	9	9	6	6	8
Luftverbrauch des Hebezeugs (l/sec)	25	25	25	25	33	33	33
Luftverbrauch der Laufkatze (l/sec)	25	25	25	25	25	25	50
Luftanschluss	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"
Gewicht mit 3 m Hub	85 kg	90 kg	90 kg	105 kg	295 kg	310 kg	400 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	0,8 kg	1,6 kg	1,1 kg	2,2 kg	2,7 kg	5,4 kg	10,8 kg
Minimales Flanschmaß (mm)	60	60	60	60	110	110	110
Maximales Flanschmaß (mm)	300	300	300	300	300	300	300

Alle Maße sind in mm / Änderungen vorbehalten





Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K
TNC-10/2-LHR	1.270	1.220	237,5	745	33	TBC	185	150	50	865	980
TCR-12/4-LHR	1.235	1.185	237,5	710	33	TBC	185	150	50	695	810
TNC-15/3-LHR	1.380	1.330	237,5	855	33	TBC	185	150	50	865	980
TNC-20/4-LHR	1.375	1.325	270	785	40	TBC	215	180	50	780	925

Modell	L	M	N	O	P	Q	RØ	S	T	U	-
TNC-10/2-LHR	615	395	55	110	640	40	60	245	315	62	-
TCR-12/4-LHR	600	300	52	200	605	58	84	200	230	67	-
TNC-15/3-LHR	670	367,5	52	190	700	58	84	245	315	67	-
TNC-20/4-LHR	750	315	64	265	800	78	110	245	315	80	-

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

Die LHR-Serie unserer Laufkatzen bietet Ihnen Möglichkeiten bei Anwendungen, bei denen eine übliche Einbauhöhe zu groß ist.

Bei dieser Sonderausführung ist das Hebezeug in den Rahmen der Laufkatze eingebaut, so dass der Abstand des Unterhakens zum Träger äußerst gering ist.

Standardeigenschaften:

- Stand der Technik mit neuem Antriebsmotor für die Laufkatze
- Geringe Wartung und Abnutzung des Antriebsmotors durch weniger Teile
- Genaue Geschwindigkeitsregelung beim Heben und Senken
- Genaue Geschwindigkeitsregelung bei der Laufkatze
- Einstellbar für viele Trägergrößen

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (Auftragsnummer LHATP...) und in funksicherer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Auftragsnummer: LHATPSR).

Liefermöglichkeiten:

- Zahnstangenantrieb
- Maritime Farbe (mit Zertifikat)
- ATEX-Spezifikation Kat. IIB & IIC

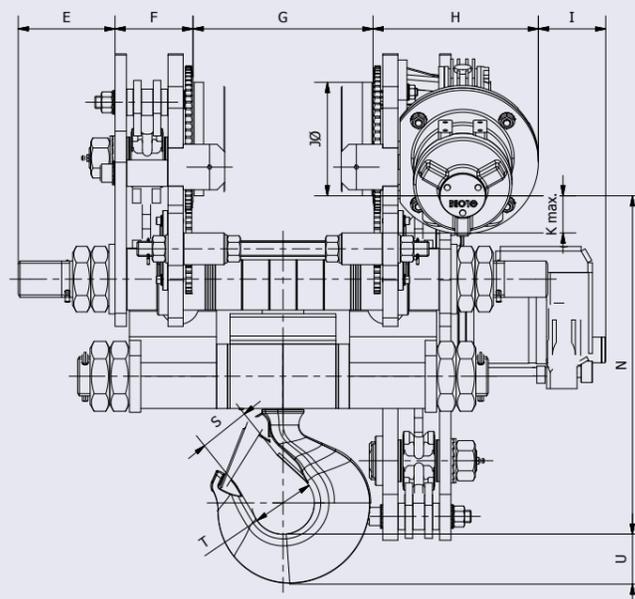
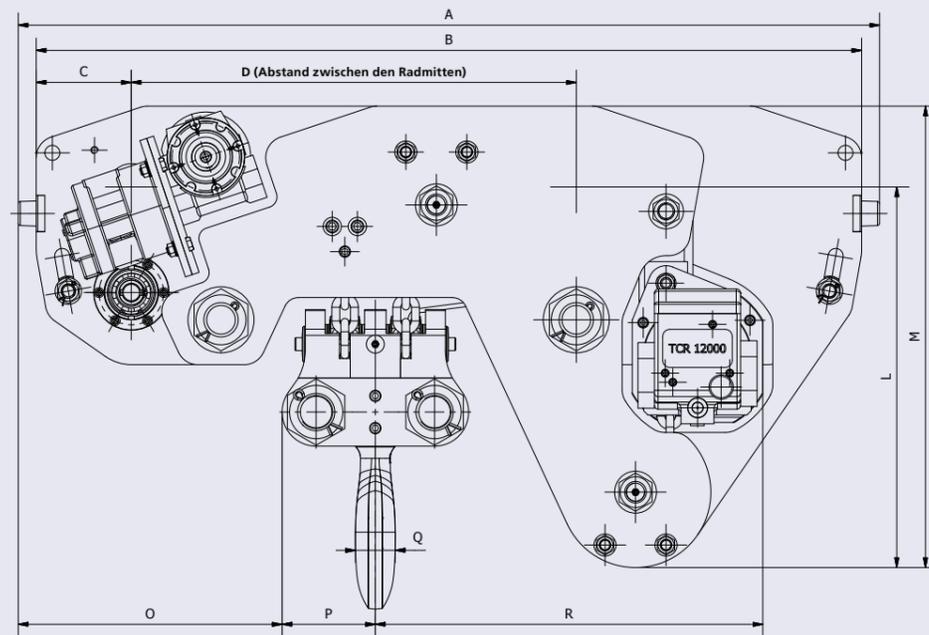
Wir empfehlen:

SMC Luftaufbereitungseinheit AC60-F10DM-8-B

Typ	TNC-10/2-LHR	TCR-12/4-LHR	TNC-15/3-LHR	TNC-20/4-LHR
Kapazität	10.000 kg	12.000 kg	15.000 kg	20.000 kg
Kettenstränge	2	4	3	4
Kettengröße (mm)	16 x 45	11,2 x 34	16 x 45	16 x 45
Hubgeschwindigkeit bei Vollast (m/min)	1,3	0,6	1	0,75
Hubgeschwindigkeit ohne Last (m/min)	2,5	1,4	1,6	1,25
Senkgeschwindigkeit (m/min)	2,3	1,1	1,25	1,15
Fahrgeschwindigkeit (m/min)	9	9	8	6
Luftverbrauch des Hebezeugs (l/sec)	90	33	90	90
Luftverbrauch der Laufkatze (l/sec)	50	50	100	100
Luftanschluss	1"	1"	1"	1"
Gewicht mit 3 m Hub	550 kg	435 kg	700 kg	890 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	11,4 kg	10,8 kg	17,1 kg	22,8 kg
Minimales Flanschmaß (mm)	110	110	175	175
Maximales Flanschmaß (mm)	300	300	300	300

Der Entwurf kann an kleinere Flanschgrößen angepasst werden.





Modell	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K
TCR-6000-ULHR	1.115	1.065	132,5	535	128	103	TBC	150	160	150	50
TCR-12000-ULHR	1.200	1.150	132,5	620	128	103	TBC	220	90	150	50
TNC-20000-ULHR	1.620	1.570	200	890	185	158	TBC	265	145	225	50

Modell	L	M	N	O	P	Q	RØ	S	T	U	-
TCR-6000-ULHR	530	645	355	347,5	107,5	37	500	43	62	49	-
TCR-12000-ULHR	530	645	400	367,5	130	52	540	58	84	67	-
TNC-20000-ULHR	780	950	500	550	165	64	915	78	110	80	-

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

Die LHR-Serie unserer Laufkatzen bietet Ihnen Möglichkeiten bei Anwendungen, bei denen eine übliche Einbauhöhe zu groß ist.

Bei dieser Sonderausführung ist das Hebezeug in den Rahmen der Laufkatze eingebaut, so dass der Abstand des Unterhakens zum Träger äußerst gering ist.

Standardmäßige Eigenschaften:

- Stand der Technik mit neuem Antriebsmotor für die Laufkatze
- Geringe Wartung und Abnutzung des Antriebsmotors durch weniger Teile
- Genaue Geschwindigkeitsregelung beim Heben und Senken
- Genaue Geschwindigkeitsregelung bei der Laufkatze
- Einstellbar für viele Trägergrößen

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (Auftragsnummer LHATP...) und in funksicherer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Auftragsnummer: LHATPSR).

Liefermöglichkeiten:

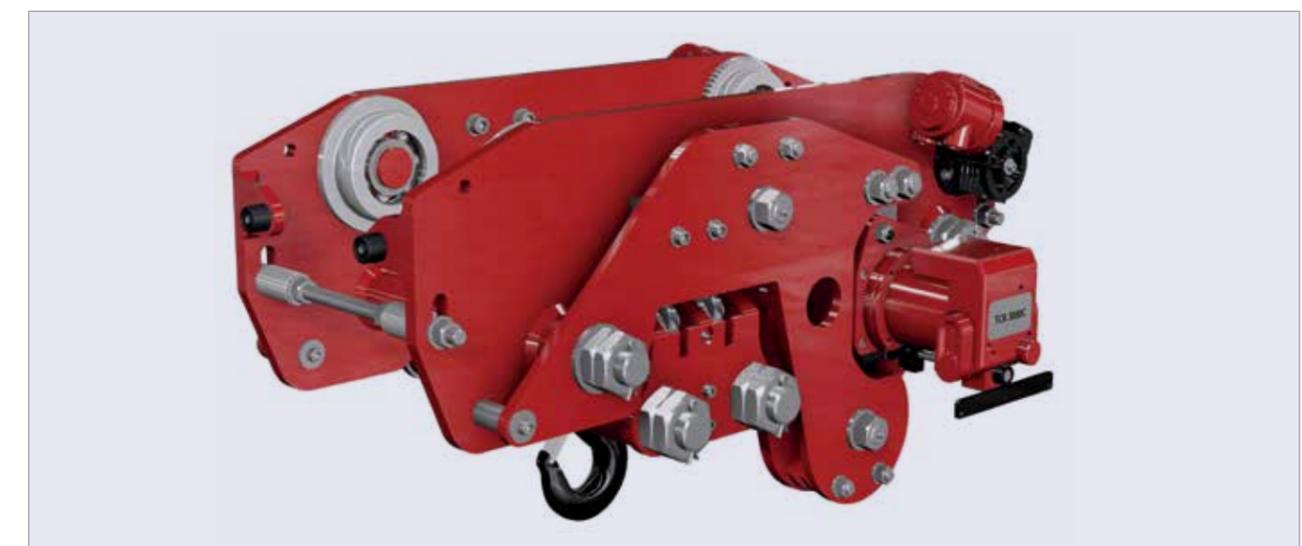
- Zahnstangenantrieb
- Maritime Farbe (mit Zertifikat)
- ATEX-Spezifikation Kat. IIB & IIC

Wir empfehlen:

SMC Luftaufbereitungseinheit:
 TCR-6000-ULHR: AC50-F10DM-8-B
 TCR-12000-ULHR/TCN-2000-ULHR: AC60-F10DM-8-B

Typ	TCR-6000-ULHR	TCR-12000-ULHR	TNC-20000-ULHR
Kapazität	6.000 kg	12.000 kg	20.000 kg
Kettenstränge	2	4	4
Kettengröße (mm)	11,2 x 34	11,2 x 34	16 X 45
Hubgeschwindigkeit bei Vollast (m/min)	1,4	0,6	0,75
Hubgeschwindigkeit ohne Last (m/min)	2,9	1,4	1,25
Senkgeschwindigkeit (m/min)	2,3	1,1	1,15
Fahrgeschwindigkeit (m/min)	9	6	6
Luftverbrauch des Hebezeugs (l/sec)	33	33	90
Luftverbrauch der Laufkatze (l/sec)	25	50	50
Luftanschluss	3/4"	1"	1"
Gewicht mit 3 m Hub	380 kg	480 kg	1.440 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	5,4 kg	10,8 kg	22,8 kg
Minimales Flanschmaß (mm)	170	215	220
Maximales Flanschmaß (mm)	300	300	305

Der Entwurf kann an kleinere Flanschgrößen angepasst werden.



SONDERAUSFÜHRUNGEN

Neben den verschiedenen Hebezeugmodellen können wir speziell Ihrem Bedarf entsprechende Hebezeuge entwickeln.

Außer dem umfassenden Angebot dieses Katalogs von Standarddruckluftkettenzügen und -laufkatzen von RED ROOSTER, die den meisten Anforderungen und Anwendungen genügen, kann RED ROOSTER auch Sonderausführungen anbieten. Die meisten Spezifikationen können wir an Ihre speziellen Anforderungen anpassen. Wenn der RED ROOSTER

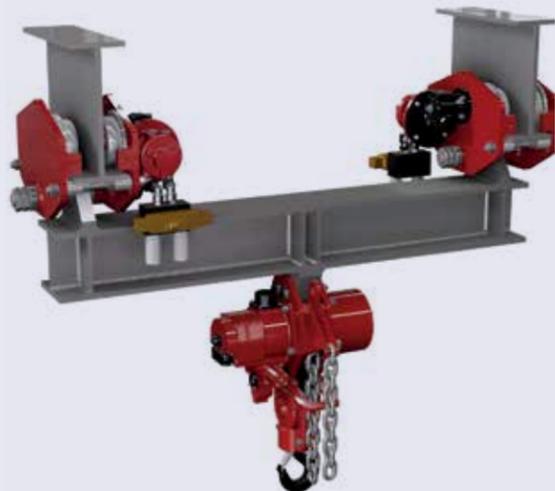
Standard nicht den von Ihnen gewünschten Zweck erfüllt, fordern Sie bitte eine maßgeschneiderte Lösung an. Beispielsweise können wir eine einsträngige Version für 5 t oder einen Hebezug für 60 t anbieten. Eine Laufkatze können wir mit Trägerflanschbremse oder mit Zahnstangenantrieb liefern.



Ultraniedrigraumlaufkatze für kleine Kurven



Kombinierter 2-Tonnen-Hebezug und Laufkatze mit Trägerflanschbremse



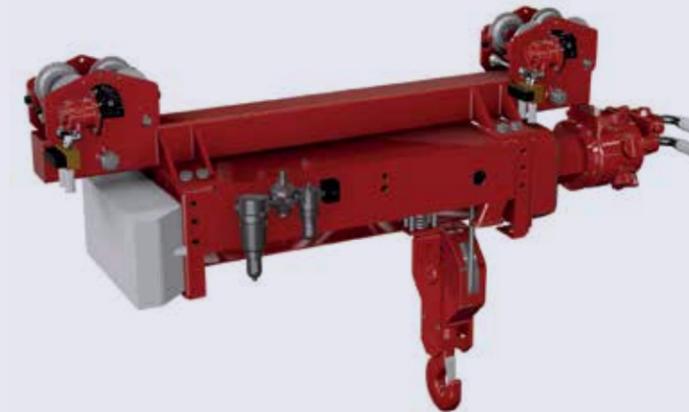
Kranfahrwerk mit 10-Tonnen-Hebezug

SONDERAUSFÜHRUNGEN

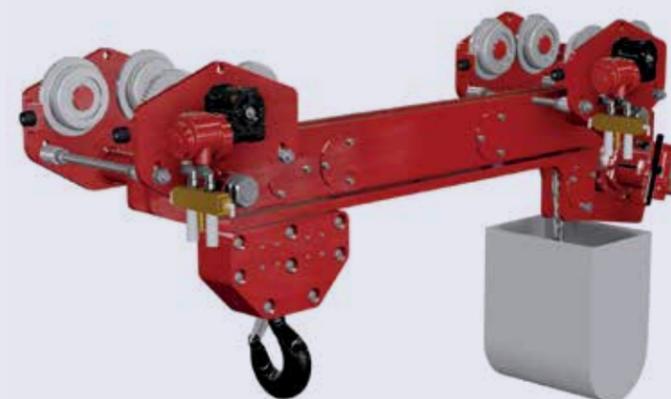
Neben den verschiedenen Hebezeugmodellen können wir speziell Ihrem Bedarf entsprechende Hebezeuge entwickeln.



