GÖRMER
Transportband-Technik
Bremen

Fördergurte
Zubehör
Neulieferungen
Reparaturen
Service

24-Stunden-Service

GÖRMER GmbH
Vulkanisation+Gummitechnik
Adam-Opel-Straße 13
28237 Bremen
Tel. 0421 - 64 92 4 0 (Zentrale)
Tel. 0421 - 64 92 4 20 (Verkauf)
Fax 0421 - 64 92 4 40
24-Stunden-Service:
Tel. 0173 - 214 6212
goermer@kloska.com
www.goermer-kloska.de

Von hier aus wird alles koordiniert

Einsatzplanung

Terminbesprechung

GÖRMER Transportband-Technik

Die Kunststoff-Werkstatt

Das Kunststoff-Lager

Unser Gebäude
in der Adam-Opel-Straße

Wir sind für Sie da! Unser GÖRMER-Team

Wir über uns:

Die GÖRMER GmbH ist ein Unternehmen der Kloska-Gruppe.

Als Partner namhafter Hersteller bieten wir ein umfassendes Lieferprogramm hochwertiger Produkte aus der Gummi-, Kunststoff- und Transportbandtechnik zu attraktiven Preisen.

Unsere 30-jährige Erfahrung macht uns, besonders bei individuellen Problemlösungen, zu einem kompetenten Ansprechpartner.

Auch in der Antriebstechnik bietet die GÖRMER GmbH ein attraktives und umfangreiches Service- und Dienstleistungsangebot. So werden für die Kunden aus der Industrie wirtschaftliche und technisch optimale Lösungsmöglichkeiten für eine Vielzahl unterschiedlichster Aufgabenstellungen im Förderbandbereich geboten.

In allen Leistungsbereichen wird stets auf gut geschulte Mitarbeiter gesetzt. Großen Wert legen wir dabei auf die Ausbildung im eigenen Betrieb.

In unseren eigenen Werkstätten wird kurzfristig und nach individuellen Vorgaben geplant und gefertigt. Das umfangreiche Lagersortiment sorgt für eine exzellente Verfügbarkeit aller Materialien.

Unser 24-Stunden-Montage- und Reparaturservice garantiert einen reibungslosen Ablauf und verhindert teure Ausfallzeiten.

Wir legen größten Wert auf die Zufriedenheit unserer Kunden und sind gerne bereit, auch einmal Unmögliches möglich zu machen.

Herwig Witte
Geschäftsleitung

GÖRMER GmbH
Partner namhafter Hersteller

Montage eines Elevator-Gurtes

GÖRMER Gummi-Werkstatt

Die Kunststoff-Werkstatt

Prüfen der Kunststoff-Tragrollen

Inhalt

Gummi-Fördergurte

TRANS-CONTI Fördergurte ... 8 - 9
CONTI-FLEX Textil-Fördergurte ... 10 - 11
CONTI-FLEX Slide ... 12
CONTI-CLEAN A-H ... 13
CONT-FLEX Vulkan ... 14
CONTI-TECH Rip-Protect ... 15
UKTRA-TRANS Steilfördergurte ... 16 - 18
Wellenkantengurte ... 19 - 20
Senkrechtfördergurt ... 21
Elevatorgurte ... 21
Supergrip und RO-PLY ... 22
Stahlseil-Fördergurte ... 23

Kunststoff-Fördergurte

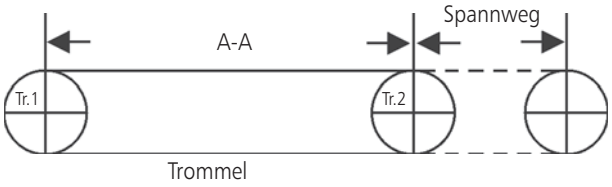
Prozess- und Transportbänder ... 24
Endlos gewebte Bänder ... 24
Ultrasync-Bänder ... 25
Anti-mikrobielle Bänder ... 26-27
Technische Übersicht ... 28 - 31
Gurt-Profile ... 32 - 33
Verbindungsarten ... 34
Keilleisten und Bandkantenschutz ... 35
Mitnehmer ... 36
Wellenkanten / PU Transportbänder ... 37
BEHAbelt Transportriemen ... 38-39
BEHAbelt Werkzeuge ... 40-41
Gewebe-Transportbänder ... 42-43
Drahtgeflechtsgurte ... 44-47
Modulgurte / Schanierbandketten ... 48-51
Zahnriemen ... 52-53
Hochleistungs-Flachriemen ... 54-55
Kunststofftechnik und Leisten ... 56-63
Verschleißschutz ... 64-68
Seitenführungen, Bandsteuersysteme ... 69
Abstreifsysteme ... 70-76
Bürsten und Dämpfungselemente ... 76
Manschetten und Dichtungen ... 77
Gummi-Qualitäten Übersicht ... 78-79
Abdeckhauben ... 80
Anlagenbau, Tragrollen und Trommeln ... 81-88
Service-Material ... 89
Kloska Group ... 90-95

Transportbandmontage mit Unimog und Wickelwagen

Ihre Anfrage:

Fax: 0421 - 649 24-40
goermer@kloska.com

Bandanlage Nummer:						
Fördergurt:	Gummi:		Kunststoff:			
Fördergurt-Qualität:					Stärke:	
Deckplatten:	glatt:		Profil:		Deckplatten:	
Breite:						
Länge:	A-A min:		A-A max:			
Trommel-durchmesser:	Tr.1-Ø:		Tr.2-Ø:			



Trommel

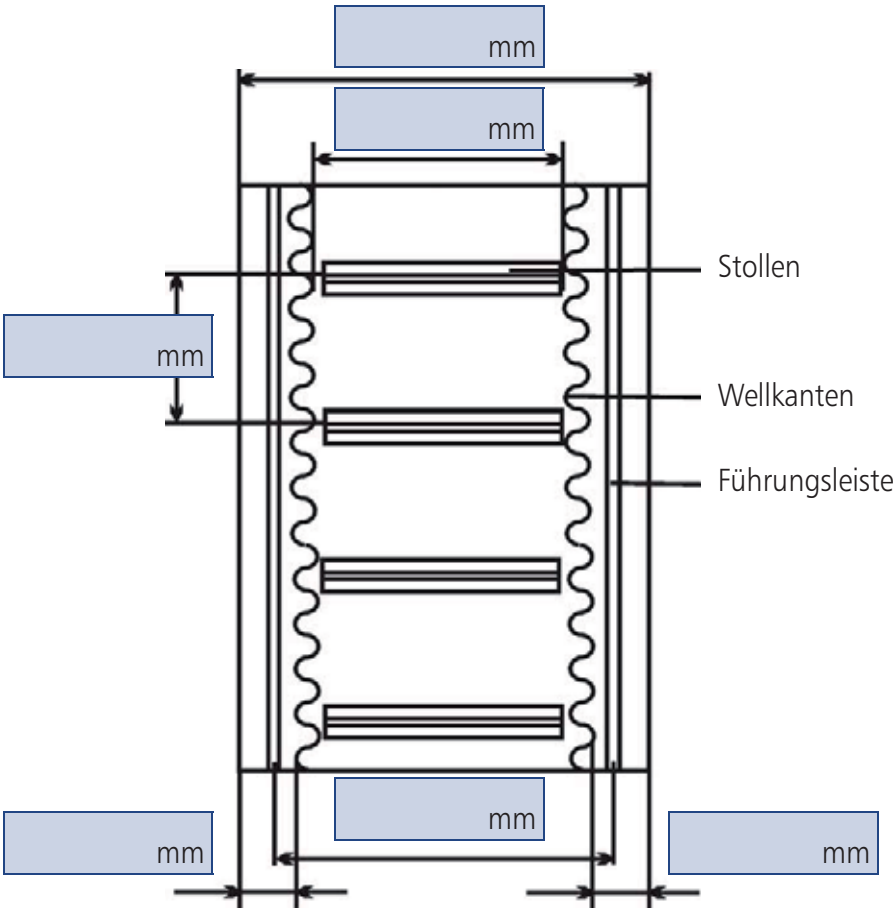
Sonderanfertigung:

T-Stollengurt						
Stollen:	Menge:		Höhe:		Abstand:	
Wellen-kanten:	wie gesetzt?				zwischen-liegende T-Stollen:	
Höhe:	gerade:		geneigt:			

Name:	
Firma:	
Straße:	
Ort / PLZ:	
Telefon:	
Fax:	
E-Mail:	

Bemerkungen:

Formulare



Kunde:					
Auftragsnummer:					
Bandtyp:					
Wellenkante:		Breite:		Höhe:	
Stollentyp:		Breite:		Höhe:	
Führungsleiste Typ:		Breite x Höhe:	x		
Führungsleisten auf:	Tragseite:		oder Laufseite:		
Tragseite / Laufseite:					
Offen:		oder endlos:		Amseal:	ja:		nein:	

TRANS-CONTI Fördergurte

Glatte Gurte

für Schütt- und Stückgut aller Art,
Lieferbare Breiten bis 2100 mm

Steil-Fördergurte

V-Stollen-, Chevron-Profil- und
U-Bogen-Ausführung
für Schütt- und Steilförderung

T-Stollengurte

für Schütt- und Stückgut aller Art,
Steilförderung mit T-Stollen

Wellenkantengurte

für Schütt-Steilförderung bzw.
Hochleistungs-Horizontalförderung

Supergrip-Gurte

zur Stückgut-Steilförderung,
auch als Gleitgurte lieferbar

Heißgurt-/
Spezialgurte

für Heißgutförderung, schwer
entflammbar, öl-, lebensmittel-
und Chemikalien beständig

Fischgrätgurte

bei Stückgut-Steilförderung
bis ca. 30°

Elevator-Gurte

auch in Sonderqualitäten lieferbar

Die Einsatzgebiete:

Bauindustrie
Gießereien
Holzverarbeitung
Hüttenwerke
Kali- und Salzbergbau
Kraftwerke
Müllverwertung
Recyclingbetriebe
Steine und Erden
Tunnelbau
Zementwerke etc.

Continental CONTITECH

Trans-Conti Fördergurte mit geschnittenen Kanten

Durch einen Gewebekern über die volle Breite entsteht bei diesen Gurten eine spezifisch höhere Festigkeitsausnutzung.
Gummikanten können beim seitlichen Anlaufen abreißen und dabei zusätzlich Deckplattenbeschädigungen auslösen.
Die Gewebekante widersteht dank hervorragender Haftwerte zwischen den Einlagen auch härterer mechanischer Beanspruchung.
Durch die Einführung dieser vollsynthetischen EP-Gewebe ist ein Verrotten ausgeschlossen.
Die Verwendung spezieller Haftmischungen und Gummidurchdringungen verhindert ein seitliches Eintreten von Feuchtigkeit.

Die Vorteile:

Herstellung in großen Breiten und Längen auf modernsten Anlagen

Unempfindlich gegen Feuchtigkeit Verwendung von vollsynthetischen Geweben

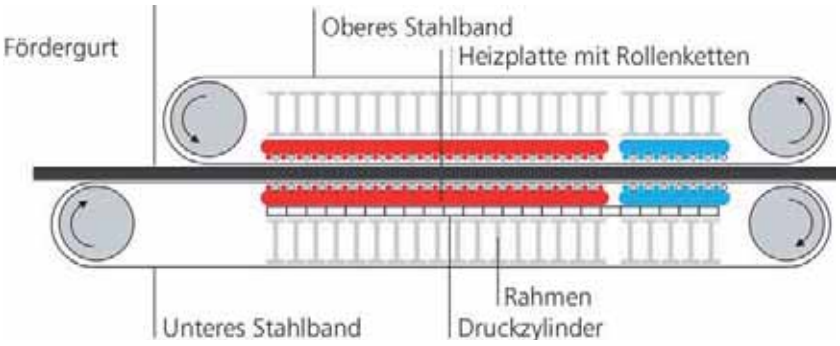
Perfektes Oberflächenfinish - reduziert Verschmutzungen und erleichtert die Gurtreinigung

Keine Heizübergänge

Keine Unstetigkeiten im Gurt durch pressbedingte Heizübergänge

Geradlauf auf der Bandanlage

Keine Stoßstellen



Technische Änderungen vorbehalten

Gurtqualitäten / Lagerprogramm TRANS-CONTI

Typ	Deck-plattendicke in mm	Gewebe-einlagen	Gurtfestigkeit in N/mm	Lieferbreiten [1] ab Lager in mm ab	Gurt-dicke in mm ca.	Gurt-gewicht in kg/m² ca.	Trommel-Ø [2] am Antrieb in mm	Trommel-Ø [2] an Umlenkung in mm
NQ								
TC 20/2	2 + 1	2	200	400	5,5	6,7	250	200
TC 25/2	3 + 1,5	2	250	400	7,0	8,5	250	200
TC 25/2	4 + 2	2	250	400	8,0	9,5	250	200
TC 32/2	4 + 2	2	315	500	7,9	9,5	250	200
TC 40/3	3 + 1,5	3	400	400	7,5	9,0	315	250
TC 40/3	4 + 2	3	400	400	8,5	10,2	315	250
TC 40/3	6 + 2	3	400	500	10,5	12,5	315	250
TC 50/3	5 + 1,5	3	500	500	9,5	11,7	400	315
TC 50/3	6 + 2	3	500	800/1000/1200	11,0	12,9	400	315
TC 50/4	4 + 2	4	500	500	9,5	11,5	400	315
TC 50/4	5 + 2	4	500	650	10,5	12,4	400	315
TC 63/4	4 + 2	4	630	800	10,3	12,0	500	400
TC 63/4	6 + 2	4	630	800	12,3	14,5	500	400
TC 63/4	8 + 3	4	630	800/1000/1200	15,3	17,9	500	400
TC 80/4	6 + 2	4	800	800/1000/1200	12,5	15,0	500	400
OIL GM								
TC 40/3	3 + 1,5	2	400	400	7,5	9,0	315	250
TC 40/3	4 + 2	3	400	500	8,5	10,1	315	250
OIL								
TC 40/3	4 + 2	3	400	500	8,5	10,6	315	250
T 150								
TC 40/3	4 + 2	3	400	400	8,5	10,8	315	250
T 200								
TC 40/3	4 + 2	3	400	400	8,5	10,1	315	250
TC 50/3	6 + 2	3	500	500	11,0	12,4	400	315

[1] In gängigen Lieferbreiten = 500, 600, 650, 800, 1000 und 1200 mm / Andere Breiten auf Anfrage / Maximale Fertigungsbreiten zwischen 1.800 und 2.100 mm nach Wahl
[2] Reduzierung bei geringer Belastung möglich

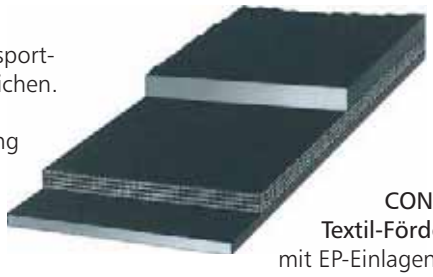
Gütewerte der TRANS-CONTI Deckplatten

Bezeichnung	Eigenschaften * Öl- und Fettbeständigkeit	Reiß-festigkeit in N/mm²	Reiß-dehnung in %	Abrieb in mm³	Shorehärte	zul. Temperatur des Fördergurtes (Spitzenbeanspruchung) in °C, mind. bis max.	max. Quellung in ASTM Öl bei 20 °C in Vol.%
NQ	verschleißfest	22	550	100	60	- 35 bis + 70	-
OIL	hohe *	17	600	170	60	- 20 bis + 125	5
OIL GM	mittlere *	19	500	110	60	- 30 bis + 70	60
T 150	temperaturbeständig	23	550	90	60	- 45 bis + 150	-
T 200	temperaturbeständig	12	550	175	65	- 45 bis + 200	-

Angegebene Werte sind statistische Mittelwerte / Weitere Gurtinformationen auf Anfrage

CONTI-FLEX Textil-Fördergurte

erfüllen unterschiedlichste Transportaufgaben in allen Industriebereichen. Neben dem Programm für die gewöhnliche Schüttgutförderung bieten wir verschiedene Spezialausführungen an.



CONTI-FLEX Textil-Fördergurte mit EP-Einlagen stehen als 2-, 3- ,4- und 5-Lagen-Gurten in verschiedenen Ausführungen und Abmessungen zur Verfügung.

In praxisgerechter Konstruktion und mit maßgeschneiderten Deckplatten sind sie für höchste Anforderungen in zahlreichen Bereichen geeignet:

Bergbau
Hüttenindustrie
Bauindustrie
Kiesbetriebe
Zementindustrie
Hafenumschlag
Kraftwerke etc.

CONTI-FLEX EP Anfertigungsware

Ausführung NQ · Breite bis 3200 mm · Deckplatten wählbar entsprechend Einsatz							
				Gurtfestigkeit N/mm	Mindesttrommeldurchmesser		
					für Antrieb	für Umlenkung	für Ablenk-/Knicktrommel
2-Lagen-Gurte	315/2	A	VK / SK	315	200	160	125
	400/2	A	VK / SK	400	250	200	160
	500/2	A	VK / SK	500	250	200	160
	630/2	A	VK / SK	630	250	200	160
	800/2	A	VK / SK	800	315	250	200
3-Lagen-Gurte	400/3	A	VK / SK	400	315	250	200
	500/3	A	VK / SK	500	400	315	250
	630/3	A	VK / SK	630	500	400	315
	800/3	A	VK / SK	800	500	400	315
	1000/3	A	VK / SK	1000	630	500	400
	1250/3	A	VK / SK	1250	800	630	500
4-Lagen-Gurte	500/4	A	VK / SK	500	400	315	250
	630/4	A	VK / SK	630	500	400	315
	800/4	A	VK / SK	800	630	500	400
	1000/4	A	VK / SK	1000	800	630	500
	1250/4	A	VK / SK	1250	800	630	500
	1600/4	A	VK / SK	1600	1000	800	630
5-Lagen-Gurte	630/5	A	VK / SK	630	500	400	315
	800/5	A	VK / SK	800	630	500	400
	1000/5	A	VK / SK	1000	800	630	500
	1250/5	A	VK / SK	1250	1000	800	630
	1600/5	A	VK / SK	1600	1000	800	630
	2000/5	A	VK / SK	2000	1250	1000	800

A = Anfertigungsware VK = Vollgummikante SK = Schnittkante

Deckplatten

Optimale Eigenschaften						
Bezeichnung	Kennbuchstabe n. DIN 22102	Besondere Eigenschaften	Reißfestig. in N/mm²	Reißdehn. in %	Abrieb in mm³	Härte in ShA
NQ	Y		19	500	130	60
Ctl. Extra	Y	lichtrissbeständig	23	550	120	58
Ctl. Extra	Y	verklebbar	23	550	125	57
ATRB	X		28	550	100	60
AA	W	hochabriebfest	21	550	60	60
Conti XS		schnittfest	28	600	100	63
Clean		schmutzabweisend	15	450	60	65

CONTI-FLEX-Oil Textil-Fördergurte mit öl- und fettbeständiger Deckplatte

Eigenschaften - Gütewerte der Deckplatten									
Deckplatten-Bezeichnung	Mechanische Beanspruchung durch Fördergut	Chemische Beanspruchung durch Öl- und Fettanteile im Fördergut	Reißfestigkeit	Reißdehnung	Abrieb	maximale Quellung ASTM-Öl 3 bei 20 °C	Zulässige Temperatur des Fördergurtes (Spitzenbeanspruchung) in °C		Hauptpolymer
			in N/mm² [2)]	in % [2)]	in mm³ [2)]	in Vol. %	mind.	max. [3)]	
OIL GM	+	O	19	500	110	60	- 30	+ 70	NBR/SBR
OIL	-	+	17	600	170	5	- 20	+ 125	NBR
OIL GMS	+	O	18	460	140	40	- 25	+ 70	NBR/SBR
OIL GS	-	+	19	500	230	5	- 15	+ 120	NBR
OIL GY	++	++	23	650	130	3	- 15	+ 90	NBR
OIL GA	O	++	10	620	300	3	- 20	+ 140	NBR
OIL GR	+	O	19	600	85	60	- 50	+ 90	NBR
OIL GV	O	-	10	300	250	60	- 15	+ 200	EAM

	Sondereigenschaften
OIL GM	
OIL	temperaturbeständig bis 125 °C
OIL GMS	schwer entflammbar EN 20340/EN12882
OIL GS	schwer entflammbar EN 20340/EN12882
OIL GY	kerbzäh und besonders abriebfest
OIL GA	lebensmittelbeständig, hell (Empfehlung 21 des BGA[1)]) und temperaturbeständig bis 140 °C
OIL GR	extrem kältebeständig
OIL GV	halogenfrei, raucharm, schwer entflammbar, temperaturbeständig

[1)] BGA = Bundesgesundheitsamt

[2)] Statischer Mittelwert

[3)] Die zulässige Temperatur hängt auch von der Art der Temperaturentwicklung ab. Bei geschlossenen Systemen (z.B. Elevatorgurte, Rollgurte) reduziert sich die zulässige Temperatur entsprechend.

++ = sehr gut
\+ = gut
O = mittel
\- = mäßig
-- = schlecht

CONTI-FLEX-Oil Textil-Fördergurte
mit öl- und fettbeständiger Deckplatte

Lieferprogramm:

CONTI-FLEX Textil-Fördergurte mit EP-Einlagen sind in den Breiten bis 3200 mm mit einer Gurtfestigkeit von EP 250/2 bis EP 3150/5 lieferbar. Die Deckplattendicken können entsprechend dem geplanten Einsatz gewählt werden.

Einsatzgebiete:

Recyclingbetriebe
Holzverarbeitung
Sägewerke
Düngemittel
Chemische Industrie
Genossenschaft
Landhandel
Nahrungsmittelindustrie
Müllverwertung
Kompostierung
Mühlenwerke
Ölsand etc.

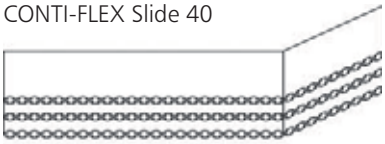
CONTI-FLEX Slide
für gleitende Abtragung

Gleitbänder werden eingesetzt, wenn die Abtragung im Obertrum gleitend z.B. auf einer Stahl-, Kunststoff- oder Holzunterlage erfolgt.

Durch Verwendung einer speziellen, unteren Zugträgereinlage sind sie besonders verschleißfest und erreichen eine niedrige Gleitreibung.
Ein Spezialgewebe und kontinuierliche Vulkanisation gewährleisten einen optimalen Geradlauf auf der Anlage.

CONTI-FLEX Slide 25

CONTI-FLEX Slide 40



Einsatzgebiete:

Automobilindustrie
Gummi-Industrie
Holzverarbeitung
Sägewerk
Müllverwertung
Recyclinganlagen
Schrottverwertung
Stückguttransport etc.

CONTI-FLEX Slide Technische Daten

Gurttyp		CONTI-FLEX [1] SLIDE 25 / OIL GM	CONTI-FLEX [1] SLIDE 40	CONTI-FLEX [1] SLIDE 40/OIL GM	CONTI-FLEX [2] SLIDE 40/OIL
Deckplattendicke	mm	2,5 : 0	2,5 : 0	2,5 : 0 / 1 : 0	2,5 : 0
Deckplattentyp	-	OIL GM	NQ	OIL GM	OIL
Gurtbreite bis	mm	2000	2000	2000	2000
Gurtdicke ca.	mm	6,0	6,9	6,9 / 4	6,9
Gurtgewicht ca.	kg/m²	7,3	8,4	8,5 / 5	8,6
Nennfestigkeit	N/mm	≥ 250	≥ 400	≥ 400	≥ 400
Zahl der Einlagen	-	2	3	3	3
Trommeldurchmesser am Antrieb	mm	≥ 250	≥ 315	≥ 315 / 200	≥ 315
Trommeldurchmesser an Umlenkung	mm	≥ 200	≥ 250	≥ 250 / 150	≥ 250
Bezugsdrehung bei 10 % der Bruchkraft	%	≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 1,5
Reibwert zu Stahl ca.	-	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3
Öl- und Fettbeständigkeit	-	-	-	mittel	hoch

[1] Lagerware [2] Anfertigungsware Weitere Gurttypen auf Anfrage

CONTI-CLEAN A-H
Fördergurt mit Anti-Haftbeschichtung

Das Konzept:

Die neue Lösung für ein altes Förderproblem. Ob REA-Gips oder Sand, ungebrannter Ton oder Kalk-Sandsteingemisch, feuchtes und klebriges Fördergut bleibt immer wieder an den herkömmlichen Deckplatten haften.
Die Folgen kommen dem Betreiber teuer zu stehen, denn die Kosten für Anschaffung, Installation und Wartung von Gurtreinigungssystemen oder Abstreifern sind hoch. Zudem werden Kapazitäten durch hohe Stillstandzeiten blockiert.
Die Leistungsfähigkeit des CONTI-CLEAN A-H Gurtes steckt in seiner neuartigen Kunststoffbeschichtung.

Ideal bei Transport von:

- Titandioxid
- Schwefelkies
- Kieselsäure
- Kompost
- REA-Gips etc.

Die Vorteile:

- Resistent gegen Öl und Fett
- Witterungs- u. alterungsbeständig
- Antistatisch
- Verlängerte Lebensdauer

Einsatzgebiete:

Asphaltmischwerke
Bau-Steine-Erden-Industrie
Chemische Industrie
Düngemittelindustrie
Futtermittel
Gips- / Zementindustrie
Kali-Bergbau
Sodaverarbeitung
Kalksandsteinindustrie
Kohlekraftwerke
Kompostierung
Rohstoff-Recycling
Ziegeleien etc.

Herkömmlich verschmutzter Gurt

CONTI-CLEAN A-H

Technische Daten							
	Deckplatten-dicke mm	Lieferbare Breite mm	Gurtdicke ca. mm	Gurtgewicht ca. kg/m²	Trommel-Ø Antrieb mm	Trommel-Ø Umlenkung mm	Trommel-Ø Umlenkung mm
EP 400/3	2 : 2	500, 650, 800 1000,1200, 1400, 2100 auf Anfrage: 1600, 1800	7,2	8,4	≥ 300	≥ 250	250
EP 630/4	4 : 3	Breiten auf Anfrage	11,5	13,8	≥ 500	≥ 400	315
EP 400/3	1 : 0	650, 800, 1000, 1200, 1400, 2100, weitere auf Anfrage	5,5	6,4	≥ 250	≥ 200	250

1. Produktionsmöglichkeit in anderen Ausführungen auf Anfrage
2. Bisher bekannte Vulkanisationsdaten können auf CONTI-CLEAN A-H übertragen werden. Temperaturbeständigkeit der Beschichtung: Dauertemperatur: +60° C (-25° C) Spitzentemperatur: +80° C (-30° C)
4. Max. 10° Steigung in Abhängigkeit von Fördergut und Restfeuchtigkeit
5. Bei der Gurtbreite von 500 mm (Standard) beträgt die max. Muldung bei einem 3-teiligen Rollenstuhl 20°. Ab 650 mm Gurtbreite beträgt die max. Muldungsfähigkeit 30°. Bei Muldungswinkel > 30° bitte um Rückfrage

CONTI-FLEX VULKAN
Textil-Fördergurt

für Heißgut-Transporte mit hochhitzebeständigen Deckplatten.
Mit EP-Einlagen bis 3200 mm Gurtbreite lieferbar.
Gurtfestigkeit erhältlich von EP 250/2 bis EP 3150/5. Die Deckplattendicken können individuell gewählt werden.

Einsatzgebiete:

Hüttenbetriebe
Gießereien
Kokereien
Zementindustrie
Chemische Industrie
Düngemittel
Müllverwertung etc.

Deckplatten-Bezeichnung	Mechanische Beanspruchung durch Fördergut	Chemische Beanspruchung durch Öl- und Fettanteile im Fördergut	Reiß-festigkeit	Reiß-dehnung	Abrieb	Zulässige Temperatur des Fördergutes (Spitzenbean-spruchung) in °C		maximale Quellung ASTM-Öl 3 bei 20 °C	Haupt-Polymer	Sondereigenschaften:
			in N/mm² [2)]	in % [2)]	in mm³ [2)]	mind.	max. [3)]	in Vol %		
Vulkan T 150	++	-	23	550	90	- 45	+ 150	-	SBR	Grad „Y" verklebbar nach DIN 22102
Vulkan T 200	O	-	12	550	175	- 30	+ 200	-	EPDM	beständig gegen Säuren und Laugen
Vulkan TG	O	++	17	600	170	- 20	+ 125	5	NBR	ölbeständig
Vulkan GS	O	++	19	450	200	- 15	+ 120	5	NBR	schwer entflammbar EN 20340, ölbeständig
Vulkan TA, weiß	O	++	10,5	620	300	- 20	+ 140	3	NBR	lebensmittelbeständig, temperaturbeständig bis 140 °C, hell
Vulkan TV	O	O	10	300	250	- 15	+ 200	60	EAM	halogenfrei, raucharm, temperaturbeständig, schwer entflammbar

[1)] statistischer Mittelwert
[2)] Die zulässige Temperatur hängt auch von der Art der Temperaturentwicklung ab. Bei geschlossenen Systemen (z.B. Elevatorgurt, Rollgurt) reduziert sich die zulässige Temperatur entsprechend

++ = sehr gut
\+ = gut
O = mittel
\- = mäßig
-- = schlecht

CONTI-FLEX Rip-Protect

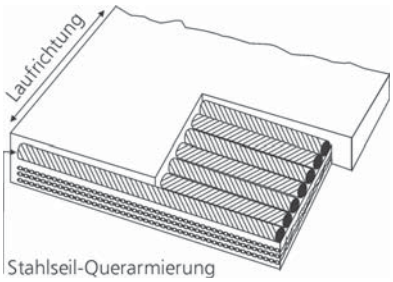
CONTI-TECH Rip-Protect

Fördergurte mit Schlitzschutz sind mit Zugträgern aus EP-Gewebeeinlagen ausgestattet.
Die hochabriebfeste Deckplatte ist tragseitig mit einer speziellen Stahlseil-Querarmierung versehen, die das Eindringen von Fremdkörpern und scharfkantigem Fördergut in den Festigkeitsträger deutlich erschwert.

Technische Daten		EP 500 / 3
Deckplattendicke	mm	5 + 2
Deckplattentype	-	Conti XS
Gurtbreite	mm	650 / 800 / 1000 / 1200
Gurtdicke ca.	mm	10
Gurtgewicht ca.	kg/m²	13,5
Nennfestigkeit	N/mm	≥ 500
Zahl der Einlagen	-	3
Trommeldurchmesser am Antrieb	mm	≥ 400
Trommeldurchmesser an Umlenkung	mm	≥ 315
Muldungsfähigkeit (3-teilig) max.		25/30/35
Bezugsdehnung bei 10% der Bruchkraft	%	≤ 1,5
Länge der rechtwinkligen Gurtverbindung	mm	450

Gütewerte der CONTI XS Deckplatten						
Deckplatten-Bezeichnung	Eigenschaften	Reiß-festigkeit in N/mm	Reiß-dehnung in %	Abrieb in mm	Shorehärte	zulässige Temperatur des Fördergutes
S	schnittfest	28	550	80	60	

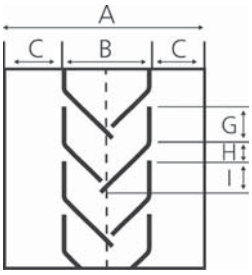
Angegebene Werte sind statistische Mittelwerte



Einsatzgebiete:

Bauschuttrecycling
Brecheranlagen
Holzverarbeitung
Sägewerke
Müllverwertung
Recyclinganlagen
Schrottverwertung
Schotterindustrie etc.