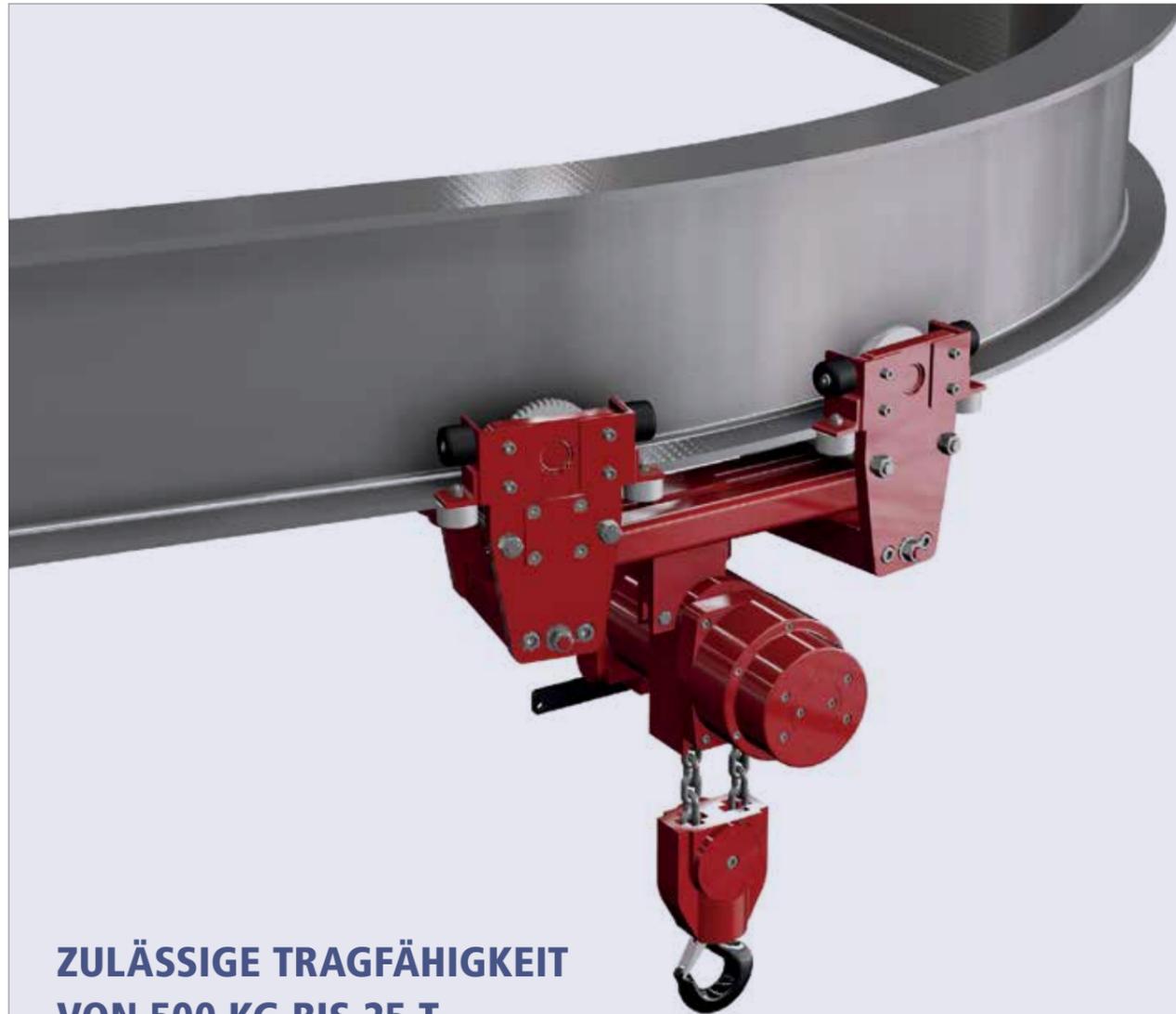
Druckluftseilwinde auf artikulierter Laufkatze



Druckluftseilwinde und Laufkatze SWL 13 Tonnen



Laufkatze mit verlängertem Rahmen



ZULÄSSIGE TRAGFÄHIGKEIT VON 500 KG BIS 25 T

RED ROOSTER Gelenklaufkatzen sind als Geräte mit Hand-, Haspel- und Druckluftantrieb erhältlich. Sie können mit unseren hand- und druckluftbetriebenen Kettenzügen und Druckluftseilzügen betrieben und einfach an Ihre Spezifikationen und/oder entsprechenden Hebezeugausführungen angepasst werden.

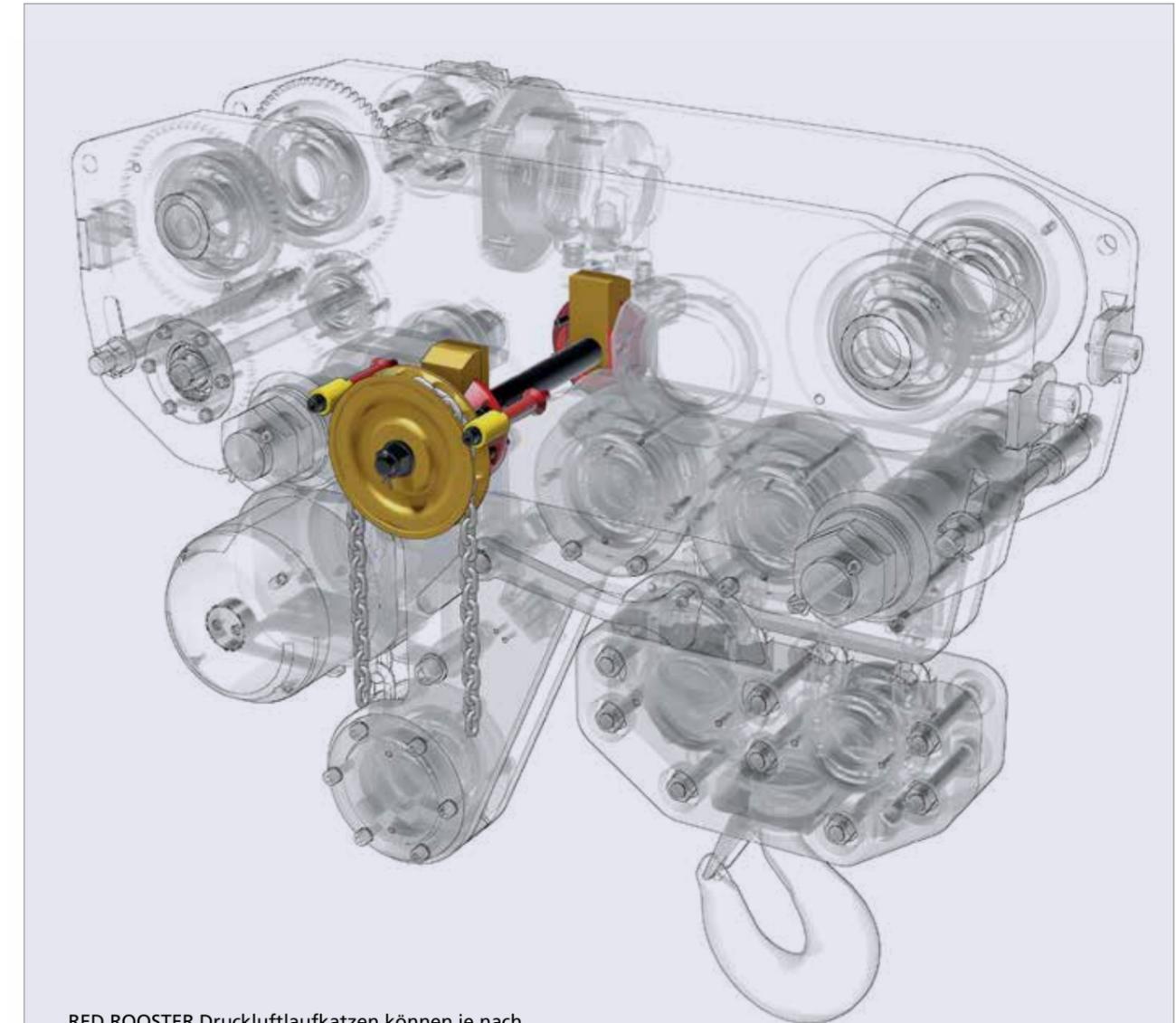
Die Laufkatzen werden auf gekrümmten Trägern mit kleinem Radius eingesetzt, auf denen standardmäßige Laufkatzen nicht fahren können. Die Ausführungen dieser Geräte variieren je nach WLL (Work Load Limit), Flanschgröße, Anwendung und angekoppeltem Hebezeug.

Wir können unsere Gelenklaufkatzen als ATEX-Geräte der Kategorie IIB und IIC, mit niedriger Bauhöhe und sogar mit extra niedriger Bauhöhe liefern. Diese Ausführungen

können auch mit Trägerflanschbremsen ausgerüstet werden, passend zu vielen Trägerarten und -größen und mit allen anderen Eigenschaften, die Sie von RED ROOSTER Laufkatzen erwarten.

Für unseren Gelenklaufkatzenentwurf auf Basis unserer Standardlaufkatzen sind die meisten Teile bereits vorrätig und als weitgehend wartungsfrei, verschleißarm und mit langen Standzeiten konzipiert.

Aufgrund der großen Anzahl verschiedener Entwürfe können hier nicht alle Größen und Spezifikationen aller lieferbaren Laufkatzen genannt werden. Auf Wunsch sind einzelne Zeichnungen und technische Daten erhältlich.



RED ROOSTER Druckluftlaufkatzen können je nach Modell, Tragfähigkeit und Fahrgeschwindigkeit mit verschiedenen Arten von Bremsen ausgerüstet werden. Standardmäßige Druckluftlaufkatzen, mit niedriger Bauhöhe, extra niedriger Bauhöhe und Gelenklaufkatzen sind mit einem selbstsperrenden Getriebe ausgerüstet, das die Laufkatze bei Stillstand festsetzt.

Eine separate, druckluftmotorbetriebene Scheibenbremse kann ebenfalls zwischen Druckluftmotor und Getriebe eingebaut werden, um die Laufkatze auf Position zu halten. Diese Bremse wird bei Stillstand der Laufkatze automatisch betätigt. Auch bei einem Zahnstangenantrieb hält diese Bremse die Laufkatze bei Stillstand in Position. Diese Bremse kann bei Laufkatzen mit Zahnstangenantrieb und mit standardmäßiger und niedriger Bauhöhe angewendet werden.

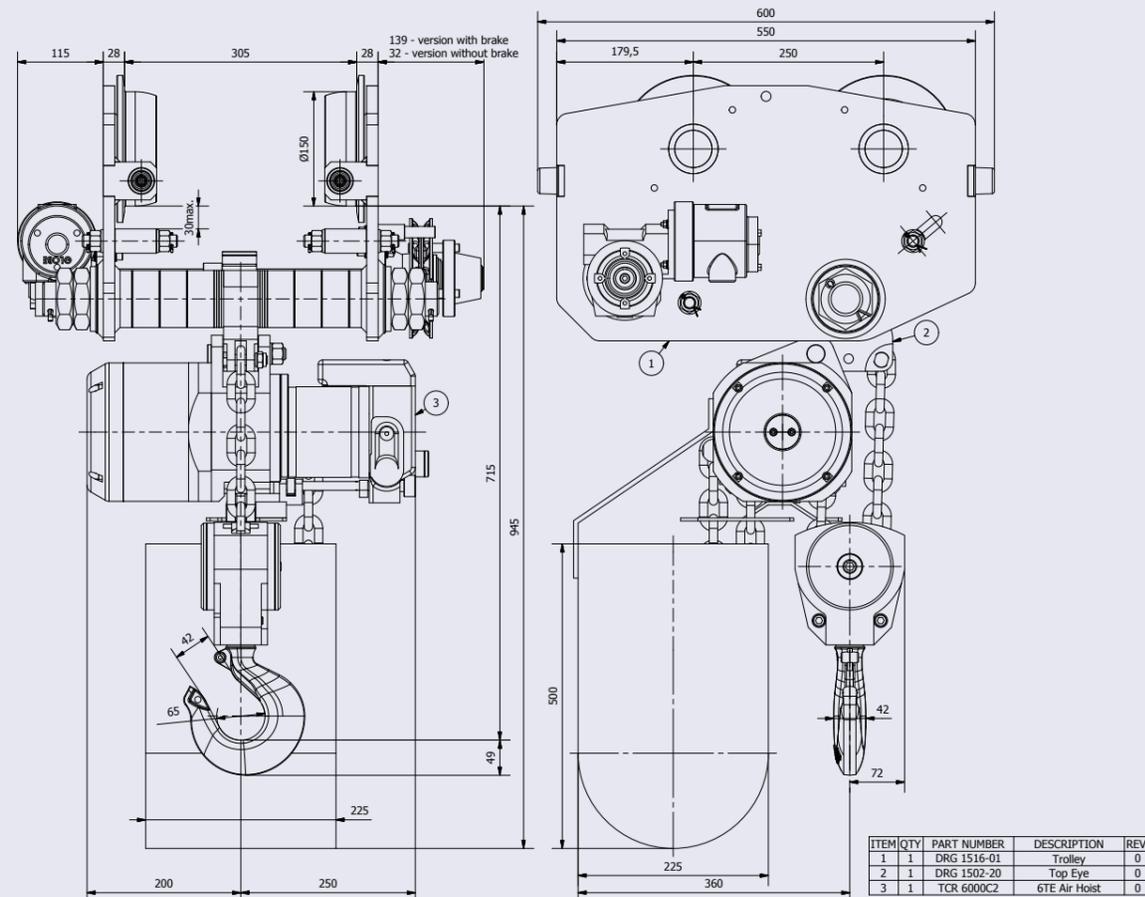
Feststellbremsen können bei allen Arten von Laufkatzen eingebaut werden. Sie werden über ein Handkettenrad betätigt, wobei Bremsklötze an den Trägerflansch gepresst werden und die Laufkatze in Position gehalten wird. Diese Bremse wird normalerweise betätigt, wenn die Laufkatze nicht in Betrieb ist.

Feststellbremsen können auch in Roll- und Haspel-fahrwerke eingebaut werden, um sie bei Nichtbetrieb in Position zu halten.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

ZAHNRAD-ZAHNSTANGENANTRIEB LASTGRENZE - 500 KG BIS 25 T

DIMENSIONS IN MM



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AT2S-RP	21	TBC	115	70	30	460	410	175	174	495/530
AT2S-RP	21	TBC	115	70	30	460	410	175	174	555
AT3S-RP	25	TBC	115	100	30	485	435	185	180	645
AT6S-RP	28	TBC	115	150	30	600	550	250	180	765
AT10S-RP	33	TBC	185	150	50	620	570	224	220	940
AT15S-RP	40	TBC	185	180	50	690	640	260	280	1.190
AT20S-RP	53	TBC	215	240	55	1.020	970	400	340	1.250
AT25S-RP	53	TBC	215	240	55	1.020	970	400	340	1.400

Model	K	L	M	N	O	P	Q	R	S1	S2
AT2S-RP	29	40	186	156	29,5	25	20	113	139	32
AT2S-RP	29	45	185	155	37	30	54	140	139	32
AT3S-RP	34	50	240	200	45	35	31	135	139	35
AT6S-RP	42	65	250	200	49	42	72	180	139	32
AT10S-RP	40	60	310	250	62	55	107	255	177	22
AT15S-RP	58	84	310	250	67	52	197	465	177	30
AT-20S-RP	78	110	315	245	80	64	265	535	177	35
AT25S-RP	80	125	345	365	103	82	165	315	177	35

SONDERAUSFÜHRUNGEN

ZAHNRAD-ZAHNSTANGENANTRIEB LASTGRENZE - 500 KG BIS 25 T

Modell	Kapazität	Fahr- geschwindigkeit	Durchfluss	Luft- druck	Flansch bereich	Schlauch ID Laufkatze
AT2S-RP	0,5 + 1 t	6 m/min	25 l/sec	6 bar	80 - 300	1/2"
AT2S-RP	2 t	6 m/min	25 l/sec	6 bar	80 - 300	1/2"
AT3S-RP	3 t	6 m/min	25 l/sec	6 bar	120 - 300	1/2"
AT6S-RP	6 t	6 m/min	25 l/sec	6 bar	130 - 300	1/2"
AT10S-RP	10 t	6 m/min	40 l/sec	6 bar	150 - 300	3/4"
AT15S-RP	15 t	6 m/min	40 l/sec	6 bar	150 - 300	3/4"
AT20S-RP	20 t	4 m/min	80 l/sec	6 bar	150 - 300	3/4"
AT25S-RP	25 t	4 m/min	80 l/sec	6 bar	150 - 300	3/4"

RED ROOSTER Druckluftzahnstangenlaufkatzen sind mit Hochleistungsgetrieben mit einem Zahnstangenmechanismus zum Antrieb der Laufkatze und Festsetzen in der verlangten Position auf Fahrzeugen oder schwimmenden Anlagen ausgerüstet. Wir können Laufkatzen mit 500 kg bis 25 t Tragfähigkeit liefern, die zu verschiedenen Träger- und Zahnstangenmodulen für Monoraillaufkatzenhebezeug und Laufkran passen. Die Laufkatzen können entweder durch Haspel- oder Druckluftantrieb mit Geschwindigkeiten entsprechend unserer Standardlaufkatzen angetrieben und mit niedriger Bauhöhe, extra niedriger Bauhöhe oder BOP (Blow Out Preventor) Laufkatzen ausgerüstet werden.

LIEFERMÖGLICHKEITEN

- Verschiedene Geschwindigkeiten lieferbar
- Offshoreversion mit Korrosionsschutz
- Sonderlackierungen
- Lieferbar bei Hebezügen mit niedriger und sehr niedriger Bauhöhe
- Sonderausführungen
- Fahrstreckenbegrenzung
- ATEX Kat. IIA, IIB & IIC
- Temperaturbereich -20°C bis +70°C (-10°C bis +70°C serienmäßig)



BOP-HEBEZEUGSYSTEME

Modell	TNC-20-BOP	TNC-30-BOP	TNC-50-BOP	TNC-75-BOP
Kapazität	20 t	30 t	50 t	75 t
Hebezeugsystem bestehend aus	2 x 10 t Hebezeug	2 x 15 t Hebezeug	2 x 25 t Hebezeug	2 x 37,5 t Hebezeug
Gewicht mit 3 m Hub	375 kg / Hebezeug	500 kg / Hebezeug	900 kg / Hebezeug	1.400 kg / Hebezeug
Kettenstränge	2	3	2	3
Kettengröße mm	16 x 45	16 x 45	22 x 66	22 x 66
Hubgeschwindigkeit bei Volllast (m/min)	1,5 m/min	1 m/min	0,6 m/min	0,4 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last (m/min)	2,5 m/min	1,6 m/min	1 m/min	0,6 m/min
Luftverbrauch des Hebezeuges	90 l/sec	90 l/sec	90 l/sec	90 l/sec
Fahrgeschwindigkeit (m/min)	8 m/min	6 m/min	4 m/min	4 m/min
Luftverbrauch der Laufkatze	40 l/sec	40 l/sec	40 l/sec	80 l/sec
Tätigkeit	5-6 bar	5-6 bar	5-6 bar	5-6 bar
Flanschbereich	150-310	150-310	200-310	200-310
Niedrigraumhöhe	1.025 mm	1.200 mm	1.300 mm	1.425 mm
Anzahl der Räder	4	4	4	8

Andere Flanschgrößen lieferbar / Temperaturbereich -20°C bis +70°C / Für weitere Informationen sprechen Sie bitte unsere Verkaufsabteilung an

RED ROOSTER BOP Hebezeugsysteme sind als zuverlässige Hochleistungsgeräte für den Einsatz auf Landanlagen, Bohrseln und Plattformen konzipiert. Die Doppel-TNC-Hebezeuge in unseren BOP (Blow Out Preventor)-Systemen haben eine standardmäßige Bauhöhe oder bei Bedarf eine niedrigere Bauhöhe. Der Unterhaken kann gegen einen Gabelkopf ausgetauscht werden, um direkt an die BOP-Hubösen angeschlossen zu werden.



STANDARDAUSFÜHRUNG

- Temperaturbereich -20°C bis 70°C
- Spezielle Scharnierpunktverbindung zwischen Laufkatze und Hebezeug
- Überlastbegrenzung
- Obere und untere Begrenzung
- Automatische Scheibenbremse
- Not-Aus / Notschalter für Hauptluftdurchfur
- Galvanisierte Kette
- Anschlagpunkte für einfache Installation

LIEFERMÖGLICHKEITEN

- ATEX Zertifikat Kat. IIA, IIB & IIC
- Kettenspeicher (galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Zahnrad-/Zahnstangenantrieb
- Offshoreversionen mit Rostschutzsonderlackierung
- Sonderlacksysteme
- Niedrigraumhebezeuge
- Sonderausführungen
- Festoon-System
- Steuerelementkonsolen

BIG-BAG-BEHANDLUNG

TRAGKRAFT - 1 TONNE BIS 2,5 TONNEN

Model	TCR-1000LH/BB-ATX	TCR-2000LH/BB-ATX	TCR-3000LH/BB-ATX
Kapazität	1.000 kg	2.000 kg	2.500 kg
Kettenstränge	1	2	1
Kettengröße mm	7,1 x 21	7,1 x 21	7,1 x 21
Hubgeschwindigkeit bei Volllast (m/min)	6 m/min	3 m/min	2,8 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last (m/min)	11,3 m/min	5,7 m/min	5,7 m/min
Luftverbrauch Hebezeug	25 l/sec	25 l/sec	33 l/sec
Luftverbrauch Laufkatze	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar
Luftanschluss	1/2"	1/2"	3/4"
Gewicht mit 3 m Hub	140 kg	155 kg	320 kg
Zusätzliches Gewicht pro Meter	1,1 kg	2,2 kg	2,7 kg
Fahrgeschwindigkeit der Laufkatze	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Flanschbereich	140-300 mm	140-300 mm	160-300 mm

Wir liefern Hebezeuge für die Behandlung von Big-Bags mit drei Tragfähigkeiten, um die speziellen Anforderungen für das Arbeiten mit Säcken zu erfüllen. Mit Tragfähigkeiten von 1 t, 2 t und 2,5 t lassen sich die meisten Arbeiten durchführen, aber wir können auf Wunsch auch Hebezeuge mit größerer Tragfähigkeit liefern. Mit einem einzigen Lasthaken können die Rahmenabmessungen, wenn nötig, variiert werden, um der Kreuztraverse die größtmögliche Hubhöhe über dem Hubrahmen und dem Kettenspeicher zu geben.

Speziell für die Behandlung von Big-Bags haben unsere Hebezeuge eine extrem robuste und kompakte Konstruktion, um den bestmöglichen Abstand zu erreichen. Zur Reduzierung von Abnutzung durch die Bewegung der Kreuztraverse und der Big-Bags beim Heben werden hochfeste Ladketten verwendet.

Aufgrund der Staubentwicklung bei der Big-Bag-Behandlung ist es wichtig, dass die Lastkette und die Antriebszähne auf den Laufkatzenrollen regelmäßig auf Verschleiß kontrolliert, gereinigt und geschmiert werden. Wenn Auspufföl oder Feuchtigkeit zu befürchten ist, kann die Abluft von Hebezeug und Laufkatze auf sicherer Entfernung abgeleitet werden.

Wie alle unsere RED ROOSTER Hebezeuge und Laufkatzen können auch diese mit ATEX-Zertifikat der Kategorie IIA, IIB und IIC geliefert werden.



RED ROOSTER hat eine breite Palette an Zubehör, das zusammen mit Ihrem Hebezeug oder zu einem späteren Zeitpunkt geliefert werden kann, um sicherzustellen, dass unser Hubwerk Ihren Anforderungen entspricht.

- Seilbedienung oder Drucktastensteuerung
- SMC-Luftaufbereitung
- Fahrstreckenbegrenzung
- Sonderlack
- Überladung Hörner
- Kettenkasten (aus PVC, verzinktem oder Edelstahl)
- Luftregler
- Not-Aus-Druckknopf
- Haken aus Bronze oder Edelstahl
- Schmieröl
- Kette: standard, gehärteter oder Edelstahl
- Diverse Luftversorgungssysteme

SEILSTEUERUNG

Seilsteuerungen können in fast jeder Länge geliefert werden. Damit wird die direkte Steuerung der Begrenzung ermöglicht, die mit dem Regelventil zur Geschwindigkeitsregelung verbunden ist. Seilsteuerungen sind für Hebezeuge aller Tragfähigkeiten erhältlich.

HÄNGETASTER RRI-M UND RRI-MO

Lieferbar entweder als maritime Ausführung mit 1/4"-Gummischlauch oder als maritime Offshoreausführung mit Schläuchen und Edelstahlventilen. Das Tastergehäuse kann leicht mit einer Hand gehalten werden und die Taster sind gegen versehentliche Betätigung geschützt. Geeignet für den Einsatz in aggressiver Umgebung und in 2-, 4- und 6-Stationsausführungen erhältlich.

HÄNGETASTER - TCS-P

Wird standardmäßig als Hängetaster mit Hebezeugen TCR/TCS geliefert, mit zwei Bedienhebeln für genaue Geschwindigkeitsregelung und einem Not-Halt-Taster.

HÄNGETASTER TYP DP

Wird standardmäßig als Hängetaster mit TCR Mini-Druckluftkettenzüge geliefert, mit zwei Bedienhebeln für genaue Geschwindigkeitsregelung und einem Not-Aus-Druckknopf. Dies ist eine direkte Drucktastensteuerung.



SCHALTKÄSTEN TYP - CB

Wir können die gleichen Ventile wie in unseren RRI-Hängetastern in Wandschaltkästen einbauen. Diese sind als 2-, 4-, 6 und 8-Stationsausführungen mit Not-Aus-Druckknopf lieferbar.

RED ROOSTER DRUCKLUFTHEBEZEUGE UND ANGETRIEBENE FAHRWERKE

Zur Steuerung unserer Laufkatzen kann jede unserer RRI-Mehrtasterausführungen verwendet werden, wobei die RRI-VTP4 die gebräuchlichste ist.

RED ROOSTER DRUCKLUFTKRANE

Sowohl der RRI-VTP und der RRI-VTP/M sind in Mehrfachtasterausführungen erhältlich. Damit wird die Möglichkeit einer umfassenden Steuerung gegeben.

SCHUTZABDECKUNG FÜR DEN RED ROOSTER HÄNGETASTER

Schutzabdeckung aus Edelstahl für den RED ROOSTER Hängetaster zum Schutz der Bedienelemente.

RED ROOSTER DRAHTLOSE STEUERUNG

Wenn der Abstand zwischen der Bedienungsperson und dem Hebezeug zu groß wird, kann RED ROOSTER eine drahtlose Steuerung liefern, die einfach in jedes unserer Hebezeuge, Laufkatzen und Krane installiert werden kann. Diese Option ist eine sichere Lösung bei großen Abständen, sie ist in Standard- und in ATEX-Ausführung lieferbar.

DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

Für einen störungsfreien Betrieb unserer RED ROOSTER Hebezeuge, Laufkatzen und Krane muss die Druckluft sauber, trocken und schmierfähig sein. Wir empfehlen immer eine SMC-Wartungseinheit zusammen mit einem Regler wenn notwendig zu installieren. Jeweils aus Vorrat lieferbar als Filter-/Schmiervorrichtung oder als Filter / Regler / Öler von 3/8" bis 1".



LASTKETTE

RED ROOSTER verwendet Hochleistungslastketten nach EN 818-7, variierend von 4 x 12 mm für 250 kg Hebezeug bis zu 22 x 66 mm für unser 25 t, 50 t und 100 t Hebezeug. Je nach Aufgabenstellung und Betriebsbedingungen bieten wir Ketten höherer Qualität mit höherer Verschleißfestigkeit und unterschiedlichem Oberflächenschutz gegen Korrosion.

Kettengrößen

4 x 12 mm	
6,3 x 19,1mm	
7,1 x 21 mm	
11,2 x 34 mm	
13 x 36 mm	
16 x 45 mm	
22 x 66 mm	

LASTBEGRENZUNGEN

Wir bieten sowohl mechanische Begrenzungen (LLM) als auch Differenzialdruckbegrenzungen (LLD), die auch nachträglich in Drucklufthebezeug und Winden eingebaut werden können. Beide Vorrichtungen unterbrechen die Beaufschlagung der Ventile auf der Hubseite des Motors und stoppen den Hubvorgang, aber mit dem Motor kann noch abgesenkt werden, wenn die Lastbegrenzung abgeschaltet worden ist.

SCHMIERÖL

Wir bieten eine eigene Marke für die Schmierung der Pneumatik. Das Öl ATLUB ist für alle RED ROOSTER Hebezeuge geeignet.



DRUCKLUFTSCHLAUCH

Wir haben ein Angebot von Druckluftschläuchen, die beim Kunden und vor Ort verwendet werden können. PVC, Gummi Anti-Static-Schlauch und Spiralschläuche. Die Schläuche werden zusammen mit Endkupplungen zum Anschluss an das Hebezeug und an Ihr Druckluftsystem geliefert.



DRUCKLUFTHAUPTABSPERRVENTIL

Alle Drucklufthebezeuge und -winden können mit einem Hauptabsperrventil zur Unterbrechung der Druckluftzufuhr ausgerüstet werden. Dieses Ventil wird mit dem Not-Halt-Taster auf dem Hängetaster betätigt.



KETTENKÄSTEN

RED ROOSTER liefert eine große Palette an Kettenkästen, sowohl aus PVC als auch aus galvanisiertem oder rostfreiem Stahl. Die Kettenkästen werden hauptsächlich bei kleineren Hebezeugen mit einer größten Länge von 20 m einer 4 x 12 mm Kette oder 13 m einer 7,1 x 21 mm Kette verwendet. Darüber werden größere Behälter aus Stahl verwendet, die bis zu 100 m einer 22 x 66 mm Lastkette aufnehmen können.