CONTI-TECH Steilfördergurte



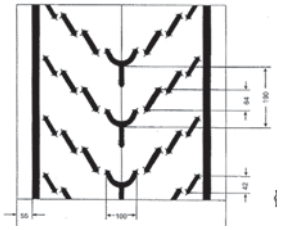
Breite in mm A	Gewebe-lagen	Zugfestigkeit in N/mm	Trommel-durchmesser	Gurtgewicht ca. kg/lfm	profilfreie Randzone C	Gurtdicke ca. mm
CONTI-TECH SF 25-15, **15 mm Profilhöhe**, Decken 3,0 + 1,5 mm, Normalqualität						
500	2	250	250 / 200	5,1	20 mm	6,8
650	2	250	250 / 200	6,4	95 mm	6,8
CONTI-TECH SF 40-15, **15 mm Profilhöhe**, Decken 3,0 + 1,5 mm, Normalqualität						
650	3	400	315 / 250	7,1	95 mm	7,5
800	3	400	315 / 250	8,7	100 mm	7,5
CONTI-TECH SF 40-30, **30 mm Profilhöhe**, Decken 3,0 + 1,5 mm, Normalqualität						
650	3	400	400 / 315	9,1	25 mm	7,5
800	3	400	400 / 315	10,6	100 mm	7,5

CONTI-FLEX Steilfördergurte

Decken 3,0 + 1,5 mm, 15 mm Profilhöhe
Normalqualität mit Schrägnocken und Randleisten
Für kleinere Trommeldurchmesser / Gut muldungsfähig

Bezeichnung	Gurtgewicht ca. kg/lfm	Gurtdicke ca. mm	Lieferbreiten
SF 25	5,8	7,3	500
SF 25	7,5	7,3	650
SF 40	7,9	7,8	650
SF 40	9,7	7,8	800

Sonderanfertigungen bis 2600 mm Gurtbreite



Steilfördergurte mit Schnittkanten

Stollentyp	Profil-breite mm	Profil-abstand mm	Profil-höhe mm	Gurt-breite mind. mm	Trommel-Durchmesser mind. mm	Stollen-ausführung
501/245/13	245	150	13	300	250	
502/310/10	310	200	10	350	250	
503/390/13	390	250	13	450	250	
504/550/15	550	300	15	600	250	
511/420/20	420	275	20	450	315	
512/550/25	550	300	25	600	400	
513/760/25	760	333	25	800	400	
514/450/30	450	500	30	500	400	
515/600/30	600	330	30	650	400	
516/720/30	720	520	30	750	400	
521/460/35	460	300	35	500	315	
525/1080/50**	1080	250	50	1200	630	

Steilfördergurte erfüllen unterschiedlichste Transportaufgaben in allen Industriebereichen.
Neben dem Programm für die normale Schüttgut-Steilförderung bieten wir individuelle Anfertigungen und Spezialausführungen an.

Steilfördergurte SF

Steilfördergurte mit Schnittkanten

Stollentyp	Profil-breite mm	Profil-abstand mm	Profil-höhe mm	Gurt-breite mind. mm	Trommel-Durchmesser mind. mm	Stollen-ausführung
SA 230/15	230	250	15	300	250	
SA 310/15	310	330	15	350	250	
SA 420/15	420	370	15	450	250	
SB 250/12	250	150	12	300	250	
SB 310/15	310	200	15	350	250	
SB 370/15	370	250	15	400	250	
SB 470/15	470	250	15	500	250	
SC 600/15	600	333	15	650	250	
MD 420/20	420	200	20	450	315	
MD 550/20	550	250	20	600	400	
MD 610/25	610	250	25	650	400	
MD 450/35	450	250	35	500	400	
LE 570/35	570	320	35	600	400	
SD 780/15	780	170	15	850	250	
SA 530/15	530	250	15	600	250	
SA 710/15	710	330	15	800	250	
SA 920/15	920	370	15	1000	250	
SB 790/15	790	200	15	1000	250	
SB 860/15	860	250	15	1000	250	
SB 1040/15	1040	250	15	1150	250	
SC 1250/15	1250	333	15	1300	250	
MD 1025/20	1025	200	20	1250	315	
MD 1150/20	1150	250	20	1200	315	
MD 1290/25	1290	250	25	1400	400	
MD 950/35	950	250	35	1000	400	
LE 1215/35	1215	320	35	1300	400	

In den Breiten bis 1400 mm, Gurtfestigkeit und Deckplattenqualität auf Anfrage

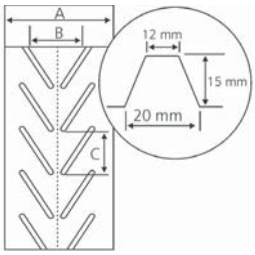
Diese Gurte weisen folgende Vorteile auf:

- Die Profile sind aus weicherem Material und haben somit einen besseren Reinigungseffekt
- Gute Verformbarkeit der Profile
- Geringere dynamische Beanspruchung beim Trommelumlauf
- Kleinere Trommeldurchmesser sind zulässig
- Bessere Muldungsfähigkeit
- Gute Haltbarkeit der Gurtverbindungen durch flexibleren Gurt

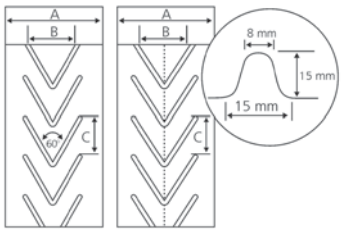
Unser Programm für Steilförderung ist bedarfsgerecht differenziert. Die Steilfördergurte sind mit Deckplatten in bewährter, verschleißfester Qualität ausgestattet.

UKTA-TRANS-Steilfördergurte

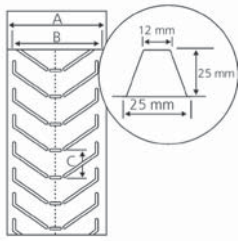
Standardkonfektionen	EP 250 / 2, EP 315 / 3, Decke 3 : 1,5 mm	
Profilhöhe	15 mm	
Standardbreiten	400, 500, 650, 800 und 1000 mm	
Bandbreite (A):	Profilbreite (B):	Teilung (C):
500 mm	385 mm	250 mm
650 mm	385 mm	250 mm
800 mm	750 mm	250 mm
1000 mm	750 mm	250 mm



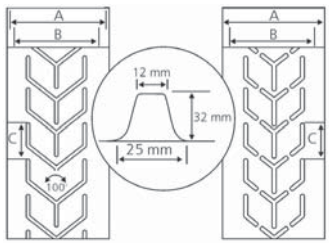
Standardkonfektionen	EP 250 / 2, EP 400 / 3, Decke 3 : 1,5 mm	
Profilhöhe	15 mm	
Standardbreiten	400 und 650 mm	
Bandbreite (A):	Profilbreite (B):	Teilung (C):
400 mm	330 mm	250 mm
650 mm	450 mm	300 mm



Standardkonfektionen	EP 400 / 3, Decke 3 : 1,5 mm	
Profilhöhe	25 mm	
Standardbreiten:	650, 800, 1000 und 1200 mm	
Bandbreite (A):	Profilbreite (B):	Teilung (C):
650 mm	550 mm	250 mm
800 mm	550 mm	250 mm
1000 mm	750 mm	330 mm
1200 mm	750 mm	330 mm



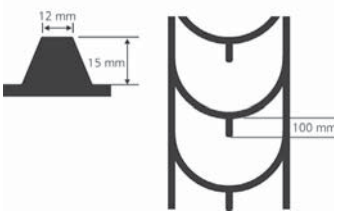
Standardkonfektionen	EP 400 / 3, EP 500 / 3, Decke 3 : 1,5 mm	
Profilhöhe	32 mm	
Standardbreiten:	800, 1000 und 1200 mm	
Bandbreite (A):	Profilbreite (B):	Teilung (C):
800 mm	600 mm	300 mm
1000 mm	600 mm	300 mm
1000 mm	800 mm	333 mm
1200 mm	800 mm	333 mm



Steilfördergurt mit U-Bogen und Randleiste

Standardkonfektionen	EP 250 / 2, Decke 2 : 1	
Profilhöhe	15 mm	
Standardbreiten:	400, 500 und 650 mm	
Stollenteilung	333 mm	
Bandbreite (A):	Profilbreite (B):	Teilung (C):
400 mm	400 mm	300 mm
500 mm	500 mm	300/400 mm
650 mm	600 mm	300 / 400 / 500 mm

Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage lieferbar



UKTA-TRANS-Wellenkantengurte

werden aus Gewebegurten oder aus Conti-Cross, einem querstabilen Fördergurt, gefertigt.

Sie werden überall eingesetzt, wo glatte, gemuldete Gurte, sowie Steilfördergurte nicht mehr ausreichend fördern.

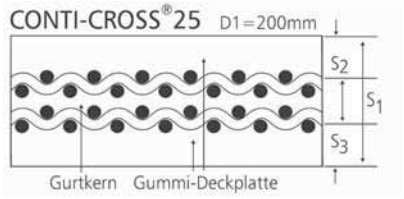
Je nach ihrem Einsatzzweck gibt es verschiedene Varianten Gurttypen: S-Förderer, Z-Förderer, J-Förderer.

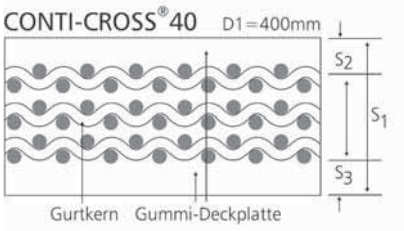
UKTA-TRANS-Wellenkantengurte können aus verschiedenen Grund-Gurttypen hergestellt werden (TC 25, 40, 50, 63, Conti-Cross, NQ, OIL, OIL GM, usw.)

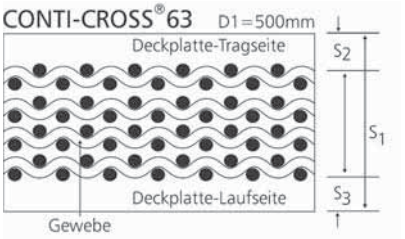
Gurtkörper

	Bezeichnung			Dimension
Conti-Cross 25	Breite	B	2000	mm
	Dicke des Gurtes	S_1	8,8 ± 1,0	mm
	Dicke Tragseite	S_2	2	mm
	Dicke Laufseite	S_3	2	mm
2 Einlagen	Gurtgewicht		10,5	kg / m²
Conti-Cross 40	Breite	B	2000	mm
	Dicke des Gurtes	S_1	11,4 ± 1,0	mm
	Dicke Tragseite	S_2	3	mm
	Dicke Laufseite	S_3	1,5	mm
3 Einlagen	Gurtgewicht		13,9	kg / m²
Conti-Cross 63	Breite	B	2000	mm
	Dicke des Gurtes	S_1	12 ± 1,0	mm
	Dicke Tragseite	S_2	4	mm
	Dicke Laufseite	S_3	2	mm
4 Einlagen	Gurtgewicht		14,7	kg / m²

Andere Gurttypen auf Anfrage



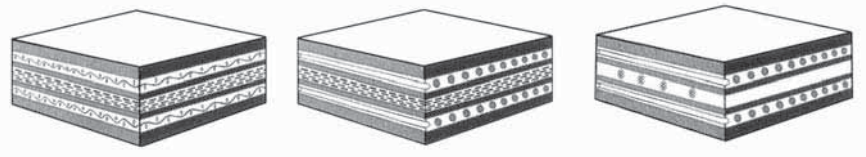




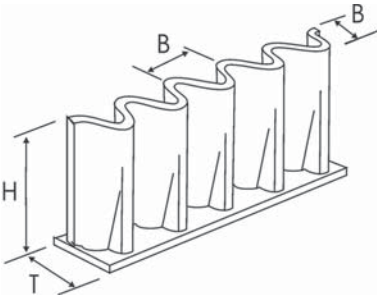
Gütewerte der CONTI-CROSS Deckplatten

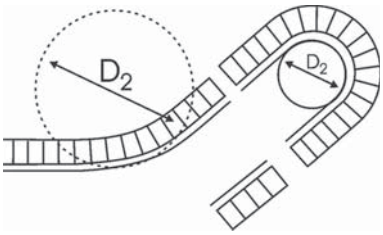
Bezeichnung	Eigenschaften	Reißfestigkeit in N/mm²	Reißdehnung in %	Abrieb in mm³	Shore-härte	zulässige Temperatur des Fördergutes [2]	max. Quellung in ASTM Öl bei 20 °C in Vol. %
NQ	verschleißfest	22	550	100	60	- 35 bis + 70	-
OIL GM	mittlere [1]	19	500	110	60	- 30 bis + 70	60

Angegebene Werte sind statische Mittelwerte
[1] Öl- und Fettbeständigkeit
[2] (Spitzenbeanspruchung) in °C, mind. bis max. 70°



Stollen / Wellenkantengurte





Wellenkanten

Typ	H (mm)	B (mm)	B (mm)	T (mm)	D1 min (mm)	D2 min (mm)	Gewicht (kg/m)
M 40	40	35	30	35	120	200	0,60
M 60	60	50	45	40	150	240	1,30
M 80	80	50	45	50	200	320	1,50
M 100	100	50	45	50	250	400	2,00
M 120	120	50	45	50	300	480	2,30
M 140	140	50	45	50	350	560	2,50
MWS 120	120	75	70	60	300	480	4,01
MWS 140	140	75	70	60	350	560	4,38
MWS 160	160	75	70	60	400	640	4,64
MWS 180	180	75	70	60	450	720	4,98
MWS 200	200	75	70	60	500	800	5,32
MWS 250	250	75	70	60	625	1000	8,10
MWS 300	300	75	70	60	750	1200	9,40
MWS 250	250	110	100	80	750	1000	12,50
MWS 300	300	110	100	80	900	1200	15,00
MWS 350	350	110	100	80	1050	1400	17,50
MWS 400	400	110	100	80	1200	1600	20,00

Andere Abmessungen auf Anfrage

Mitnehmerprofile T-Stollen

T-Stollen - gerade und schmal. Ausführung: Normalqualität / Öl		
Typ	Fuß	Höhe
T- 20	41	20 mm - 40 m / Kart
T- 35	55	35 mm
T- 40	71	40 mm
T- 60	80	60 mm
T- 80	105	80 mm
T- 100		100 mm
T- 110		110 mm
B-Stollen - gerade und verstärkt. Ausführung: Normalqualität / Öl		
B-20		20 mm
B-25	35	25 mm
B-30		30 mm
B- 40	80	40 mm
B- 40K	76	38 mm
B- 60		60 mm
B- 110		110 mm
S-Stollen - geneigt. Ausführung: Normalqualität / Öl		
S- 35		35 mm
S- 60		60 mm
S- 80		80 mm
S- 110		110 mm
S- 145		145 mm

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage

T-Stollen B-Stollen S-Stollen

Technische Änderungen vorbehalten

Senkrecht- und Elevatorgurte

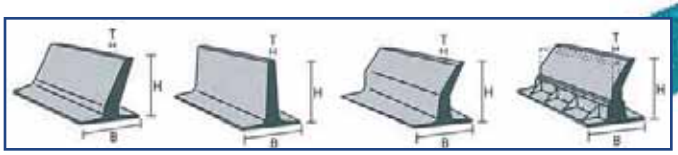
UKTAtrans Senkrechtfördergurte

sicher bis zu 90° Steigung fördern

UKTAtrans Wellenkantengurte zum Schüttguttransport bieten im Bereich der Senkrechtförderung hochwertige und langfristige Lösungen.
Es stehen je nach Einsatzgebiet drei Wellenkanten und vier Stollentypen zur individuellen Konfiguration der Gurte zur Verfügung.
Sie können z. B. mit drei Wellenkanten geliefert werden, so dass ein doppeltes Fördersystem auf nur einem Gurt entsteht. Dies macht einen Transport von zwei verschiedenen Schüttgütern mit lediglich einem Gurt möglich

Die Vorteile:

- Platzsparend, da Transport bis zu 90° möglich
- Schutz des Fördergurtes
- Extrem hohe Stabilität in der Querrichtung, gute Flexibilität in der Längsrichtung



UKTAtrans Wellenkantengurte können in den Kategorien leicht (M), mittel (MW), schwer (MMS) und extra schwer (MWSF) geliefert werden. Ab der Kategorie MW/TW/TCW werden diese Produkte mit einer Gewebeverstärkung hergestellt, was eine zusätzliche Stabilität gewährleistet.

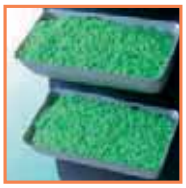
UKTAtrans Wellenkanten und Stollen werden in normaler ölbeständiger Ausführung produziert. Weitere Ausführungen auf Anfrage.
Die Stollen T, C, TC und TCW lassen sich individuell mit den jeweiligen Wellenkanten kombinieren.

Achtung! Beim Einsatz von Wellenkanten und Profilen sind jeweils die Durchmesser D1 und D2 von den Stollen zu wählen.

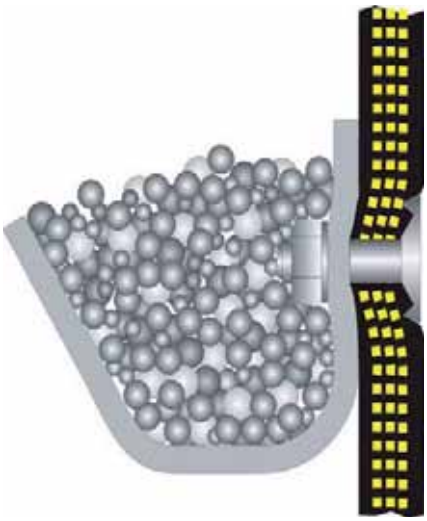
Elevatorgurte

CONTI-TECH-Elevatorgurte werden in folgenden Qualitäten geliefert. Sie sind hochabriebfest und alterungsbeständig.	
NQ	Normalqualität bis ca. 70 °C
TDUX	öl- und fettbeständig, antistatisch, hitzebeständig bis ca. 110/130 °C
Vulkan T 150	hitzebeständig bis ca. 130/150 °C
HILX hell	weiß, lebensmittelecht, öl- und fettbeständig, nicht antistatisch, hitzebeständig bis 140 °C

Andere Qualitäten und Ausführungen auf Anfrage



Gebräuchliche Gurttypen und Trommeldurchmesser				
		Antriebstrommel-Ø in mm bei einer Ausnutzung der Gurtfestigkeit von		
Typ	Decke mm	60 - 100 %	< 80 %	Umlenk-trommel-Ø
EP 400/3	2 : 2	400	350	350
EP 500/4	2 : 2	500	400	400
EP 630/4	2 : 2	630	500	500
EP 800/5	2 : 2	800	630	630
EP 800/5	5 : 2	800	630	630
EP 1000/5	2 : 2	800	630	630
EP 1250/5	2 : 2	1000	800	800



Supergrip-Gurte
Rough Top

Farben:
beige oder schwarz

Diese profilierten Gurte finden ihren Einsatz hauptsächlich in der Verpackungsindustrie zum Transport von Kisten, Karton, Papier und Kunststoff.

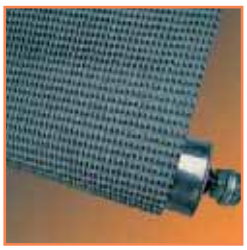
Einsatzgebiete:

Brauereien
Paketzentren + Flughäfen
Kartonfabriken etc.

NQ	Deckplatten-dicke mm	Gewebe-einlagen	Gurt-festigkeit N/mm	Lieferbare Breite 1600 mm	Gurt-dicke ca. mm	Gurt-gewicht ca. kg/m²	Trommel-Ø Antrieb mm	Trommel-Ø Umlenkung mm
EP 250 / 2	3 : 0	2	250	L	6,5	8,1	≥ 250	≥ 200
EP 250 / 2	3 : 1	2	250	L	7,5	9,4	≥ 250	≥ 200

RO-PLY Fördergurte
mit Schnittkanten

Typ	Deckplatten-dicke in mm	Lieferbreiten in mm						
		400	500	600	650	800	1000	1200
EP 250/2	3 + 1	x	x	x	x	x	x	x
EP 400/2	3 + 1,5		x	x	x	x	x	x
EP 400/2	3 + 1		x				x	



RO-PLY Fördergurte sind eine Zweilagenkonstruktion mit geschnittenen oder Vollgummikanten.

Der Kern besteht aus hochfesten EP-Geweben und einer speziellen Gummi-Fasermischung.
Diese hochwertige Kombination aus vollsynthetischen Geweben, einer Zwischengummimischung und entsprechenden Deckplattenwerkstoffen gewährleisten:

- Hohe Widerstandsfähigkeit
- Gute Muldungsfähigkeit
- Geringe Dehnung bei größter Belastung und hohe Richtungsstabilität
- Gute Resistenz gegen Feuchtigkeit
- Lange Lebensdauer
- Eine Rollenlänge bis zu 400 m

Gummi-Spezialgurte (Glatt- und Profilgurte)

Typ	Gewebelagen	Dicke ca.	Profil	Farbe
Butyl ES 8/3	3	2,6	glatt	weiß
Nitrile EP 12/3	3	5	glatt	weiß
SBR-EF 16/2	2	6,7	C 37	schwarz
Nitrile BX EF 13/2	2	6,7	C 37 X	blau
Nitrile BX ES 9/3	3	7,2	C 37 X	orange
NR-EF 16/2	2	7,8	C 52	schwarz
NR-EF 16/2	2	7,8	C 52	TAN
Fabric EC	3	5	Gewebe	natur
Fabric EC 7/4	4	7	Gewebe	natur
Silikon EM 12/2	2	2,2	glatt	weiß

Anfertigungsware

Einsatzgebiete:

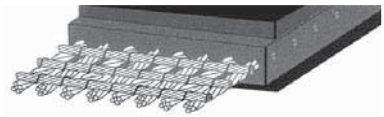
Lebensmittelindustrie
Flughafen
Logistik
Automobilindustrie
Packzentren
Papierindustrie etc.

Stahlseil-Fördergurte

STAHL-CORD Stahl-Seilfördergurte
mit hoher Beaufschlagungsfestigkeit

STAHL-CORD Fördergurte verfügen über eine Lage aus hochfesten Stahlseilen, die in Abständen nebeneinanderliegend, auf einer Ebene in Gummi eingebettet sind.
Durch die hohe Bruchkraft der Stahlseile eignen sich STAHL-CORD Fördergurte in ausgezeichneter Weise für Langstreckenförderanlagen sowie Anlagen mit großen Förderhöhen.
Der Gurtaufbau verleiht ihnen eine hervorragende Aufschlagfestigkeit, selbst bei grobstückigem Fördergut und beträchtlichen Fallhöhen.

STAHL-CORD Fördergurte zeichnen sich außerdem durch eine gute Muldungsfähigkeit aus.
Zur Optimierung des Beaufschlagungsverhaltens können die Deckplatten mit besonderen Einlagen versehen werden.
CONTI-CROSS Stahlseil-Fördergurte, z.B. St 2000 T / T, sind beidseitig mit textilen Querverstärkungen ausgestattet, die die Durchschlagsfestigkeit und zusätzlich den Längsschlitzwiderstand erhöhen.
Elektronische Systeme zur Schlitzüberwachung lassen sich integrieren.



Die Deckplatten

Bezeichnung	Kennbuchstabe nach DIN 22102	Besondere Eigenschaften	Festigkeit in N/mm²	Abrieb in mm²	Dehnung in %
Anti-Abrasiv	W	hochabriebfest	21	60	550
ATRB	X		28	90	500
Ctl. Extra	Y	lichtrissbeständig	23	100	500
NQ	Z		19	130	500
TDVZ		schnittfest	26	105	480
Vulkan TV	Y, TV	verlöschend, hitze- und bedingt ölbeständig	23	145	500
Vulkan T 150	T	hitzebeständig, ISO II	25	100	600
Vulkan T 200	T	hitzebeständig, ISO II	19	70	500
OIL GY	G	öl- und fettbeständig	22	130	650
CONTI-CLEAN		Schmutz abweisend	15	60	450

Die CONTI-FLEX Stahlseilfördergurte sind mit den meisten Deckplatten nach DIN oder anderen internationalen Standards lieferbar. Angegebene Werte sind Mittelwerte

Technische Daten

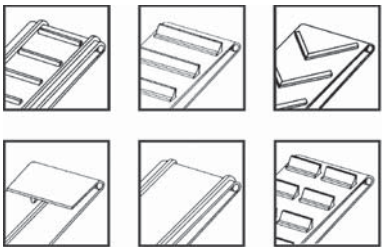
Nenn-festigkeit	Karkassen-dicke in mm	Karkassen-gewicht in kg / m²	mind. Trommeldurchmesser			Standard Deckplatten in mm
			A	B	C	
350	3,2	5,3	355	315	250	6 : 3
500	3,2	5,9	355	315	250	6 : 3
630	3,2	6,3	355	315	250	6 : 3
800	4,5	8,8	500	400	315	8 : 4
1000	4,5	9,6	500	400	315	8 : 4
1250	6,0	12,5	630	500	400	10 : 5
1400	6,0	13,1	630	500	400	10 : 5
1600	6,0	13,8	630	500	400	10 : 5

Die Stahlseilfördergurte sind mit den meisten Deckplatten nach DIN oder anderen internationalen Standards lieferbar
Angegebene Werte sind Mittelwerte

Prozess- und Transportbänder

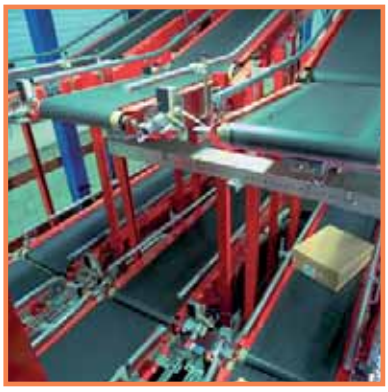
Hochwertige Lösungen in der Prozess- und Fördertechnik

Wir bieten Ihnen individuelle Förderlösungen für alle Anforderungen in der Lebensmittelindustrie, im Transport- und Logistikbereich sowie in der Verpackungsindustrie und für viele andere Bereiche.
Wir beraten Sie gern.



Die Einsatzgebiete:

Transport und Logistik
Landwirtschaft
Automobilindustrie
Metallindustrie
Lebensmittelindustrie
Maschinen- und Anlagenbau
Papier- und Druckindustrie
Textilindustrie
Recyclingindustrie
Holzwirtschaft
Metallindustrie etc.



Endlos gewebte Bänder

Dort wo extreme Ansprüche an Stabilität, Spannung und Temperaturbeständigkeit erforderlich sind, ist das naht- und verbindungsfreie Band die beste Wahl.
Verschiedene Gewebearten mit umfangreichen Oberflächenbeschichtungen und Profilierungen stehen zur Verfügung.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für hohe Ansprüche.

- Keine Nahtstellen
- Konstante Bandgeschwindigkeit und -lauf
- Außergewöhnliche Kraft- und Dehnungseigenschaften
- Betriebstemperaturen von -80°bis +500°C
- Bandspannung bis zu 1.000 N/mm Bandbreite
- Betriebsgeschwindigkeit bis zu 1.200 m/min
- Vielfältige Profil- und Beschichtungsmöglichkeiten
- Einsetzbar bei kleinsten Rollen und Messerkanten

Spezialgurte

für Salz-Streufahrzeuge

Kunststoffgurt / Gummigurt / Gleitgurt
V-Profil 5 mm
Profilbreite 260 mm
Festigkeit 315/3
Lieferbare Breiten: 500 mm + 400 mm
Endlos vulkanisiert

Technische Änderungen vorbehalten

Ultrasync-Bänder

Ultrasync-Bänder für formschlüssigen Antrieb und synchrones Fördern gehören zu einer neuen Generation von Bändern. Eine optimale Kombination der positiven Eigenschaften von synthetischen Transportbändern, Kunststoffmodulbändern und Zahnriemen, individuell nach kundenspezifischen Wünschen.
Ultrasync-Bänder eignen sich für verschiedene Industriesegmente, insbesondere für die Nahrungsmittelindustrie. Unterschiedlichste Bandaufbauten stehen zur Verfügung.

Alle Bänder erfüllen den Anforderungen gemäß FDA und EU Richtlinien.

Problemlösungen bei:

- Durchrutschende Bänder aufgrund von Nässe, Öl und Fett
- Synchronisation von Prozessschritten mit hohen Geschwindigkeiten
- Taktbetrieb mit Start/Stopp-Einheiten
- Bandführung unter Wirkung von Seitenkräften

Eigenschaften:

- Formschl. Antrieb, kein Schlupf
- Verbesserte Bandführungseigenschaften
- Wasser-, öl- und chemikalienbeständig
- Geeignet für Umgebungstemperaturen von -10 °C bis +100°C
- Für Lebensmittel geeignet

Kundennutzen:

- Formschlüssiger Antrieb bedeutet geringere Vorspannung:
- Geringere Lager- und Wellenbelastung
- Kein Nachspannen erforderlich
- Kompakteres Maschinendesign
- Verbesserte Bandführung
- Höhere Beschleunigungen ohne Schlupf
- Größerer Durchsatz und somit bessere Anlagenausnutzung
- Erfüllt die Anforderungen gemäß FDA
- Auswahl an Werkstoffkomponenten
- Individuelle Anfertigungen
- Große Palette an Zubehör
- Maximale Breite bis 1000 mm

Maximale Breite: 1000 mm

Minimale Länge:
500 mm für verschweißte Bänder (Breite kleiner/gleich 150 mm)
1000 mm für verschweißte Bänder (Breite größer 150 mm)

Technische Daten

	Laufseite T10 Profil gemäß DIN 7721			Gewebe (Zugschicht)	Tragseite				max. zul. Spannung		
Beschreibung	Material	Härte [°ShA]	Farbe	Typ	Material	Härte [°ShA]	Ausführung	Farbe	offen [N/mm]	verschweißt [N/mm]	min. Trommel-Ø [mm]
Ultrasync T10 210 A18	Ropanyl TPU	93	weiß	PES Gewebe	Ropanyl TPU	93	A18	weiß	3	1	36
Ultrasync T10 220 A18	Ropanyl TPU	93	blau	PES Gewebe	Ropanyl TPU	93	A18	blau	3	1	36
Ultrasync T10 250	Ropanyl TPU	85	weiß	PES Gewebe	Ropanyl TPU	85	glänzend	weiß	3	1	36
Ultrasync T10 260	Ropanyl TPU	85	blau	PES Gewebe	Ropanyl TPU	85	glänzend	blau	3	1	36
Ultrasync T10 510	Ropanyl TPU	93	weiß	PES Gewebe	Ropanyl TPU	93	glänzend	weiß	13	9	43
Ultrasync T10 510 M2	Ropanyl TPU	93	weiß	PES Gewebe	Ropanyl TPU	93	matt	weiß	13	9	43
Ultrasync T10 520	Ropanyl TPU	93	blau	PES Gewebe	Ropanyl TPU	93	glänzend	blau	13	9	43
Ultrasync T10 530	Amtel TPE	90	beige	PES Gewebe	Amtel TPE	90	glänzend	beige	13	9	49
Ultrasync T10 550	Ropanyl TPU	85	weiß	PES Gewebe	Ropanyl TPU	85	glänzend	weiß	13	9	36
Ultrasync T10 560	Ropanyl TPU	85	blau	PES Gewebe	Ropanyl TPU	85	glänzend	blau	13	9	36
Ultrasync T10 575	Ropanyl TPU	93	weiß	PES Gewebe	Polyester fabric	-	-	weiß	13	9	36
Ultrasync T10 590	Ropanyl TPU	93	weiß	PES Gewebe	Silam silicone	30	glänzend	weiß	13	9	43
Ultrasync T10 810	Ropanyl TPU	93	weiß	Aramid Gewebe	Ropanyl TPU	93	glänzend	weiß	77	39	49

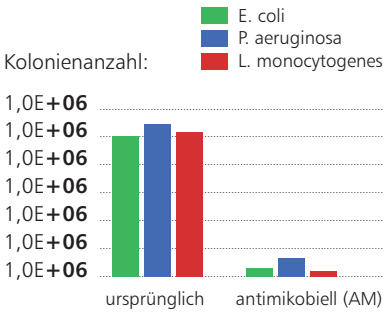
Anti-mikrobielle Bänder

Hier werden nicht-migrierende Materialien eingesetzt - eine einzigartige Technologie, die auf Silberionen basiert. Sie ist effektiv wirksam gegen ein breites Spektrum von Mikro-Organismen und nicht gesundheitsschädlich.
Die anti-mikrobiellen Schichten in den Bändern erfüllen die strengen FDA/EPA-Anforderungen und sind für die Anwendung in nahezu allen Bereichen der Lebensmittelproduktion geeignet, wo es auf besondere Hygiene ankommt, wie z. B. bei der Geflügel- und Fischverarbeitung, in der Back- und Süßwarenindustrie oder bei der Tiefkühlkost.

Anwendungsbereiche:

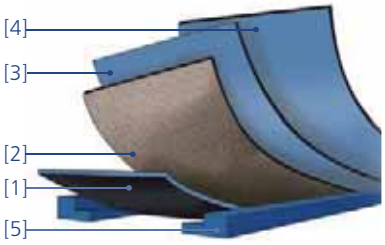
Fleisch und Geflügel
Fisch
Süß- und Backwaren

- Fett- und ölbeständig
- Für aromatische und organische Produkte
- Für unverpackte Lebensmittel
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Reduziert Bakterien und Keime
- Verhindert Kreuzkontaminationen
- Antihaftend
- Abriebfeste Beschichtungen
- Resistent gegen Umwelteinflüsse
- Schnittfestigkeit bei scharfkantigen Teilen



Die Bänder sind aus mehreren Schichten zusammengesetzt (siehe Zeichnung), wovon die oberste Schicht nicht behandelt ist. Das für diese Schicht verwendete Material ist entweder Nonex oder Ropanyl und entspricht dem neuesten Stand der Technik.

Im Falle einer Beschädigung der obersten Schicht, wodurch schwer zu reinigende Stellen entstehen, hilft die antimikrobielle Schicht, die Anzahl der Bakterien zu reduzieren. Der mit AMSEAL verschlossener Bandrand und die Unterseiten - Imprägnierung (-Schicht) sind aus dem selben anti-mikrobiellen Material.