Teilen Sie uns einfach Ihr Hebezeugmodell oder die Hubhöhe mit und wir liefern Ihnen einen Kettenkasten mit der passenden Halterung. Wenn die Bauhöhe ein Problem darstellt, können wir die Größe des Standardbehälters anpassen, um die Bauhöhe möglichst klein zu halten.

Mit zunehmender Größe und Gewicht der Kettenkästen kann das Anbringen zusätzlicher Hängeschlaufen zur Verstärkung notwendig sein.

Wir haben eine Auswahl von Kettenkästen auf Vorrat für Hebezeuge von 250 kg bis zu 6 t; auf Wunsch können für größere Tragfähigkeiten größere Kettenspeicher angefertigt werden, siehe auch Seite 64 f., KETTENKÄSTEN.



LEITUNGSWAGENSYSTEME

Wir liefern eine Reihe von Leitungswagensystemen zur Führung von Schläuchen, Steuerungsschläuchen, Flachkabeln und Rundkabeln zwischen dem Hebezeug und dem Beaufschlagungsventil oder den Rohrleitungen.

Oberleitungssysteme: siehe Abschnitt 9, Seite 66.

C Track-System: siehe Abschnitt 9, Seite 67.

Schlauchleitwagen: siehe Abschnitt 9, Seite 66.



SCHWERLASTSYSTEME

Für Systeme mit schweren Schläuchen oder Kabeln können wir Leitungswagenvierkantschienen für gerade oder gekurvte Träger anbieten. Die Profile oder Schienen werden von Halterungen gehalten, die am Oberflansch des Trägers befestigt werden.

Wir können auch aus größeren, stabileren Profilen hergestellte Schwerlast-C-Schienensysteme liefern.

CATENARY-SYSTEM

Die Seilkonstruktionen des CATENARY-Systems dienen der Energieversorgung von Laufkränen, Hebezeugen, Auslegern, Einschienenbahnen, fahrbaren Materialtransportgeräten und allen anderen Geräten.

Die verschiedenen Systemkomponenten haben die Aufgabe, sowohl Flach- als auch Rundkabel mit verschiedenen Querschnitten und Durchmessern zu tragen.

Für einen einwandfreien Betrieb und eine geringstmögliche Abnutzung der Laufkatzenrollen werden für das CATENARY-System PVC-beschichtete Stahlseile mit 6 mm Durchmesser verwendet. Die Kabelträger dienen der Abstützung von Kabeln auf maximal 10 m Länge (je nach Gewicht der Kabel oder Druckluftschläuche).

KERNPUNKTE

- ausgestattet mit einem mit PVC beschichtetem galvanisiertem Drahtseil
- Kabelträger dienen der Abstützung von Kabeln auf maximal 10 m Länge
- Vielzahl an Laufkatzen, um sowohl Budget als auch Anwendung anzupassen.
- angepasst an Rund- und Flachkabel
- kann für die Beförderung von Druckluftschlauchsystemen verwendet werden
- für eine einfache Installation ist kein Spezialwerkzeug erforderlich

RED ROOSTER SCHLAUCHLEITWAGEN RSJ FESTOON KABELSYSTEME

Die FESTOON-Schlauchwagen können am gleichen Träger fahren wie das Hebezeug, wodurch die Installation schnell und einfach durchzuführen ist. Diese Wagen folgen dem Hebezeug auf dem Träger und werden von der führenden Laufkatze gezogen und geschoben. Die Leitungswagen gibt es für das Führen von Druckluftschläuchen sowie von Flach-

und Rundkabeln. Diese Wagen können für Standard- und für ATEX-Anlagen geliefert werden. Laufkatzenkapazität von 50 kg passt zu Laufschienen bis zu 300 mm.



FESTOON-C-SCHIENENSYSTEM



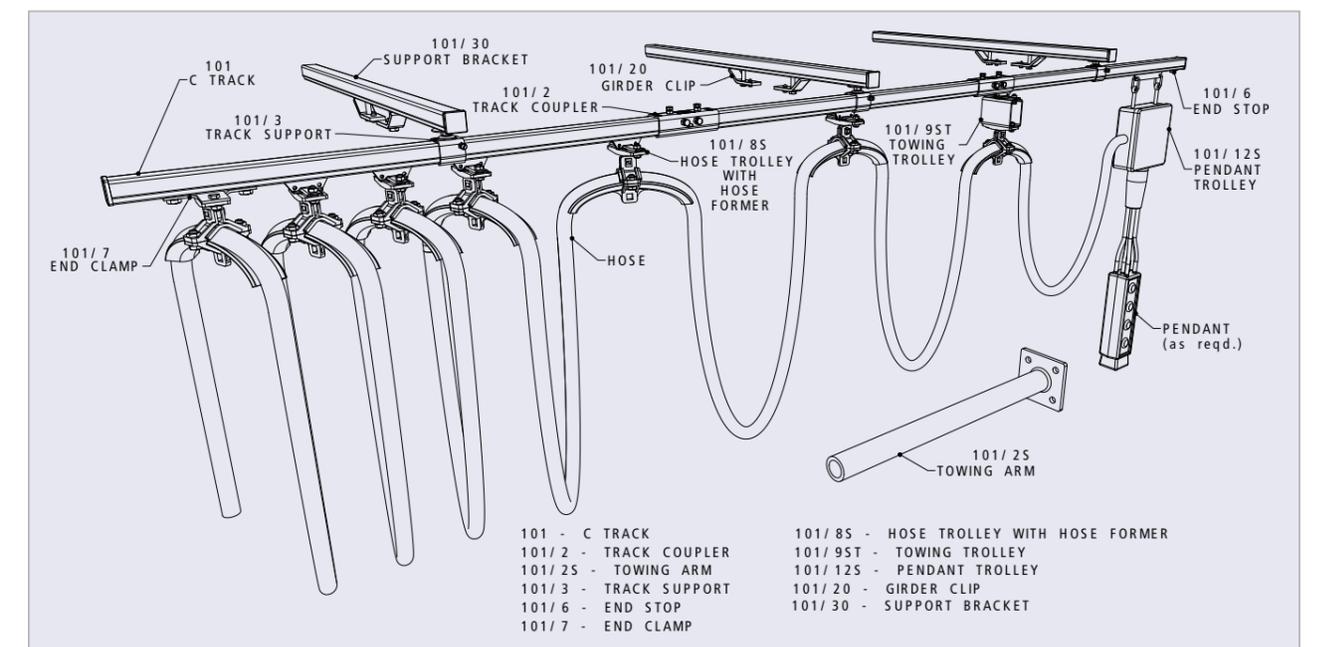
Das FESTOON-C-Schienensystem ist speziell für die Unterstützung und Führung von Druckluftschläuchen und Flach- und Rundkabeln entworfen und entwickelt worden. Sie werden bei Laufkränen, Hebezeugen, Auslegern, Einschienenbahnen, fahrbaren Materialtransportgeräten und anderen fahrenden Geräten angewendet.

Die verschiedenen Systemkomponenten haben die Aufgabe, Druckluftschläuche, Flach- und Rundkabel mit verschiedenen Querschnitten, Durchmessern und Gewichten zu tragen.

Je nach Anwendung und Umgebung wird ein FESTOON-System mit der Auswahl aus zwei verschiedenen Materialien angeboten: galvanisierter oder rostfreier Stahl. Die Schiene kann eine einfache Schiene nur zur Versorgung oder eine abgestufte Schiene für einen unabhängigen Hängetaster

sein. Auf Sonderwunsch kann eine FESTOON-C-Schiene auch mit Kurve geliefert werden. Mit unseren automatischen Walz- und Umformmaschinen kann ein maximaler Biegeradius von 1,25 m erzielt werden, der für die meisten Versorgungszwecke ausreichend ist. Diese Arbeiten werden auf Bestellung ausgeführt.

Mit unserem Angebot von Stahlprofilen eignet sich unser FESTOON-C-Schienensystem auch ausgezeichnet für die Lebensmittel- und maritime Industrie sowie für gefährliche Bereiche, in denen eine ATEX-Zertifizierung erforderlich ist. Das FESTOON-System ist für einen jahrelangen, störungsfreien Betrieb und eine einfache Installation konzipiert worden, wofür keine Spezialwerkzeuge benötigt werden.



DRAHTLOSES FERNBEDIENUNGSSYSTEM



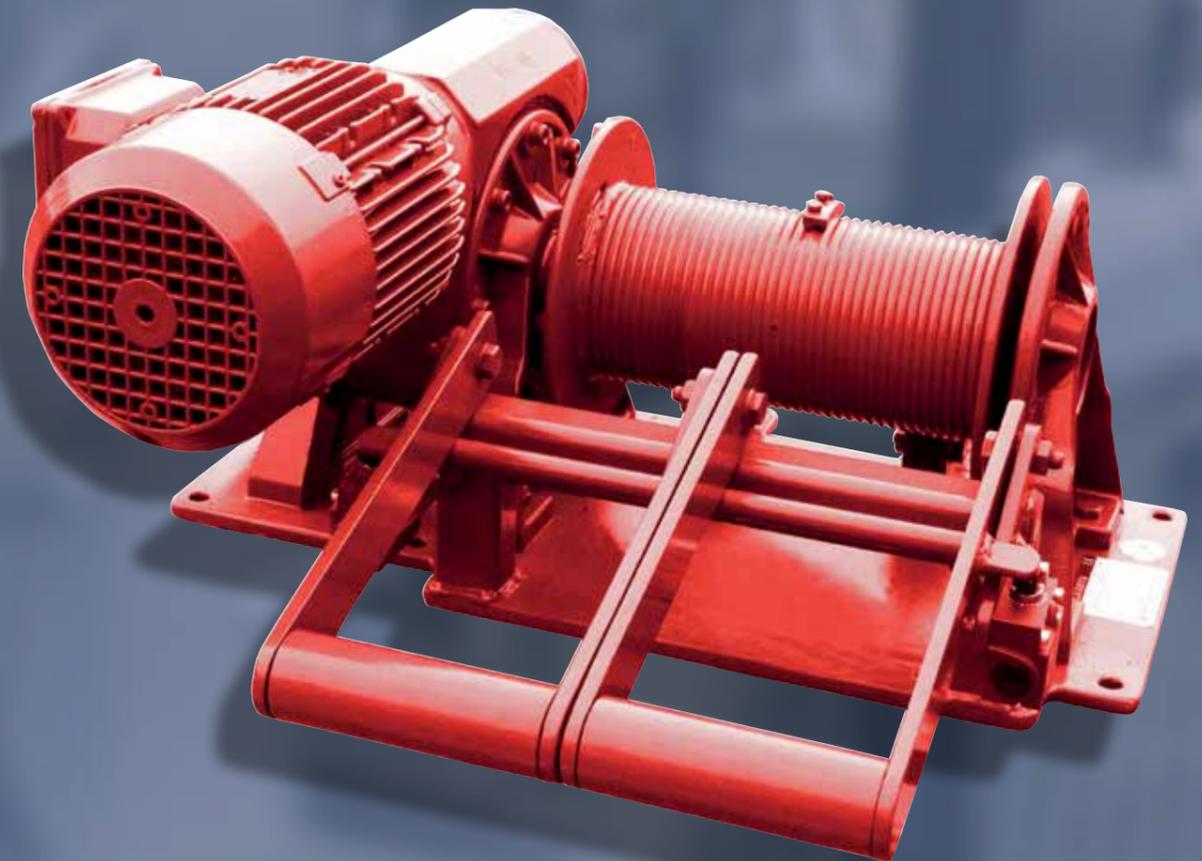
Unser System kann gegen lange Steuerungsrohre ausgetauscht werden, wo die Hängetasterlänge zu Verzögerungen führen kann, wo es für den Anwender schwierig ist, mit dem Hebezeug oder Kran mitzugehen, wo der Anwender an verschiedenen Orten arbeiten muss oder um ihn möglicherweise die Bewegung und die Position der Last prüfen zu lassen.

Das RED ROOSTER drahtlose Fernbedienungssystem kann für Kettenzüge, Seilhebezeuge, Laufkatzen und Krane benutzt werden. Die Fernbedienung verfügt über ein Hauptventil zur Unterbrechung der Druckluftzufuhr. Sie entspricht den Normen PL e EN ISO 13849 und SIL 3 EN 61508.

Unsere Fernbedienung kann entweder in nicht-gefährdeten Bereichen oder gefährdeten Bereichen als ATEX-Ausführung Kategorie IIA, IIB & IIC verwendet werden.

- Es gibt 64 Frequenzen im 433 - 434 MHz-Bereich.
- Mehrere Optionen für die Stromversorgung des Empfängers.
- Der Sender wird von einem einsetzbaren Akku gespeist.
- Der Sender und der Empfänger haben die Schutzklasse IP65.
- Die Fernbedienungstasten lassen sich auch mit Handschuhen einfach bedienen.
- Erhältlich für alle RED ROOSTER Hebezeuge und Laufkatzen.
- Im Fall einer Störung oder bei Stromausfall kann ein Standardhängetaster angeschlossen werden.

DRUCKLUFTWINDEN 200 KG - 35 T

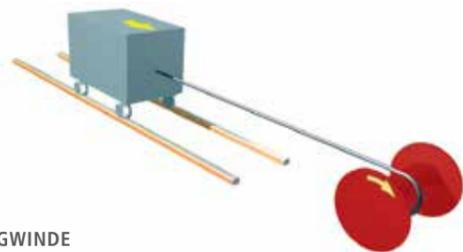


RED ROOSTER DRUCKLUFTWINDEN
SIND AUF MASS PRODUZIERTE PRODUKTE

SEILWINDENTYPEN

Einsatzart und Tragfähigkeit

Zugwinden sind dazu ausgelegt, Lasten in der 100%-igen horizontalen Ebene zu ziehen. Die Zugkraft errechnet sich aus der Masse der zu ziehenden Last multipliziert mit dem Rollwiderstand der Last. Die Rollwiderstände der üblichen Anwendungen sind für z.B. Gummiräder auf Betonboden ca. 0,150 und für walzgelagerte Stahlräder auf Bahnschienen ca. 0,005. Wird die Last eine schiefe Ebene heraufgezogen, muss die Seilwinde als Hubwinde ausgelegt werden.



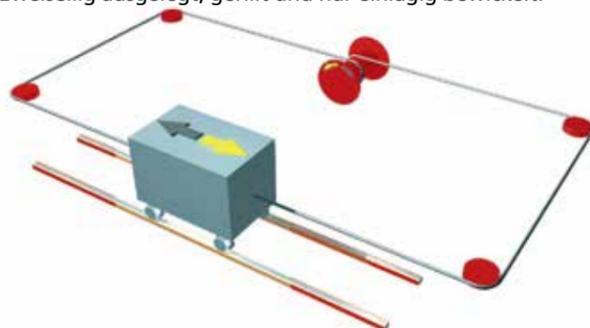
ZUGWINDE

Hubwinden sind dann einzusetzen, wenn eine Last durch die Seilwinde gehoben und gehalten wird. Dies gilt für vertikalen Hub, aber auch für das Ziehen einer Last über eine schiefe Bahn. Seilwinden für den Hubbetrieb sind standardmäßig mit Federdruckbremsen am Motor ausgerüstet und garantieren damit ein sicheres Halten der Last. Zudem werden Seilwinden für den Hubbetrieb mit höheren Sicherheitsfaktoren ausgelegt als beispielweise Seilwinden für den reinen Zugbetrieb.