[1] Anti-mikrobielle Laufseite
[2] Gewebe
[3] Anti-mikrobielle Lage
[4] Oberste Schicht
[5] Anti-mikrobielle Schutzkante AMSEAL

· Filz EF 6/2 FG AM	· NP 484 AM
· NP 301 AM	· RG 501 AM
· NP 401 AM	· RG 506 AM

Siehe auch technische Übersicht Seite 24

Hinweis:

Anti-mikrobielle Bänder ersetzen nicht die üblichen Reinigungsverfahren.

Töten nicht alle bekannten Bakterien.

Konservieren keine Lebensmittel und verlängern nicht ihre Haltbarkeit.

Soliflex PRO
das hygienischste Band

Soliflex PRO kombiniert die Vorteile genormter Textil- und Modularbänder in einem einzigartigen neuen Produkt!

Soliflex PRO ist eine Produktpalette homogener Bänder mit Greifnocken für positiven Antrieb auf der Unterseite.

Die Produktpalette in PU und PES wurde insbesondere zur Anwendung in der Lebensmittelindustrie entwickelt.

Das ausgeglichene Konzept ermöglicht einfache Reinigung und reduziert damit die Gesamtreinigungskosten in Bezug auf Zeit, Wasser und Reinigungsmittel.

Anwendungsbereiche

Fleisch- und Geflügelverarbeitung

Gemüseverarbeitung

Verarbeitung von Fisch und Meeresfrüchten

Molkereiprodukte

Kartoffelprodukte
Brot und Backwaren

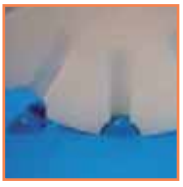
Alle sonstigen Branchen, in denen Hygiene von größter Wichtigkeit ist!

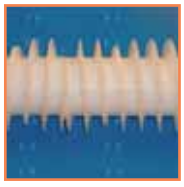
Hauptmerkmale:

- Hygienischstes Band der Welt
- Extrem leicht zu reinigen
- Positiver Antrieb mit Greifnocken; kein Schlupf
- Schnittbeständige Bandmaterialien
- Speziell konzipierte Antriebsräder
- Recyclingfähig

Vorteile:

- Keine Kontaminierung, kein Bakterienwachstum
- Kein Bandschlupf
- Extrem einfach und wirtschaftlich zu reinigen
- Wasser- und energiesparend
- Band und Zahnradeingriff in selbstführendem Design
- Kann auf bestehenden Förderbändern eingesetzt werden
- Deduzierte Wartungswerkzeuge und großes Servicenetz rund um die Uhr





Bezeichnung				Greifnocken	Dicke [mm]	Härte	Temperaturbereich [C°]	Lieferbare Breite [mm]	Mindestbreite [mm]
Soliflex PRO 2"	PES / 20	hellblau	FG Duplex	ja	2,0	55D	-20 bis +80	1200	300
Soliflex PRO 2"	PES / 30	hellblau	FG Duplex	ja	3,0	55D	-20 bis +80	1200	300
Soliflex PRO 2"	PU / 20	hellblau	FG Duplex	ja	2,0	55D	-10 bis +70	1800	300
Soliflex PRO 2"	PU / 30	hellblau	FG Duplex	ja	3,0	55D	-10 bis +70	1800	300
Soliflex	PES / 20	hellblau	FG	nein	2,0	55D	-20 bis +80	1200	entfällt
Soliflex	PES / 30	hellblau	FG	nein	3,0	55D	-20 bis +80	1200	entfällt
Soliflex	PU / 20	hellblau	FG	nein	2,0	55D	-10 bis +70	1800	entfällt
Soliflex	PU / 30	hellblau	FG	nein	3,0	55D	-10 bis +70	1800	entfällt

Technische Übersicht Transportbänder			Belastung bei 1% Dehnung in N/mm	Lagen-zahl	Band-dicke in mm	Dicke der Laufseiten-beschichtung in mm
Typ	Farbe	Bevorzugte Anwendungen				
Filz						
Filz EF 6/2 00+00 FGAM	hellblau	Teigtransport (antimikrobiell)	6	2	2,2	impr.
Filz NPF 25 FG	weiß	Teigtransport	8	1	2,5	-
Filz NPF 40	schwarz	Verteilzentren	8	1	4,0	-
Filz NPF 60	schwarz	Flughafen	8	1	5,5	-
Gewebe						
GG 701	weiß	Stauband	8	2	1,5	-
GG 702	weiß	Teigtransport	6	2	1,4	-
GG 711	transparent	Tabak	8	2	1,6	-
GG 721	anthrazit	Stauband	8	2	1,3	-
PVC allgemein						
FG 101	blau	Allgemeiner Transport	8	2	2,0	-
FG 102	blau	Robuster Betrieb	12	2	3,0	-
FG 103 B	blau/petrol	Robuster Betrieb	18	3	-	-
FG 104 B	blau/petrol	Robuster Betrieb	18	3	-	-
FG 108	petrol	Allgemeiner Transport	8	2	1,8	-
FG 110	blau	Z-Förderer	12	3	3,0	-
FG 120	blau	Robuster Betrieb	10	1	3,1	impr.
FG 121	grün	Allgemeiner Transport	10	2	2,3	-
FG 122	grün	Allgemeiner Transport	10	2	2,3	-
FG 161	schwarz	Verteilzentren	10	2	2,2	-
FG 162	schwarz	Flughafen	12	2	2,8	-
FG 170	schwarz	Flughafen	15	3	3,9	-
FG 181	weiß	Zuckerband	10	2	4,6	1,0
FG 200	weiß	Zuckerband	15	3	5,9	1,0
FP 201	blau	Schrägtransport / Supergripstruktur	8	2	5,3	-
FP 202	blau	Schrägtransport / Längsrillenstruktur	8	2	2,7	-
FP 203	blau	Schrägtransport / Amweavestruktur	8	2	2,6	-
FP 204	blau	Schrägtransport / Minigripstruktur	8	2	2,8	-
FP 221	grün	Muldenband	10	2	3,0	0,9
FP 222	grün	Robuster Betrieb	18	3	4,5	-
FP 225	grün	Schrägtransport	10	2	4,7	-
FP 241	grau	Schrägtransport / Pepitastruktur	10	2	2,9	-
FP 261	schwarz	Beschleuniger Flughafen / Längsrillen	10	2	2,8	-
FP 262	schwarz	Schrägtransport / Amweavestruktur	10	2	2,5	0,9
PVC öl- und fettbeständig						
NG 301 AM	hellblau	Lebensmitteltransport antimikrobiell	10	2	2,5	impr.
NG 302	blau	Robuster Betrieb	15	3	4,5	-
NG 381	weiß	Allgemeiner Lebensmitteltransport	8	2	2,0	impr.
NG 382	weiß	Allgemeiner Lebensmitteltransport	10	2	2,3	impr.
NG 383	weiß	Allgemeiner Lebensmitteltransport	10	2	3,1	impr.
NG 384	weiß	Muldenband + Kurvenband	10	2	2,3	impr.
NG 385	weiß	Fleischverarbeitung	8	2	2,6	0,4
NP 401 AM	hellblau	Fleisch, Muldenband antimikrobiell	10	2	3,2	0,9
NP 481	weiß	Muldenband für Lebensmittel	10	2	3,0	0,9
NP 482	weiß	Schrägtransport / Sägezahnstruktur	10	2	4,6	-
NP 483	weiß	Dränageband / Fischgrätstruktur	10	2	5,2	-
NP 484 AM	hellblau	Greifband / Querrille antimikrobiell	8	2	3,3	impr.
NP 485	weiß	Wirkband / Karostruktur	8	2	2,3	impr.

Technische Änderungen vorbehalten

Kunststoff-Fördergurte

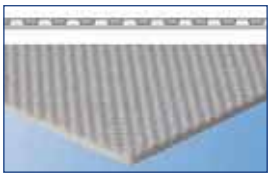
Dicke der Tragseiten-beschichtung in mm	Härte der Tragseiten-beschichtung in Shore	Gewicht in kg/qm	Umlenk-trommel in mm	Einschnür-trommel in mm	Dauer-temperatur-bereich in °C	Kurz-temperatur-bereich in °C	Antistatisch ausgerüstet AS	Zugelassen für Lebensmittel-kontakt FG	Öl- u. fett-beständig	Für Messer-kanten geeignet
impr.		1,3	12	30	- 20 bis +80	- 20 bis +100	-	AM	+	-
-	-	1,6	30	45	-10 bis +120	-10 bis +150	-	+	+	-
-	-	2,5	70	100	-10 bis +120	-10 bis +150	HC	-	+	-
-	-	3,4	100	150	-10 bis +120	-10 bis +150	HC	-	+	-
-	-	1,5	20	30	-10 bis +80	-10 bis +100	-	-	+	-
-	-	1,2	30	30	-10 bis +80	-10 bis +90	-	-	+	-
-	-	1,7	40	40	-20 bis +110	-40 bis +130	-	-	+	-
-	-	1,2	40	40	-30 bis +90	-30 bis +110	-	-	+	-
0,5	80A	2,2	40	60	-15 bis +80	-15 bis +100	+	-	-	-
1,0	80A	3,0	60	100	-10 bis +80	-10 bis +100	+	-	-	-
2	80A	-	120	180	-10 bis +80	-10 bis +100	+	-	-	
0,5	80A	-	100	160	-10 bis +80	-10 bis +100	+	-	-	
0,5	70A	2,0	40	70	-10 bis +70	-10 bis +80	-	-	-	-
0,6	80A	3,2	80	120	-10 bis +80	-10 bis +90	+	-	-	-
1,3	80A	3,2	70	110	-10 bis +80	-10 bis +90	-	-	-	-
0,7	80A	2,5	40	80	-10 bis +80	-10 bis +100	-	+	-	-
0,7	70A	2,8	50	80	-10 bis +80	-10 bis +100	+	-	-	-
0,5	80A	2,6	30	60	-15 bis +80	-50 bis +100	+	-	-	-
1	80A	3	60	100	-10 bis +80	-10 bis +90	+	-	-	-
1	80A	4,5	100	160	-10 bis +80	-10 bis +90	+	-	-	-
2,0	85A	5,9	100	140	-10 bis +90	-10 bis +110	+	+	-	-
2,0	85A	7,5	180	240	-10 bis +80	-10 bis +100	+	+	-	-
2,2	35A	4,3	50	70	-15 bis +80	-15 bis +100	+	-	-	-
1,1	35A	2,7	40	60	-15 bis +80	-15 bis +100	+	-	-	-
1,0	30A	2,7	40	70	-15 bis +80	-15 bis +100	+	-	-	-
1,1	35A	2,7	40	60	-15 bis +80	-15 bis +100	+	-	-	-
0,7	80A	3,2	50	80	-15 bis +80	-15 bis +100	-	+	-	-
0,7	80A	5	100	150	-10 bis +80	-10 bis +100	-	-	-	-
2,9	35A	3,8	60	140	-25 bis +80	-25 bis +100	-	-	-	-
1,1	35A	3,3	50	80	-25 bis +80	-25 bis +100	+	-	-	-
1	40A	2,9	50	80	-15 bis +80	-15 bis +100	+	-	-	-
-	35A	2,8	25	40	-25 bis +80	-25 bis +100	+	-	-	-
0,7	65A	2,8	40	80	-15 bis +90	-15 bis +110	-	AM/+	+	-
2	70A	5,7	120	180	-15 bis +80	-15 bis +90	-	-	+	-
0,5	65A	2,2	30	55	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-
0,7	65A	2,6	40	80	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-
1,5	65A	3,6	60	100	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-
0,7	65A	2,6	40	80	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-
0,7	65A	3	35	35	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-
0,7	65A	3,4	50	80	-15 bis +90	-15 bis +110	-	AM/+	+	-
0,7	65A	3,1	50	80	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-
2,0	65A	4,3	100	140	-15 bis +90	-10 bis +110	-	+	+	-
2,0	65A	4,2	100	140	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-
1,7	65A	3,4	50	80	-15 bis +90	-15 bis +110	-	AM/+	+	-
0,7	65A	2,6	40	60	-15 bis +90	-15 bis +110	-	+	+	-

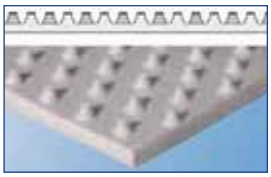
Technische Übersicht Transportbänder			Belastung bei 1% Dehnung in N/mm	Lagenzahl	Band-dicke in mm	Dicke der Laufseiten-beschichtung in mm	Dicke der Tragseiten-beschichtung in mm
Typ	Farbe	Bevorzugte Anwendungen Struktur					
Polyurethan duroplastisch							
Ropan 102-010	weiß	Ziegeleien	10	2	3,5	-	1,7
Ropan 102-020	weiß	Ziegeleien	10	2	4,5	-	2,7
Polyurethan thermoplastisch							
RG 501 AM	hell-blau	Lebensmitteltransport antimikrobiell	6	2	1,5	impr.	0,20
RG 502	blau	Leseband	8	2	1,4	impr.	0,2
RG 503	blau	Robuster Betrieb	10	2	3,8	-	2,0
RG 504	blau	Leseband	8	2	1,8	impr.	0,3
RG 506 AM	hellblau	Lebensmitteltransport antimikrobiell	8	2	2	0,4	0,4
RG 507 F1+03	hellblau	Lebensmitteltransport antimikrobiell	10	2	1,5	-	0,4
RG 510	blau	Z-Förderer	10	2	2,4	impr	0,3
RG 511	transparent	Wirkband	6	2	1,0	impr.	impr.
RG 512	transparent	Robuster Lebensmitteltransport	8	2	2,5	impr.	0,8
RG 525	dunkelgrün	Leseband	8	2	1,6	impr.	0,2
RG 531	weiß	Kühlband	3	1	0,7	-	0,2
RG 532	weiß	Leichter Lebensmitteltransport	4	1	0,7	impr.	0,2
RG 533	weiß	Allgemeiner Lebensmitteltransport	6	2	1,2	impr.	0,15
RG 534	weiß	Allgemeiner Lebensmitteltransport	8	2	1,6	impr.	0,2
RG 535	weiß	Robuster Betrieb	10	2	3,8	-	2,0
RG 536	weiß	Allgemeiner Lebensmitteltransport	8	2	1,45	impr.	0,2
RG 537	weiß	Z-Förderer für Lebensmitteltransport	8	2	2,2	impr.	0,3
RG 550 AM	weiß	Lebensmitteltransport antimikrobiell	6	2	1,5	impr.	0,2
RG 551	schwarz	Elektrostatische Beschichtung	10	2	1,6	-	impr.
RP 860	transparent	Plätterband	8	2	4,2	0,8	1,6
Silikon							
SG 801	weiß	Lebensmittel Schrägtransport	8	2	1,8	-	0,3
SG 802	weiß	Leichter Lebensmitteltransport	4	1	0,8	-	0,3
SG 805	weiß	Heißguttransport	12	2	2,2	-	0,4
SG 806	weiß	Beschleunigungsband	8	2	1,4	-	0,1
Gummi							
GUG 901	schwarz	Robuster Betrieb öliger Teile	8	2	3,0	-	1,0
GUP 922	beige	Einzugsband / Supergripstruktur	14	2	6,7	impr.	4,5
GUP 925	beige	Einzugsband / Supergripstruktur	22	3	7,0	impr.	4,5
Polyester							
AG 850	transparent	Tabak	8	2	1,9	-	0,45
AP 860	transparent	Plätterband / Spitznoppenstruktur	8	2	4,2	0,8	1,60
Thermogummi							
GUP 921	schwarz	Einzugsband / Supergripstruktur	8	2	5,5	-	2,0
GUP 928	hellgrün	Druckindustrie / Längsrillenstruktur	8	2	2,9	impr.	1,1

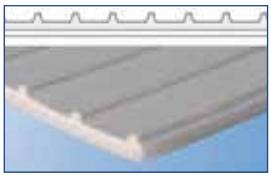
Kunststoff-Fördergurte

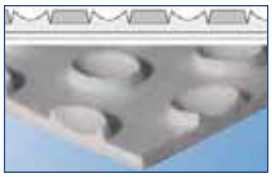
Härte der Tragseiten-beschichtung in Shore	Gewicht in kg/qm	Umlenk-trommel in mm	Einschnür-trommel in mm	Dauer-temperatur-bereich in °C	Kurz-temperatur-bereich in °C	Antistatisch ausgerüstet AS	Zugelassen für Lebens-mittel-kontakt FG	Öl- u. fett-beständig	Für Messer-kanten geeignet
80A	3,7	100	200	-15 bis +60	-15 bis +80	-	-	+	-
80A	4,9	110	220	-15 bis +60	-15 bis +80	-	-	+	-
93A	1,7	14	40	-10 bis +80	-10 bis +90	+	AM/+	+	-
86A	1,6	20	40	-20 bis +80	-30 bis +90	+	+	+	-
92A	4,5	100	200	-10 bis +80	-10 bis +90	-	+	+	-
85A	2,2	40	60	-20 bis +80	-30 bis +90	+	+	+	-
93A	2,2	30	30	-10 bis +80	-10 bis +90	+	AM/+	+	-
85A	1,8	20	40	-20 bis +90	-30 bis +110				
87A	2,9	50	100	-20 bis +60	-30 bis +90	-	+	+	-
-	1,1	15	20	-20 bis +60	-20 bis +80	+	+	+	-
85A	2,8	60	100	-20 bis +80	-30 bis +90	+	+	+	-
93A	1,7	14	50	-10 bis +80	-10 bis +100	+	+	+	
85A	0,8	6	10	-20 bis +60	-20 bis +80	+	+	+	+
93A	0,8	8	10	-20 bis +60	-20 bis +80	-	+	+	+
92A	1,4	10	20	-10 bis +80	-10 bis +90	-	+	+	-
93A	1,7	14	50	-10 bis +80	-10 bis +100	+	+	+	-
93A	4,5	80	160	-10 bis +80	-10 bis +90	-	+	+	-
92A	1,7	20	60	-20 bis +80	-30 bis +90	+	+	+	-
85A	2,6	60	90	-20 bis +60	-30 bis +90	-	+	+	-
85A	1,65	6	40	-20 bis +90	-30 bis +110	+	AM/ +	+	-
-	1,7	20	20	-15 bis +80	-15 bis +100	HC	-	+	-
93A	3,7	35	50	-10 bis +80	-10 bis +90	+	+	+	-
35A	2,2	40	80	-10 bis +80	-10 bis +110	-	+	+	-
35A	0,9	10	30	-30 bis +150	-50 bis +180	-	+	+	+
63A	2,7	50	100	-50 bis +175	-50 bis +200	+	+	+	-
35A	0,6	10	20	-30 bis +80	-30 bis +90	+	+	+	+
-	3,3	80	120	-30 bis +120	-30 bis +130	-	-	+	-
43A	4,9	50	100	-10 bis +90	-10 bis +100	-	-	-	-
43A	5,9	65	130	-40 bis +100	-40 bis +120	-	-	-	-
90A	2,2	40	80	-20 bis +100	-40 bis +110	+	+	+	-
40D	3,9	30	40	-40 bis +100	-40 bis +110	+	+	+	-
65A	4,0	60	90	-15 bis +80	-15 bis +100	-	-	-	-
55A	2,9	60	100	-15 bis +80	-15 bis +100	+	-	-	-

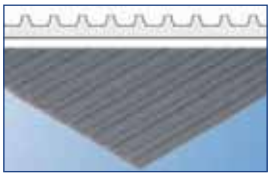
Gurt-Profile

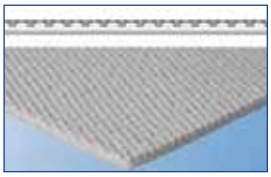

A2 Fine rectangle

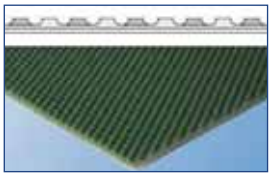

A5 Cone

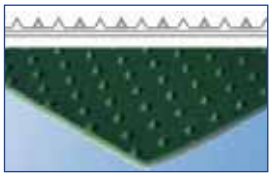

A7 Lateral rope

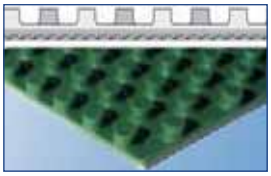

A9 Coin

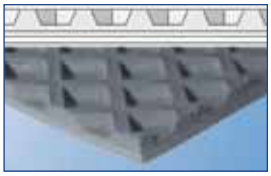

A11 Rib


A14 Weave

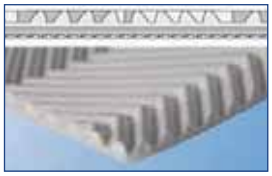

A15 Nipple

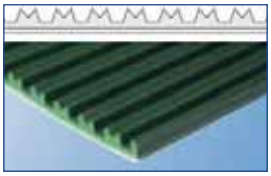

A16 Nipple (cone shape)

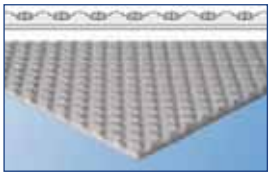

A17 Nipple 4,5 mm

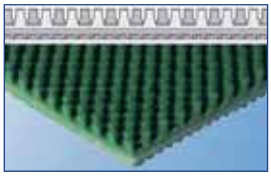

A19 Diamond 18 mm

A20 Diamond 65 mm

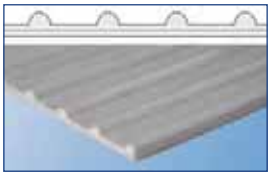

A24 Herringbone

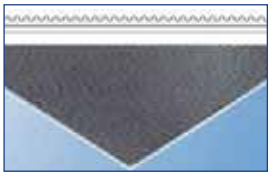

A25 Cocks comb

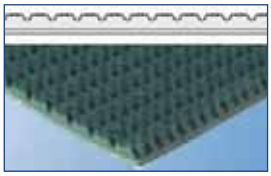

A26 Pyramid

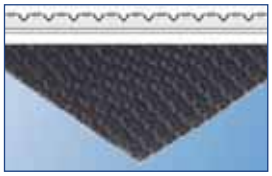

A27 Supernipple

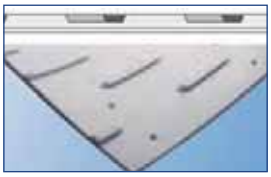
A30 Chequer

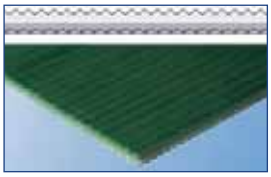

A31 Longitudinal

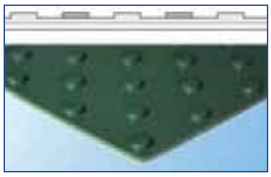

A32 Fine rib (longitudinal small)

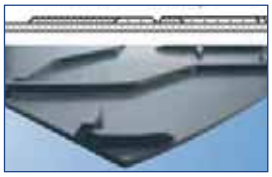

A34 Supergrip


A42 Supergrip (wave)


A44 Interrib


A45 Bermuda

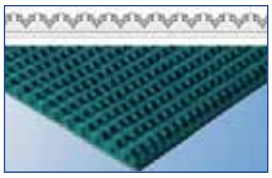

A46 Button


A66 Supersonic

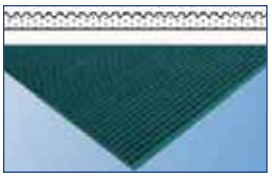
Technische Änderungen vorbehalten

Gurt-Profile

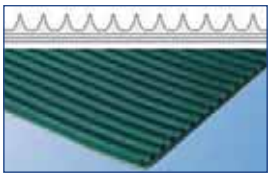
P4 Longtudinal ribs 25 mm



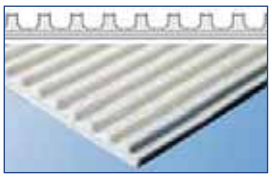
P6 Grip face



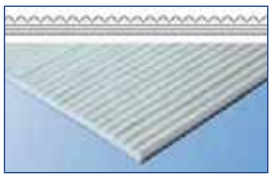
P8 Small longitudinal ribs



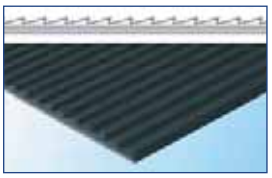
P9 Longitudinal ribs 5 mm



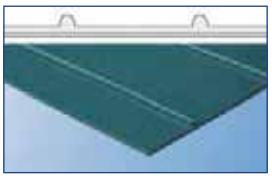
P11 Transverse rips large



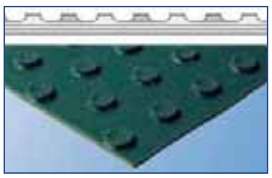
P12 Triangle tranverse ribs



P13 Sawtooth (bigger pitch)

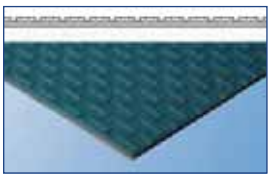


P14 Longitudinal ribs 50 mm

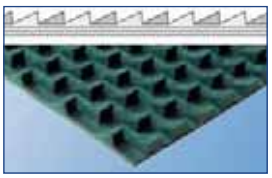


P20 Big nipple top 27 mm

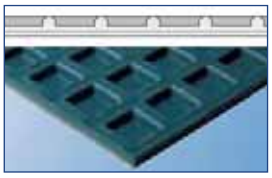
P23 Random pattern (boomerang)



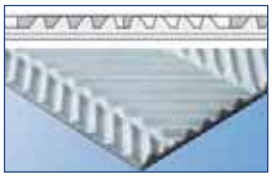
P24 Basket weave



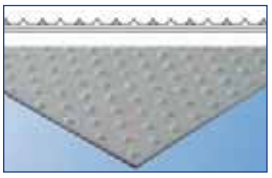
P25 Ramps



P26 Square sander



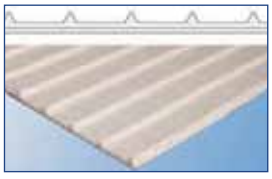
P27 Herringbone (grooved)



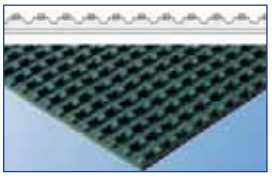
P35 Spots (round shape)

P36 Big square (airport)

P40 Curved cleat

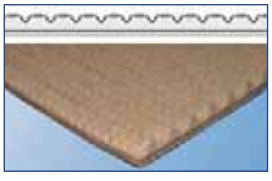


P41 Transversal ribs (spaghetti)

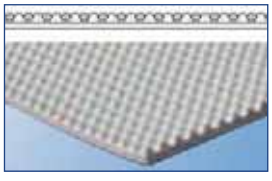


P45 Rough top (bigger nipples)

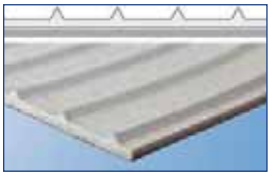
P49 Big nipple top 65 mm



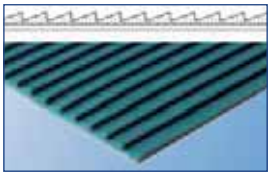
C37 Supergrip



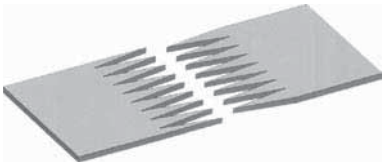
C46 Pyramid top



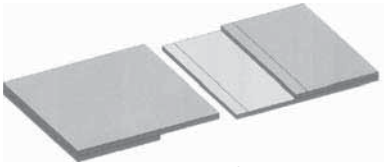
C69 Meatcleat



A13-P28 Sawtooth

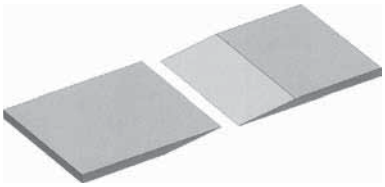


Fingerverbindung

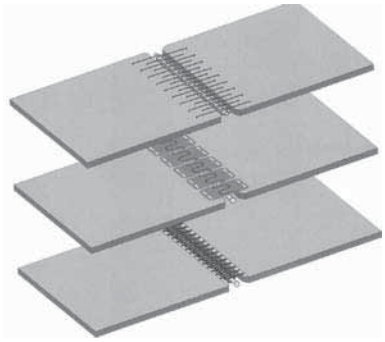


Stufenverbindung

Versetzte Fingerverbindung



Ausgeschärfte Verbindung



Drahtverbindung
Klemmplattenverbindung
Kunststoffverbindung

Verbindungsarten

Der Einsatzzweck und die Anlagengeometrie bestimmen die Wahl der richtigen Verbindungsarten:

Fingerverbindungen

Für den normalen Einsatz.

Stufenverbindungen

Für Anwendungen, in denen Verschmutzungen von Antriebs- und Umlenkrollen nicht ausgeschlossen werden können.

Finger-Stufenverbindung

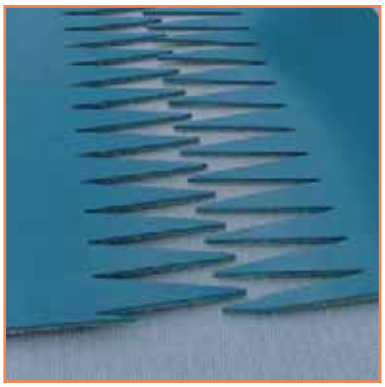
Eine Kombination der oben aufgeführten Varianten.
Hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beschädigungen beim Lauf über kleine Rollen.

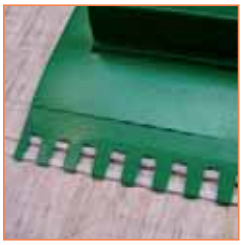
Ausgeschärfte Verbindung

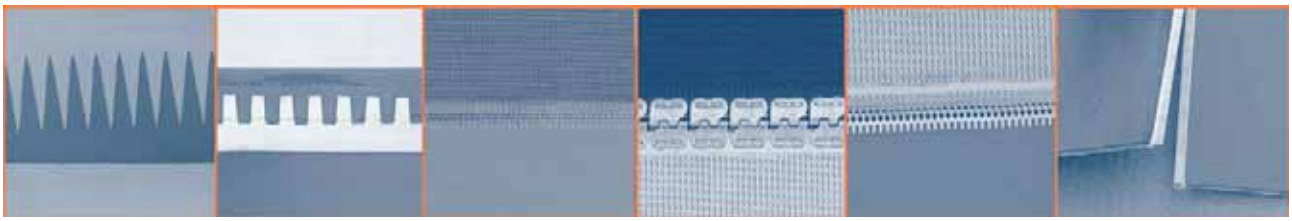
Für Transportbänder, die aufgrund ihres Aufbaus weder mit Fingerverbindungen noch mit Stufenverbindungen endlos verbunden werden können. Sie erhalten eine geschliffene oder geschälte Keilverbindung.

Montageverbindungen

Bei Transportbändern, die in einen Produktionsprozess einbezogen sind und ein mechanischer Verbinder nicht einsetzbar ist, wird die erforderliche Verbindungsart mit Montagepressen direkt in der Förderanlage hergestellt.
Die Qualität der Montageverbindungen in Aufbau und Festigkeit unterscheidet sich nicht von denen der Werkstattverbindungen.







Keilleisten / Bandkantenschutz

PKL - Keilleisten aus PVC (60 Shore A)

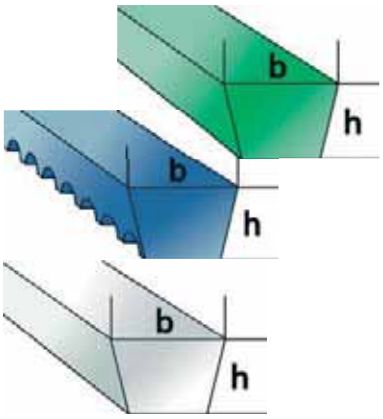
Farben	transparent, weiß (FG), grün, blau, hellblau (FG)							
Maße b x h	6 x 3	6 x 4	8 x 5	10 x 6	13 x 8	17 x 11	22 x 14	30 x 16

PKL - Keilleisten aus PVC gekerbt (60 Shore A)

Farben	weiß (FG), grün, blau, hellblau (FG)							
Maße b x h	6 x 4	8 x 5	10 x 6	13 x 8	17 x 11	22 x 14		

PKL - Keilleisten aus TPU (80 Shore A)

Farben	transparent, weiß (FG), grün, blau, hellblau (85A FG)							
Maße b x h	6 x 4	8 x 5	10 x 6	13 x 8	17 x 11			



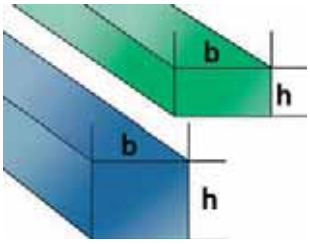
PRL Sondergrößen und -ausführungen

Bezeichnung	
PKL 8 x 8 x 4	AM beige (Profil 1184)
PKL 10 x 6	AM weiß
PKL 13 x 8	AM weiß
PKL 10 x 6	PU braun gekerbt
PKL 17 x 11	PVC blau 80A
PKL 18 x 17 x 9	PVC grün, gekerbt
PKL 10 x 6	SBR schwarz
PKL 13 x 8	SBR schwarz

Bezeichnung	
PKL 17 x 11	SBR schwarz
PKL 30 x 15	SBR schwarz gekerbt
PKL 15 x 5 x 1	PVC grün (BHS)
PKL 6 x 3	PPA transp. gekerbt
PKL 6 x 3	AM transparent
16,3 x 14	PVC grün gekerbt
PKL 17 x 11	AM weiß
PKL 13 x 8	PVC blau gekerbt (BHS)

PRL - Rechteckleisten aus PVC

Farben	weiß (FG), grün, blau, hellblau FG, schwarz					
Maße b x h	10 x 10	12 x 12	15 x 15	20 x 15	30 x 8	30 x 20



PRL - Sondergrößen und -ausführungen

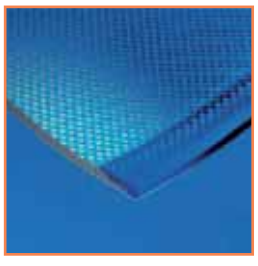
Bezeichnung (b x h)	
PRL 12 x 12	PU (PVC) transparent
PRL 20 x 5	AM transparent
PRL 65 x 30	PVC grün

PFL - Führungsleisten

Bezeichnung (b x d (h))	
PFL 50 x 5	AM weiß gekerbt A11
PFL 50 x 5	PVC grün gekerbt A11
PFL 8 x 9,6	AM beige gekerbt A52

Amseal - Bandkantenschutz

Amtel beige	PU hellblau 85A AM	PVC hellblau AM
PE transparent	PU weiß	PU grün
PU hellblau 93A AM	PU dunkelgrün	PVC weiß



MT - gerader Mitnehmer
aus PVC mit Fuß (60 Shore A)

Mind.-Trommeldurchmesser: Höhe x 2,5.
Grün, weiß (FG), blau, hellblau (FG), schwarz.

H	20	30	40	50	60	75	100

MT - gerader Mitnehmer
aus PVC, HF verschweißt (60 Shore A)

Mind.-Trommeldurchmesser: Höhe x 1,1.
Kann nicht aufgeklebt werden!
Grün, weiß (FG), blau, hellblau (FG).

H	20	30	40	50	60	75	

MH - geneigter Mitnehmer
aus PVC mit Fuß (60 Shore A)

Neigungswinkel 60°
Mind. -Trommeldurchmesser: Höhe x 2,5.
Höhen: 60, 75 und 100 aufgeklebt.
Grün, weiß (FG), blau, hellblau (FG).

H	20	30	40	50	60	75	100

MH - geneigter Mitnehmer
aus PVC, HF verschweißt (60 Shore A)

Neigungswinkel 60°
Mind. -Trommeldurchmesser: Höhe x 1,1.
Kann nicht aufgeklebt werden!
Grün, weiß (FG), blau, hellblau (FG), schwarz.

H	30	40	50	60	75		

MT - gerader Mitnehmer
für Querleistenmaschine aus TPU und PE

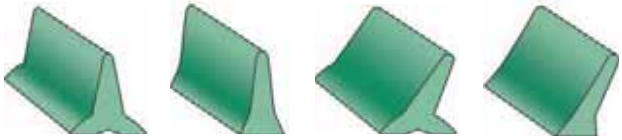
Mind. -Trommeldurchmesser:
Höhe x 2,0 (weiß+hellblau),
Höhe x 1,5 (dunkelgrün+transparent),
weiß (85A), dunkelgrün (65A),
hellblau (80A), transparent (PE).

H	20	35	50	

Gerader und geneigter Mitnehmer
aus TPU, HF verschweißt (80 Shore A)
und TPE

Der Mitnehmer einer Höhe kann
wahlweise gerade (90°) oder
geneigt (75°) aufgeschweißt werden.
Weiß, dunkelgrün, hellblau, blau, transparent (TPE).

H	20	35	50	70



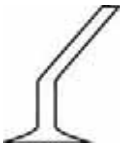
MT - gerader Mitnehmer
aus TPU mit Fuß

Mind. -Trommeldurchmesser:
Höhe x 1,5.
Weiß, blau, grün, schwarz.

H	20	30	50

MH - geneigter Mitnehmer
aus TPU mit Fuß

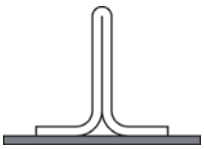
Mind. -Trommeldurchmesser: Höhe x 1,5.
Weiß, blau.



H	40		

MBGT - gerader Mitnehmer
aus Bandmaterial
geschlossene Form

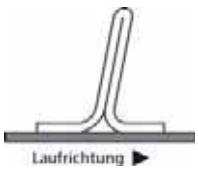
Standard, gerundet oder verstärkt.
Strukturiert oder glatt.



Höhenbereich	Mindest-Durchmesser
10 - 50 mm	1,5 x h
60 - 100 mm	1,0 x h

MBGH - geneigter Mitnehmer
aus Bandmaterial
geschlossene Form

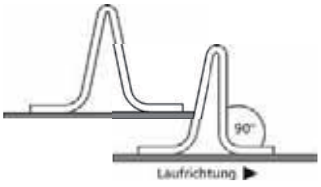
Standard, gerundet oder verstärkt.
Strukturiert oder glatt.



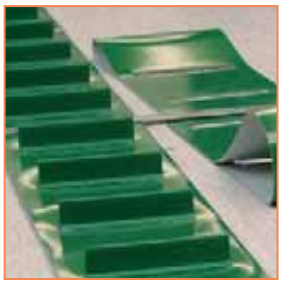
Höhenbereich	Mindest-Durchmesser
10 - 50 mm	1,5 x h
60 - 90 mm	1,0 x h

MBOT/MBOH - gerader Mitnehmer
aus Bandmaterial
offene Form

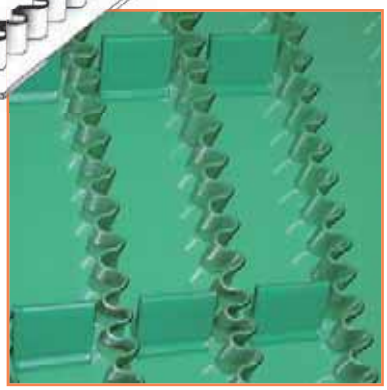
Strukturiert oder glatt.



Höhenbereich	Mindest-Durchmesser
10 - 50 mm	80 mm
60 - 100 mm	80 mm



Wellenkanten



WK - Kurzwelle aus PVC-Vollmaterial (ohne Fuß)

Dicke: 2,5 mm, Breite b: 25 mm, Frequenz t: 25 mm
Abstand a: mind. 5 mm zur Bandkante, erf. Trommeldurchmesser: mind. 2 x h
Grün, weiß, blau, hellblau, dunkelgrün

Höhe h	20	25	30	35	40

WK - Kurzwelle aus TPU-Vollmaterial (ohne Fuß)

Dicke: 1,7 mm, Breite b: 25 mm, Frequenz t: 25 mm
Abstand a: mind. 5 mm zur Bandkante, erf. Trommeldurchmesser: mind. 2 x h
Grün, weiß, blau, hellblau, dunkelgrün

Höhe h	20	25	30	35	(40) Sondergröße

WF - Wellkante mit Fuß aus TPU

Dicke: 20/30/40 0 1,8 mm; 50/60 0 2,0 mm
Breite b: 20/30/40 mm = 18 mm 50/60 = 32 mm
Abstand: mind. 10 mm zur Bandkante, weiß, blau

Höhe h	Fußbreite fb	Frequenz t	erfordl. Trommel-Ø
20	30	23	70
30	30	23	90
40	30	23	110
50	45	40	120
60	45	40	150

WN - Normalwellkante aus PVC-Vollmaterial (ohne Fuß)

Dicke: 5,0 mm, Breite: 50 mm, Frequenz t: 50 mm
Abstand a: mind. 5 mm zur Bandkante, erfordl. Trommel-Ø: mind. 3 x h, grün und weiß

Höhe h	50, 55, 60 , 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100

WBN - Normalwelle aus PVC-Bandmaterial (gewebeverstärkt, ohne Fuß)

Dicke: 5,0 mm, Breite b: 50 mm, Frequenz t: 50 mm
Abstand a: mind. 5 mm zur Bandkante, erfordl. Trommel-Ø: mind. 3 x h, grün und weiß

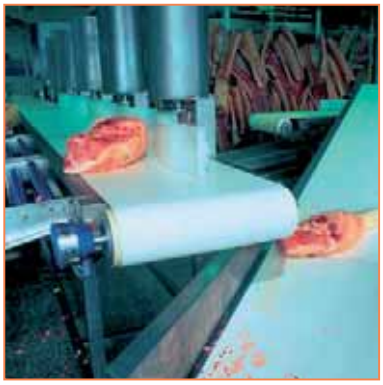
Höhe h	40, 45, 50, 55, 60 , 65, 70, 75

PU Transportbänder

PU Transportbänder sind hochwertige Gurte für die Lebensmittelindustrie, eine gute Kombination aus Biegsamkeit, Rissfestigkeit und geringer Dehnung. Sie entsprechen den höchsten Standards FDA/USDA.

Farben: hell, beige, blau
Lieferbare Dicken: 1,5 - 5 mm für Trommeln von Ø 12 - 120 mm
Lieferbare Breiten: bis 1500 mm

- Keine Kanten-Ausfransung
- Widerstandsfähig gegen Abrieb
- Schnittfest, harte Oberfläche
  80° Shore A
  95° Shore A + D
- Fett- und ölbeständig
- Hygienisch - kein Gewebe



BEHAbelt Transport- und Antriebsriemen

aus Polyurethan und Polyester

BEHAbelt Transport- und Antriebsriemen werden standardmäßig in zehn verschiedenen Materialqualitäten (Shore Härte ca. 72° - >100° Shore A) hergestellt.
Die verschiedenfarbigen Profile für unterschiedlichste Anwendungsbereiche zeichnen sich besonders durch eine hohe Zugfestigkeit, eine sehr gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit sowie eine hervorragende Verschweißbarkeit aus.
Neben einem breit gefächerten Standardprogramm an Rund- und Keilriemen bietet BEHAbelt eine große Auswahl an Sonderprofilen, Flachbändern, Spitzkeilriemen, Rauriemen, 2-Komponentenriemen und Riemen speziell für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie.
Der hausinterne und erfahrene Werkzeugbau ermöglicht zudem eine schnelle Anfertigung von kundenspezifischen Sonderprofilen bei entsprechender Abnahmemenge.

„Jeder Riemen ist nur so gut wie seine Schweißnaht!"

Zur Unterstützung der qualitativ hochwertigen BEHAbelt Transport- und Antriebsriemen führen wir ein breites Angebot an BEHAbelt Schweißgeräten und Verbindungswerkzeugen.
Die patentierte BEHAbelt RS02 Reibschweißmaschine für Polyurethan-Profile verhindert Stillstandzeiten durch eine perfekte und sekundenschnelle Schweißung bei jeder Anwendung!
Ein Quantensprung im Bereich der Schweißtechnik ist die controllergesteuerte HP01 Heißpresse für höchste Schweißsicherheit von zugträgerverstärkten, PU- und Polyester-Profilen sowie Zahnriemen.

RS02 Reibschweißmaschine

Materialeigenschaften

PU 65 A (ca. 72° Shore A)	transparent
PU 70 A (ca. 76° Shore A)	transparent
PU 75 A (ca. 80° Shore A)	rot / himmelblau
PU 80 A (ca. 84° Shore A)	transparent / orange / ultramarineblau
PU 85 A (ca. 88° Shore A)	grün / gelb / saphirblau / ultamarinblau / smaragdgrün
PU 90 A (ca. 92° Shore A)	weiß
PU 95 A (ca. ca. 98 Shore A)	rot
Polyester TPE 40 D (ca. 92° Shore A)	beige
Polyester TPE 55 D (ca. 100° Shore A)	blau / beige
Polyester TPE 63 D (ca.>100° Shore A)	silber / beige

Materialeigenschaften:

- verschweißbare Meterware
- hohe Zugfestigkeit
- hervorragende Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Beständigkeit und Unempfindlichkeit gegen Öle, Fette, Schmutz und viele Chemikalien
- Temperaturbeständigkeit zwischen -30°C und +80°C (dynamisch)
- Hohe Rückstellelastizität, geringe bleibende Dehnung
- Hoher statischer Reibungskoeffizient und somit gute Rutschfestigkeit auch bei wechselnden Belastungen
- ruhiger gedämpfter Lauf, optimale Anpassungsfähigkeit
- Antrieb und Umlenkung über Riemenrücken möglich
- Spezielle Riemen für die Lebensmittelindustrie mit FDA / EC / BfR - Konformität
- Profile sind bei Verwendung des gleichen Grundmaterials untereinander verschweißbar

BEHAbelt
Made in Germany

Übersicht Standard Lieferprogramm

Profil	Durchmesser in mm	PU 65 A (ca. 72° Shore A)	PU 70 A (ca. 76° Shore A)	PU 75 A (ca. 80° Shore A)	PU 80 A (ca. 84° Shore A)	PU 85 A (ca. 88° Shore A)	PU 90 A (ca. 92° Shore A)	PU 95 A (ca. 98° Shore A)	TPE 40 D (ca. 92° Shore A)	TPE 55 D (ca. 100° Shore A)	TPE 63 D (ca. >100° Shore A)	Riemen für die Lebensmittelindustrie
Rundriemen glatt	2 - 20											
Rundriemen geraut	2 - 20											
Rundriemen glatt mit ZT	6 - 20											
Rundriemen geraut mit ZT	6 - 20											
Hohlrundriemen glatt	4,8 - 15											
Hohlrundriemen geraut	4,8 - 15											
Keilriemen glatt	6 x 4 (Y) - 32 x 20 (D)											
Keilriemen mit ZT	6 x 4 (Y) - 32 x 20 (D)											
Parallelkeilriemen	(Z, A)											
Parallelkeilriemen mit ZT	(A)											
Spitzkeilriemen	(A, B, C)											
Spitzkeilriemen mit ZT	(B, C)											
Keilriemen mit gewölbter Oberfläche	8 x 5,5 8 x 6,5 17 x 11,5											
U-Profil Quadrat-Profil	11,8 x 18,0 11,8 x 11,8											
T-Profil	20 x 8 5 x 5 x 25											
3-Rillen Keilprofil	17 x 11 (B) 22 x 14 (C)											
Flachbänder	bis 150 1,0-5,0											
Keilriemen (als Führungsleiste für PU-Bänder)	6 x 4 (Y) - 32 x 20 (D)											
Stollen	20 - 40											
Wellenkanten	20 - 120											

Zugträger (ZT) in Polyester, Aramid und Glasfaser PU erhältlich. Stahlzugträger auf Anfrage.

Weitere Sonderprofile auf Anfrage möglich.
Große Auswahl an BEHAbelt Schweißgeräten und Verbindungswerkzeugen.

BEHAbelt
Made in Germany

BEHAbelt Werkzeuge

Neben den qualitativ hochwertigen BEHAbelt Transport- und Antriebsriemen führen wir ein breites Sortiment an einzigartigen BEHAbelt Schweißgeräten und Verbindungswerkzeugen

Reibschweißmaschine RS02
für Polyurethan-Profile

Für eine perfekte und schnelle Schweißung von Polyurethan-Profilen bei jeder Anwendung

Bezeichnung	Best.-Nr.
Reibschweißmaschine RS02	FBWRS021230V

Heißpresse HP01
für Überlapp- und Standardschweißungen

Polyurethan & Polyester

Programmierbare Heißpresse für höchste Prozesssicherheit

Bezeichnung	Best.-Nr.
Heißpresse HP01	FBWHP01230V

Multi TC
Temperaturgeregeltes Schweißgerät

Polyurethan & Polyester

Temperaturgenaues Schweißen. Für zwei Temperaturbereiche PU 290 °C / Polyester 240 °C

Bezeichnung	Best.-Nr.
Multi TC 230 V; 50/60 Hz	FBWMTC230

FZ03 Überlappschweiß-Werkzeug

Für professionelle und starke Überlappschweißungen

Bezeichnung	Best.-Nr.
FZ03-Set	FBWFZ03SET01

Führungszange FZ01
für Rund- und Keilriemen

Handlich und leicht für Rundriemen bis Ø 10 mm und Keilriemen bis Profil 10 (Z)

Bezeichnung	Best.-Nr.
Führungszange FZ01	FBWFZ01

Führungszange FZ02/3
für Keil- und Rundriemen

Für 90°-Schweißung

Robust und präzise für Keilriemen bis Profil 32 und Rundriemen ab Ø 8 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Führungszange FZ02/3	FBWFZ02/3

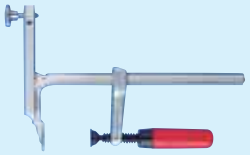
BEHAbelt® Made in Germany

Technische Änderungen vorbehalten

„Jeder Riemen ist nur so gut wie seine Schweißnaht!“

Tischbefestigung TB02
für Führungszange FZ02/1

Für Führungszange FZ02/1



Bezeichnung	Best.-Nr.
Tischbefestigung TB02	FBWTB02

Schere AS02
Schere mit Anschlag

Für Rundriemen
bis Ø12 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Schere AS02	FBWAS02

Schere AS03
Schere mit Anschlag

Für Rund- und Keilriemen

Für 90°-Schnitt und
Gehrungsschnitt

Bezeichnung	Best.-Nr.
Schere AS03	FBWAS03

Schere AS04
Schere mit verstellbarem Winkelanschlag

Für 45°, 60°, 75°, 90°, 105°,
120° und 135°-Schnitte

Bezeichnung	Best.-Nr.
Schere AS04	FBWAS04

Seitenschneider SE02
mit Spezialschliff

Zum Entfernen des
Schweißwulstes

Bezeichnung	Best.-Nr.
Seitenschneider SE02	FBWSE02

Spitzzange SZ01

Spitzzange SZ01 zum schnellen
Verbinden von Hohlrundriemen mit
Nippelverbindung

Optional: Nippelverbinder für Durchmesser
4,8 - 6,3 - 8,0 - 9,5 - 12,5 - 15,0 mm
erhältlich.

Bezeichnung	Best.-Nr.
Spitzzange SZ01	FBWSZ01

BEHAbelt
Made in Germany

Gewebe Transportbänder

Gewebebänder eignen sich für viele Bereiche, in denen Produkte transportiert, getrocknet, kaschiert, bedämpft, oder gekühlt werden müssen.

Außergewöhnliche Materialkombinationen und hohe Flexibilität bei der Ausführung zeichnen die Produkte aus.

Die Gewebebänder sind in glatter, strukturierter, poröser oder offenmaschiger, in statischer und auch in antistatischer Ausführung verfügbar. Einzigartig sind auch unsere Gewebe mit besonders verschleißfesten, versiegelten Oberflächen.

Glasgewebe mit PTFE Beschichtung.

Bestens geeignet für Bandgeschwindigkeiten bis ca. 35 m/min. bei einem Walzendurchmesser >120 mm und geringer Bandspannung.

Glasgewebe haben eine begrenzte Wechsel- und Biegestabilität, was die Einsatzbereiche limitieren kann.

- Temperaturbeständig von -73°C bis +260° C (Zersetzungstemperatur ab ca. +300° C)
- Sehr gute Öl-, Fett-, und Chemikalienbeständigkeit
- Beständig gegen Pilz und Schimmel
- UV-, infrarot-, mikrowellen- und hochfrequenzbeständig
- Antiadhäsiv
- Unbrennbar
- Niederer Reibungskoeffizient
- Niedere Dielektrizitätskonstante
- Hohe Durchschlagsfestigkeit
- Geringe thermische Ausdehnung
- Physiologisch unbedenklich

Spezielle Mehrlagengewebe ermöglichen die Herstellung von Transportbändern mit nahezu verdickungsfreier Endlosverbindung und hoher Quersteifigkeit. Kombinationen von glatten und strukturierten Geweben sind möglich.

Aramidgewebe und Aramid-Glasmischgewebe mit PTFE Beschichtung

Bandgeschwindigkeiten bis ca. 60 m/min. und Walzendurchmesser >90 mm sowie teilweise wesentlich bessere Laufeigenschaften als vergleichbare Gewebe aus anderen Fasern rechtfertigen den Einsatz dieser hochwertigen Materialien.

- Temperaturbeständig von -50°C bis +190° C (Zersetzungstemperatur ab ca. +250° C)
- Gute Öl-, Fett- und Chemikalienbeständigkeit
- Mikrowellen- und hochfrequenzbeständig
- Antiadhäsiv
- Geringe thermische Ausdehnung

Gittergewebe und Spiralbänder aus Kunstfasern

Transportbänder aus dampfdurchlässigen und offenmaschigen Geweben. Geeignet für hohe Bandgeschwindigkeiten und kleine Walzendurchmesser.

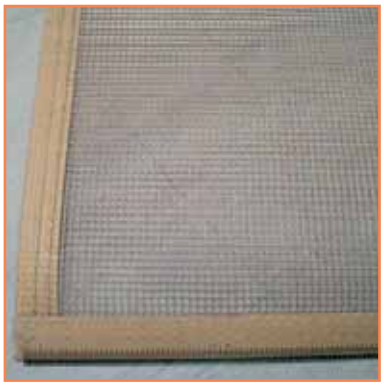
Temperaturbeständig:

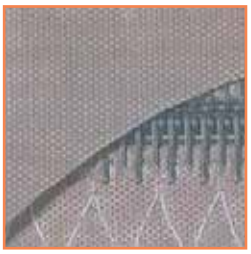
- Polyester +130°C
- PPS +180°C
- Aramid (PPTA) bis +190°C
- PEEK +230°C

Verarbeitung Endlosverbindungen

Verbindungen

Ein Transportband kann entweder endlos verschweißt, endlos vernäht oder mit einem mechanischen Verschlusssystem versehen werden.
Endlos gewobene- und beschichtete Gewebe stehen nur in wenigen Ausführungen und Abmessungen zur Verfügung. Die Mehrlagenbänder können mit einer nahezu verdickungsfreien Verbindung geliefert werden.




Riemenhaken, mit Zungenüberlappung

PEEK-Spirale, mit Zungenüberlappung

Überlappt, vernäht und verschweißt

Aramid-Flip-Flap

PEEK-Flip-Flap

KK-Spirale

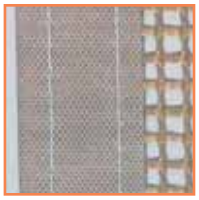
Alligator

Laschensteck

Verschweißte Verbindungen

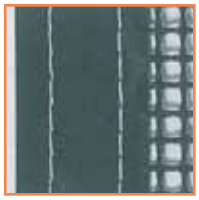
Randverstärkungen

Randverstärkungen schützen die Bandkante des Transportbandgewebes, verhindern das Ausfallen von Fasern und Fäden, nehmen einen Teil der Bandspannung auf und können von mechanischen und optischen Kantenfühlern abgetastet werden.
Die Randverstärkung dient auch zum Halt von Ösen, Noppen und Profilen für die Zwangsführung.

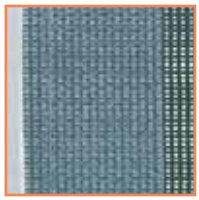

PTFE Glas, vernäht

PTFE Aramid, vernäht

PTFE Aramid, vernäht und verschweißt


PTFE Glas antistatisch, vernäht

PTFE Folie, verschweißt


Aramid Gewebe, vernäht

Aramid Gewebe, vernäht

Polyester Gewebe, vernäht

Drahtgeflechtsgurte

Drahtgeflechtsgurte

Gurte der Gruppe 500 bestehen aus Drahtgeflechten mit großer Steigung. Bei der Ausführung mit zusätzlichen Querstäben in den Gurten sorgen diese für eine bessere Beweglichkeit zwischen den Spiralen.

Geeignet sind die Gurte in hohem Temperaturbereich bei gleichzeitiger sehr hoher Zugbelastung.

Spirale Ø mm 1,6 bis 3,4
Querstab Ø mm 2,5 bis 4,2
Teilung mm 11 bis 45
Steigung mm 8 bis 30
Kante E- und V-Kante
(auch verstärkte Ausführung)
Bandbreite mm bis 1200
Werkstoff hitzebeständige Stähle

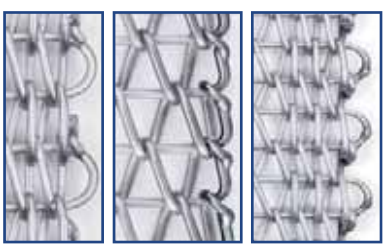
Anwendungen

- Hartlötanlagen
- Durchlauföfen
- weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Gruppe 500

zugfest·weitmaschig·wirtschaftlich

E-Kante V-Kante Verstärkte Kante



Flachdrahtgliedergurte

Um besonders ebene Oberflächen zu erzielen werden bei der Herstellung der Spiralen gewalzte Drähte mit rechteckigem Querschnitt (Flachdraht) verwendet.
Gurte der Gruppe 100 sind engmaschig ausgeführt, die Spaltweite entspricht in etwa der Breite des Spiraldrahtes. Dank ihrer hohen Windungszahlen sind die Gurte besonders belastbar und können hohe Zugbeanspruchung übernehmen.

Gruppe 100

engmaschig·eben·belastbar

Gruppe 100

Spirale Ø mm: 1,2 x 0,7 | 2,0 x 1,0
3,0 x 1,5 | 4,0 x 2,0
Querstab Ø mm 1,8 bis 5,0
Teilung mm 6 bis 50
Kante B- und S-Kante
(weitere Ausführungen auf Anfrage)
Bandbreite mm bis 3000
Werkstoff: rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Stahl-verzinkt, Stahl-blank

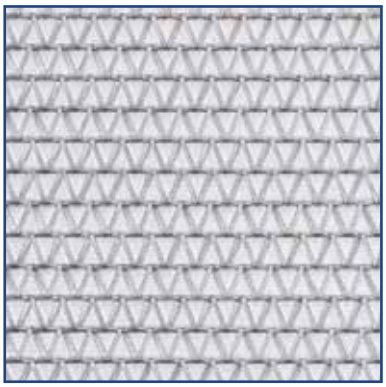
Anwendungen:

- Glasindustrie
- Backanlagen
- Reinigungsanlagen
- Elektronikindustrie
- weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Gurte der Gruppe 300 sind weitmaschig ausgeführt. Da hier das Transportgut auf einer sehr großen Gurtfläche aufliegt, eignen sich Flachdrahtgurte besonders zum Abführen von Wärmeenergie aus dem Transportgut, zum Einbringen von Wärmeenergie und für den Transport von Behälterglas in Kühlofenstrecken. Dank der ebenen Oberfläche schützen sie das Transportgut vor dem Umkippen

Gruppe 300

weitmaschig·belastbar·durchlässig



Gruppe 300

Spirale Ø mm: 1,2 x 0,7 | 1,6 x 1,0
2,0 x 1,0 | 2,5 x 1,2 |3,0 x 1,5 |
4,0 x 2,0
Querstab Ø mm 1,2 bis 5,0
Teilung mm 4,4 bis 35
K-Kante
(weitere Ausführungen auf Anfrage)
Bandbreite mm bis 5500
Werkstoff: rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Stahl-verzinkt, Stahl-blank

Anwendungen:

- Glas- und Keramikindustrie
- Verpackungsmaschinen
- Furniertrockner
- weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

Drahtgeflechtsgurte

Runddrahtgliedergurte

Zur Herstellung der Spiralen werden bei Runddrahtgliedergurten Drähte mit rundem Querschnitt verwendet.

Gurte der Gruppe 200 sind engmaschig ausgeführt. Ihre Spaltweite entspricht in etwa dem Spiraldrahtdurchmesser. Dank ihrer hohen Windungszahlen sind diese Gurte für eine größere mechanische Belastung geeignet und können eine hohe Zugbeanspruchung übernehmen.

Gruppe 200
engmaschig·robust·zugfest

Gruppe 200

Spirale Ø mm 0,8 bis 5,0

Querstab Ø mm 1,8 bis 8,0

Teilung mm 5 bis 63

Kante S-und B-Kante

Bandbreite mm bis 3000

Werkstoff: rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Stahl-verzinkt, Stahl-blank

Anwendungen:

- Schmiedebetriebe
- Härtereien
- Backöfen
- Lebensmittelindustrie
- weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Gurte der Gruppe 400 sind weitmaschig ausgeführt. Runddrahtgliedergurte sind eine besonders wirtschaftliche Variante, da die Fertigungszeiten und damit die Kosten niedrig gehalten werden.

Gruppe 400
weitmaschig·robust·wirtschaftlich

Gruppe 400

Spirale Ø mm 1,0 bis 5,0

Querstab Ø mm 1,2 bis 8,0

Teilung mm 3,2 bis 33

Kante K-, S- und B-Kante

Bandbreite mm bis 5500

Werkstoff: rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Stahl-verzinkt, Stahl-blank

Anwendungen:

- Glasindustrie
- Metallindustrie
- Elektroindustrie
- Backanlagen
- Reinigungsanlagen
- weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Stabgeflechtsgurte

Gurte der Gruppe 700 sind sehr leicht und wartungsarm. Sie eignen sich hervorragend für leichtes Transportgut und werden vorwiegend in der Lebensmittelindustrie, beispielsweise für Backwaren eingesetzt.
Durch einen formschlüssigen Antrieb versehen können diese Gurte auch in flüssigen Medien, beispielsweise beim Aufbringen eines Schokoladenüberzugs, eingesetzt werden.

Gruppe 700
leicht·vielseitig·spurstabil

Abschlusshaken

Zahnrad-Kante

Gruppe 700

Drahtstärke Ø mm 0,9 bis 2,5

Maschinenlänge mm 40 bis 150

Teilung mm 4 bis 20

Kante Abschlusshaken oder verstärkte Kante

Bandbreite mm bis 3000
(breiter auf Anfrage)

Werkstoff: Edelstahl / Federstahl

Anwendungen:

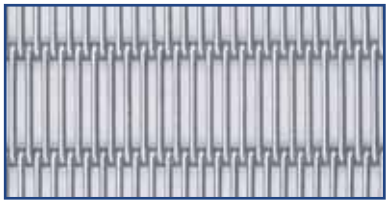
- Lebensmittelindustrie
- Elektroindustrie
- Reinigungsanlagen
- weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Drahtgeflechtsgurte

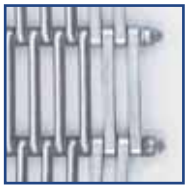
Drahtösengurte

Die Gurte der Gruppe 800 bestehen aus einzelnen Drahtösen, die durch Querstäbe miteinander verbunden sind. Sie sind äußerst robust und können für besondere Transportaufgaben eingesetzt werden. Dank ihrer guten Durchlässigkeit sind sie zudem ideal für den Einsatz in Reinigungsanlagen geeignet. Mit einem formschlüssigen Antrieb können die Gurte auch in flüssigen Medien sicher angetrieben werden.

Gruppe 800
robust·durchlässig·spurstabil



Abschlusshaken



Zahnrad-Kante

Gruppe 800
Ösenstärke Ø mm 1,8 bis 3,0
Querstäbe Ø mm 3,2 bis 8,0
Teilung mm: 15,875 | 25,4 | 38,1 50,0 | 50,8 | 75,0
Bandbreite mm bis 2000 (breiter auf Anfrage)
Werkstoff: rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Stahl-blank

Anwendungen:
Anwendungen
- Reinigungsanlagen
- Verpackungsmaschinen
- Getränkeindustrie
- Weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Mehrfachspiralgurte

Die Gurte der Gruppen 3000 und 4000 sind mehrfach geflochten, verfügen über besonders dichte Oberflächen und sind äußerst beweglich. Die Gurte der Gruppe 3000 bestehen aus Flachdrahtspiralen, die der Gruppe 4000 aus Runddrahtspiralen, sind aber ansonsten identisch. Beide Gurtgruppen werden zum Transport von Kleinteilen im Hochtemperaturbereich eingesetzt aber auch als Abkühlstrecken in der Glasindustrie.