HUBWINDE

Mit einer **Traversenwinde** ist man in der Lage, eine Last in der Ebene in zwei Richtungen zu bewegen. Man kann also z.B. einen Wagen hin- und herziehen. Die Seiltrommel wird zweiseitig ausgelegt, gerillt und nur einlagig bewickelt.



Spillwinden sind Durchlaufwinden, die das Seil nicht auf einer Seiltrommel speichern, sondern das Seil "endlos" durchlaufen lassen. Hier wird eine Gegenkraft, z.B. die Handkraft des Bedieners durch mehrmaliges Umschlingen des Seiles um den Spillkopf vervielfacht. So ist es möglich, aus Handkraft eine sehr viel größere Zugkraft zu erzeugen. Sie stehen z.B. an Deck eines Schiffes und dienen zum Ziehen von Seilen und Tauen in die verschiedensten Richtungen.



SPILLWINDE

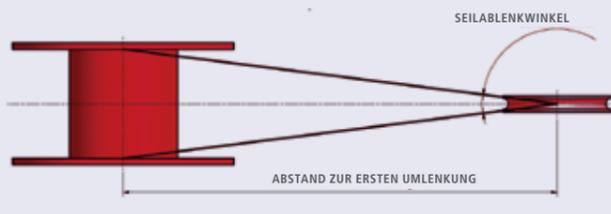
Traktionswinden sind wie Spillwinden auch Durchlaufwinden. Sie arbeiten nach dem gleichen Prinzip der Kraftverstärkung durch Umschlingungsreibung. Durch Ihren Aufbau mit zwei Treibscheiben und mehreren Rillen ist das Seil besser geführt und geschützt. Üblicherweise finden sich Traktionswinden auf hin- und herzufahrenden Wagen. Das Zugseil ist zwischen den beiden Enden der Rollbahn gespannt.



TRAKTIONSWINDE

Informationen zum sicheren Betrieb

Damit das Seil geordnet auf der Seiltrommel aufgespult wird, ist es notwendig, dass sichergestellt wird, dass der zulässige Seilablenkwinkel nicht überschritten wird. Deshalb wird das Seil üblicherweise von der Seiltrommel aus gesehen zunächst über eine feste Umlenkrolle geführt. Diese wird mittig zur Trommel in einem definierten Abstand zur Seiltrommel angeordnet. So wird verhindert, dass der Ablenkwinkel überschritten wird. Dieser Abstand ist hauptsächlich abhängig von der Trommellänge und dem Verhältnis Trommeldurchmesser zu Seildurchmesser und wird bei jedem Angebot mit angegeben.



SEILWINDENTYPEN

Antrieb

Manuell betriebene Seilwinden werden per Handkraft des Bedieners über eine Handkurbel betrieben. Die Leistung ist hierdurch auf einen bestimmten Wert beschränkt, welcher sich hauptsächlich durch Zugkraft und Seilgeschwindigkeit errechnet.

Pneumatisch betriebene Seilwinden werden von Lamellen- oder Radialkolbenmotoren angetrieben. Druckluftseilwinden können wir bis zu einer Leistung von 22 kW anbieten.

Bitte nennen Sie uns die Daten Ihrer Druckluftversorgung. Je nach Ausführung rüsten wir die Seilwinden mit pneumatisch betätigten Federdruckbremsen aus.

Seilgeschwindigkeit

Üblicherweise haben RED ROOSTER Seilwinden eine konstante Seilgeschwindigkeit. Die SB-Seilwinden können für jede Seilgeschwindigkeit entworfen werden.

Abhängig vom Motor laufen diese mit 2 oder durch frei programmierbare Frequenzumrichtersteuerungen mit mehreren Geschwindigkeiten.

Einsatzort

Haben Sie eine Größenbeschränkung, z.B. einen maximalen Abstand zur ersten Umlenkung? Dann konstruieren wir die Seilwinde so passend wie möglich. Wenn die Winde gegen Wind und Wetter oder gegen Salzwasser geschützt sein muss, dann können wir Motoren höherer Schutzart, spezielle Dickschichtschutzlackierungen oder komplette Umhausungen anbieten.

Zwei oder mehr Seilabgänge

Um lange Traversen oder Gestelle großer Grundfläche heben zu können, benötigen Sie an der Last mehrere Hebepunkte, damit die Last nicht kippt. Wir können unsere Seilwinden hierfür mit mehrseitigen Trommeln ausrüsten. Teilen Sie uns bitte hierfür die Anzahl und die Abstände der Lastpunkte mit.

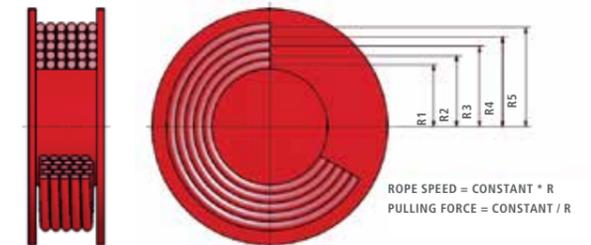


Ex-Schutzklasse

Die SB-Seilwinden können für den Einsatz in explosionsgeschützten Bereichen ausgelegt werden. Bitte geben Sie uns hierzu die benötigte Ex-Schutzklasse an. Weitere Informationen finden Sie in den ATEX-Richtlinien in vorliegender Broschüre im Abschnitt 3 auf Seite 12 ff.

Mehrschichtseiltrommeln

Üblicherweise werden Seiltrommeln mehrlagig bewickelt, d.h., dass die Seiltrommel Lage für Lage mit dem Seil bewickelt wird. Der Hebelarm, mit dem das Seil die Zugkraft auf die Seiltrommel überträgt, wird mit jeder Seillage größer. Die Getriebedaten wie Abtriebsmoment und Abtriebsdrehzahl bleiben jedoch immer konstant. Dies bedingt, dass mit jeder Seillage, die aufgewickelt wird, die Seilgeschwindigkeit wächst und die Zugkraft schrumpft.



$$\text{ROPE SPEED} = \text{CONSTANT} \cdot R$$

$$\text{PULLING FORCE} = \text{CONSTANT} / R$$

Informationen zum geltenden Recht

Entsprechend der gültigen Maschinenrichtlinie gilt:

- ⚠ Das Überfahren von konstruktiven oder gewünschten Grenzen jener Bewegung, die durch die Seilwinde erzeugt wird, muss durch Endschalter gesichert werden (üblicherweise durch Spindelendschalter).
- ⚠ Die Seiltrommel und andere bewegliche Teile müssen unzugänglich bzw. gegen Hereinziehen gesichert sein (üblicherweise durch Verkleidungen).
- ⚠ Seilwinden ab einer Hublast von 1000 kg müssen gegen Überlastung gesichert werden (üblicherweise durch elektrische Überlastsicherung im Schaltschrank).
- ⚠ Die elektrische Steuerung muss stromlos geschaltet werden können (üblicherweise durch Netzstecker oder Netztrennschalter).
- ⚠ Bauseits muss für das Fundament zum Anschrauben der Winde für eine sichere Statik gesorgt werden.



Rillentrommel

Eine Rillentrommel ist vorteilhaft, wenn ein drallfreies Seil verwendet wird. Eine links- oder rechtsdrehende schraubenlinienförmige Berillung bei passendem Seildurchmesser erleichtert das Aufrollen der ersten Seilschicht und der nächsten Schichten. Damit ist eine seitliche Ablenkung von 1,5° bis zu 2,5° möglich. Größere seitliche Ablenkungswinkel lassen sich mit zusätzlichen Aufrollhilfen (auf Wunsch) erreichen.



Trommel- andruckwalze

Nur wenn das Seil unter Spannung steht, wird es glatt auf die Trommel aufgerollt. Wenn es jedoch schlaff wird, z.B. wenn der Wagen beim Rangieren schneller fährt als die Winde aufrollen kann, kann eine Andruckwalze hilfreich sein. Sie drückt das Seil an die Trommel und sorgt für ein geordnetes Aufrollen. Eine Trommel andruckwalze wird auch empfohlen, wenn eine Freilaufkupplung benutzt wird.

Trommelschutz

Durch Verkleidung der Seiltrommel wird verhindert, dass Gegenstände oder Kleidungsstücke des Bedieners in den Seiltrieb gelangen. So reduziert sich das Risiko von Unfällen und Beschädigungen an der Winde.

Brake active on drum

Die Seiltrommelbremse, manuell wie auch automatisch, ist eine zusätzliche Bremse, die direkt auf die Seiltrommel wirkt. Sie kann eine zusätzliche Sicherheits-einrichtung sein bei z.B. Hubwinden mit Freilaufkupplung oder bei Hubwinden für Personentransport.

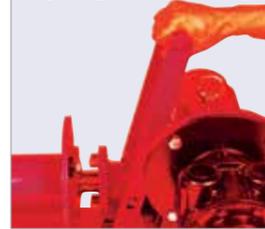
Nothandkurbel

Die SB-Seilwinden können mit einer Nothandkurbel ausgerüstet werden. So können Sie bei Ausfall der Energieversorgung die Last von Hand heben und senken.



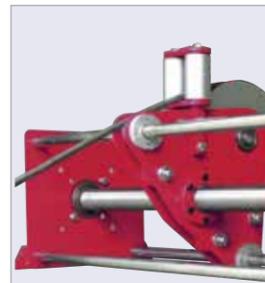
Spindelenschalter

Direkt an die Seiltrommel gekuppelt erfasst der Spindelenschalter die Umdrehungen der Trommel. Durch Einstellen der Schaltnocken im Innern des Schalters können die Abschaltpositionen der Seilwinde frei festlegen. Standardmäßig haben unsere Spindelenschalter zwei Kontakte, um z.B. die oberste und die unterste Hakenposition zu begrenzen. Auf Wunsch rüsten wir die Schalter mit bis zu fünf Kontakten aus. So können Sie z.B. an Zwischen-positionen etwas schalten (z.B. Warnhupe) oder bei Seilwinde mit zwei Geschwindigkeiten eine Vorabschaltung auf geringe Geschwindigkeit vornehmen.



Freilaufkupplung

Sie können Seiltrommeln der RED ROOSTER SB-Seilwinden mit der Freilaufkupplung vom gebremsten Antrieb abkuppeln. Das Seil lässt sich dann einfach per Hand abwickeln und muss nicht mit Seilgeschwindigkeit motorisch abgespult werden. Freilaufkupplungen sind nur für Zugwinden zulässig. Es empfehlen sich die Optionen gerillte Trommel und Seil andruckrolle, um das geordnete Wickeln des unbelasteten Seiles zu unterstützen.



Spulvorrichtung

Können Sie aufgrund räumlicher Grenzen den Abstand zur ersten Umlenkung nicht einhalten, bieten wir als Option eine Spulvorrichtung an. Das Seil wird durch ein Rollenfenster geführt, welches sich linear vor der Seiltrommel hin und her bewegt und das Seil geordnet auf die Seiltrommel wickelt. Das Rollenfenster ist mechanisch an die Seiltrommel gekuppelt. Das System arbeitet automatisch. So vergrößert die Spulvorrichtung den Seilablenkwinkel und verkürzt den Abstand zur ersten Umlenkung.

Planetengetriebene Kranwinde FD

Die Winde FD (Flying Drum) hat ein kompaktes, in der Trommel liegendes, mehrstufiges Planetengetriebe. So wird die Baulänge der Winde sehr kurz. Speziell für Anwendungen, bei denen es an Platz mangelt, sind diese kompakten und leichten Hubwinden sehr gut für den Einbau in Krane, Davits und Derricks. Die Einzeltrommelhalterung ermöglicht das Abrollen des Seils unter jedem Winkel. Das Hochleistungsplanetengetriebe ist zum Teil im Innern der Trommel angebracht und wird von dieser geschützt. Der große Trommeldurchmesser gewährleistet trotz der geringen Länge der Trommel ein gutes Verhältnis zwischen Trommel- und Seildurchmesser sowie eine ausreichende Arbeitslänge.



Standardeigenschaften

- Hochleistungsplanetengetriebe
- FD LPR; Radialkolbendruckluftmotor, komplett mit Handsteuerungsventil und Schalldämpfer
- Stahltrommel mit Seilfixierungspunkt am Flansch
- Einzeltrommelaufhängung
- 2-Schicht-2-Komponentenbeschichtung, Farbe RAL 5010

Lieferbare Windenoptionen

- Explosionssichere Motoren
- Motorgehäuse aus Stahl
- Trommel andruckwalze
- Wählbare Geschwindigkeiten
- Trommelführungen
- Maritim-/Offshorebeschichtungssysteme mit Hubösen
- Pneumatischer Grenzscharter
- Pneumatischer Lieferbare

Lieferbare Steuerungsoptionen

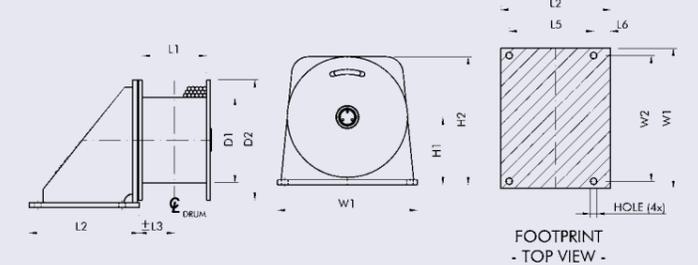
- Lastbegrenzung (erforderlich durch CE)
- Frequenzumformer für Drehzahlregelung
- Drahtlose Fernbedienung
- Grenzscharter
- Schlaffseilscharter
- Drahtlose Funk-/Infrarotfernbedienung-red remote control

Type	Max. capacity 1st layer kg	Max. capacity top layer kg/layers	Recommended rope diameter mm	Speed 1st layer m/min.	Speed top layer m/min.	Drum storage 1st layer m	Drum capacity all layers m/layers	Air pressure bar	Air consumption l/sec.
FD 300-LPR1	800	675/4	8	8	10	15	70/4	7	30
FD 300-LPR2	950	800/4	8	18	21	15	70/4	7	90
FD 301-LPR2	1.850	1.470/4	11	9	11	10	53/4	7	90
FD 303-LPR2	2.300	1.970/3	12	7	8	11	41/3	7	90
FD 303-LPR3	2.300	1.970/3	12	15	18	11	41/3	7	150
FD 305-LPR3	3.350	2.800/3	14	10	12	10	40/3	7	150
FD 306-LPR4	4.100	3.500/3	16	15	18	15	56/3	7	225
FD 307-LPR4	5.250	4.490/3	18	12	14	18	67/3	7	240