Gruppe 3000
dicht·beweglich·vielseitig

Gruppe 3000
Spirale Ø mm
1,2 x 0,7 bis 1,4 x 0,8
Querstäbe Ø mm 1,4 bis 1,6
Steigung mm 2,2 | 2,6
Teilung mm 2,6 | 2,9
Kante K-Kante
Bandbreite mm bis 3000
Werkstoff: rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Stahl-verzinkt, Stahl-blank

Anwendungen:
- Durchlauföfen zur Wärmebehandlung von Kleinteilen
- Glasindustrie
- Weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

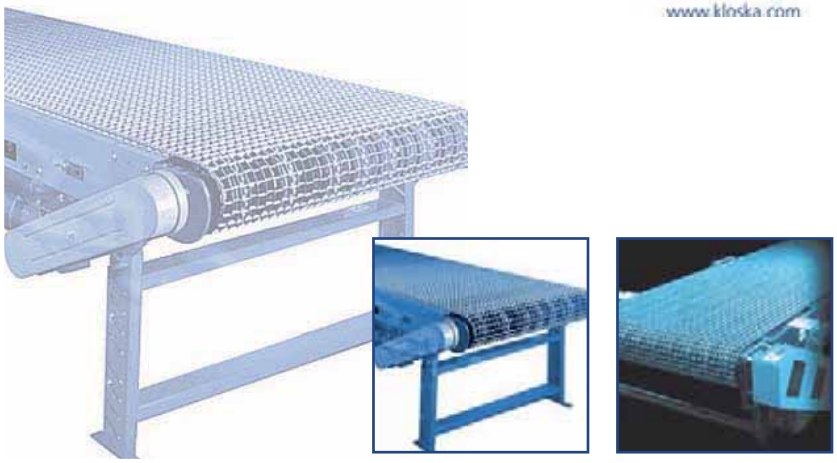
Gruppe 4000
dicht·beweglich·vielseitig

Gruppe 4000
Spirale Ø mm 0,8 bis 1,4
Querstäbe Ø mm 1,0 bis 2,2
Steigung mm 1,5 bis 2,6
Teilung mm 2,0 bis 4,0
Kante K-Kante
Bandbreite mm bis 3000
Werkstoff: rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Stahl-verzinkt, Stahl-blank

Anwendungen:
- Durchlauföfen zur Wärmebehandlung von Kleinteilen
- Glasindustrie
- Weitere Anwendungsfelder auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

Drahtgeflechtsgurte



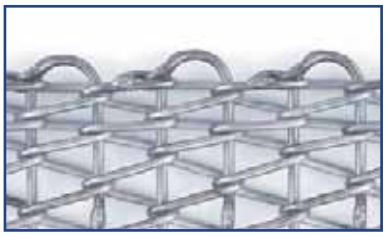
Kanten

Dank unserer Auswahl an Kantenlösungen können unsere Gurte für unterschiedlichste Anwendungen optimiert werden.

K-Kante

B-Kante

E-Kante



V-Kante

S-Kante

Zubehör

Rinnenkanten werden als Kantenerhöhungen eingesetzt, um die Bänder seitlich abzudichten. So schützen sie beispielsweise beim Transport von Schüttgut perfekt vor seitlichem Herunterfallen.
Für Rinnenkanten entwickeln wir individuelle, auf das jeweilige Transportgut und die speziellen Anlagebedingungen abgestimmte Lösungen.

Rinnenkanten

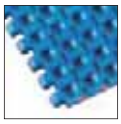
Abdichtungen

Um bei Schrägförderbändern das Zurückrollen des Transportgutes zuverhindern werden spezielle Mitnehmer auf dem Drahtgurt befestigt.
Wir fertigen diese individuell in unterschiedlichsten Dimensionen und Werkstoffen – von Metall über Holz und Kunststoffe bis hin zu eigenen Werkstoffen unserer Kunden an.

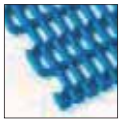
Mitnehmer

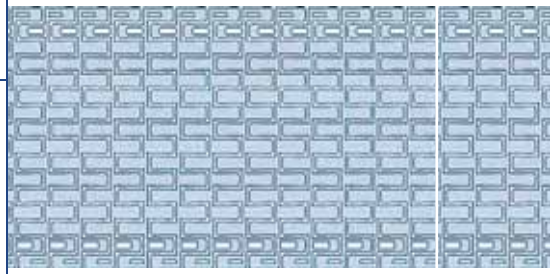
Antriebselemente

First Generation und Sonderausführungen

uni M-TTB  Teilung 12,7 mm (0,50 Zoll) Geradgängig	**uni M-QNB** Teilung 12,7 mm (0,50 Zoll) Geradgängig	**uni Flex ASB** Teilung 25,4 mm (1,00 Zoll) Kurvengängig	**uni M-MPB** Teilung 25,4 mm (1,00 Zoll) Geradgängig	**uni SNB M2** Teilung 25,4 mm (1,00 Zoll) Geradgängig	**uni QNB** Teilung 25,41 mm (1,00 Zoll) Geradgängig
uni OWL Teilung 27,9 mm (1,10 Zoll) Geradgängig	**uni Flex ONE** Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll) Kurvengängig	**uni SSB** Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll) Geradgängig	**uni BLB** Teilung 50,8 mm (2,00 Zoll) Geradgängig	**uni CPB** Teilung 50,8 mm (2,00 Zoll) Geradgängig	**uni Flex L-ASB** Teilung 50,8 mm (2,00 Zoll) Kurvengängig
uni MPB Teilung 50,8 mm (2,00 Zoll) Geradgängig	**uni RTB** Teilung 50,8 mm (2,00 Zoll) Geradgängig	**uni XLB** Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll) Geradgängig	**uni X MPB** Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll) Geradgängig		

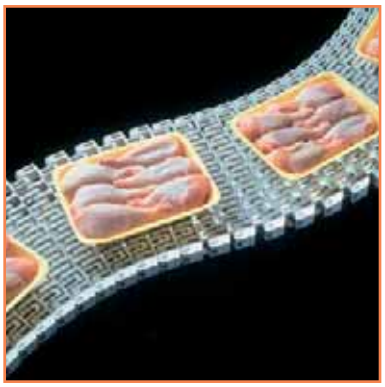
New Generation - Standard

uni M-PNB M1  Teilung 12,7 mm (0,50 Zoll) Geradgängig	**uni M-SNB M2+M3** Teilung 12,7 mm (0,50 Zoll) Geradgängig	**uni Light** Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll) Geradgängig	**uni M-CNB** Teilung 25,4 mm (1,00 Zoll) Geradgängig
uni Flex SNB Teilung 25,4 mm (1,00 Zoll) Kurvengängig	**uni Light EP** Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll) Geradgängig	**uni L-SNB** Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll) Geradgängig	**uni OPB** Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll) Geradgängig



Schanierbandketten

- Langlebig und wartungsfreundlich
- Sehr leise im Lauf
- Entspricht den internationalen Hygiene- und Sicherheits-standards
- Reinigungsfreundlich
- USDA geprüft
- Temperaturbereich von -73°C bis +190°C



Schanierbandketten Stahl

Geradgängig

	uni 810/812/815 Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 800/802/805 Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)

Kurvengängig

	uni 881 **uni 881 TAB** **uni 801 Super Flex** **uni Magnet** **uni 8811** **uni 8811 TAB** **uni Super Flex** Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)

Schanierbandketten Kunststoff

Geradgängig

	uni 820 **uni 831** Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 821 Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)

Kurvengängig

	uni 440 TAB Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 879 **uni 879 TAB** **uni 879 Super Flex** **uni 880** **uni 880 TAB** **uni 880 TAB-RT** Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 880 Super Flex Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 882 **uni 882 TAB** Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)

Sonderketten Kunststoff

Geradgängig

	uni 821-RO Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 821-PRR4 Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 821-PRR Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni NH78 Teilung 66,3 mm (2,61 Zoll)
	uni 3200 Teilung 50,8 mm (2,00 Zoll)

Sonderketten Kunststoff

Kurvengängig

	uni 879 TAB Safety Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 879 Safety Finger Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 882 SC-TAB Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 982 SC Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 880 Rib Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 880 Rib Flex Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 882 Rib Flex Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 882 PRR-TAB4 Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 882 PRR-TAB Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)
	uni 879 TAB-R-G4 Teilung 38,1 mm (1,50 Zoll)

Snap-on Ketten Kunststoff

Geradgängig

	uni 843 Teilung 12,7 mm (0,50 Zoll)
	uni SK843 Teilung 12,7 mm (0,50 Zoll)
	uni 863 **uni 863 TAB** **uni 963** **uni 963 TAB** Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll)
	uni 1873 ST Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll)

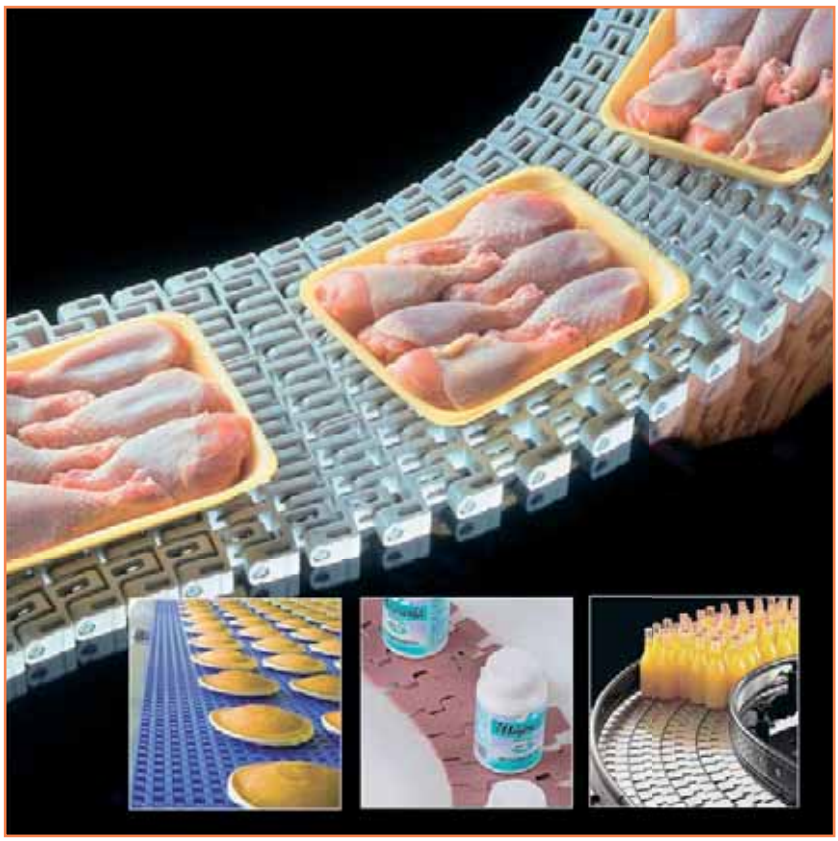
Kurvengängig

	uni 1843 Teilung 12,7 mm (0,50 Zoll)
	uni 1873 Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll)
	uni 1873 SE Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll)
	uni 3873 Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll)
	uni Grip 1873-G3 **uni Grip 1873-G4** **uni Grip 1873-G4L** Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll)
	uni Grip 1873-D Teilung 19,1 mm (0,75 Zoll)

Modulbänder finden zunehmend Verwendung in der Lebensmittelindustrie und sind erfolgreich in hygienekritischen Anwendungen.

Jede Ausführung ist in Kunststoff-Materialien verfügbar, die sämtliche Hygienestandards für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln erfüllen und den Betrieb bei Temperaturen von -73°C bis +190°C erlauben.

Modulbänder sind die perfekte Lösung für einen durchgängig fließenden Transport auch loser Güter, z. B. in der Kühlung, Trocknung oder beim Gefrieren von Lebensmitteln.
Durch den modularen Aufbau müssen im Wartungsfall nur einzelne Module ausgetauscht werden, anstatt der gesamten Bandlänge.



Schanierbandketten

uni Flex Ketten Kunststoff

Kurvengängig

	uni 1700 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1701 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1701 TAB/TAB-R Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1701 TAB-R-ST Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1702 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1702 M Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1702 H Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1703 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1704 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1705 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1706 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 1707 Teilung 50,0 mm (1,97 Zoll)
	uni 3200 TAB Teilung 50,8 mm (2,00 Zoll)

uni Flex Ketten Kunststoff

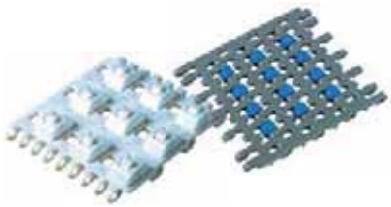
Kurvengängig

	uni 2500 Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2600-C Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2600-CV Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2600-TAB-C Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2600-O Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2600-OV Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2600 TAB-O Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2600 TAB-O-M Teilung 63,5 mm (2,50 Zoll)
	uni 2700/2700-R Teilung 70,0 mm (2,76 Zoll)
	uni 2700 H/2700-H-R Teilung 70,0 mm (2,76 Zoll)
	uni 2700 LH Teilung 70,0 mm (2,76 Zoll)
	uni 3000 Teilung 80,1 mm (3,15 Zoll)

uni Flex Ketten Kunststoff

Kurvengängig

	uni 1400 Teilung 82,2 mm (3,25 Zoll)
	uni 1400 TAB Teilung 82,2 mm (3,25 Zoll)
	uni 2800 Teilung 82,2 mm (3,25 Zoll)
	uni 2800 TAB Teilung 82,2 mm (3,25 Zoll)



Ketten mit eingegossenen Gumminehmern

Ketten mit eingegossenen Gumminehmern

Mitnehmer für die Serien:
uni 820/831
uni 821
879/880
uni 879/880 TAB
uni 843
863/963
uni 863 TAB / 963 TAB
uni 882/882 TAB
uni 1873/3873
uni Flex

Gummistege

Produktmitnehmer und Bürsteneinsätze

Mitnehmer für Stahlketten

Zahnriemen

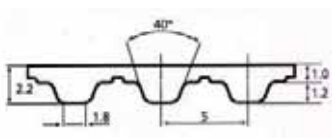
Unsere Zahnriemen bieten mit ihrer formschlüssigen Kraftübertragung ein Maximum an Leistungsfähigkeit, dynamischer Flexibilität sowie eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber ungünstigen Umwelteinflüssen.

- Wir bieten ein umfangreiches Zahnriemen-Programm für alle Anwendungen im Förderbereich und der Leistungsübertragung
- Verschiedene Teilungen, Zahnformen, Größen, Zugträger- und Beschichtungsmaterialien für alle Anwendungen
- Zusätzliche Einsatzgebiete durch Fräsen, Schleifen oder Aufschweißen von Stollen
- Beschleunigung ohne Schlupf des Riemens, daher punktgenaue Position möglich
- Punkt- und zeitgenaues Takten
- Riemen auch mit zahnseitigem und/oder rückseitigem PA-Gewebe lieferbar
- Funktionsbeschichtungen
- Nocken, Mitnehmer, Stollen
- Lochungen und Ausfräsungen

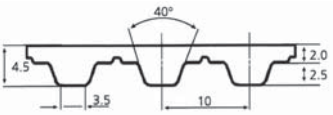
Einsatzgebiete

Gepäckförderanlagen
Logistiksysteme
Leistungsübertragung
Generatoren
Rollenbahnförderer
Automobilindustrie
Druck und Papierverarbeitende Industrie
Elektronikindustrie
Chemische Industrie etc.

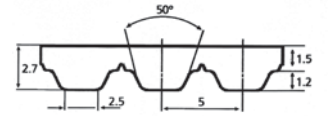
T5



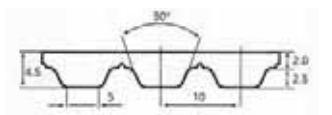
T10



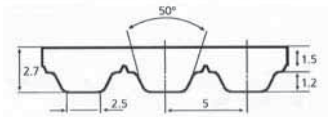
AT5



AT10



ATL5



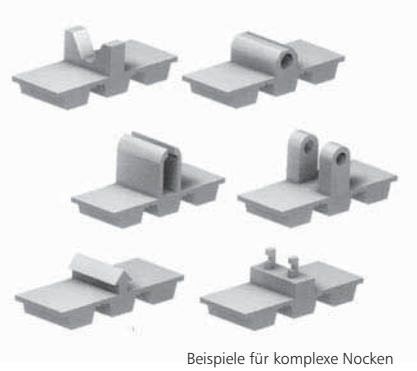
Bezeichnung	Zahnhöhe mm	Rückenstärke mm	Dicke mm
T 5	1,20	1,00	2,20
T 10	2,50	2,00	4,50
T 20	5,00	3,00	8,00
AT 5	1,20	1,50	2,70
AT 10	2,50	2,00	4,50
AT 20	5,00	3,00	8,00
XL	1,27	1,03	2,30
L	1,90	1,70	3,60
H	2,29	2,07	4,36
XH	6,25	4,85	11,20
HTT 5 M	2,10	1,50	3,60
HTT 8 M	3,40	2,20	5,60
HTT 14 M	6,10	3,90	10,00

Lieferbar: verschweißt, gewickelt, gegossen oder mit Kunststoffverbindung
Zugträger: Stahl oder Aramid

Herstellung und Besonderheiten

Stollen/Nocken

- Zahnriemen können mit aufgeschweißten Profilen/Stollen aus demselben Urethan wie die Riemen gefertigt werden
- Stollen sind als Spritzgussteile erhältlich
- Schweißung:
  - Hochfrequenzschweißung
  - Reibschweißung
  - Heizelementschweißung



Beispiele für komplexe Nocken

Beschichtungen

- Mehr als 60 verschiedene Beschichtungsmaterialien sind möglich:
  - weich – hart
  - geschäumt - fest
  - geringer oder hoher Reibwert
  - dünn – dick
- Endlos gefertigte Beschichtungen oder mit Schweißnaht
- Spezielle Verklebungs-Methoden der Zahnriemen-Beschichtungen
- Speziell hergestellte Vertiefungen oder Bohrungen

Verbindungen

- **Verschweißte Verbindungen**
  - Für offene PU Linear-Typen
  - Fingerverbindung mit konischen Fingern
  - Keine Klebstoffe erforderlich
  - Zugfestigkeit beträgt 50% der zulässigen Zugfestigkeit
- **Kunststoff-Verbinder**
  - Für leichte Anwendungen
  - Für schnellen Zahnriemenwechsel im Havariefall
  - Spezielles Kunststoff-Verbindungselement
  - Sehr schnelle Installation
- **Verbindungswerkzeuge**
  - Spezielle Fingerstanze
  - Typenspezifische Schweißformen
  - Heizpresse
  - Kontrolleinheit
  - Kühlwassereinrichtung
  - Verbindung vor Ort ist möglich

Keilleisten

- **Eingeschweißte Keilleisten für folgende Anwendungen:**
  - Für PU linear und PU gewickelt
  - Sind mit jedem Bandtyp in allen Breiten- und Längenkombinationen verschweißbar
  - Können auf die Rückseite des Zahnriemens aufgebracht werden
  - Besondere Maße, Härtegrade und und Farben lieferbar
  - Speziell gekerbte Ausführungen für eine extra hohe Flexibilität

- **Integrierte Keilleisten**
  - Zahnriementypen mit direkt angeformter gekerbter Keilleiste
  - Nur für die Ausführung PU linear
  - PU-Verbund, d.h. Härtegrad und Farbe der Keilleiste in derselben Ausführung wie der Zahnriemen
  - Standard-Zahnriemenbreiten

Mechanische Bearbeitung

- Nuten für Keilleisten und Vakuumanwendungen
- Lochungen mittels Wasserstrahl, Stanzen oder Bohren
- Schleifen und Längsschneiden
- Quer- und Kreuzschlitzungen
- Individuelle Bearbeitungen nach Kundenzeichnung

„RAPPLON® Flachriementyp"	Beschichtung Laufseite	Farbe Laufseite	Material Zugträger	Beschichtung Rückseite	Farbe Rückseite	Riemendicke [mm]	Riemengewicht [kg/m²]	min. Scheiben-Ø [mm	SD-Wert für 1% Dehnung [N/mm]	empfohlene Vorspannung [%]	Temperaturbereich [°C]	Antistatische Ausrüstung	Endverbindungsart	Produktionsbreite +10/-30 [mm]	Produktionslänge +/-5 [m]
Prozessbänder mit beidseitig Gewebe															
TT 02	Polyamidgewebe		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		1,00	0,85	10	2	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
TT 04	Polyamidgewebe		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		1,20	1,15	20	4	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
TT P2 Q	Polyamidgewebe		Polyamidgewebe	Polyamidgewebe		1,20	1,00	10	2	1.0 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	300/570	60
TT E5 Q	Polyestergewebe		Polyamidgewebe	Polyestergewebe		1,10	1,10	25	5	0.5 - 2.1	-20 / +60	ja	QS	300/570	60
TT E6 Q	Mischgewebe		Mischgewebe	Mischgewebe		1,75	1,70	25	6	0.5 - 2.1	-20 / +60	ja	QS	Auslaufmodell	
TT E9 Q	Mischgewebe		Polyestergewebe	Mischgewebe		1,85	1,90	25	9	0.5 - 2.1	-20 / +60	ja	QS	300/570	60
Beidseitig gummierte Prozessbänder															
GG 02 FF	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		1,50	1,65	10	2	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 04 RE	NBR-Elastomer		Polyamidfolie	NBR-Elastomer		1,30	1,50	20	4	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 06/R10	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		3,00	3,30	30	6	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 06/R15	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		4,00	4,40	40	6	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 06/R20	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		5,00	5,50	50	6	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 06/R25	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		6,00	6,80	60	6	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 07.30 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		3,00	3,40	40	7	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
GG 09/R10	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		3,10	3,50	60	9	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 11.50 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		5,00	5,70	60	11	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
GG P2 FFQ	XNBR-Elastomer		Polyamidgewebe	XNBR-Elastomer		1,40	1,40	15	0,8	4.0 - 8.0	-20 / +60	ja	QS	300/580	60
GG E2 FFQ grau	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		1,40	1,45	20	4	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	60
GG E5 FFQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		1,40	1,50	25	5	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	60
GG E10.30 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		3,00	3,60	30	10	0.5 - 1.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	60
GG E10.40 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		4,00	3,70	40	10	0.5 - 1.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	60
GG E10.55 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		5,50	3,90	60	10	0.5 - 1.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	60
Prozessbänder mit Rückseite mit hohem Reibwert															
TG 04	Polyamidgewebe		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		1,40	1,40	20	4	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
TG 04.12 R	Polyamidgewebe		Polyamidfolie	NBR-Elastomer		1,25	1,25	20	4	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
TG E4 RQ	Polyestergewebe		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		1,25	1,25	15	4	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	KV	280/570	60
TU E4 RQ	Polyurethan		Polyestergewebe	Polyestergewebe		0,90	1,05	15	4	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	Auslaufm.	
PG E5 SFQ	TPE		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		1,20	1,20	20	5	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	250/480	60
PG E8 SFQ	TPE		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		1,85	1,90	30	8	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	250/480	60
PTG 12	Polyamidgewebe		Polyamidgewebe	XNBR-Elastomer		1,25	1,20	25	3	0.2 - 0.6	-20 / +100	ja	KV	600/1200	60
PTG 20	Polyamidgewebe		Polyamidgewebe	NBR-Elastomer		2,00	2,00	25	4	0.2 - 0.6	-20 / +100	ja	KV	600/1200	60
PTG 30	Polyamidgewebe		Polyamidgewebe	NBR-Elastomer		2,90	3,00	50	7	0.2 - 0.6	-20 / +100	ja	KV	600/1200	60
ETG 10.18 weiß	Polyestergewebe		Polyestergewebe	NBR-Elastomer		1,70	1,90	60	10	0.2 - 0.6	-20 / +100	nein	SV	1500	110
ETG 10.18 P5 weiß	Polyestergewebe		Polyestergewebe	NBR-Elastomer		2,00	1,90	60	10	0.2 - 0.6	-20 / +100	nein	SV	1500	110
ETG 12.65 NR rot	Polyestergewebe		Polyestergewebe	Naturgummi		6,50	6,80	80	12	0.2 - 0.6	-10 / +70	ja	KV	300/600	50
ETG 18.20 P5 grün	Polyestergewebe		Polyestergewebe	NBR-Elastomer		2,00	1,80	60	18	0.2 - 0.6	-20 / +100	ja	KV	1200	100

PS > Gewebestruktur

TPE > Thermoplastisches Elastomer
KV >Keilverbindung
QS > Quick Splice
SV > Stufenverbindung
QS > Quick Splice

Technische Änderungen vorbehalten

Hochleistungs-Flachriemen

„RAPPLON® Flachriementyp"	Beschichtung Laufseite	Farbe Laufseite	Material Zugträger	Beschichtung Rückseite	Farbe Rückseite	Riemendicke [mm]	Riemengewicht [kg/m²]	min. Scheiben-Ø [mm]	SD-Wert für 1% Dehnung [N/mm]	empfohlene Vorspannung [%]	Temperatur-bereich [°C]	Antistatische Ausrüstung	Endverbindungsart	Produktionsbreite +10/-30 [mm]	Produktionslänge +/-5 [m]
Elastische Prozessbänder															
UU 8E RSQ weiß FDA	Polyurethan		Polyurethan	Polyurethan		0,80	0,95	MK	* 0,8	3.0 - 6.0	-20 / +60	nein	QS	500/1000	60
UU 8E RFQ	Polyurethan		Polyurethan	Polyurethan		0,80	0,95	20	* 0,5	3.0 - 6.0	-20 / +60	ja	QS	250/800	60
UU 10E RF	Polyurethan		Polyurethan	Polyurethan		1,10	1,20	20	* 0,6	3.0 - 6.0	-20 / +60	ja	QS	250/800	60
UV 06E FQ	Polyurethan		Polyurethan	Vlies		1,30	1,10	20	* 0,6	3.0 - 6.0	-20 / +60	ja	QS	300/570	60
GG 2E RRQ	XNBR-Elastomer		TPE	XNBR-Elastomer		1,50	1,40	15	* 0,8	4.0 - 8.0	-20 / +60	ja	QS	370/780	60
GG 02E FFQ schwarz	XNBR-Elastomer		TPE	XNBR-Elastomer		1,60	1,40	15	* 0,8	4.0 - 8.0	-20 / +60	ja	QS	370/780	60
GG 4E RFQ	XNBR-Elastomer		TPE	XNBR-Elastomer		1,50	1,40	15	* 2,2	4.0 - 8.0	-20 / +60	ja	QS	300/570	60
Antriebsriemen mit Elastomerbeschichtung															
GT 04	NBR-Elastomer		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		1,30	1,30	20	4	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GT 06	NBR-Elastomer		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		1,50	1,50	40	6	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 06/R	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		2,00	2,20	40	6	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GG 09/R	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		2,30	2,50	60	9	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GR 11	NBR-Elastomer		Polyamidfolie	NBR-Elastomer		3,40	3,60	80	11	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
GR 22	NBR-Elastomer		Polyamidfolie	NBR-Elastomer		4,60	4,90	220	22	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	60
EC-Tape	Mischgewebe		Mischgewebe	NBR-Elastomer		0,55	0,60	10	2	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	600	50
SSB 84	Mischgewebe		Polyamidfolie	NBR-Elastomer		0,70	0,65	20	2	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	300/590	60
GG 04.16 RF	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		1,70	1,90	20	4	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 06.18 RF	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		1,90	1,90	20	6	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 09.24 RF	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		2,20	2,50	60	9	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 11.25 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		2,50	2,80	60	11	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 12.30 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		2,80	3,10	80	12	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 15.30 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		3,10	3,10	80	15	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 15.40 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		4,00	4,60	100	15	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 18.33 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		3,40	3,90	150	18	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG 18.40 RR	XNBR-Elastomer		Polyamidfolie	XNBR-Elastomer		3,90	4,40	160	18	2.0 - 3.0	-20 / +100	ja	KV	290/570	120
GG E8.20 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		2,00	2,00	25	8	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	120
GG E15.20 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		2,00	2,20	25	15	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	120
GG E15.25 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		2,50	2,50	30	15	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	120
GG E15.30 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		3,00	3,30	30	15	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	120
GG E35.30 RRQ	XNBR-Elastomer		Polyestergewebe	XNBR-Elastomer		3,00	3,40	60	35	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	120
UU E15.30 RRQ	Polyurethan		Polyestergewebe	Polyurethan		3,00	3,30	30	15	0.5 - 2.0	-20 / +60	ja	QS	280/570	120
Antriebsriemen mit Lederbeschichtung															
LT 06	Chromleder		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		2,60	2,50	50	6	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LT 09	Chromleder		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		2,90	2,80	70	9	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LT 12	Chromleder		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		3,20	3,20	100	12	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LT 15	Chromleder		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		3,60	3,70	150	15	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LT 18	Chromleder		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		3,90	4,40	200	18	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LT 27	Chromleder		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		4,80	5,60	350	27	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LT 36	Chromleder		Polyamidfolie	Polyamidgewebe		5,90	6,60	400	36	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LL 06	Chromleder		Polyamidfolie	Chromleder		3,80	3,70	70	6	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60
LL 09	Chromleder		Polyamidfolie	Chromleder		4,20	4,00	90	9	2.0 - 3.0	-20 / +80	ja	KV	290/570	60

* > für 6% Dehnung

NEU

Kunststoff-Verschleißschutzplatten und Profile

Typ: PE 500
(Hochmolekulares Polyethylen)

Typ: PE 1000
(Ultrahochmolekulares Polyethylen)

Die Platten zeichnen sich durch äußerst hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit gegenüber Metallen und anderen Werkstoffen aus.
Die Materialien sind spanend bearbeitbar.
Aufgrund der großen Einsatzmöglichkeiten sind diese Produkte für die Förder- und Lagertechnik bis hin zur Lebensmittelindustrie bestens geeignet.

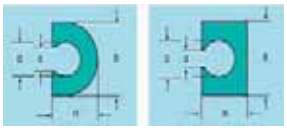
Physiologisch unbedenklich.

Temperaturbereich:
je nach Typ -260 °C bis +80°C

Lieferbar als:
Platten, Rundstäbe, Profile u.s.w.