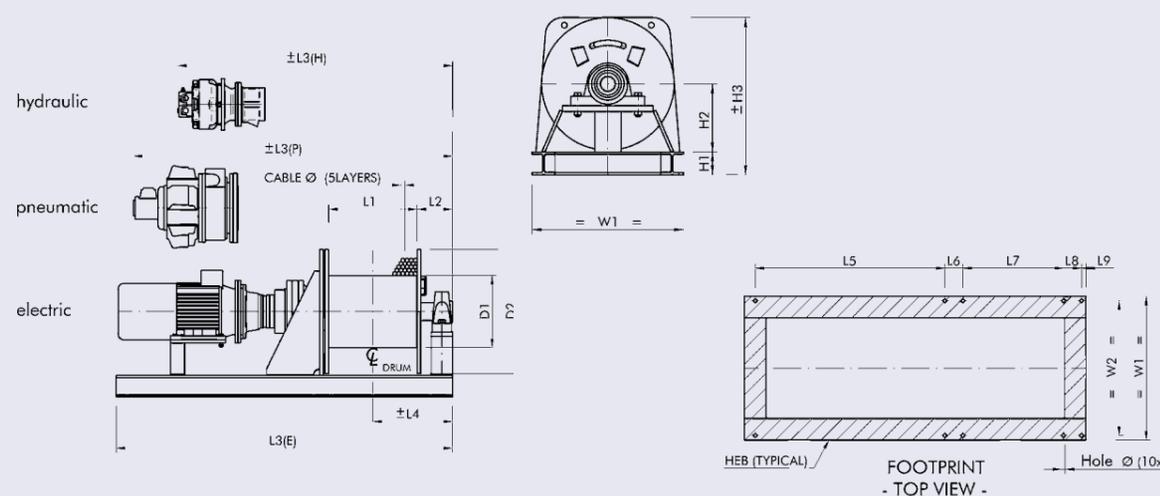
Type	Weight kg	Dimensions (mm)														
		D1	D2	L1	L2	L3	L4 (E)	L4 (H)	L4 (L)	L5	L6	H1	H2	W1	W2	Hole Ø
FD 300	125	244	380	176	310	93	736	520	765	240	44	215	405	440	400	18
FD 301	130	244	380	176	310	93	796	558	785	240	44	215	405	440	400	18
FD 303	175	272	410	191	350	106	818	595	905	275	50	235	440	500	450	22
FD 305	240	272	410	210	350	116	1.030	625	950	275	50	235	440	500	450	22
FD 306	330	355	500	266	455	146	1.100	780	1.110	350	70	285	535	580	520	27
FD 307	590	406	625	310	510	175	1.313	885	1.215	400	75	348	660	750	680	27



FD WITH SPECIAL EQUIPMENT



TYPE	Grooved drum	Rope tensioning device with grooved rope drum	Longer rope drum, up to 500 mm
SB 300	H50206	H50208	H50231
SB 301	H50207	H50209	H50232
SB 303	H50219	H50217	H50212
SB 305	H50219	H50217	H50238
SB 306	H50220	H50217	H50213
SB 307	H50220	H50218	H50239
SB 309	H50221	H50218	H50214
SB 310	H50222	H50218	H50215
SB 311	H50222	H50218	H50247
SB 313	H50223	H50392	H50216
SB 315	H50390	H50233	H50393
SB 316	H50391	H50233	H50394



Type	Weight kg	Dimensions (mm)																		
		D1	D2	L1	L2	L3 (E)	L3 (H)	L3 (P)	L4	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	W1	W2	HEB	Hole Ø
SB 300	250	152	325	500	135	1450	-	1450	385	80	540	80	20	100	215	520	500	460	100	14
SB 301	250	191	375	500	155	1.450	-	1450	405	80	540	80	20	100	215	520	500	460	100	14
SB 304	400	241	430	500	155	1600	1350	1650	405	80	550	80	20	100	260	610	600	560	100	14
SB 305	400	273	490	500	155	1650	1350	1800	405	80	550	80	20	100	260	610	600	560	100	14
SB 306	510	324	580	500	165	1800	1450	1850	415	80	560	80	20	100	310	710	700	660	100	18
SB 307	790	394	680	500	200	1950	1550	1900	450	100	560	100	25	120	360	830	800	750	120	20
SB 309	1100	419	730	500	230	2000	1550	1900	480	110	560	110	30	140	435	1000	1000	940	140	22
SB 310	1420	495	860	500	235	2100	1600	1950	485	120	590	120	40	160	460	1070	1100	1040	160	26
SB 311	1740	546	960	500	259	2150	1600	1950	509	120	590	120	40	160	510	1170	1150	1090	160	30
SB 313	2320	572	1020	500	260	2150	1700	1950	510	120	590	120	40	180	585	1340	1350	1280	180	32
SB 315	3400	711	1350	500	299	2600	2050	-	549	140	590	140	40	200	685	1560	1550	1470	200	36
SB 316	2900	711	1400	500	299	2650	2100	-	549	140	590	140	40	200	710	1610	1600	1520	200	36

The standard build SB type winch provides the basis of the solution to many pulling and lifting winch applications. The winch is constructed in the conventional manner with motor, gearbox and drum in line. When it comes to the need of a shorter design the SB winch is available with an angular gearbox. The choice of the rope complies with the pulling force in the 5th rope layer. The drum is build according classification 1Am. The drum diameter is at least 16-times bigger than the diameter of the indicated rope diameter. Although the name of this winch indicates different, these winches are very suitable to fit to your specific winch application and can be equipped with different drums, other gearboxes or motors. Many options can be offered on these highly versatile winches. The standard version comes without rope and control.



TYPE SB 301-E WITH AISV

Standard features

- Heavy duty planetary gearbox
- SB-LPR; radial piston type air motor complete with hand control valve and mufflers
- SB-LG; gear type air motor complete with hand or remote control valve and mufflers
- Steel drum with rope fixing point at flange
- Two drum supports
- Double layer 2 component coating, colour RAL 5010

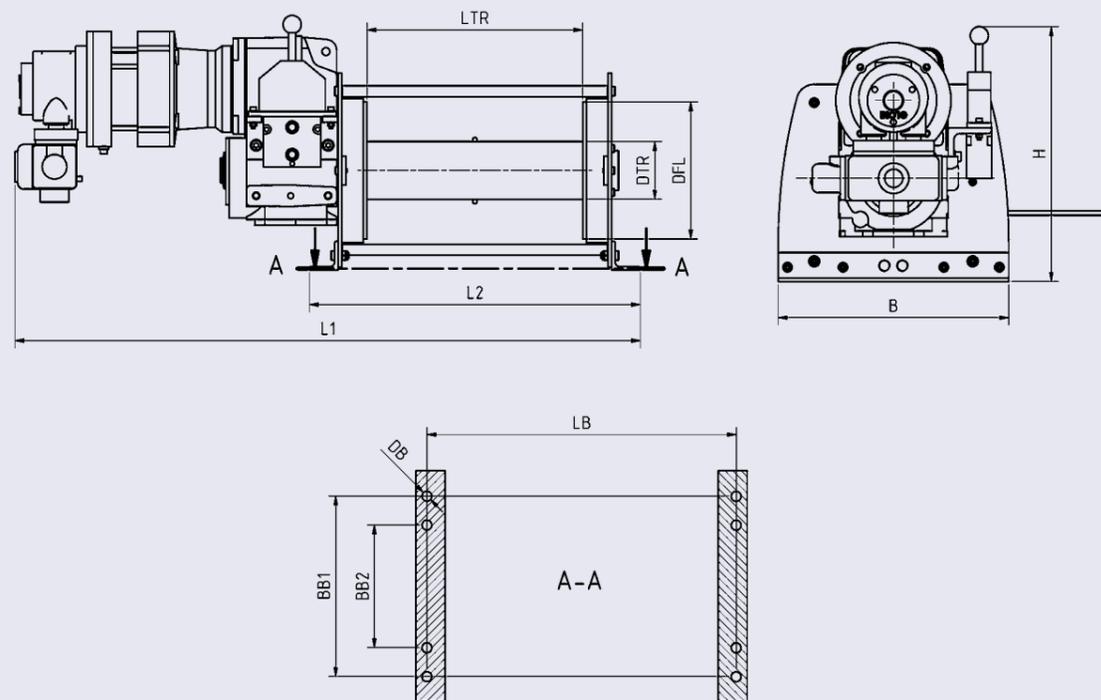
Available winch options

- Alternative drum dimensions / split drums / additional rope anchors /etc.
- Explosion proof motors
- Protective steel motor cover
- Drum pressure roller, spooling gears, grooved drums
- Band brakes (manual or failsafe automatic)
- Manual disengaging clutch
- Alternative speeds
- Alternative supply voltages
- Drum guards
- Manual emergency crank
- Slip ring mounting
- Warming head
- Angular gear

Available control options

- Load limiter (required by CE for applications exceeding 1000 kg W.L.L.)
- Frequency inverter for variable speed control
- Wireless radio remote control systems
- Limit switches
- Slack wire switches
- Proportional local or remote control valve (pneumatic or hydraulic)
- Motor overheating protection

Type	Lifting capacity 1st layer kg	Lifting capacity 5th layer kg	Recommended rope diameter mm	Rope speed 1st layer m/min.	Rope speed 5th layer m/min.	Drum storage 1st layer m	Drum storage 5th layer m	Air pressure drop in bar	Air consumption l/min.
SB 300-LPR2	1200	845	10	11	16	26	168	7	90
SB 301-LPR2	2100	1435	12	7	10	24	157	7	90
SB 303-LPR2	2500	1740	14	6	9	26	165	7	90
SB 303-LPR3	2500	1740	14	12	17	26	165	7	140
SB 305-LPR3	4000	2770	16	9	13	25	161	7	150
SB 305-LPR4	4000	2770	16	15	21	25	161	7	240
SB 306-LPR4	5500	3970	18	10	14	28	181	7	240
SB 307-LPR4	7000	4960	22	8	11	26	171	7	240
SB 307-LG6	7000	4960	22	13	18	26	171	7	350
SB 309-LPR4	9000	6285	26	6	9	24	163	7	220
SB 309-LG6	9000	6285	26	10	14	24	163	7	350
SB 310-LG6	12000	8460	28	7	10	24	168	7	350
SB 311-LG6	16000	10655	34	5	7.5	19	144	7	350
SB 313-LG6	20000	13610	38	4	6	19	151	7	350



TYPE PFW-L-1D/ PFW-L-2D	500	750	1000	1500	2000	3000	
L1	890	980	1050	1110	1210	1275	approx. mm
L2	460	460	500	500	570	570	mm
B	320	360	400	460	550	620	mm
H	330	410	460	540	620	680	approx. mm
LTR	190	220	250	310	370	430	mm
DTR 1D/2D	80/160	92/185	106/210	130/260	155/310	186/350	mm
DFL	190	220	250	310	370	430	mm
LB	430	430	460	460	520	520	mm
BB1	250	310	350	410	500	560	mm
BB2	-	-	220	280	320	380	mm
DB	13,5	13,5	13,5	13,5	17,5	17,5	mm
Weight	50	80	105	140	230	355	approx. kg

For pneumatic winch applications, demanding a modular and solid provides the solution. The use of vane type motors and spring applied pneumatic disc brakes ensures trouble free operation and low maintenance requirements. These winches find their use in general industry, oil and gas exploration and in many places where compact, explosion proof hoisting gear is required. Because of the modular design of the PFW winch also the pneumatic version can be delivered with short delivery times.



PFW-L-1D 500

Faster rope speeds are available upon request.

Standard features

- High efficiency spur gear box
- Rotary vane motor with pneumatic fail-safe disc brake
- Steel drum (not grooved) with rope fixing point at flange
- Two drum supports
- Double layer 2 component coating, colour RAL 5010

Classification

II 2 GD IIA c T4 135°C

Available winch options

- Manual disengaging clutch
- Grooved drum
- Drum pressure roller
- Alternative speeds
- Alternative drum dimensions / split drums / additional rope anchors / etc.
- Drum guard
- Marine / offshore coating systems
- Proportional control valve, local or remote
- Pneumatic limit switch
- Pneumatic slack wire switch

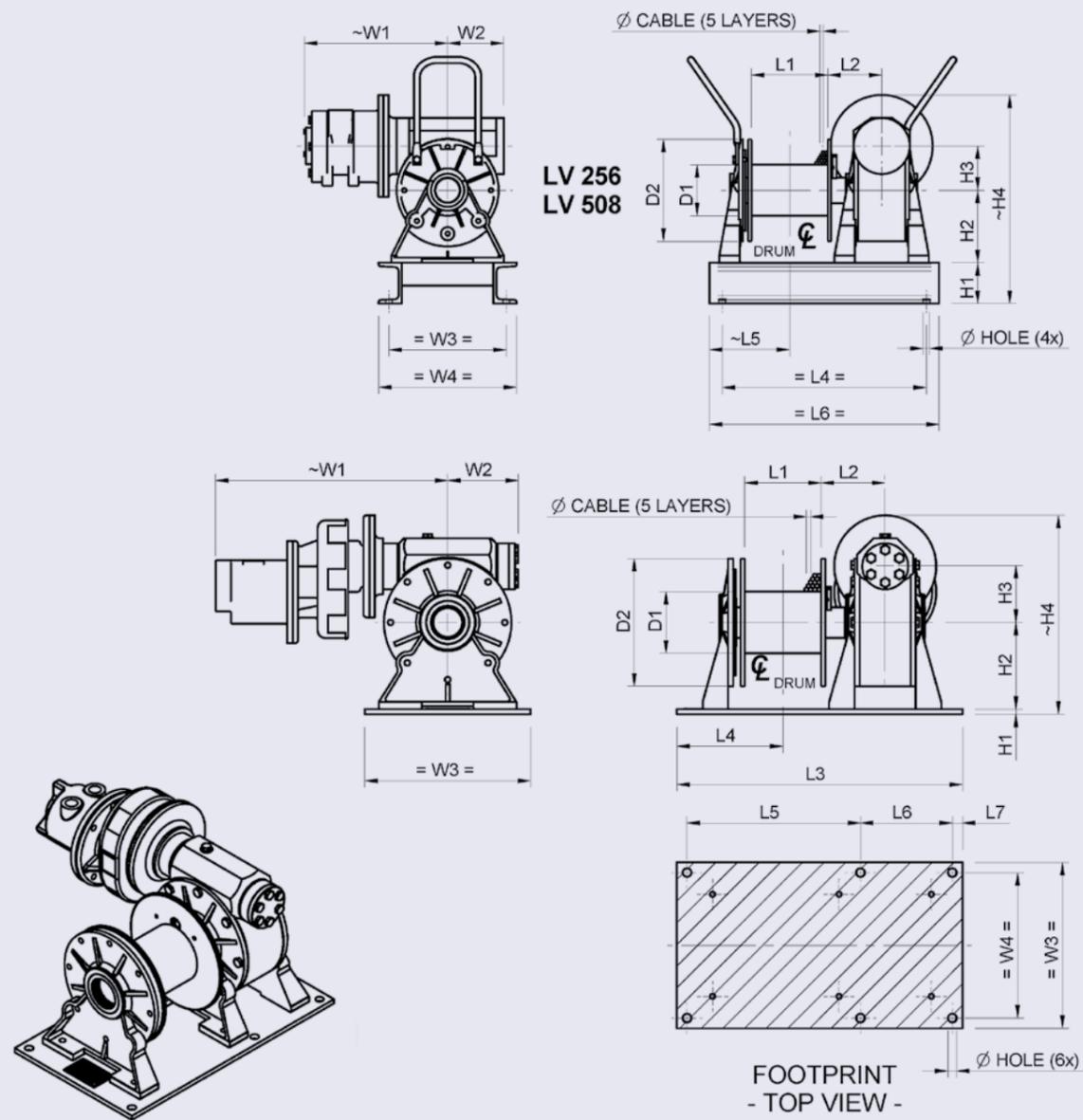
Type PFW-L-1D	500	750	1000	1500	2000	3000	
Lifting capacity in 1st rope layer	500	750	1000	1500	2000	3000	kg
Lifting capacity in 5th rope layer	320	480	640	950	1270	1920	kg
Rope diameter	6	7	8	10	12	14	mm
Rope length in 1st rope layer	11	11	10	10	9	9	m
Rope length in 5th rope layer	75	75	75	75	75	75	m
Expansion every 100 mm extended drum 1st/5th layer	4/25	4/25	4/25	4/25	4/25	4/25	approx. m
Rope speed in 1st rope layer	9	10	8	12	8	5	approx. m/min
Rope speed in 5th rope layer	14	15	13	18	12	8	approx. m/min
Motor power	1.8	2.2	2.2	3.5	3.5	3.5	kW
Air pressure	6	6	6	6	6	6	bar
Air consumption	45	55	55	80	80	80	l/min
PFW-L-1D with standard speed	H62711	H62721	H62731	H62741	H62751	H62761	Order No.

Type PFW-L-2D	500	750	1000	1500	2000	3000	
Lifting capacity in 1st rope layer	250	375	500	750	1000	1500	kg
Rope diameter	6	7	8	10	12	14	mm
Rope length in 1st rope layer	20	20	20	19	18	17	m
Expansion every 100 mm extended drum 1st layer	7	7	7	7	7	7	approx. m
Rope speed in 1st rope layer	18	19	15	22	15	9	approx. m/min
Motor power	1.8	2.2	2.2	3.5	3.5	3.5	kW
Air pressure	6	6	6	6	6	6	bar
Air consumption	45	55	55	80	80	80	l/min
PFW-L-2D with standard speed	H62811	H62821	H62831	H62841	H62851	H62861	Order No.

ABSCHNITT 11 AIR WINCHES

LV-SERIES - PNEUMATIC WORMGEAR WINCHES

DIMENSIONS IN MM



Type	Weight kg	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	W1 mm	W2 mm	W3 mm	W4 mm	Hole Ø
LV-256	58	100	200	150	105,5	450	157	400	-	-	80	142	86,9	408,9	278	110	270	230	13
LV-425	59	100	200	150	105,5	500	186	320	150	15	10	142	86,9	408,9	374	110	270	240	13
LV-5008	65	100	200	150	105,5	450	157	400	-	-	80	142	86,9	408,9	281	110	270	230	13
LV-750	93	121	250	150	125,5	560	208	340	180	20	10	170	110	390	455	132	325	285	17
LV-1250	149	159	280	200	146,5	640	232,5	415	185	20	15	195	130	440	490	154,3	370	320	17
LV-2000	192	178	320	250	155	710	265	470	200	20	15	220	150	510	609	154	410	360	17

All measurements are in mm / Information subject to change without notice

ABSCHNITT 11 AIR WINCHES

LV-SERIES - PNEUMATIC WORMGEAR WINCHES

For pneumatic applications demanding light weight construction, this range of explosion proof winches provides the solution.

The use of van type motors and inherently safe self braking worm gears ensures trouble free operation and low maintenance. These winches find their use in general industry, oil and gas exploration, and in many places where compact explosion proof hoisting gear is required.

The range includes two fast speed types, the LV-256 and LV-508, which also have optional carrying handles, and slower speed types up to 2000 kg lifting capacity.

The self braking characteristics of the worm gear drive combined with closed ports is sufficient for almost all hoisting purposes. For accurate positioning of a load an additional brake may be necessary. Please consult our sales department in this case.



LV-series

Standard features

- Self braking worm gear transmission
- Rotary van motor
- Steel drum (not grooved) with cable fixing point at flange
- Two drum supports
- Single layer 1 component conservation (colour BS 20 medium blue)

Options

- Manual disengaging clutch
- Brand brake, manual or automatic safe
- Grooved drum
- Drum pressure roller
- Alternative speeds
- Alternative drum dimensions / split drums / additional rope anchors, etc.
- Motor position vertically up
- Drum guard
- Emergency cranking
- Marine / offshore coating system

Available control options

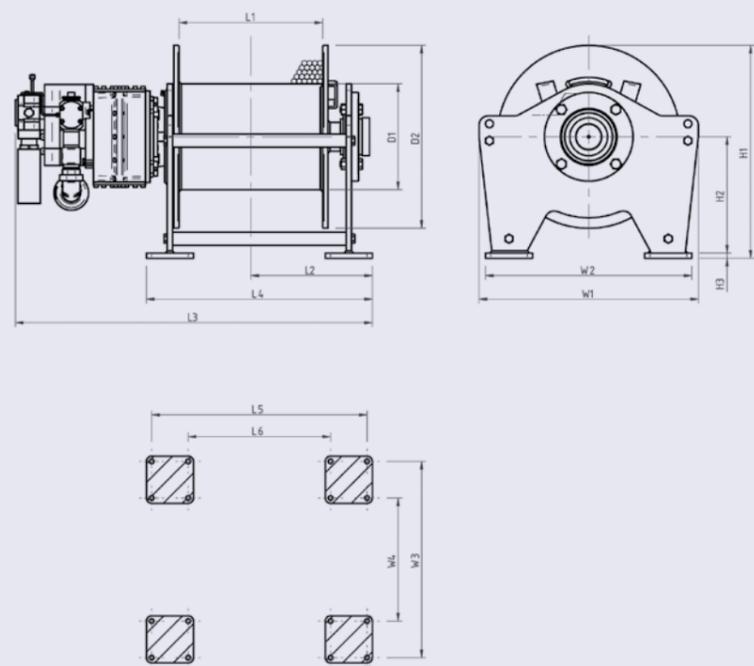
- Proportional control valve, local or remote
- Pneumatic limit switch
- Pneumatic slack wire switch

Type	Brand	Capacity 1st. layer kg	Capacity 3st. layer kg	Cable diameter mm	Speed 1ste. layer m/min	Speed 1st. layer m	Drum cap. 3rd. layer m	Air cons. l/sec	pressure drop bar
LV 256	RRR	250	200	5	12	10	32	45	6
LV 508	RRR	500	400	7	12	6	22	80	6
LV 425	RRR	425	350	6	5	10	32	35	6
LV 750	RRR	750	600	8	5,5	7	25	65	6
LV 1250	RRR	1.250	1.000	10	6	11	36	95	6
LV 2000	RRR	2.000	1.550	13	6	11	38	125	6

ABSCHNITT 11 AIR WINCHES

OAW-SERIES - OFFSHORE AIR WINCHES

DIMENSIONS IN MM



Type	Weight kg	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	W1 mm	W2 mm	W3 mm	W4 mm	Hole diam.
OAW 1.5/2.0	350	305	500	400	322	934	620	590	370	610	345	15	640	550	520	300	14
OAW 2.5 LV	460	305	550	410	375	1.009	695	655	415	665	370	20	690	620	580	340	14
OAW 2.5 GP10/16	660	305	550	410	375	1.243	695	655	415	665	370	20	690	620	580	340	14
OAW 3.5	840	355	700	500	430	1.320	805	765	485	815	445	20	840	790	750	470	18
OAW 5.0	945	405	700	550	465	1.369	865	825	545	815	445	20	840	790	750	470	18
OAW 6.5/7.0	1180	405	750	610	528	1.451	975	925	625	870	470	25	930	860	810	510	26
OAW 8.5	1.415	455	850	690	582	1.551	1.070	1.020	720	970	520	25	1.030	960	910	610	26
OAW 10.5	1.730	508	950	720	616	1.679	1.130	1.080	740	1.070	570	25	1.130	1.080	1.030	690	26

All measurements are in mm / Information subject to change without notice

ABSCHNITT 11 AIR WINCHES

OAW-SERIES - OFFSHORE AIR WINCHES

A range of compact lifting and pulling air winches specially designed for offshore applications and any other hazardous environment where space is limited. The heavy duty planetary gearbox and brake are mounted within the drum core, which both save space and protect from any external damage. Winches designed to meet independent third party requirements, like Lloyds, ABS, DNV etc.

These standard winches can be fitted with several options and accessories. Various winches can be man riding prepared.

Standard features

- Heavy Duty planetary gearbox integrated in gearbox
- Proportional based throttle valve
- Exhaust silence mufflers
- Steel drum. length 610 mm with cable fixing point at flange
- Two drum supports
- Standard temp. range -10° to 50°C
- Oil bath disc brake
- Lifting lugs
- Offshore multi layer 2 component conservation (colour RAL 1023 yellow)

Available control options

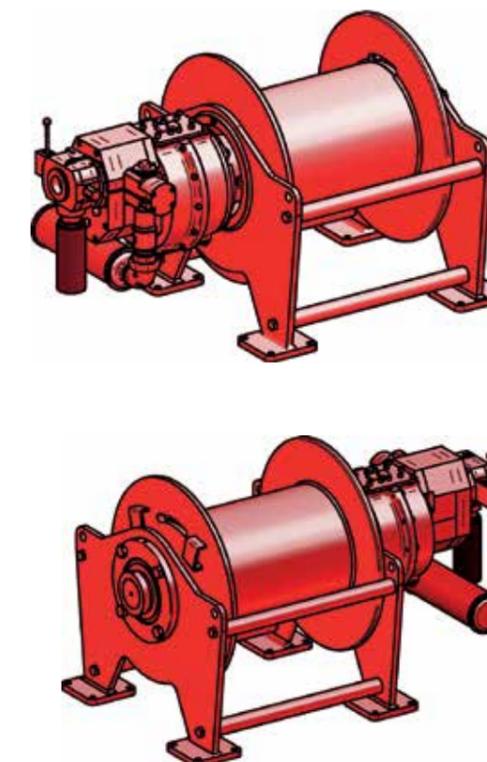
- Emergency main shut off valves
- Load limiter (required by CE regulation above 1.000 kg W.L.L.)
- Proportional remote control valve
- Slack wire switches (pneumatic)
- Limit switches (pneumatic)
- Frame dimensions as IR, Atlas, Beebe, Chicago or Gardner
- Endstop

Options

- Alternative drum lengths
- Grooved drums
- Alternative drum dimensions
- Band brakes (manual or automatic fail safe)
- Special temp. range -40° tot +50°C
- Spooling gears
- Drum pressure roller
- Natural gas given

Type	Brand	Capacity 1st. layer kg	Capacity 5th. layer kg	Rope diameter mm	Speed 3rd layer m/min	Drum cap. 5th. layer m	Pressure drop bar	Air cons. l/sec
OAW1.5 LV	RRI	1.955	1.500	12	20	178	6,5	150
OAW2.0 LV	RRI	2.655	2.000	13	13	167	6,5	150
OAW2.5 LV	RRI	3.500	2.500	16	10	144	6,5	150
OAW2.5 GP10	RRI	3.500	2.500	16	19	144	7	300
OAW3.5 GP16	RRI	3.500	2.500	16	30	144	7	350
OAW3.5 GP10	RRI	4.850	3.500	18	14	181	7	300
OAW3.5 GP16	RRI	4.850	3.500	18	21	181	7	350
OAW5.5 GP10	RRI	6.800	5.000	19	10	212	7	300
OAW5.0 GP16	RRI	6.800	5.000	19	15	212	7	350
OAW6.5 GP16	RRI	9.180	6.500	22	12	209	7	350
OAW7.0 GP10	RRI	9.885	7.000	22	7	209	7	300
OAW7.0 GP16	RRI	9.885	7.000	22	10	209	7	350
OAW8.5 GP16	RRI	12.160	8.500	26	9	228	7	350
OAW10.5 GP16	RRI	14.890	10.500	28	7	244	7	350

LV = vane motor, GP = gear motor



RRI-SERIE - PNEUMATISCHE STANDARDWINDEN

Standardwinden, RRI-Serie

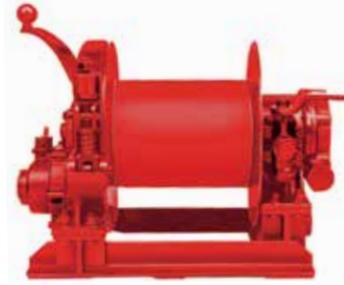
- Lamellenmotor
- Manuelle Banbremse und automatische Bremse
- Freilauf
- Sehr kompakt, da der Druckluftmotor teilweise im Innern der Trommel untergebracht ist
- Robuste jedoch leichte Konstruktion
- Einfach zu installieren und auszutauschen
- Sicherheitsdrosselventil ermöglicht eine flexible Geschwindigkeitsregelung; es schließt automatisch, wenn unbelastet
- Ganzstahlkonstruktion

Anwendung:

Ziehen verschiedener Geräte und Lasten auf Schiffen, Offshoreanlagen, Werften usw.

Auf Wunsch lieferbar:

- Schalldämpfer
- FRL Luftaufbereitung, Filter/Regler/Öler.



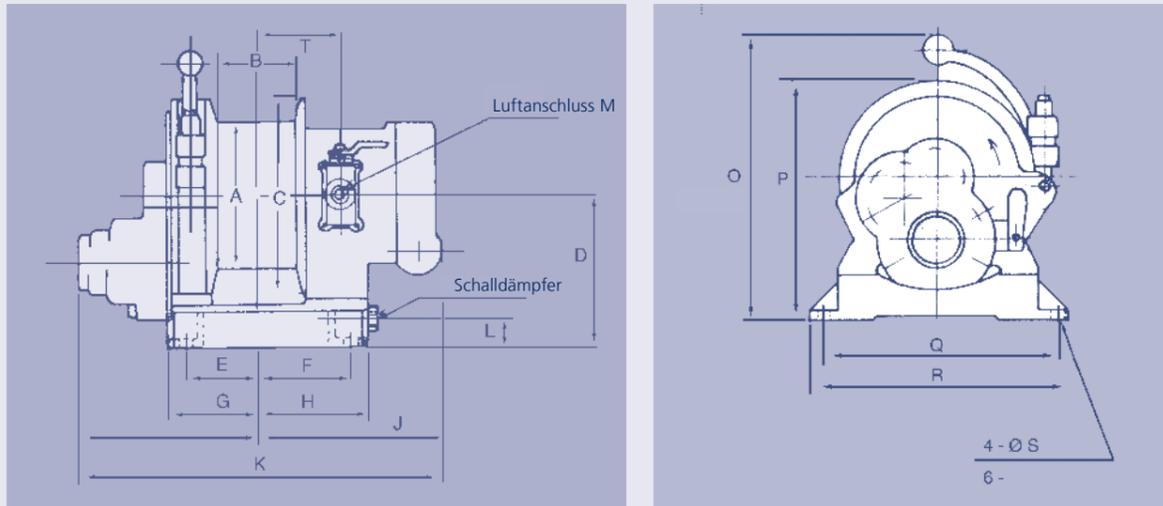
RRI-702000



RRI-700500

Typ	Marke	Kapazität in Tonnen	Antrieb	Seillänge m	Seil-Ø mm	Seilgeschwindigkeit m/min	Luftverbrauch l/sec	Gewicht ohne Seil kg	Schlauch-Ø mm
RRI-700500	RRI	0,5	Pneumatisch	100	8	20	57	70	19
RRI-701000	RRI	1,0	Pneumatisch	100	10	6,7	57	80	19
RRI-702000	RRI	2,0	Pneumatisch	65	16	5,0	70	130	19

ABMESSUNGEN IN MM



Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	O mm	P mm	Q mm	R mm	S mm	T mm
RRI-700500	180	150	308	225	200	160	220	180	255	219	474	58	455	379	310	350	14	124
RRI-701000	200	243	340	225	254	208	270	226	317	266	583	58	475	395	310	350	14	171
RRI-702000	300	236	460	286	250	206	270	226	317	266	583	58	587	516	420	460	14	171

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

EXTRA EQUIPMENT AND OPTIONS

Wire ropes

RED ROOSTER winches are offered without rope, as the choice for a specific rope highly depends on the location and the application of the winch. As wire ropes for winches is to be selected based on their future use it is important to know all application parameters beforehand.