Einsatzgebiete:

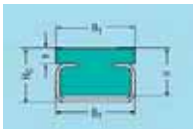
Maschinenbau
Schüttgutindustrie
Fördertechnik
Verpackungsindustrie
Lebensmittelindustrie
Gleitschienen für Förderketten



Aufsteckleisten für Rundstahl-Geländerführung

Tekalen T 3000 R grün

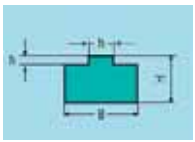
ARG	B	H	D	d
ARG 8 / R	20	14	8	7
ARG 10 / R	22	16	10	8,5
ARG 12 / R	24	18	12	10



Gleitprofil

Tekalen T 3000 R grün

CPF	B1	B2	H	HC	h	CP
15	20	24	5	6	0,8	1
110	20	24	10	11	5,8	1
310	20	20	10	14	4	3
315	20	20	15	17	7	3
318	20	20	18	20	10	3
510	28	28	10	15	3	5
515	28	28	15	18	6	5
912	38	38	12	22	4	9
920	38	38	20	25	7	9
1220	60	60	20	30	10	12



Profil für Einfach-Rollenketten

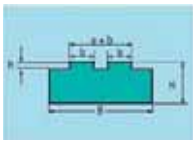
Tekalen T 3000 R grün

TP	Ketten	DIN ISO	B	H	b	h
TP 10100	6,0 x 2,8 mm	–	10	10	2,6	1
TP 10101	8,0 x 3,0 mm	–	10	10	2,8	1,5
TP 11510	3/8" x 5/32"	–	15	10	3,8	1,5
TP 21510	3/8" x 7/32"	06B-1	15	10	5,4	1,5
TP 21210	1/2" x 3,3 mm	–	12	10	3	1,5
TP 31510	1/2" x 3/16"	083-1	15	10	4,5	1,5
TP 31710	1/2" x 4,9 mm	–	17	10	4,6	2
TP 42010	1/2" x 1/4"	085-1	20	10	6,2	2,2
TP 52010	1/2" x 5/16"	08B-1	20	10	7,4	2,2
TP 52015	1/2" x 5/16"	08B-1	20	15	7,4	2,2
TP 52020	1/2" x 5/16"	08B-1	20	20	7,4	2,2
TP 52030	1/2" x 5/16"	08B-1	20	30	7,4	2,2
TP 92010	5/8" x 1/4"	–	20	10	6,2	2,6
TP 102010	5/8" x 3/8"	10B-1	20	10	9,3	2,6
TP 102015	5/8" x 3/8"	10B-1	20	15	9,3	2,6
TP 102020	5/8" x 3/8"	10B-1	20	20	9,3	2,6
TP 102030	5/8" x 3/8"	10B-1	20	30	9,3	2,6
TP 142510	3/4" x 7/16"	12B-1	25	10	11,3	2,4
TP 142515	3/4" x 7/16"	12B-1	25	15	11,3	2,4
TP 142520	3/4" x 7/16"	12B-1	25	20	11,3	2,4
TP 142530	3/4" x 7/16"	12B-1	25	30	11,3	2,4
TP 184015	1" x 17 mm	16B-1	40	15	16	3,5
TP 184020	1" x 17 mm	16B-1	40	20	16	3,5
TP 184030	1" x 17 mm	16B-1	40	30	16	3,5
TP 214515	1 1/4" x 3/4"	20B-1	45	15	18	4,2
TP 226015	1 1/2" x 1"	24B-1	60	15	24	5,5
TP 237520	1 3/4" x 31 mm	28B-1	75	20	30	6,8
TP 248020	2" x 31 mm	32B-1	80	20	30	7,7

Kunststoff-Leisten

Profil für Doppel-Rollenketten

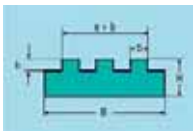
Tekalen T 3000 R grün



TPD	Ketten	DIN ISO	B	H	b	h	e+b
TPD 11610	8,0 x 3,0 mm	–	16	10	2,8	1,5	8,2
TPD 12510	3/8" x 7/32"	06B-2	25	10	5,4	1,5	15,6
TPD 23510	1/2" x 5/16"	08B-2	35	10	7,4	2,2	21,2
TPD 23515	1/2" x 5/16"	08B-2	35	15	7,4	2,2	21,2
TPD 23520	1/2" x 5/16"	08B-2	35	20	7,4	2,2	21,2
TPD 23530	1/2" x 5/16"	08B-2	35	30	7,4	2,2	21,2
TPD 64010	5/8" x 3/8"	10B-2	40	10	9,3	2,6	25,7
TPD 74510	3/4" x 7/16"	12B-2	45	10	11,3	2,4	30,7
TPD 74515	3/4" x 7/16"	12B-2	45	15	11,3	2,4	30,7
TPD 84815	1" x 17 mm	16B-2	48	15	16	3,5	48
TPD 95515	1 1/4" x 3/4"	20B-2	55	15	18	4,2	55
TPD 107320	1 1/2" x 1"	24B-2	72	20	24	5,5	72
TPD 118925	1 3/4" x 31 mm	28B-2	89	25	30	6,8	89
TPD 123830	2" x 31 mm	32B-2	88	30	30	7,7	88

Profil für Dreifach-Rollenketten

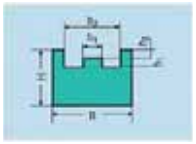
Tekalen T 3000 R grün



TPB	Ketten	DIN ISO	B	H	b	h	e+b
TPB 13510	3/8" x 7/32"	06B-3	35	10	5,5	1,5	25,9
TPB 14510	1/2" x 5/16"	08B-3	45	10	7,5	2,2	35,3
TPB 14515	1/2" x 5/16"	08B-3	45	15	7,5	2,2	35,3
TPB 14520	1/2" x 5/16"	08B-3	45	20	7,5	2,2	35,3
TPB 14530	1/2" x 5/16"	08B-3	45	30	7,5	2,2	35,3
TPB 15510	5/8" x 3/8"	10B-3	55	10	9,3	2,6	42,5
TPB 16510	3/4" x 7/16"	12B-3	65	10	11,3	2,4	50,3
TPB 19515	1" x 17 mm	16B-3	95	15	16,5	3,5	80,3
TPB 20515	1 1/4" x 3/4"	20B-3	105	15	19	4,2	92
TPB 23520	1 1/2" x 1"	24B-3	135	20	24,7	5,5	121,5
TPB 27025	1 3/4" x 31 mm	28B-3	170	25	30,1	6,8	149,3
TPB 27030	2" x 31 mm	32B-3	170	30	30,1	7,7	149,3

Profil für Rollenketten

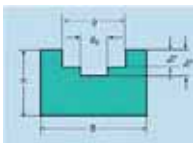
Tekalen T 3000 R grün



TSP	Ketten	DIN ISO	B	H	b1	b2	h1	h2
TSP 200	3/8" x 7/32"	06B-1	20	10	3,8	13	1,5	1,1
TSP 201	1/2" x 3/16"	083-1	20	10	3	12,4	1,6	1,4
TSP 220	1/2" x 1/4"	085-1	22	10	4,5	15,1	2,2	1,6
TSP 250	1/2" x 5/16"	08B-1	25	15	5,7	16,3	2,2	1,6
TSP 251	5/8" x 1/4"	–	25	15	4,1	16,1	2,6	2,1
TSP 280	5/8" x 3/8"	10B-1	28	15	7,4	19,2	2,6	2,1
TSP 300	3/4" x 7/16"	12B-1	30	20	9,2	21,8	2,4	2,8
TSP 420	1" x 17 mm	16B-1	42	25	15	33,8	3,5	3,3
TSP 500	1 1/2" x 3/4"	20B-1	50	25	16,8	40	4,2	4

Profil für Rollenketten

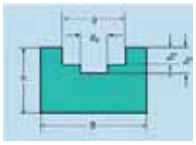
Tekalen T 3000 R grün



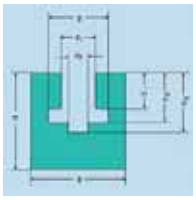
UP	Ketten	DIN ISO	B	H	d2	g	h2	h3
UP 200	3/8" x 5/32"	–	20	15	4	9,4	2,8	4,2
UP 201	3/8" x 7/32"	06B-1	20	15	4	9,4	2,8	4,2
UP 202	1/2" x 3/16"	083-1	20	15	4	10,8	2,3	3,8
UP 203	1/2" x 1/4"	085-1	20	15	5	11,8	3,2	4,7
UP 250	1/2" x 1/4"	–	25	15	5	12,8	3,5	5
UP 251	1/2" x 5/16"	08B-1	25	15	5	12,8	3,5	5
UP 252	5/8" x 1/4"	–	25	15	6	15,4	3,6	5,2
UP 253	5/8" x 3/8"	10B-1	25	15	6	15,4	3,6	5
UP 254	3/4" x 7/16"	12B-1	25	20	7	17	3,9	5,7
UP 350	1"x 17 mm	16B-1	35	25	10	24	8,4	10,6
UP 550	1 1/4" x 3/4"	20B-1	55	25	11	28	10	12,2
UP 600	1 1/2" x 1"	24B-1	60	30	16	36,6	13	16
UP 650	1 3/4" x 31 mm	28B-1	65	30	17	40	16	18
UP 700	2" x 31 mm	32B-1	70	30	19	44,6	16	18,7

Profil für Rollenketten

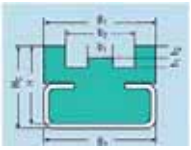
Tekalen T 3000 R grün



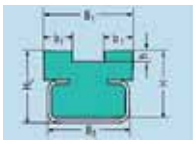
UP	Ketten	DIN ISO	B	H	d2	g	h2	h3
UP 200	3/8" x 5/32"	–	20	15	4	9,4	2,8	4,2
UP 201	3/8" x 7/32"	06B-1	20	15	4	9,4	2,8	4,2
UP 202	1/2" x 3/16"	083-1	20	15	4	10,8	2,3	3,8
UP 203	1/2" x 1/4"	085-1	20	15	5	11,8	3,2	4,7
UP 250	1/2" x 1/4"	–	25	15	5	12,8	3,5	5
UP 251	1/2" x 5/16"	08B-1	25	15	5	12,8	3,5	5
UP 252	5/8" x 1/4"	–	25	15	6	15,4	3,6	5,2
UP 253	5/8" x 3/8"	10B-1	25	15	6	15,4	3,6	5
UP 254	3/4" x 7/16"	12B-1	25	20	7	17	3,9	5,7
UP 350	1"x 17 mm	16B-1	35	25	10	24	8,4	10,6
UP 550	1 1/4" x 3/4"	20B-1	55	25	11	28	10	12,2
UP 600	1 1/2" x 1"	24B-1	60	30	16	36,6	13	16
UP 650	1 3/4" x 31 mm	28B-1	65	30	17	40	16	18
UP 700	2" x 31 mm	32B-1	70	30	19	44,6	16	18,7



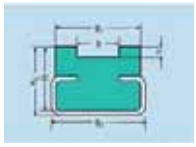
KP	Ketten	DIN ISO	B	H	d1	d2	g	h1	h2	h3
KP 200	3/8" x 5/32"	–	20	25	6,6	4	9,4	3,6	7	8
KP 201	3/8" x 7/32"	06B-1	20	25	6,6	4	9,4	5,5	8,9	10
KP 202	1/2" x 3/16"	083-1	20	25	8	4	10,8	4,5	8	9,5
KP 240	1/2" x 1/4"	085-1	24	30	8	5	11,8	6,2	9,8	11,3
KP 241	1/2" x 1/4"	–	24	30	8,8	5	12,8	6,2	10,2	11,7
KP 242	1/2" x 5/16"	08B-1	24	30	8,9	5	12,8	7,4	11,5	13
KP 300	5/8" x 1/4"	–	30	30	10,6	6	15,4	6,2	10,2	11,6
KP 301	5/8" x 3/8"	10B-1	30	35	10,6	6	15,4	9,3	13,5	14,9
KP 400	3/4" x 7/16"	12B-1	40	35	12,4	7	17	11,3	15,9	17,5
KP 401	1" x 17 mm	16B-1	40	45	16,4	10	24	16	25,7	27
KP 500	1 1/4" x 3/4"	20B-1	50	50	20	11	28	18	29,5	31,7
KP 600	1 1/2" x 1"	24B-1	60	60	27	16	36,6	24	38,2	41,2
KP 601	1 3/4" x 31 mm	28B-1	60	70	30	17	41	30	47	49
KP 700	2" x 36 mm	32B-1	70	75	31	19	44,6	30	47,3	50



CPTS	Ketten	DIN ISO	B1	B2	H	HC	b1	b2	h1	h2	CP
CPTS 200	3/8" x 7/32"	06B-1	20	20	14	17	3,8	13	1,5	1,1	3
CPTS 201	1/2" x 3/16"	083-1	20	20	14	17	3	12,4	1,6	1,4	3
CPTS 220	1/2" x 1/4"	085-1	22	20	14	17	4,5	15,1	2,2	1,6	3
CPTS 250	1/2" x 5/16"	08B-1	25	20	16	20	5,7	16,3	2,2	1,6	3
CPTS 251	5/8" x 1/4"	–	25	20	16	20	4,1	16,1	2,6	2,1	3
CPTS 280	5/8" x 3/8"	10B-1	28	28	16	20	7,4	19,2	2,6	2,1	5
CPTS 300	3/4" x 7/16"	12B-1	30	28	18	22	9,2	21,8	2,4	2,8	5
CPTS 420	1" x 17 mm	16B-1	42	38	25	30	15	33,8	3,5	3,3	9
CPTS 500	1 1/4" x 3/4"	20B-1	50	38	30	35	16,8	40	4,2	4	9



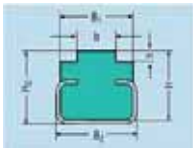
CPTD	Ketten	DIN ISO	B1	B2	H	HC	b1	h	CP
CPTD 315	3/8" x 7/32"	06B-2	15,7	20	14	17	5,5	1,5	3
CPTD 315	1/2" x 5/16"	08B-2	21,2	20	14	17	7,4	2,2	3
CPTD 315	5/8" x 3/8"	10B-2	25,7	20	14	17	9,3	2,6	3
CPTD 515	3/4" x 7/16"	12B-2	30,7	28	15	20	11,3	2,4	5
CPTD 920	1" x 17 mm	16B-2	48	38	20	27	16	3,5	9
CPTD 1225	1 1/4" x 3/4"	20B-2	55	60	22	30	18	4,2	12
CPTD 1230	1 1/2" x 1"	24B-2	72	60	25	35	24	5,5	12



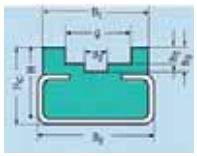
Profil für Rollenketten

Tekalen T 3000 R grün

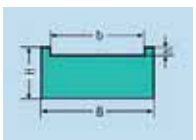
CPTU	Ketten	DIN ISO	B1	B2	H	HC	b	h	CP
CPTU4170	3/8" x 5/32"	–	17	20	14	17	12	2,2	3
CPTU4171	1/2" x 3/16"	083-1	17	20	14	17	12	2,2	3



CPT	Ketten	DIN ISO	B1	B2	H	HC	b	h	CP
CPT 315	3/8" x 7/32"	06B-1	17	20	14	17	5,4	1,5	3
CPT 315	1/2" x 3/16"	083-1	17	20	14	17	4,5	1,5	3
CPT 315	1/2" x 1/4"	085-1	17	20	14	17	6,2	2,2	3
CPT 110	1/2" x 5/16"	08B-1	20	24	10	11	7,4	2,2	1
CPT 315	1/2" x 5/16"	08B-1	17	20	14	17	7,4	2,2	3
CPT 315	5/8" x 1/4"	–	17	20	14	17	6,2	2,6	3
CPT 315	5/8" x 3/8"	10B-1	17	20	14	17	9,3	2,6	3
CPT 315	3/4" x 7/16"	12B-1	20	20	14	17	11,3	2,4	3
CPT 515	3/4" x 7/16"	12B-1	24	28	14	18	11,3	2,4	5
CPT 515	1" x 17 mm	16B-1	24	28	14	18	16	3,5	5
CPT 515	1 1/4" x 3/4"	20B-1	28	28	14	18	18	4,2	5
CPT 925	1 1/2" x 1"	24B-1	33	38	23	30	24	5,5	9
CPT 925	1 3/4" x 31 mm	28B-1	38	38	23	30	30	6,8	9
CPT 925	2" x 31 mm	32B-1	38	38	23	30	30	7,7	9
CPT 1225	2" x 31 mm	32B-1	60	60	25	35	30	7,7	12



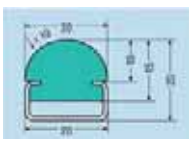
CPU	Ketten	DIN ISO	B1	B2	H	HC	d2	g	h2	h3	CP
CPU 050	3/8" x 5/32"	–	20	20	14	17	4	9,4	2,8	4,2	3
CPU 060	3/8" x 7/32"	06B-1	20	20	14	17	4	9,4	2,8	4,2	3
CPU 070	1/2" x 3/16"	–	20	20	14	17	5	10,8	2,3	3,8	3
CPU 080	1/2" x 1/4"	–	28	28	14	18	5	11,8	3,2	4,7	5
CPU 090	1/2" x 1/4"	–	28	28	14	18	5	12,8	3,5	5	5
CPU 110	1/2" x 5/16"	08B-1	20	24	10	11	5	12,8	3,5	5	1
CPU 112	5/8" x 1/4"	–	24	28	12	18	6	15,4	3,6	5,2	5
CPU 212	5/8" x 3/8"	10B-1	24	28	12	18	6	15,4	3,6	5	5
CPU 312	3/4" x 7/16"	12B-1	24	28	12	18	7	17	3,9	5,7	5
CPU 420	1" x 17 mm	16B-1	33	38	20	30	10	24	8,4	10,6	9
CPU 525	1 1/4" x 3/4"	20B-1	60	60	25	35	11	28	10	12,2	12
CPU 630	1 1/2" x 1"	24B-1	60	60	30	40	16	36,6	13	16	12
CPU 740	1 3/4" x 31 mm	28B-1	65	60	38	45	17	40	16	18	12
CPU 840	2" x 31 mm	32B-1	70	60	38	45	19	44,6	16	18,7	12



Flachriemenführung

Tekalen T 3000 R grün

TPU	Ketten	DIN ISO	B	H	b	h
TPU 15101	3/8" x 5/32"	–	15	10	12	2,2
TPU 16101	1/2" x 3/16"	–	15	10	12	2,2



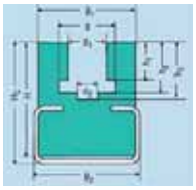
Geländerführung

Tekalen T 3000 R grün

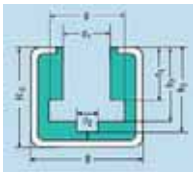
GF	B	H	HC	h	r	CP
GF-Profil	20	15	20	10	10	3

Profil für Rollenketten

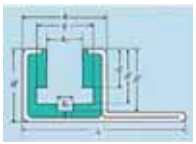
Tekalen T 3000 R grün



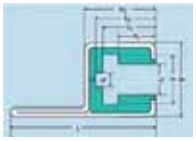
CPK	Ketten	DIN ISO	B1	B2	H	HC	d1	d2	g	h1	h2	h3	CP
CPK 110	3/8" x 5/32"	–	20	20	18	21	6,6	4	9,4	3,6	7	8	3
CPK 120	3/8" x 7/32"	06B-1	20	20	18	21	6,6	4	9,4	5,5	8,9	10	3
CPK 220	1/2" x 3/16"	083-1	20	20	18	21	8	5	10,8	4,5	8	9,5	3
CPK 324	1/2" x 1/4"	085-1	24	28	28	32	8	5	11,8	6,2	9,8	11,3	7
CPK 424	1/2" x 1/4"	–	24	28	28	32	8,8	5	12,8	6,2	10,2	11,7	7
CPK 524	1/2" x 5/16"	08B-1	24	28	28	32	8,9	5	12,8	7,4	11,5	13	7
CPK 624	5/8" x 1/4"	–	24	28	28	32	10,6	6	15,4	6,2	10,2	11,6	7
CPK 724	5/8" x 3/8"	10B-1	24	28	28	32	10,6	6	15,4	9,3	13,5	14,9	7
CPK 832	3/4" x 7/16"	12B-1	32	38	35	43	12,4	7	17	11,3	15,9	17,5	9
CPK 940	1" x 17 mm	16B-1	40	38	45	50	16,4	10	24	16	25,7	27,7	9
CPK 1060	1 1/4" x 3/4"	20B-1	60	60	50	55	20	11	28	18	29,5	31,7	12
CPK 1160	1 1/2" x 1"	24B-1	60	60	60	65	27	16	36,6	24	38,2	41,2	12
CPK 1270	1 3/4" x 31 mm	28B-1	70	60	75	80	30	17	40	30	47	49	12
CPK 1370	2" x 31 mm	32B-1	70	60	75	80	31	19	44	30	47,3	50	12



CPKG	Ketten	DIN ISO	B	Hc	d1	d2	g	h1	h2	h3	CP
CPKG 120	3/8" x 5/32"	–	30	24	6,6	4	9,4	3,6	7	8	10
CPKG 130	3/8" x 7/32"	06B-1	30	24	6,6	4	9,4	5,5	8,9	10	10
CPKG 230	1/2" x 3/16"	083-1	30	24	8	5	10,8	4,5	8	9,5	10
CPKG 330	1/2" x 1/4"	085-1	30	24	8	5	11,8	6,2	9,8	11,3	10
CPKG 430	1/2" x 1/4"	–	30	24	8,8	5	12,8	6,2	10,2	11,7	10
CPKG 530	1/2" x 5/16"	08B-1	30	24	8,9	5	12,8	7,4	11,5	13	10
CPKG 630	5/8" x 1/4"	–	30	24	10,6	6	15,4	6,2	10,2	11,6	10
CPKG 730	5/8" x 3/8"	10B-1	30	24	10,6	6	15,4	9,3	13,5	14,9	10
CPKG 830	3/4" x 7/16"	12B-1	30	24	12,4	7	17	11,3	15,9	17,5	10
CPKG 945	1" x 17 mm	16B-1	45	40	16,4	10	24	16	25,7	27,7	11
CPKG 1065	1 1/4" x 3/4"	20B-1	45	40	20	11	28	18	29,5	31,7	11
CPKG 1165	1 1/2" x 1"	24B-1	65	55	27	16	36,6	24	38,2	41,2	13
CPKG 1265	1 3/4" x 31 mm	28B-1	65	60	30	17	41	30	47	49	13
CPKG 1365	2" x 31 mm	32B-1	65	60	31	19	44,6	30	47,3	50	13



CPKG	Ketten	DIN ISO	B	Hc	L	d1	d2	g	h1	h2	h3	CP
CPKG 120 V	3/8" x 5/32"	–	31	25	53	6,6	4	9,4	3,6	7	8	15
CPKG 130 V	3/8" x 7/32"	06B-1	31	25	53	6,6	4	9,4	5,5	8,9	10	15
CPKG 230 V	1/2" x 3/16"	083-1	31	25	53	8	5	10,8	4,5	8	9,5	15
CPKG 330 V	1/2" x 1/4"	085-1	31	25	53	8	5	11,8	6,2	9,8	11,3	15
CPKG 430 V	1/2" x 1/4"	–	31	25	53	8,8	5	12,8	6,2	10,2	11,7	15
CPKG 530 V	1/2" x 5/16"	08B-1	31	25	53	8,9	5	12,8	7,4	11,5	13	15
CPKG 630 V	5/8" x 1/4"	–	31	25	53	10,6	6	15,4	6,2	10,2	11,6	15
CPKG 730 V	5/8" x 3/8"	10B-1	31	25	53	10,6	6	15,4	9,3	13,5	14,9	15
CPKG 830 V	3/4" x 7/16"	12B-1	31	25	53	12,4	7	17	11,3	15,9	17,5	15



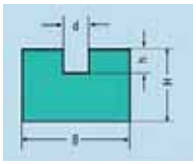
CPKG	Ketten	DIN ISO	B	Hc	L	d1	d2	g	h1	h2	h3	CP
CPKG 120 H	3/8" x 5/32"	–	31	25	47	6,6	4	9,4	3,6	7	8	14
CPKG 130 H	3/8" x 7/32"	06B-1	31	25	47	6,6	4	9,4	5,5	8,9	10	14
CPKG 230 H	1/2" x 3/16"	083-1	31	25	47	8	5	10,8	4,5	8	9,5	14
CPKG 330 H	1/2" x 1/4"	085-1	31	25	47	8	5	11,8	6,2	9,8	11,3	14
CPKG 430 H	1/2" x 1/4"	-	31	25	47	8,8	5	12,8	6,2	10,2	11,7	14
CPKG 530 H	1/2" x 5/16"	08B-1	31	25	47	8,9	5	12,8	7,4	11,5	13	14
CPKG 630 H	5/8" x 1/4"	-	31	25	47	10,6	6	15,4	6,2	10,2	11,6	14
CPKG 730 H	5/8" x 3/8"	10B-1	31	25	47	10,6	6	15,4	9,3	13,5	14,9	14
CPKG 830 H	3/4" x 7/16"	12B-1	31	25	47	12,4	7	17	11,3	15,9	17,5	14

Kunststoff-Leisten

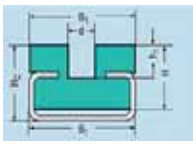
Profil für Rundgliederketten
Tekalen T 3000 R grün

ETG	Ketten	DIN ISO	B	B1	H	HC	b1	b2	h1	h2	h3	h4	Hm	hm	bm	CP
ETG 0	3/8" x 7/32"	06 B-1	20	17	24	27	5,2	4,3	6,6	6,6	9,3	1,5	30,2	17	14,5	3
ETG 1	1/2" x 5/16"	08 B-1	20	20	27	30	7,5	5	7,1	8,7	12,8	2,2	33,8	18	16,5	3
ETG 2	5/8" x 3/8"	10 B-1	20	20	33	36	9,3	5,3	9,7	10,4	15,4	2,6	41,1	21	15,5	3
ETG 3	3/4" x 7/16"	12 B-1	28	24	37	41	11,5	6	10,2	12,3	16,9	2,4	46,5	24	18,5	5
ETG 4	1" x 17 mm	16 B-1	38	33	50	54	16,5	10,5	11,9	16,1	24,4	4,3	62	34	25	9

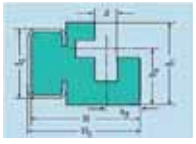
RGK	Ketten	B	H	d	h
RGK 6	6	30	15	7	7
RGK 8	8	35	20	9,5	9
RGK 10	10	45	25	11,5	11
RGK 13	13	55	30	15	15
RGK 16	16	65	35	18	18



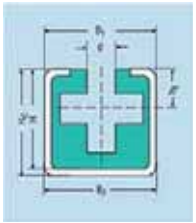
CPRGK	Ketten	B1	B2	H	HC	d	h1	CP
CPRGK 6	6	30	28	14	18	7	7	5
CPRGK 8	8	38	38	18	25	9,5	9	9
CPRGK 10	10	45	38	18	28	11,5	11	9
CPRGK 13	13	60	60	25	33	15	15	12
CPRGK 16	16	65	60	35	41	18	18	12



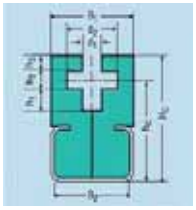
RGKOCP	Ketten	B1	B2	H	HC	d	h2	h3	CP
RGKOCP 6	6	27	20	32	34	7	10,5	17,5	3
RGKOCP 8	8	27	28	39	42	9,5	12,5	20,5	5
RGKOCP 10	10	42,5	38	53	56	11,5	16,5	25,5	9
RGKOCP 13	13	60	60	67	70	15	20,5	33,5	12
RGKOCP 16	16	70	60	77	80	18	24	38,5	12



RGCP	Ketten	B1	B2	H	HC	d	h2	CP
RGCP 645	6	45	45	38	40	7	8	11
RGCP 845	8	45	45	38	40	9,5	9,5	11
RGCP 1065	10	65	65	52	55	11,5	14	13
RGCP 1365	13	65	65	52	55	15	18	13

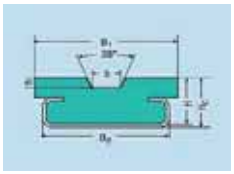


RGKCP	B1	B2	hC	HC	d1	d2	h1	h2	h3	CP
RGKCP 6	45	28	37	45	7	23	8	7	4,5	9
RGKCP 8	50	28	40,5	50	9	29	10	9	5	9
RGKCP 10	50	28	46	60	11	35	12	11	8,5	9
RGKCP 13	60	38	57	75	15	47	16	15	10,5	12
RGKCP 16	70	38	61	85	18	56	19	18	13,5	12

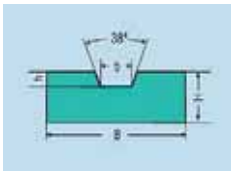


Keilriemenführung

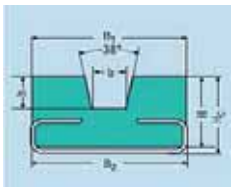
Tekalen A 6000 AST schwarz



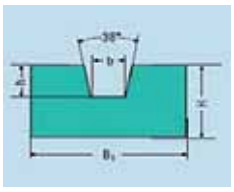
RFCP	B1	B2	H	HC	b	h	CP
2505	28	28	12	18	6	3,5	5
3205	35	28	12	18	6	3,5	5
3210	35	28	12	18	9,5	4	5
5010	55	28	15	18	9,5	4	5
7510	80	28	15	18	13	5	5
10010	105	28	15	18	13	5	5



RF	B	H	b	h
2505	28	10	6	3,5
3205	35	10	6	3,5
3210	35	12	9,5	4
5010	55	12	9,5	4
7510	80	15	13	5
10010	105	15	13	5



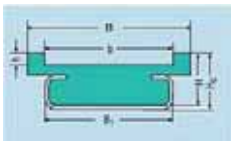
KRFCP	B1	B2	H	HC	b	h	CP
KRFCP 8	20	20	10	15	6	3,5	3
KRFCP 10	20	20	15	18	7,2	4,5	3
KRFCP 13	25	28	18	22	9,2	6	5
KRFCP 17	30	28	18	24	11,5	8	5
KRFCP 20	30	28	18	24	13,5	9	5
KRFCP 22	35	38	25	30	14,5	10,5	9
KRFCP 25	40	38	25	32	16,5	12	9
KRFCP 32	60	60	35	40	21	16	12
KRFCP 40	60	60	35	40	26	21	12



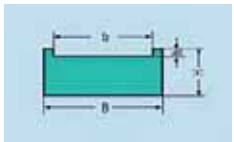
KRF	B1	H	b	h
KRF 8	20	10	6	3,5
KRF 10	20	10	7,2	4,5
KRF 13	20	12	9,2	6
KRF 17	30	15	11,5	8
KRF 20	30	20	13,5	9
KRF 22	35	20	14,5	10,5
KRF 25	40	25	16,5	12
KRF 32	50	30	21	16
KRF 40	60	35	26	21

Flachriemenführung

Tekalen A 6000 AST schwarz



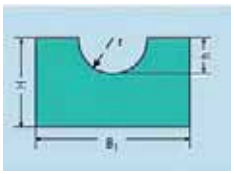
FRFCP	B	B1	H	HC	b	h	CP
FRFCP 2015	24	20	15	18	16	2	3
FRFCP 2020	29	28	18	21	21	2	5
FRFCP 2025	34	28	18	21	26	2	5
FRFCP 2530	29	28	18	21	21	2,5	5
FRFCP 2590	39	38	22	26	31	2,5	9
FRFCP 2540	49	38	22	26	41	2,5	9
FRFCP 3030	39	38	22	26	31	3	9
FRFCP 3040	49	38	22	26	41	3	9
FRFCP 3050	59	60	25	29	51	3	12
FRFCP 4040	49	38	25	29	41	4	9
FRFCP 4050	59	60	25	29	51	4	12
FRFCP 4060	69	60	28	32	61	4	12



FRF	B	H	b	h
FRF 2015	24	12	16	2
FRF 2020	29	12	21	2
FRF 2025	34	12	26	2
FRF 2520	29	14	21	2,5
FRF 2530	39	14	31	2,5
FRF 2540	49	14	41	2,5
FRF 3030	39	15	31	3
FRF 3040	49	15	41	3
FRF 3050	59	15	51	3
FRF 4040	49	15	41	4
FRF 4050	59	15	51	4
FRF 4060	69	18	61	4

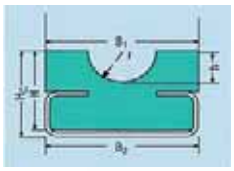
Technische Änderungen vorbehalten

Kunststoff-Leisten



Rundriemenführung
Tekalen A 6000 AST schwarz

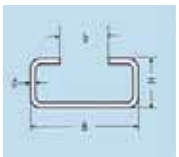
RRF	Riemen gb / fra	B1	H	h	r
RRF 505	5	20	10	3	3
RRF 636	6,3	20	10	4	4
RRF 808	8	20	12	5	5
RRF 9510	9,5	25	15	6	6
RRF 12512	12,5	30	20	8	7
RRF 15015	15	35	25	10	9
RRF 18018	18	40	25	12	10
RRF 20020	20	45	30	13	11

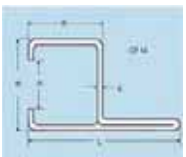


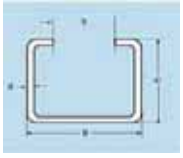
RRFCP	Riemen gb / fra	B1	B2	H	HC	h	r	CP
RRFCP 505	5	20	20	10	15	3	3	3
RRFCP 636	6,3	20	20	15	18	4	4	3
RRFCP 808	8	20	20	15	18	5	5	3
RRFCP 9510	9,5	25	28	15	20	6	6	5
RRFCP 12512	12,5	28	28	15	20	8	7	5
RRFCP 15015	15	33	38	20	25	10	9	9
RRFCP 18018	18	38	38	20	25	12	10	9
RRFCP 20020	20	38	38	25	30	13	11	9

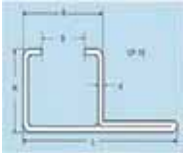
C-Profile
verzinkt V2A

Type	B	H	b	d	L
CP 1	24	5,2	17,5	1	
CP 3	20	10	10	1,5	
CP 5	28	12	14	2	
CP 7	28	16	14	2,5	
CP 9	38	18	22	2,5	
CP 10	30	24	20	1,5	
CP 11	45	40	31	2	
CP 12	60	20	36	2,5	
CP 13	65	55	40	3	
CP 14	31	25	20	2	47
CP 15	31	25	20	2	53









Bandmaterial
Tekalen A 6000grün /schwarz

mm	mm	mm
10 x 2	22 x 3	45 x 3
15 x 3	25 x 3	50 x 3
15 x 4	25 x 5	50 x 4
15 x 5	30 x 3	50 x 5
18 x 3	30 x 5	60 x 2
20 x 3	35 x 5	60 x 3
20 x 4	40 x 3	60 x 5
20 x 5	40 x 4	80 x 3
20 x 6	40 x 5	100 x 3

Verschleißschutz

Verschleißschutzmaterial wird zum Schutz von Flächen eingesetzt, die hohen Stoßbelastungen ausgesetzt sind.
Die Lebensdauer der Schleißflächen wird deutlich verlängert und die Lärmentwicklung stark verringert.
Ein Ankleben oder Festfrieren von Fördergut wird ebenfalls verhindert.

Für die Auskleidung von:

- Prallwänden
- Bunker und Silos
- Rinnen und Rutschen
- Mulden
- Trichter und Schurren
- Fahrzeugen, z. B. Muldenkipper

Die Produkte sind in folgenden Ausführungen lieferbar:

- Mit Kontaktschicht zur Kaltverklebung
- Mit Geweberücken
- Mit Metallrücken zur mechanischen Befestigung
- Ohne Rücken

Abmessungen:

Dicke	3 – 40 mm
Breite	1,4 – 2,0 m
Länge	5 – 30 m

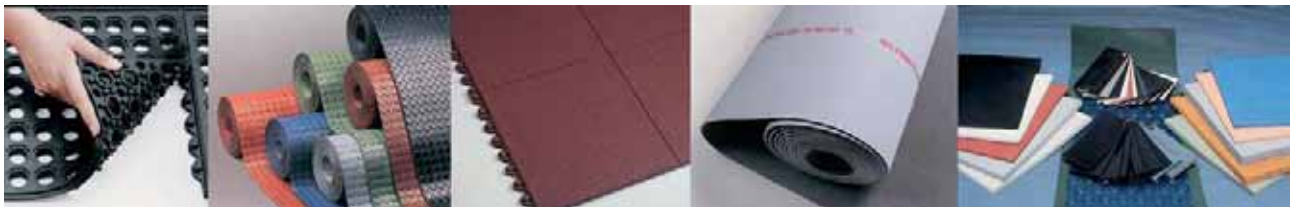
Zum Einsatz kommen Materialien 35° Shore – 92° Shore und in verschiedenen Kautschuk-Qualitäten, je nach Anwendung.