For the most frequent applications we can work with steel wire ropes according to DIN EN 12385-4 of which the below table gives a choice of recommended wire ropes. Some applications require higher tensile strength or a more durable corrosion protection for which we can supply steel with

1960 N/mm² or higher and stainless steel wires. They differ in twisting, flexibility, duration, breaking strength or twist-free characteristic. For applications with winches using one rope lifting unguided loads, it is for safety reasons advised to use twist-poor ropes. Twist-poor ropes do not twist open under tension.

Wire rope will be supplied loose in a bundle with welded ends and can be equipped: flat welded, to prevent fraying, eye thimble or thimble with load hook. On request, winches can be ordered with wire ropes spooled on the drum.



SIKA swivel load hook, grade 80

Type	Capacity kg	Weight kg	-
WHS-1,25	1.250	0.4	-
WHS-1,6	1.600	0.9	-
WHS-3,2	3.200	1.6	-
WHS-5,4	5.400	3.5	-
WHS-8-8	8.000	6.5	-
WHS-11,5	11.500	8.5	-



SIKA hook with eye, grade 80

Type	Capacity kg	Weight kg	-
OHS-06	1.120	0.6	-
OHS-08	2.000	1.0	-
OHS-10	3.150	1.5	-
OHS-13	5.300	3.5	-
OHS-16	8.000	5.5	-
OHS-20	12.500	7.6	-



Stainless steel swivel load hook, grade 60

Type	Capacity kg	Weight kg	-
WHN-025	250	0.2	-
WHN-05	500	0.3	-
WHN-1	1.000	1.0	-
WHN-2,4	2.400	1.4	-
WHN-3,8	3.850	2.3	-
WHN-5	5.000	3.8	-



Stainless steel hook with eye, grade 60

Type	Capacity kg	Weight kg	-
OHN-025	250	0.1	--
OHN-045	450	0.2	-
OHN-1,5	1.500	0.8	-
OHN-2,4	2.400	1.4	-
OHN-3,8	3.850	3.0	-
OHN-5	5.000	4.8	-

Galvanised steel wire ropes

	Robust winch rope with independent wire rope core	High tensile lifting rope, twist-poor
	TYPE	TYPE
Rope diameter mm	6 x 19 + IWRC 6 x 36 + IWRC (as of 10 mm) 1960 N/mm ² galvanised, non-rotation resistant	17 x 7 + IWRC 1960 N/mm ² galvanised, rotation resistant
	Min. breaking force kN	Min. breaking force kN
4	10,4	10,3
5	16,2	16,1
6	23,4	23,1
7	31,8	31,5
8	41,6	41,1
9	52,7	52,1
10	69,8	64,3
11	84,4	77,8
12	100,5	92,6
13	118	109
14	136,8	126
16	178,7	165
18	226,2	208
20	279,3	257
22	337,9	-
24	402,2	-
26	472	-
28	547,4	-

High-strength galvanised shackle

Capacity t	Nominal size, inches	Bore (A) mm	Bolt-Ø (B) mm
*0,33	3/16"	9,65	6,35
0,5	1/4"	11,9	7,87
0,75	5/16"	13,5	9,65
1	3/8"	16,8	11,2
1,5	7/16"	19,1	12,7
2	1/2"	20,6	16
3,25	5/8"	26,9	19,1
4,75	3/4"	31,8	22,4
6,5	7/8"	36,6	25,4
8,5	1"	42,9	28,7
9,5	1 1/8"	46	31,8
12	1 1/4"	51,5	35,1
13,5	1 3/8"	57	38,1
17	1 1/2"	60,5	41,4
25	1 3/4"	73	51
35	2"	82,5	57
55	2 1/2"	105	70

* Only as eye bolt available.

Stainless steel wire ropes

	Corrosion resistant rope	Corrosion resistant rope
	TYPE	TYPE
Rope diameter mm	7 x 19 1570 N/mm ² stainless steel (V4A) non-rotation resistant	18 x 7 1570 N/mm ² stainless steel (V4A) rotation resistant
	Min. breaking force kN	Min. breaking force kN
4	8,34	9
5	13	13
6	18,7	19
7	25,5	27
8	33,3	34
9	-	-
10	52,1	53
11	-	-
12	75	77
13	-	-
14	102	107
16	133	135
18	-	-
20	-	-
22	-	-
24	-	-
26	-	-
28	-	-

Design A
G 209
(curved)
with eye bolt



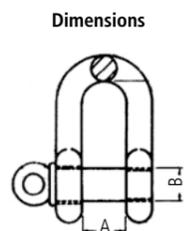
Design B
G 210
(straight)
with eye bolt



Design C
G 2130
(curved with nut
and cotter pin)



Design D
G 2150
(straight with nut
and cotter pin)



Wire rope block, single-roll, hinged

Load bearing capacity at hook t	Roller outer Ø mm	Roller basic Ø mm	Max. wire rope Ø mm	Housing width mm	Base width mm	Axis length mm	Installation length at hook mm	Weight approx. kg
1	100	80	7	130	30	81	410	5
1.6	125	105	9	150	33	86	440	7
3	150	125	11	165	41	113	525	12
5	175	145	12	210	45	130	680	23
5	200	170	15	210	45	130	680	24
8	225	185	16	265	52	150	785	38,5
8	250	210	18	265	52	150	785	40,5



Wire rope block, double-roll

Load bearing capacity at hook t	Roller outer Ø mm	Roller basic Ø mm	Max. wire rope Ø mm	Housing width mm	Base width mm	Axis length mm	Installation length at hook mm	Weight approx. kg
0.5	100	80	7	130	25	55	350	3,5
1	125	105	9	150	30	61	390	4,5
2	150	125	11	165	33	73	435	7,5
3	175	145	12	210	41	90	580	15
3	200	170	15	210	41	90	580	15,5
5	225	185	16	265	45	105	700	24
5	250	210	18	265	45	105	700	25
8	310	260	23	325	52	120	810	41



Wire rope block, single-roll

Load bearing capacity at hook t	Roller outer Ø mm	Roller basic Ø mm	Max. wire rope Ø mm	Housing width mm	Base width mm	Axis length mm	Installation length at hook mm	Weight approx. kg
0.5	100	80	7	130	25	55	385	3,5
1	125	105	9	150	30	55	430	4,5
2	150	125	11	165	33	65	500	7,5
3	175	145	12	210	41	82	640	15
3	200	170	15	210	41	82	640	15,5
5	225	185	16	265	45	85	740	24
5	250	210	18	265	45	85	740	25
8	310	260	23	325	52	110	890	45

Other sizes on request.



WINCH INQUIRY CHECKLIST

PLEASE PHOTOCOPY AND SEND A MAIL!

Winch Inquiry Checklist

1. Kind of drive and quantity

- manually
- pneumatic, Flow volume l / sec bar
- Quantity: pieces

2. Site of Operation and capacity

- Pulling winch with daN pulling force and rope length
- Lifting winch with kg lifting capacity and m rope length
- Traversing winch with daN pulling force and m rope length
- Capstan winch with daN pulling force
- Traction winch with daN pulling force

If the pulling or lifting capacity is not known, please describe your application with the length of the path, weight of load and rolling conditions for your pulling applications. For lifting applications please also describe the angle or slope of the path.

.....

.....

.....

3. Rope speed

- slow (1-5 m/min) medium (5-15 m/min)
- fast (> 15 m/min) exactly m / min
- adjustable from m / min up to m / min
- 2-speed m / min and m / min

4. Site of Operation

- Distance to the first reeving m
- inside outside outside with seawater

5. Load type

- Goods Pending goods above people
- Goods to be moved above people People

6. Winch options

- Rope m Rope supplied loose
- Rope spooled on winch Rope-end, plain
- Rope-end with thimble Load hook
- Grooved drum Pressure roller
- Spindle limit switch Slack wire switch
- Disengaging clutch Spooling gear
- Drum guard
- Brake acting on drum mechanic or
- Brake acting on drum automatic
- Emergency crank Manual brake release
- Two rope exits with m distance
- More rope exits like shown on sketch
- Explosion-proof protection class

7. Operation

- Push buttons in the control panel door
- Pendant control with m control cable
- Radio Remote control
- Wall-mounted push-button
- Foot pedal
- Several with selector switch in the control panel door

10. Other requirements

.....

.....

.....

11. Please sketch your application here

Company name:

Personal name:

Phone:

Email:

COMPANY STAMP

CHAIN HOISTS

TCR-125C 20

TCR-125DPE 20

TCR-250C 21

TCR-250DPE 21

TCR-250ME 19

TCR-500 23

TCR-500C2 21

TCR-500DP2 21

TCR-1000 24

TCR-1000/2 23

TCR-2000 24

TCR-3000 25

TCR-6000 25

TCR-9000 26

TCR-12000 26

TCR-15000 26

TCR-600250 23

TCS-500 22

TCS-980 22

TMH-3000 27

TMH-6000 27

TMH-9000 27

TMH-12000 27

TMH-15000 27

TMM-140 AE 18

TNC-10TWL 28

TNC-15TWL 28

TNC-20TWL 28

TNC-25TW 29

TNC-37.5TW 29

TNC-50TW WITH HOOKS 30

TNC-50TW WITH SHACKLES 31

TNC-75TW WITH HOOKS 30

TNC-75TWP(D)6E WITH SHACKLES 31

PNEUMATIC CHAIN HOIST & TROLLEY

TCR-250-AT2S 35

TCR-500-AT2S 37

TCR-500/2-AT2S 35

TCR-1000-AT2S 37

TCR-1000/2-AT2S 37

TCR-2000/2-AT2S 37

TCR-3000-AT3S 39

TCR-6000/2-AT6S 39

TCR-9000/3-AT10S 39

TCR-12000/4-AT10S 39

TCR-15000/5-AT15S 39

TCS-500-AT2S 35

TCS-980-AT2S 35

TNC-10TW-AT10S 41

TNC-15TW/3-AT15S 41

TNC-20TW/4-AT25S 41

TNC-25TW-AT25-2S 43

TNC-25TW-AT25S 41

TNC-37.5TW-AT37.5-2S 43

TNC-50TW/4-AT50-2S 43

PNEUMATIC LOW HEADROOM

TCR-500-LHR 47

TCR-1000-LHR 47

TCR-1000/2-LHR 47

TCR-2000-LHR 47

TCR-3000-LHR 47

TCR-6000-LHR 47

TCR-12000-LHR 47

TCR-6000-ULHR 51

TCR-12000-ULHR 51

TCR-20000-ULHR 51

TNC-10/2-LHR 49

TNC-12/4-LHR 49

TNC-15/3-LHR 49

TNC-20/4-LHR 49

AIR WINCHES

FD 300-LPR1 73

FD 300-LPR2 73

FD 301-LPR2 73

FD 303-LPR2 73

FD 303-LPR3 73

FD 305-LPR3 73

FD 306-LPR4 73

FD 307-LPR4 73

LV 256 79

LV 425 79

LV 508 79

LV 750 79

LV 1250 79

LV 2000 79

OAW1.5LV 81

OAW2.0LV 81

OAW2.5LV 81

OAW2.5GP10 81

OAW3.5GP10 81

OAW3.5GP16 81

OAW3.5GP16 81

OAW5.0GP16 81

OAW5.5GP10 81

OAW6.5GP16 81

OAW7.0GP10 81

OAW7.0GP16 81

OAW8.5GP16 81

OAW10.5GP16 81

PFW-L-1D 77

PFW-L-2D 77

RRI-700500 82

RRI-701000 82

RRI-702000 82

SB 300-LPR2 75

SB 301-LPR2 75

SB 301-LPR3 75

SB 303-LPR2 75

SB 305-LPR3 75

SB 305-LPR4 75

SB 306-LPR4 75

SB 307-LG6 75

SB 307-LPR4 75

SB 309-LG6 75

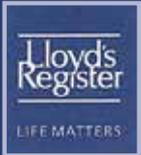
SB 309-LPR4 75

SB 310-LG6 75

SB 311-LG6 75

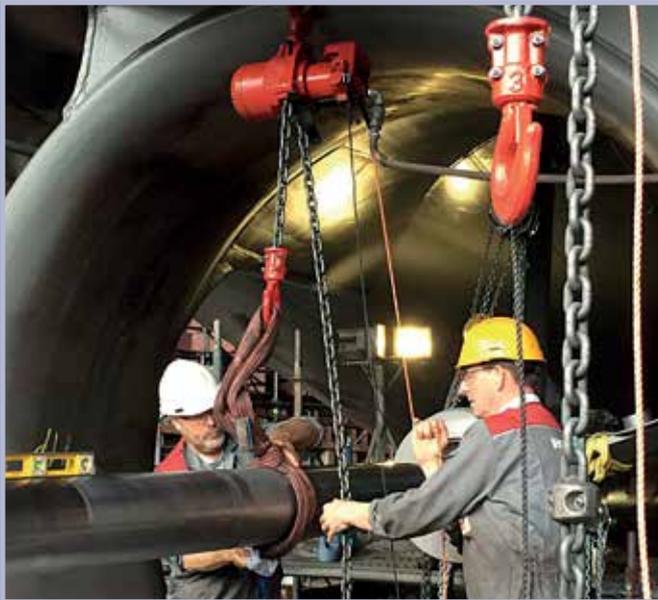
SB 313-LG6 75

LLOYDS REGISTER



Lloyd's Register

All RED ROOSTER air chain hoists can be delivered with a Lloyd's Register certificate.



TESTING



In our professional workshop we have a fully equipped dynamic test rig. This test rig is calibrated and certified according the European standard NEN - EN 818.

With this dynamic test rig, we can test all our hoist models at 150% overload, it is a dynamic test and this is the heaviest condition for testing incorporating the dynamic effects that a load can put on the hoist.



**Kloska
Group**
www.kloska.com

Servicepartner und Systemlieferant
für Industrie, Baugewerbe, Handwerk
Schifffahrt und Werften.



Uwe Kloska GmbH
Pillauer Straße 15
28217 Bremen
Tel. 04 21 - 61 80 2-0

Uwe Kloska GmbH
Technik+Service
Riedemannstraße 30
27572 Bremerhaven
Tel. 04 71 - 93 22 0-0



Basté & Lange GmbH
Am Genter Ufer 4a
21129 Hamburg
Tel. 040 - 78 11 09-0



**BAMA Werkzeug- und
Maschinenhandel GmbH**
Richtenberger Chaussee 47
18437 Stralsund
Tel. 038 31 - 28 27-0



**SVR - Schiffsversorgung
Rostock GmbH**
Goedeke-Michels-Str.1b
18147 Rostock
Tel. 0381 - 670 49-0

Niederlassung:
Riedemannstraße 30
27572 Bremerhaven
Tel. 04 71 - 932 20-0



ASK Kloska GmbH
Flutstr. 92 · 26388 Wilhelmshaven
Tel. 044 21 - 774 38-0

Niederlassungen:
Sägemühlenstr. 9 · 26789 Leer
Tel. 0491 - 976 89-0

Nesslerander Str. 108
26723 Emden
Tel. 04921 - 93 69 06-0