Einsatzgebiete:

Stahlwerke
Zementindustrie
Holzindustrie
Steinindustrie
Filterindustrie
Chemische Industrie etc.

Typ	Spez. Gewicht	Shore-Härte A	Festigkeit N/mm²	Abrieb mm³	Bruch-dehnung %	Farbe
Correx Beige	1,0	35	19	175	700	beige
UKTA - RS 40	1,06	40	16	110	600	rot
Rot	1,05	40	28	110	600	rot
Extra	1,18	63	18	120	450	schwarz
Super	1,13	60	21	60	500	schwarz
Hart	1,19	90	18	120	400	schwarz
UKTA - Pur	1,25	60-92	40	60-100	550	braun/hell

Andere Ausführungen: z.B. in weiß für Lebensmittel oder in ölbeständiger Qualität usw.

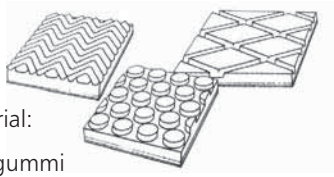


Trommelbeläge

Trommelbeläge, Tragrollenüberzüge und Gummierungen

Ausführungen: · geklebt mit Naht
· nahtlos vulkanisiert
· als Schlauchüberzug

Härte: 20 Shore bis 92 Shore



Das Material:

- Moosgummi
- Gummi
- Polyurethan
- Silikon

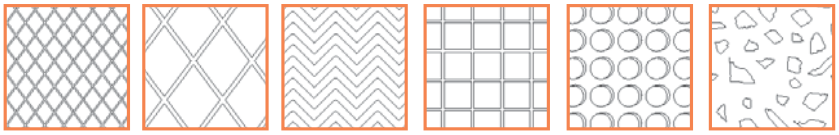
In verschiedenen Abmessungen und Stärken

Dieser wirtschaftliche Trommelbelag erhöht den Reibwert zwischen Trommel und Fördergurt wesentlich. Er besitzt einen hohen Reinigungseffekt und verhindert das Ankleben oder Festfrieren beim Transport klebriger Materialien, wie Lehm oder Ton etc. und bietet Schutz gegen Korrosion, vor allem beim Einsatz auf Anlagen, die der Witterung und anderen korrosionsfördernden Einflüssen ausgesetzt sind.
Dieser Überzug ist besonders geeignet zum Belegen von Antriebstrommeln und Förderrollen.
Die Ausführungen sind geklebt oder nahtlos vulkanisiert, in unterschiedlicher Oberflächenbeschaffenheit.

Lieferbare Trommelbeläge:

	Dicke mm	Shore ca.	
Miniraute	6 bis 15	40 - 65	Für mittelschwere Antriebe
Großraute	8 bis 20	60 - 65	Für schwere und schwerste Antriebe
Fischgrät	8	45 - 60	Für Nassbetrieb
Großkaro weiß	8	55	
Kreisnoppen			Für Nassbetrieb, bei niedriger Temperatur
Profilierende Keramikbeläge			Für schwere und schwerste Antriebe
Kautschuk-Qualität	SBR, Nitril, öl- / fettbeständig, Silikon, Moosgummi		

Nahtlos vulkanisiert: glatt oder mit eingeschliffenen Profilen



Slide-Lag

Slide-Lag Trommelbelag

- Trommelverkleidung aus mehreren Segmenten
- Belag aus Verschleißgummi schwarz, ca. 55 Shore
  NR-Qualität ca. 40 Shore
  Öl-Qualität
- Einfach und schnell montiert
- Einfaches Auswechseln der Elemente ohne Trommelausbau und Gurtabnahmen
- Standardelemente 1,8 m Länge
- Auf Maß schneidbar, kein Abfall
- Einfach- und Doppelschienen zur Befestigung

Beschichtungsarten für Trommeln und Rollen

Rollenbeschichtung aus Gummi schwarz

- Verklebt und überschliffen
- Schichtstärke 3-20 mm
- Temperaturbeständig -20°/+90°C
- Gute Beständigkeit gegen allgemeine Witterungseinflüsse, Öle und Fette
- Gute Verschleißfestigkeit
- Typ, NBR, NR/SBR 40-80 Shore

Rollenbeschichtung aus Gummi weiß

- Verklebt und geschliffen
- Schichtstärke 2-10 mm
- 50-70 Shore
- Lebensmittelecht

Rollenbeschichtung aus UKTA pur

- Verklebt und überschliffen
- Schichtstärke 4-10 mm
- 65-92 Shore
- Temperaturbeständigkeit -20°/+90°C
- Sehr gute Beständigkeit gegen allgemeine Witterungseinflüsse, Öle und Fette
- Sehr gute Verschleißfestigkeit hochabriebfest

Rollenbeschichtung aus PUR

- Vergussmasse
- 65-92 Shore
- Temperaturbeständigkeit -20°/+110°C
- Gute Beständigkeit gegen allgemeine Witterungseinflüsse, Öle und Fette
- hohe Schlagzähigkeit und Abriebfestigkeit

Rollenbeschichtung aus PU-Baytec, natur

- Rotationsgießverfahren
- 73° - 92° Shore
- Temperaturbeständigkeit -20°/+90°C
- gute Beständigkeit gegen allgemeine Witterungseinflüsse, Öle und Fette
- hohe Abriebfestigkeit

Rollenbeschichtung aus PVC Aufschießschlauch

- Weich-PVC ca. 63° Shore
- RAL 7001 silbergrau
- Temperaturbeständigkeit -10°/+60°C
- Schichtstärke 2/3/5 mm (je nach Rohrdurchmesser)

Rollenbeschichtung aus PVC Schrumpfschlauch

- Weich-PVC ca. 94° Shore A
- RAL 7001 silbergrau
- Temperaturbeständigkeit -20°/+85°C
- Schichtstärke 1,5 mm für Rohrdurchmesser 50/60/80mm

Qualitäten:
NR / SBR
NBR
Sikikon
Viton
Moosgummi
Zellgummi

Vorteile:
Rund geschliffen
Ohne Naht
Verschiedene Farbtöne und Shorehärten lieferbar
Mit Nuten und Einkerbungen lieferbar

Mit Rohgummi nahtlos aufvulkanisierte Beschichtungen für Rollen, Räder, Tragrollen und vieles mehr.

Beschichtungstechnik auf PU-Basis

Hochwertige Rohstoffe, moderne Fertigungstechnik und permanente Qualitätskontrollen garantieren hohe Qualität und lange Lebensdauer unserer sprühbeschichteten oder gegossenen Produkte.
Wir bieten maßgeschneiderte Spitzenprodukte für Ihre individuellen Anforderungen.

Die wichtigsten Materialeigenschaften:

- Extreme Verschleißfestigkeit
- Hochelastisch
- Bruchdehnungsfest
- Farbabriebneutral
- Hinterlässt keine Radierstreifen
- Schalldämpfende Eigenschaften
- Ausgezeichnete Haftungseigenschaften, z.B. auf Stahl
- Temperaturbeständig von – 35 ° bis + 100 °C

Beständig gegen:

- Ozon- / UV-Strahlung
- Benzin und div. Lösungsmittel
- Mineralische Öle, Fette, Wasser
- Tausalzlösungen
- Mikroben

Anwendungen:

Auskleidungen und Beläge
Anschläge
Antriebselemente
Buchsen und Distanzhülsen
Dämpfungselemente
Förderelemente
Klemmbacken
Kratzschienen
Laufrollen und -räder
Leisten und Mitnehmer
Prallschutzplatten etc.

Quick Spray Industrial

2K Beschichtung, aromatisch

Quick Spray Industrial ist ein extrem schnell reagierendes, hochwertiges, 2-K Beschichtungsmaterial auf Polyharnstoff-Basis, als Ergebnis einer chemischen Reaktion von Isocyanaten und Aminharzen.
Mit diesem, speziell entwickelten und universell einsetzbaren puren Polyurea werden die unterschiedlichsten Oberflächen porendicht und dauerhaft beschichtet und geschützt.
Polyurea ist relativ feuchtigkeitsunempfindlich und temperaturunabhängig zu verarbeiten. Die Reaktion erfolgt nach wenigen Sekunden und bildet im ausgehärtetem Zustand eine flexible, strapazierfähige und abriebfeste Oberfläche.
Sie ist sehr effizient als Schutzschicht auf Beton, Stahl oder dem Erdbereich, ggf. auf Geotextil-Trägermaterial.
Das Material wird im Heißspritzverfahren aufgetragen.

Eigenschaften:

- Extrem schnell härtende, elastische naht- und fugenlose Beschichtung und Auskleidung ohne Einsatz von Katalysatoren
- 100% Feststoffe, keine Lösemittel, VOC-frei, geruchsfrei
- Resistent gegen unterschiedlichste Chemikalien, Lösemittel, Säuren und Laugen
- Schutz vor Korrosion, flüssigkeitsundurchlässig, Salzwasser-,Witterungs- und UV-beständig
- Hohe Aufschlags- und Abriebfestigkeit, rissüberbrückend, bleibt flexibel
- Thermisch stabil, temperaturflexibel, verträgt hohe Hitzestrahlung
- Sehr gute Zug- und Scherfestigkeit, hohe Bruchdehnung
- Hervorragende Haftung auf Beton, Stahl, Alu, Kunststoffen, GFK, Holz, Schaumstoffen etc.
- Durch schnelle Verarbeitungszeiten kürzeste Ausfallzeiten in Produktion und Betrieb

Typische Anwendungen:

- Industrie- und Produktionsbetriebe, Arbeits- und Lagerflächen
- Kraftwerke, Bergbau, Flughäfen
- Wasserwirtschaft, Kläranlagen, Schwimmbecken, Reservoirs, Tanks, Faulräume etc.
- Raffinerien, Pipelines, Tankstellen
- Lebensmittelindustrie, Kühlhäuser
- Betonböden, Parkhäuser, Dächer, mit Gleitschutz
- Schiffsbau (Beschichtung innen und außen sowie unter Wasser)
- Korrosionsschutz von Stahlträgern, Brückenbau, Lagertanks
- Verschalungen, Vergussmasse Formenbau
- Aufprallschutz, Isolierungen und Schalldämpfung
- Verschleißteilbeschichtung Kantenschutz

Urethan Beschichtungen

Flexible Gieß- und Oberflächenharze mit hoher Festigkeit

UKTA Urethane sind 2-Komponenten Polyurethane, die bei Raumtemperatur zu einem gummiähnlichen Werkstoff aushärten und bis zu -60°C flexibel bleiben.

UKTA Urethane haften auf unterschiedlichsten Materialien, wie zum Beispiel Metall, Beton, Gummi, Holz, Fiberglas und vielen anderen Werkstoffen. Sie sind auch verwendbar als flexible Beschichtungen in Verbindung mit UKTA Plastik-Stahl-Systemen.

Durch die geringe Feuchtigkeitsempfindlichkeit sind sie auch für Beschichtungen in dünnen Schichtstärken geeignet und zeichnen sich außerdem durch eine hohe Zug- und Reißfestigkeit aus.

Zur Herstellung von:

- Schwingungsdämpfern
- Montagelehren
- Flexiblen Dichtungen
- Gummiartigen Prototypen
- Gießereimodellen und Formen

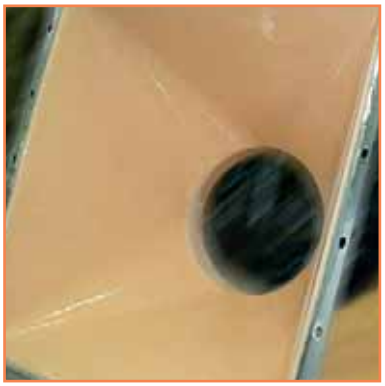
Zum Beschichten von:

- Walzen
- Schleudern
- Poliertrommeln
- Tanks
- Rutschen und Trichtern
- Pumpen
- Schüttbehältern
- Trocken- und Nassmischern
- Zyklonen
- Gehäusen
- Ladeflächen

Für Reparaturen an:

- Förderbändern
- Vollgummireifen
- Transportrollen

UKTA Urethane eignen sich auch hervorragend als Vibrations- oder Isolierschutz für Maschinen.



Chemische Beständigkeit von UKTA Urethan nach der Aushärung

Acteon	-
Alkohol	0
Ameisensäure konzentriert	-
Ammoniak 10 %	0
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-
Diesel / Heizöl	-
Ethylglykol	-
Essigsäure > 5 %	-
Ethanol	-
Frigen	-
Methyl-Ethyl-Keton	-
Motorenöl mineralisch und synthetisch	+
Natronlauge 20 %	-
Phosphorsäure 5 %	+
Phosphorsäure konzentriert	-
2 - Propanol	-
Salpetersäure 5 %	-
Salzsäure 5 %	+
Salzwasser / Meerwasser	+
Schwefelsäure 5 %	0
Frostschutzmittel	+
Getriebeöl	-
Glycerin (Glykol)	+
Hydrauliköl	0
Kalilauge 20 %	+
Ketone	-
Kühlschmiermittel, wasserverdünnbar	+
Lackverdünner	-
Laugen, verdünnt	+
Methanol	-
Silikonöl konzentriert	-
Speiseöl / Pflanzenöl	-
Toluol	+
Waschbenzin	+
Wasser	+
Wasser, +90°C	0
Wasserstoffperoxid 3 %	+
Weißöl	+
Xylol	+
Zitronensäure 10 %	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

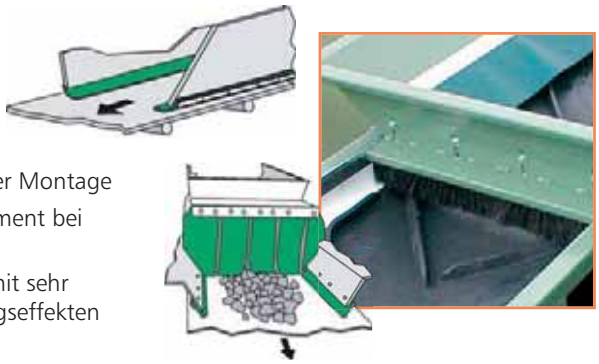
Seitenführungen

Seitenführungen aus Gummi oder Kunststoff

Hochverschleißfeste Gummiqualitäten in unterschiedlichen Abmessungen und Dicken.
Für besondere Anwendungsfälle fertigen und liefern wir auch öl-, chemikalien- und hitzebeständige Seitenführungsstreifen.

Einsatz:

- Bei bandberührender Montage
- Als Abdichtungselement bei Staubentwicklung
- Als Querabstreifer mit sehr guten Bandreinigungseffekten



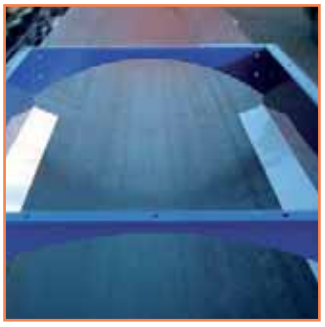
Typ	Farbe	Shore	Spezial Gewicht	Dehnung	Eigenschaften
GU 40	grau	40	1,05	500	abriebfest, elastisch
GU 45	rot	45	1,10	500	abriebfest, elastisch
GU 50	schwarz	50	1,30	350	allg. mechanische Beanspruchung
GU 60	schwarz	60	1,20	400	allg. mechanische Beanspruchung
GU 70	schwarz	70	1,45	200	allg. mechanische Beanspruchung
NBR 50	schwarz	50	1,25	350	ölfest, mittlere Beanspruchung
NBR 65	schwarz	65	1,45	250	ölfest, mittlere Beanspruchung
EP 100/1	schwarz	60	1,3		mit Gewebeeinlage EP 100
Combiabstreifer	schwarz, rot/grün	60 / 40 / 60	1,25		

Lieferbar in allen gängigen Dicken und Breiten

Seitenführungsstreifen aus Kunststoff

Kunststoff-Seitenabdichtungen in verschiedenen Qualitäten, Typen und Farben

NG 3/1	weiß
NP 101	schwarz



Vorteile:

- Gute Gleiteigenschaften
- Flexibel und abriebfest
- Öl- und fettbeständig
- Platzsparend
- In verschiedenen Farben
- Eine oder mehrere Gewebeeinlagen

Bandsteuersysteme

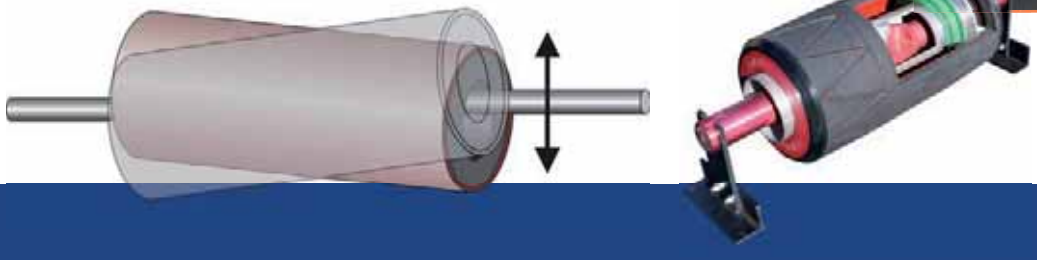
Bandregulierungsrolle / Bandsteuersysteme

Bei Bandschieflauf verändert sich der Rollenschwerpunkt aus der Mitte heraus, d. h. die Rolle kippt und verdreht sich zur Laufrichtung.
Das Band kann so wieder zur Normalstellung wandern.

Lieferbar in allen gängigen Gurtbreiten

Vorteile:

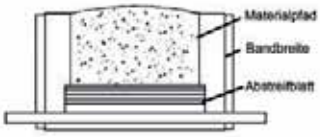
- Einfache Montage
- Konstanter mittiger Gurtlauf
- Kein Auslaufen der Bandkanten
- Wartungsfrei



Kopfabstreifer EZP1

Einfach, schnell und effektiv

Der Kopfabstreifer EZP1 ist kein gewöhnlicher Abstreifer wie viele andere.
Durch das einzigartige Uni-Blade-Design ist es gelungen, eine hohe Reinigungsleistung mit einer einfachen Do-it-yourself-Montage und geringem Wartungsaufwand zu verbinden.
Mittels universeller Montageplatten lässt sich der Abstreifer problemlos am Förderband oder an der Aufgabestation befestigen. Die Wartung ist ebenfalls einfach. An der Spannvorrichtung kann die korrekte Vorspannung des Abstreifers visuell überprüft werden. Der Blattwechsel erfolgt einfach durch Entfernen eines Sicherungsstifts und dem Auswechseln des Abstreifblattes.



Einzigartiges Abstreifer-Design für eine hohe Reinigungsleistung

Das facettierte Blattprofil sich von herkömmlichen einteiligen Abstreifblättern.
Bei konventionellen Abstreifblättern nutzt sich die Abstreifkante ab und wird stumpf und rund. Das ConShear-Abstreifblatt aber schärft sich mit der Abnutzung nach. Es bildet sich eine neue Abstreifkante, sobald der nächste Facettenabschnitt erreicht ist. Dadurch wird eine konstante Reinigungsleistung über die gesamte Lebensdauer erzielt.
Die ConShear-Abstreifblätter überspannen nur den Bereich des Materialflusses und nicht die gesamte Bandbreite. Somit wird verhindert, dass die schneller verschleißende Mitte von den langsamer verschleißenden Enden vom Band abgehoben wird.

Der richtige Einbau… der Schlüssel für ein gutes Reinigungsergebnis

Wenn ein Abstreifer nicht richtig eingebaut ist, kann er auch nicht effektiv arbeiten. Bei der Montage eines Kopfabstreifers muss auf die korrekte Einbaugeometrie geachtet werden!
Aus diesem Grund wird der EZP1 mit einer leicht verständlichen Montageanleitung, einschließlich genauer Maßangaben geliefert, um die genaue Einbauposition für jede Abstreifergröße zu bestimmen. Eine Montageschablone und eine Lehre für die Position der Steckachse helfen, den Abstreifer in der richtigen Position zu montieren.

Der Kopfabstreifer EZP1 wird komplett mit allem geliefert, was man für den Einbau braucht.
Die Universal-Montageplatten können direkt an der Förderbandkonstruktion oder an einem Verlängerungsblech befestigt werden.

Geringer Wartungsaufwand

Alle Förderbandabstreifer müssen gewartet werden. Entscheidend ist daher, den Wartungsaufwand so gering wie möglich zu halten. Der Kopfabstreifer EZP1 erfordert nur minimalen Wartungsaufwand. An der EST-Spannvorrichtung kann die Federspannung visuell überprüft werden. Einfach die Länge der Feder messen, diesen Wert mit dem auf der Spannvorrichtung befindlichen Etikett vergleichen und ggf. an der Stellmutter die Federspannung nachstellen.
Wenn das Blatt bis zur eingegossenen Verschleißmarkierung abgenutzt ist, lässt es sich leicht auswechseln. Nach Entfernen eines der Blattsicherungsstifte kann das alte Blatt einfach herausgezogen werden. Anschließend wird das neue Blatt eingeschoben. Werkzeuge werden nicht benötigt. Alle Wartungsarbeiten am EZP1 lassen sich sicher von der Seite des Förderbandes aus durchführen.

Vorteile:

Einsetzbar mit mechanischen Verbindern.
Die Federspannvorrichtung ermöglicht eine schnelle Anpassung des Abstreifblattes, wenn eine Verbindung durchläuft. Das Polyurethan-Blatt gleitet ohne Beschädigung und ohne merkliche Unterbrechung des Reinigungsvorgangs über die Verbindung.

Kompaktes, optimiertes Design.
Für den Einbau des Kopfabstreifers EZP1 werden in der Höhe lediglich 100 mm Freiraum benötigt. Die speziell geformte Außenkontur verhindert, dass sich Material am Abstreifblatt oder an der Steckachse ansammelt.

Kann an reversierbaren Förderbändern eingesetzt werden.
Das beste Reinigungsergebnis wird erzielt, wenn an beiden Umlenktrommeln Abstreifer montiert werden.

Passt nahezu an alle Förderbänder.
Für Bandbreiten von 300 – 2000 mm.

Abstreifblatt kann auch mit anderen Abstreifern verwendet werden.
Das ConShear-Abstreifblatt ist als Austauschblatt für viele OEM-Abstreifer erhältlich.

Kopfabsteifer EZP1	
Bandbreite mm	Blattbreite mm
300-400	250
500	400
650	550
800	700
1000	850
1200	1000
1200-1400	1150
1400-1600	1300
1800	1600
1800-2000	1750

Kopfabstreifer Typ H

Hochwirksamer Kopfabstreifer.

Der Förderbandabstreifer H-Type ist für die Montage an der Kopftrommel ausgelegt und entfernt den Großteil der Rückstände vom Förderband. Er hat sich seit über 20 Jahren bewährt als effizientester Kopfabstreifer für die Einsatzbereiche Kohle, Eisenerz, Bauxit oder Gesteinsbergbau.

Einzeln gelagerte Abstreifermodule.

Die 200 mm breiten Abstreiferblätter sind einzeln auf Schwingungsdämpfern gelagert. Dadurch federn die Abstreifermodule unabhängig voneinander und stellen sich bei Verschleiß individuell nach. Dies garantiert, dass der Abstreifer immer optimal am Band anliegt.

Zwei Klingentypen sind lieferbar

Hochfestes Hartmaterial sorgt für optimale Reinigung und höchste Verschleißfestigkeit bei vulkanisierten Bändern. Auch mit geschützten Klingen für Anwendungen mit stark abrasiven Materialien lieferbar.
Verschleißarmes Polyuretan:
Für die Verwendung mit mechanischen Verbindern.

Optimale Einbauposition an der Kopftrommel.

Die Einbauposition des Abstreifblattes an der Trommel ist 15° unterhalb der horizontalen Achsmitte. Dadurch liegen die Abstreifblätter nicht im Fördergurtauswurf und sind vor großen Gesteinsbrocken und anderen Bruchstücken geschützt.

Auswahltabelle Haltearme

Durchmesser Kopftrommel +Band+Belag (mm)	Haltearm-Größe	Klingen-Größe XF2
Bis 499	SS	SS
500-799	S	S
800-999	M	M
1000-1199	L	L
1200-1700	LL	-

Ausführungen und Vorteile:

- Für reversierbare Förderbänder geeignet.
- Pulverbeschichtet oder in rostfreiem Stahl lieferbar. Für die Edelstahlausführung kontaktieren Sie bitte die GÖRMER GmbH.
- Steckachsenlängen:
  450 – 1200 mm, 60 mm Ø
  1400 – 1600 mm, 73 mm Ø
  ab 1800 mm, 73 mm Ø
  verstärkte Ausführung
- Schraubspanner

Optionales Federspann-Kit

Die optionale Federspannvorrichtung sorgt für eine gleichmäßige, konstante Blattspannung zum Band.

Die richtige Einstellung der Federspannung kann mit einem Blick überprüft werden.
Einfache und schnelle Einstellung mittels Gewindebolzen.

Bandbreite mm
500-1400
>1600

Bandabstreifer mit V-Klingen

V-Klingen dürfen nur für vulkanisierte Bänder verwendet werden. Die Größe des Haltearms wird über den Kopftrommeldurchmesser ermittelt (inklusive Belag und Band).

Bandabstreifer mit XF2-Klinge

XF2-Klingen müssen bei mechanischen Verbindern eingesetzt werden. Sie sind aber auch für vulkanisierte Bänder geeignet. Die Größe der XF2-Klinge wird über den Kopftrommeldurchmesser ermittelt. Sie werden standardmäßig mit Federspannvorrichtungen geliefert.

Technische Daten zur Steckachse

Bandbreite (mm)	Steckachsen-länge (mm)	Steckachsen Ø (mm)
500	1250	60
650	1350	60
800	1500	60
1000	1800	60
1200	1950	60
1400	2350	73
1600	2450	73
1800	2650	73

Artikelinformation

H-Type®, pulverbeschichtet, mit V-Klingen		H-Type®, pulverbeschichtet mit XF2-Klingen
Bandbreite (mm)	Halte-armgröße	XF-Klinge Größe
500-650	SS	
500-650	S	S
500-650	M	M
650-800	SS	
650-800	S	S
650-800	M	M
1000	SS	
1000	S	S
1000	M	M
1000	L	L
1200	SS	
1200	S	S
1200	M	M
1200	L	L
1400	SS	
1400	S	S
1400	M	M
1400	L	L
1600	M	M
1600	L	L
1600	LL	
1800	M	M
1800	L	L
1800	LL	

Sekundärabstreifer EZS2

Die ökonomische und effiziente Lösung für das Reinigen von Förderbändern

Der Sekundärabstreifer EZS2 bietet eine hohe Reinigungsleistung und benötigt nur wenig Wartungsaufwand. Und dies zu einem erschwinglichen Preis.
In Verbindung mit der einfachen Do-it-yourself-Montage ist es die ökonomische Lösung, wenn es um das Reinigen von Förderbändern geht.
Die patentierten M-Schwingungsdämpfer sorgen dafür, dass die einzelnen Abstreifblätter stets am Band anliegen und sich bei Verschleiß automatisch nachstellen. Dies garantiert eine gleichbleibende Reinigungswirkung.
Langlebige und Verbinder schonende Metall-Abstreifblätter sorgen für eine überragende Reinigungsleistung. Die Wartung beschränkt sich nahezu auf das Austauschen der verschlissenen Abstreifblätter.

Der Schwingungsdämpfer macht den Unterschied

Für eine optimale Bandreinigung ist es erforderlich, das Abstreifblatt konstant am Förderband zu halten. Bei herkömmlichen Abstreifern lässt mit zunehmendem Verschleiß die Reinigungswirkung nach, da das Abstreifblatt in der Bandmitte (Materialpfad) den Kontakt zum Band verliert. Ein Nachstellen des Abstreifers ist erforderlich.
Die einzigartigen Schwingungsdämpfer des EZS2 sorgen für die automatische Anpassung des Anpressdrucks jedes einzelnen Blatts auf das Band. Jeder Schwingungsdämpfer ist einzeln gelagert. Dadurch wird bei Verschleiß jedes Abstreifblatt individuell nachgestellt. Eine spezielle Unterlage unter dem Schwingungsdämpfer dient dazu, Stöße von mechanischen Verbindern aufzufangen und Vibrationen im Abstreifer zu vermeiden. Das Ergebnis ist eine optimale Reinigungsleistung über die gesamte Lebensdauer des Abstreifblattes.

Kompakt und vielseitig.

Der Abstreifer kann an jeder Stelle im Untertrum montiert werden, nach dem das Band die Kopftrommel verlassen hat. Bei beengten Platzverhältnissen genügt ein Einbauraum von 225 mm in der Vertikalen und 100 mm in der Horizontalen.

Schneller Einbau, einfache Wartung.

Der EZS2 wird komplett mit allem geliefert, was man für den Einbau braucht.
Die universellen Montagewinkel sind für jedes Förderband geeignet. Die vielseitig einsetzbare Spannvorrichtung kann in Abhängigkeit von den Platzverhältnissen als Druck- oder Zugspannvorrichtung eingebaut werden. Eine leicht verständliche Montageanleitung wird ebenfalls mitgeliefert.
Der Wartungsaufwand ist minimal. Langlebige Hartmetall-Abstreifblätter mit niedrigem Verschleiß halten bis zu einem Jahr oder länger in vielen Anwendungsfällen.
Die automatische Nachstellfunktion hält unabhängig vom Verschleiß das Abstreifblatt konstant am Band. In vielen Fällen ist über die gesamte Lebensdauer der Abstreifblätter kein Nachspannen erforderlich. Alle Einstellarbeiten können sicher von der Seite des Förderbandes aus durchgeführt werden. Die Steckachse lässt sich leicht ausbauen. Dadurch kann der Tausch der Abstreifblätter auch außerhalb des Förderbandes erfolgen.

Vorteile:

Reinigungsleistung von Metall-Abstreifblättern.

Die dünnen, harten Kanten der Metall-Klingen sorgen für eine hohe Reinigungsleistung und eine hohe Lebensdauer.

Einsetzbar mit mechanischen Verbindern.

Die mit Hartmetall bestückten Abstreifblätter sind stoßfest. Durch die Schwingungsdämpfer können sie der durchlaufenden Verbindung ausweichen, ohne sie zu beschädigen und ohne dass der Reinigungsvorgang merklich unterbrochen wird.

Ein komplettes Reinigungssystem.

In Kombination mit dem Kopfabstreifer EZP1 erreicht das System das bestmögliche Reinigungsergebnis auch bei anspruchsvollen Anwendungen.

Passt nahezu an alle Förderbänder.

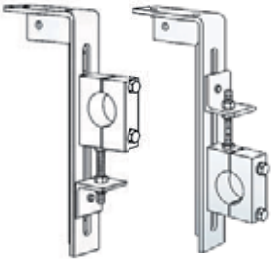
Lieferbar für Bandbreiten von 500-1800 mm.

Sekundärabstreifer EZS2	
Bandbreite (mm)	Blattbreite (mm)
500	3 x 150
650	4 x 150
800	5 x 150
800-1000	6 x 150
1000-1200	7 x 150
1200	8 x 150
1400	9 x 150
1600	10 x 150
1800	12 x 150

Austauschklingen und - Schwingungsdämmer des EZS2
C-Klingen-Set
FormFlex-Schwingungsdämpferset

Vielseitiges Spannsystem.

Die vielseitig einsetzbare Spannvorrichtung kann in Abhängigkeit von den Platzverhältnissen als Druck- oder Zugspannvorrichtung eingebaut werden.



Sekundärabstreifer Type P

Bewährter Sekundärabstreifer.

Der Sekundärabstreifer P-Type ist sehr kompakt und wird in der Nähe der Kopftrommel montiert. Er entfernt den Großteil der Rückstände vom Förderband. Ob als eigenständige Einheit oder in Kombination mit einem Kopfabstreifer, mit dem P-Type haben Sie ein zuverlässiges, hoch effizientes Reinigungssystem.

Einzeln gelagerte Abstreifermodule.

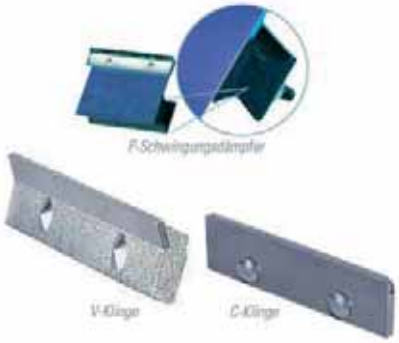
Die 150 mm breiten Abstreiferblätter sind einzeln auf Schwingungsdämpfern gelagert. Dadurch federn die Abstreifermodule unabhängig voneinander und stellen sich bei Verschleiß individuell nach. Dies garantiert, dass der Abstreifer immer optimal am Band anliegt, selbst bei sich verändernder Bandspannung. Der P-Type ist für eine Vielzahl von Materialien geeignet.

Zwei Klingentypen sind lieferbar.

Die V-Klinge besteht aus Hartmetall und sorgt für eine optimale Reinigung und höchste Verschleißfestigkeit bei vulkanisierten Bändern.
Die C-Klinge wird bei mechanischen Bandverbindern eingesetzt und ist mehrlagig aufgebaut. Die Hartmetallklinge ist zwischen zwei Schichten aus Werkzeugstahl eingefasst.

Optimale Einbauposition nahe der Kopftrommel.

Der Abstreifer P-Type kann an jeder Stelle im Untertrum montiert werden. Die ideale Position ist ca. 100 mm nach Verlassen der Kopftrommel. Der Schwingungsdämpfer ist zum Band um 70° nach hinten geneigt. Dadurch wird eine Beschädigung des Bands durch die Klingen ausgeschlossen.



Ausführungen und Vorteile:

- Starke Reinigungswirkung
- Einfacher Einbau und Wartung
- Kompatibel mit mechanischen Verbindern
- In rostfreiem Stahl lieferbar

Steckachsenlängen:

- 450 – 1200 mm, 60 mm Ø
- 1400 – 1600 mm, 73 mm Ø
- ab 1800 mm, 73 mm Ø, verstärkte Ausführung
- Schraubspanner

P-Type® pulverbeschichtet mit V-Klingen
Bandbreite (mm)
500
650
800
800-1000
1000-1200
1200
1400
1600
1800

P-Type®, pulverbeschichtet, mit C-Klingen
Bandbreite (mm)
500
650
800
800-1000
1000-1200
1200
1400
1600
1800

Ersatzklingen für P-Type®	
Artikel	Anwendung
PVT6 (S/S)	für vulkanisierte Bänder
CT6	für Bänder mit mech. Verbindern
mm	Klingenanzahl
500	3
650	4
800	5
1000	7
1200	8
1400	9
1600	10
1800	12

Zwei Montagemöglichkeiten:

Die Spannvorrichtung kann als Druck- oder Zugspannvorrichtung eingebaut werden.

Der Abstreifer P-Type entfernt effektiv Rückstände, die nach dem Durchlaufen des Kopfabstreifers noch auf dem Band vorhanden sind. Er entfernt ggf. auch Wasser, das sich noch auf dem Band befindet. Die Hartmetallklingen sorgen für eine optimale Reinigungsleistung.

Spezial-Edelstahl-Abstreifer schwingend gelagert

Sekundärabstreifer Typ U

Überlegene Reinigungsleistung.

Der Sekundärabstreifer U-Typ kommt zum Einsatz, wenn höchste Reinigungsleistung gefordert wird. Er meistert auch schwierige Aufgabenstellungen wie das Entfernen von Wasser und anhaftenden Rückständen vom Förderband. Durch die U-Form passt sich das Blatt optimal an das Band an, so dass die Hartmetallklingen selbst hartnäckige Rückstände entfernen.

Der Abstreifer wird nur mit einer geringen Kraft vorgespannt. Durch die besondere Blattform und die Kröpfung der Steckachse erhöht sich der Anpressdruck in der Bandmitte, wo die größte Reinigungsleistung erforderlich ist. An den Bandrändern liegt das Blatt nur mit geringer Spannung an. Durch die geringe Federspannung reduziert sich sowohl der Verschleiß als auch das Risiko von Beschädigungen am Band oder an den Verbindern.
Kein anderer Abstreifer mit geradem Blatt besitzt in Kombination diese Reinigungs- und Scherwirkung, die für den Einsatz mit nassen und stark anhaftenden Materialien erforderlich ist.

Schnelle visuelle Überprüfung der Blattspannung.

Die neu entwickelte UST-Spannvorrichtung sorgt für eine gleichmäßige, konstante Blattspannung.

An diesem bedienerfreundlichen System lässt sich die Blattspannung jederzeit überprüfen. Einfach die Länge der Feder messen, diesen Wert mit dem auf der Spannvorrichtung befindlichen Etikett vergleichen und ggf. an der Stellmutter die Federspannung nachstellen. Der Ablauf ist einfach und jederzeit reproduzierbar.

Üblicherweise muss die Blattspannung am U-Type über die gesamte Lebensdauer nur ein bis zwei Mal nachgestellt werden.

Einfacher Einbau und geringer Wartungsaufwand.

Der U-Typ kann an jeder Stelle im Untertrum montiert werden, nachdem das Band die Kopftrommel verlassen hat. Die Montage ist einfach. Eine detaillierte Montageanleitung mit Bildern ist im Lieferumfang enthalten. Mit Hilfe der universellen Montagewinkel kann der Abstreifer an jede Art von Förderband geschraubt oder geschweißt werden.
Der Wartungsaufwand ist gering. Das Blatt muss lediglich bei Bedarf nachgespannt werden. Falls sich auf dem Abstreifer Material ansammelt, sollte er gelegentlich abgespritzt werden. Die V- und die C-Klingen aus Hartmetall haben eine hohe Lebensdauer. Der U-Typ ist für Bandbreiten von 500 mm bis 2000 mm lieferbar. Weitere Größen auf Anfrage.

Einzigartige U-Form.

Das U-förmige Abstreifblatt verstärkt die Reinigungsleistung in der Bandmitte (Materialpfad). Durch die spezielle Form werden zwei Reinigungsarten gleichzeitig durchgeführt. Der Abstreifer kratzt und schert die Rückstände vom Band. Dadurch ist er besonders effektiv bei stark anhaftenden Rückständen.
Aufgrund der gekröpften Steckachse passt sich der Abstreifer selbst an Bänder an, die durch Bandmuldung leicht verformt sind oder die in der Mitte bereits stark verschlissen sind.

Besseres Entfernen von Wasser.

Die mit Hartmetallklingen bestückten V- und C-Abstreifblätter wurden speziell dafür entwickelt, Wasser und stark anhaftende Rückstände zu entfernen. Die Hartmetallklingen sind in eine Gummileiste eingesetzt. Die Metallklingen scheren die Rückstände ab und das Gummi arbeitet wie ein Abstreifer, der das Wasser entfernt. Eine unschlagbare Kombination für eine effiziente Reinigung.

Ausführungen und Vorteile:

Einsetzbar mit mech. Verbindern.

An den Abstreifblättern mit stoßfesten C-Klingen können Solid Plate-Verbinder und Reparaturstellen ohne Beeinträchtigung vorübergleiten. V-Abstreifblätter können nur mit mechanischen Verbindern eingesetzt werden, die in das Band eingelassen sind. Das F-Abstreifblatt kann mit allen mechanischen Verbindern von GÖRMER eingesetzt werden. Bei vulkanisierten Bändern können alle Abstreifblätter verwendet werden.

Einfacher Wechsel des Abstreifblattes.

Die Federn der Spannvorrichtung entspannen, zwei Schrauben an der Rückseite der Steckachse lösen, das alte Blatt herausziehen, das neue Blatt einschieben, die Schrauben wieder anziehen und die Federn spannen.

Abstreifer komplett	
Bandbreite (mm)	Blattbreite (mm)
500	450
650	600
800	750
1000	900
1000-1200	1050
U-Type® mit V-Blatt (Hartmetallklingen)	
1200-1400	1200
1400	1350
1600	1500
1800	1800
2000	2100
500	450
650	600
800	750
1000	900
U-Type® mit C-Blatt (stoßfeste Hartmetallklingen)	
1000-1200	1050
1200-1400	1200
1400	1350
1600	1500
1800	1800
2000	2100
500	450
650	600
800	750
1000	900
1000-1200	1050
U-Type® mit F-Blatt (Polyurethan)	
1200-1400	1200
1400	1350
1600	1500
1800	1800
2000	2100
Ersatzklingen auf Anfrage	

Sekundärabstreifer Typ R

Sekundärabstreifer für reversierbare Förderbänder.

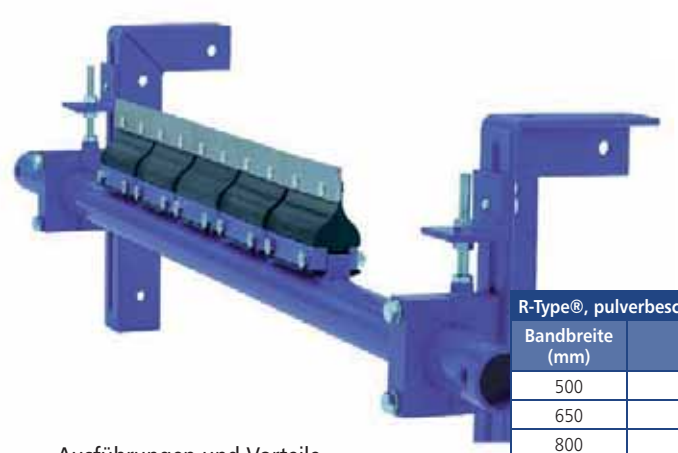
Der Sekundärabstreifer R-Typ besitzt wechselseitige Schwingungsdämpfer und ist daher ideal für den Einsatz an reversierbaren Bändern geeignet. Er kann an jeder beliebigen Stelle im Untertrum montiert werden. Egal ob allein oder in Kombination mit einem Kopfabstreifer eingesetzt, mit dem R-Type haben Sie ein zuverlässiges, hoch effizientes Reinigungssystem.

Einzeln gelagerte Abstreifermodule.

Die 150 mm breiten Abstreiferblätter sind unabhängig voneinander auf Schwingungsdämpfern gelagert.
Dadurch federn die Abstreifermodule unabhängig voneinander und stellen sich bei Verschleiß individuell nach. Dies garantiert, dass der Abstreifer immer optimal am Band anliegt.

Optimale Einbauposition nahe der Kopftrommel.

Der Abstreifer R-Type kann an jeder Stelle im Untertrum montiert werden. Die ideale Position ist ca. 100 mm nach Verlassen der Kopftrommel. Der Schwingungsdämpfer steht in einem Winkel von 90° zum Förderband und arbeitet dadurch zuverlässig in beide Bandlaufrichtungen.
Unabhängig von der Bandlaufrichtung entfernt der Abstreifer R-Type effektiv Rückstände, die nach dem Durchlaufen der Kopftrommel noch auf dem Band vorhanden sind. Er entfernt ggf. auch Wasser, das sich noch auf dem Band befindet.
Die Hartmetallklingen sind in einem Winkel von 90° zum Band angeordnet. Dadurch wird in beide Laufrichtungen die optimale Reinigungsleistung erzielt



Ausführungen und Vorteile

- Starke Reinigungswirkung
- Einfacher Einbau und Wartung
- Kompatibel mit mechanischen Verbindern
- In rostfreiem Stahl lieferbar

Steckachsenlängen:

- 450 – 1200 mm, 60 mm Ø
- 1400 – 1600 mm, 73 mm Ø
- ab 1800 mm, 73 mm Ø, verstärkte Ausführung
- Schraubspanner

Zwei Klingentypen sind lieferbar.

Die V-Klinge besteht aus Hartmetall und sorgt für eine optimale Reinigung und höchste Verschleißfestigkeit bei vulkanisierten Bändern.
Die C-Klinge wird bei mechanischen Bandverbindern eingesetzt und ist mehrlagig aufgebaut. Die Hartmetallklinge ist zwischen zwei Schichten aus Werkzeugstahl eingefasst.

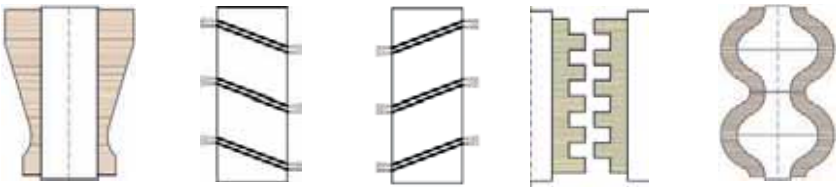
Zwei Montagemöglichkeiten:

Die Spannvorrichtung kann als Druck- oder Zugspannvorrichtung eingebaut werden.

R-Type®, pulverbeschichtet, mit V-Klingen	
Bandbreite (mm)	**Artikelnummer**
500	RV450
650	RV600
800	RV750
800-1000	RV900
1000-1200	RV1050
1200	RV1200
1400	RV1350
1600	RV1500
1800	RVHD1800
R-Type®, pulverbeschichtet, mit C-Klingen	
500	RC450
650	RC600
800	RC750
800-1000	RC900
1000-1200	RC1050
1200	RC1200
1400	RC1350
1600	RC1500
1800	RCHD1800

Ersatzklingen für R-Type®	
Artikel	Anwendung
RVT6 (S/S)	für vulkanisierte Bänder
CT6	für Bänder mit mechanischen Verbindern
mm	Klingenanzahl
500	3
650	4
800	5
1000	7
1200	8
1400	9
1600	10
1800	12

Bürstenreiniger

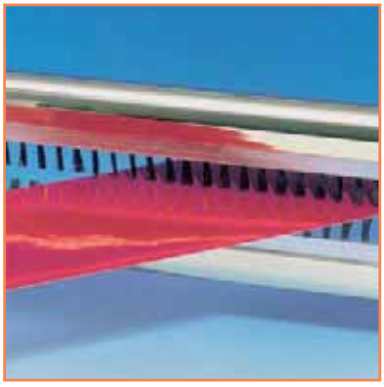


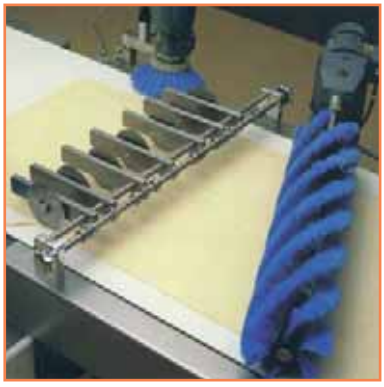
Bürsten finden überall dort Anwendung, wo Produkte und Materialien behandelt werden müssen.

Technische Bürsten sind vielseitig einsetzbar. Sie ermöglichen flexible Lösungen in industriellen Verfahren und bieten ein günstiges Preis-/Leistungsverhältnis.

Die Bürsten sind besetzt mit Kunststoff, Gummi, Stahl oder Mischborsten.
Der Antrieb erfolgt mit Motor oder direkt vom Fördergurt oder der Antriebstrommel.

Für Ihre individuellen Anwendungen bieten wir auch maßgeschneiderte Produkt-Lösungen.



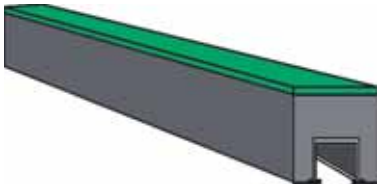


UKTAprall Dämpfungselemente

Die ideale Lösung für Beladezonen und Aufgabestellen auf Fördergurten

Vorteile:

- Optimale Abdichtung an den Materialführungen
- Problemloser Einbau
- Niedrige Reibung
- Lange Lebensdauer
- Absorbierung hoher Fallenergie
- Gute Abdichtung



Länge	1200 mm
Breite	100 mm
Höhe	75/50 mm

Gummiprofile, Gummiplatten und Gummimatten, Manschetten und Dichtungen aus eigener Herstellung.

Dichtungen aus:

Kunststoff, Grafit, Faser, Elastomeren und zelligen Werkstoffen

Bördeldichtungen

Kammprofildichtungen

Dichtungsbänder und -profile

DIN- / O-Ringe und Formteile

Rahmendichtungen

Spezial- und Normdichtungen

Lukenabdichtungen

Mannlochdichtungen

Spiraldichtungen

Flanschringe

Dichtstreifen

Thermo- und Duroplaste

Elastomer- und Schaumstofftechnologie:

Abstreifleisten

Prallschutz

Schalldämmplatten und Dämmstreifen

Manschetten

Behältereinsätze und Trichterauskleidung

Anpressrollen

Abstandshalter

Kunststofftechnik:

Führungen

Verkleidungen

Zahnräder

Präzisionsteile

Lauf- und Führungsrollen

Gleitlager und -leisten etc.

Um eine zuverlässig hohe Qualität und Präzision zu gewährleisten stellt sich die Uwe Kloska Fertigungstechnik in der Herstellung von Dichtungen, in der Elastomer- und Schaumstofftechnologie und in der Kunststofftechnik den höchsten Anforderungen.

Insbesondere bei individuellen Problemlösungen sind wir uns unserer verantwortungsvollen Aufgabe bewusst.
Das umfangreiche Lager-Logistiksystem garantiert eine hohe Verfügbarkeit aller Materialien und einen prompten Lieferservice.

Gummi-Qualitäten

Typ	Gu 70	Gu 50	Gu 80	NBR 65	NBR 50	NBR 80	EP 65	EP 50	EP 80
Dicken	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm
Rollenbreite	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.
Rollenlänge	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	10 mtr.	10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.
Einlagen	0/1/2	0/1/2	0/1/2	0/1/2	0/1/2	0/1/2	0/1/2	0/1/2	0/1/2
Eigenschaften									
Qualität	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NBR/SBR	NBR/SBR	NBR/SBR	EPDM	EPDM	EPDM
Härte / Shore	65+/-5	50+/-5	80+/-5	65+/-5	50+/-5	80+/-5	65+/-5	50+/-5	80+/-5
Farbe	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz
Spez. Gewicht	1,50 bis 1,60 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³
Reißfestigkeit	ca. 3,8 MPa	ca. 4,5 MPa	ca. 3,8 MPa	ca.5 MPa	ca. 5 MPa	ca. 5 MPa	ca. 6 MPa	ca. 6 MPa	ca. 6 MPa
Reißdehnung	ca. 200%	ca. 250%	ca. 150%	ca. 250%	ca. 300%	ca. 250%	ca. 300%	ca. 350%	ca. 250%
Temperatur-Bereich	ca. -20°C bis +70°C	ca. -20°C bis +70°C	ca. -20°C bis +70°C	ca. -20°C- bis +90°C	ca. -20°C bis +90°C	ca. -20°C bis +90°C	ca. -30°C bis +100°C	ca. -30°C bis +100°C	ca. -30°C bis +120°C
Beständigkeit									
Schmutz-/Wasser	sehr gut	sehr gut	sehr gut	-	-	-	gut	gut	gut
Seewasser	gut	gut	gut	-	-	-	gut	gut	gut
Öl	-	-	-	gut	gut	gut	-	-	-
Treibstoff	-	-	-	gut	gut	gut	-	-	-
Säure	-	-	-	bedingt	bedingt	bedingt	gut	gut	-
Lauge	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	gut	gut	-
Alterung	bedingt	bedingt	bedingt	-	-	-	gut	gut	-

Typ	CR 65	CR 50	CR 80	CSM 60	FKM75	GU 40 grau	NR 45 rot	NR 60 schwarz
Dicken	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm	01 - 10 mm	01 - 10 mm	01 - 30 mm	01 - 30 mm	01 - 30 mm
Rollenbreite	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1.2 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.
Rollenlänge	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.
Einlagen	0/1/2	0/1/2	0/1/2	-	-	-	-	-
Eigenschaften								
Qualität	Neoprene	Neoprene	Neoprene	CSM Hypalon	Viton	Para, NR	Verschleißschutz NR	Verschleißschutz NR
Härte	65+/-5 Shore	50+/-5 Shore	80+/-5 Shore	60+/-5 Shore	75+/-5 Shore	45+/-5 Shore	45+/-5 Shore	60+/-5 Shore
Farbe	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	-	grau	rot	schwarz
Spez. Gewicht	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,30 bis 1,40 g/cm³	1,40 bis 1,50 g/cm³	1,25 bis 1,30 g/cm³	1,99g/cm³	1,05 bis 1,10g/cm³	1,10 bis 1,15 g/cm³	1,10 bis 1,25 g/cm³
Reißfestigkeit	ca. 5 MPa	ca. 5 MPa	ca. 5 MPa	ca. 6,5 MPa	ca. 4 MPa	ca. 18 MPa	ca. 18 MPa	ca. 16 MPa
Reißdehnung	ca. 300%	ca. 350%	ca. 300%	ca. 350%	ca. 165%	ca. 600%	ca. 600%	ca. 500%
Temperatur-Bereich	ca. -30°C bis +100°C	ca. -30°C bis+100°C	ca. -30°C bis +100°C	ca. -50°C bis +200°C	ca. -10°C bis +250°C	ca. -30°C bis +80°C	ca. -20°C bis +80 °C	ca. -20°C bis +80°C
Beständigkeit								
Schmutz-/Wasser	gut	gut	gut	-	-	gut	-	-
Seewasser	gut	gut	gut	-	-	gut	-	-
Öl	gut	gut	gut	-	sehr gut	-	-	-
Treibstoff	-	-	-	bedingt	sehr gut	-	-	-
Säure		bedingt	bedingt	gut	sehr gut	-	gut	gut
Lauge		bedingt	bedingt	gut	sehr gut	gut	gut	gut
Alterung		gut	gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut

Technische Änderungen vorbehalten

Gummiplatten und Matten

Typ	GU 65 hell	NBR 65 hell	EP 65 hell	CR 65 hell	Si 40 rot	Si 50 rot	Si 60 rot	Si 40 TR	Si 50 TR	Si 60 TR	Silikon-schaum
Dicken	01 - 10 mm	01 - 10 mm	01 - 10 mm	01 - 10 mm	01 - 10 mm	01 - 10 mm	01 - 30 mm	01 - 30 mm	01 - 30 mm	01 - 50 mm	01 - 50 mm
Rollenbreite	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1.2 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.	bis 1,4 mtr.
Rollenlänge	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.	bis 10 mtr.
Einlagen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Eigenschaften											
Qualität	SBR hell	NBR hell	EPDM hell	Neoprene hell	Silikon	Silikon	Silikon	Silikon	Silikon	Silikon	Silikon
Härte	65+/-5 Shore	65+/-5 Shore	65+/-5 Shore	65+/-5 Shore	40+/-5	50+/-5	60+/-5	45+/-5	50+/-5	60+/-5	5+/-2
Farbe	weiß	weiß	weiß	weiß	rot	rot	rot	transparent	transparent	transparent	weiß
Spez. Gewicht	1,30 g/cm³	1,44 g/cm³	1,27 g/cm³	1,44 g/cm³	1,30 g/cm³	1,30 g/cm³	1,30 g/cm³	1,15 g/cm³	1,15 g/cm³	1,15 g/cm³	geschlossen-zellig
Reiß-festigkeit	ca.10 MPa	ca.10 MPa	ca.8 MPa	ca.10 MPa	ca. 3,5 MPa	ca. 3,5 MPa	ca. 3,5 MPa	ca. 5 MPa	ca. 5 MPa	ca. 5 MPa	0,2 ± 0,025 g/cm³
Reiß-dehnung	ca. 600%	ca. 400%	ca. 350%	ca. 400%	ca. 300%	ca. 300%	ca. 300%	ca. 350%	ca. 350%	ca. 350%	ca. 100%
Temperatur-Bereich	ca. -45°C bis +80°C	ca. -35°C bis +110°C	ca. -40°C bis +115°C	ca. -35°C bis +110°C	ca. -60°C bis +250°C	ca. -60°C bis +250°C	ca. -60°C bis +250°C	ca. -60°C bis +200°C	ca. -60°C bis +200°C	ca. -60°C bis +200°C	ca. -70°C bis +200°C
Beständigkeit											
Schmutz-/ Wasser	gut	gut	gut	gut	-	-	-	-	-	-	-
Öl	-	gut	-	gut	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt
Treibstoff	-	gut	-	-	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt	bedingt
Säure	-	bedingt	gut	bedingt	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut
Lauge	bedingt	bedingt	gut	bedingt	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut
Alterung	bedingt	-	gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut

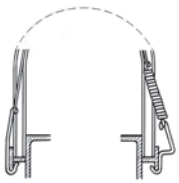
Typ	Feinriefenmatten		Moosgummi		Weich - PVC	Zellkautschuk	
Dicken	2,5 mm + 3 mm (1 Einlage)	3 mm	2 - 30 mm	2 - 30 mm	0,5 mm - 10 mm	2 - 40 mm	2 - 40 mm
Rollenbreite	1.000 - 1.200 mm	1.000 - 1.200 m	1.000 mm	1.000 mm	1.000 - 1.500 mm	1 mtr	1 mtr
Rollenlänge	10.000 mm	10.000 mm	1.000 - 2.000 mm	1.000 - 2.000 mm	20.000 mm	2 - 10 mtr	2 - 10 mtr
Einlagen	1	-	-	-	-		
Eigenschaften							
Qualität	NR / SBR	NBR / SBR	EPDM	NR	PVC	EPDM/ SBR	CR
Härte / Shore A	65+ / -5	65+ / -5	15+ / -5	15+ / -5	77+ / -5	geschlossenzellig	geschlossenzellig
Farbe	schwarz / grau	schwarz	dunkelgrau	dunkelgrau	transparent	schwarz	schwarz
Spez. Gewicht	1,5 / 1,45 g/m³	1,4 - 1,5 g/m³	ca. 0,60 g/m³	ca. 0,45 g/m³	ca. 1,22 g/m³	120 - 170 g/cm³	140 - 180 g/cm³
Zugfestigkeit			1,0 N/mm²	1,4 N/mm²		650 kPa	824 kPa
Bruchdehnung						ca. 140%	ca. 156%
Reißfestigkeit	ca. 3,2 MPa	ca. 4,0 MPa			ca. 17 MPa		
Reißdehnung	ca. 200%	ca. 250%	300%	350%	ca. 300%		
Temperatur-bereich	ca. -20°C - +70 °C	ca. -20°C - +70 °C	-35°C - +120°C	-35°C - +80°C		-40°C - +70°C	-40°C - +85°C
Kältebruchtemperatur	-	-	-	-	ca. -35°C		
Öl	-	gut / NBR	-	-	-	-	gut
Treibstoff	-	gut / NBR	-	-	-		
Säure	-	-	-	-	-		
Lösungsmittel						-	gut
Lauge	bedingt	bedingt	-	-	-		
Alterung	bedingt	bedingt	-	-	-	gut	gut

Abdeckhauben

Förderband-Abdeckhauben aus Metall oder Kunststoff können zur Überprüfung der Förderanlagen an jeder Stelle mit wenigen Handgriffen abgenommen und wieder aufgesetzt werden.
Jede Haubenabmessung ist mit verschiedenen Inspektions- und Wartungsöffnungen oder als Schnellschiebehaube lieferbar.
Unser Wellblechprofil 17/100/0,80 ist besonders solide und hält hohen Belastungen stand.

- Geringes Gewicht / selbsttragend
- Nicht brennbar
- Wartungsfrei über viele Jahre
- Einfache Handhabung
- Bruchsicher
- Schwer entflammbar DIN 4102 bei Kunststoff
- Befestigung mit Klemmen
- Verzinkt

Die Befestigung der Hauben erfolgt über zwei Klemmen. Arrondierendes V2A Spannband mit Klemmstück, Feder und Handgriff, komplett in Edelstahl.



				Stahl	Kunststoff	
Haube	Band-breite	Gerüst-breite	Radius	ca. Gewicht Haube	ca. Gewicht Haube	Gerader Schenkel
Nr.	a	b	r	kg	kg	g
0	300	600	300	8,90	-	Normallänge 200 Minimallänge 150 Maximallänge auf Anfrage auch ohne geraden Schenkel lieferbar
1	400	700	350	9,90	3,60	
2	500	800	400	10,90	4,00	
3	650	950	475	12,40	4,50	
4	800	1150	575	14,40	5,30	
5	1000	1350	675	16,40	6,00	
6	1200	1600	800	18,90	7,00	
7	1400	1800	900	20,90	7,70	
8	1600	2050	1025	22,90	-	
9	1800	2250	1125	25,00	-	
10	2000	2500	1250	27,50	-	

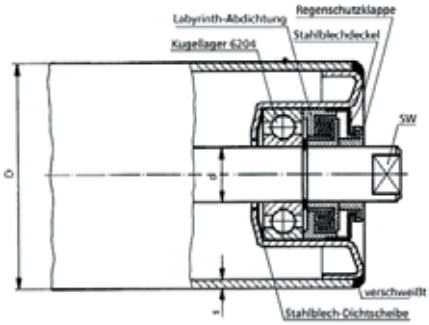
Alle Maße in mm. Sonderabmessungen auf Anfrage.

Tragrollen aus Stahl und Kunststoff

Anlagenbau
Förderrollen
Anlagenwartung

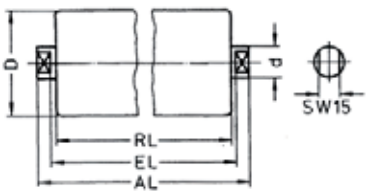
Wir liefern komplette Bandanlagen sowie Rollen und Trommeln nach Ihren speziellen Anforderungen.

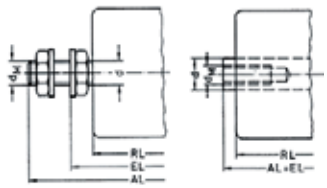
- Antriebs- und Umlenktrommeln
- Tragrollenstationen
- Tragrollen
- Unterbandrollen
- Seitenführungsrollen
- Lenkrollen
- Tragrollenrohr und Lagerhalter zu einem Block verschweißt
- Kalibrierter Kugellagersitz
- Präzisions-Kugellager
- Stahlblech-Dichtscheibe
- Labyrinth-Abdichtung
- Fettkammer
- Stahlblechdeckel
- Regenschutzkappe



Tragrollen Typ MSP, DIN 15207

D	51	63,5	80	88,9	108	133	159
d	20	20	20	20/25/30	20/25/30	20/25/30	20/25/30
s	3,2	2,9	2,0	2,9	3,2	4,0	4,5





Tragrollen DIN 15207

Oberbandrollen					Unterbandrollen			
Gurtbreite					Gurtbreite	RL	EL	AL
2tlg.	3tlg.	RL	EL	AL	300	400	406	432
	400	165	171	191	400	500	506	532
300	500	200	206	226	500	600	606	632
400	650	250	256	276	650	750	756	782
500	800	315	321	341	800	950	956	982
650	1000	380	386	406	1000	1150	1156	1182
800	1200	465	471	491	1200	1400	1406	1432
-	1400	530	536	556	1400	1600	1606	1632
1000	1600	600	606	626	1600	1800	1806	1832
-	1800	670	676	696	1800	2000	2006	2044
-	2000	750	756	776	2000	2200	2206	2244
1200	-	700	706	726	2200	2500	2500	2544
1400	2200	800	806	832				
1600	-	900	906	932				
1800	-	1000	1006	1032				
2000	-	1100	1106	1132				
2200	-	1250	1256	1282				

Andere Abmessungen können hergestellt werden

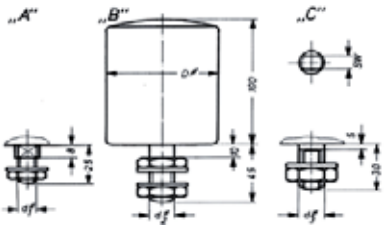
Tragrollen
als Sonderanfertigung

Gewindelänge							Gewindetiefe				
d/dM	M10	M12	M16	M20	M24	M30	d/dM	M10	M12	M16	M20
20	28	30	35	40	-	-	20	28	30	-	-
25	-	-	35	40	50	-	25	-	30	35	-
30	-	-	-	40	50	60	30	-	-	35	40

Seitliche Führungsrolle

mit geschlossenem Deckel für den feuchten Betrieb

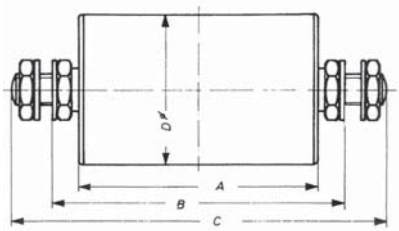
Rollen-Type D	mm				Gewicht
MSP	d_1	d_2	d_3	SW	
63,5	M16	M20	M20	15	1,8
80	M16	M20	M20	15	1,8
89	M16	M20	M20	15	2,0



Tragrolle Type LA

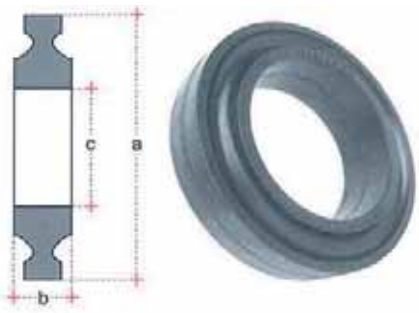
Rohr Ø	Achse Ø	mm			Gewicht
		A	B	C	
50	M10 M12 M14	100	123	180	0,5
		150	173	230	0,7
		200	223	280	0,8
		250	273	330	1,0
		300	323	380	1,1
		350	373	430	1,2
		400	423	480	1,3
		450	473	530	1,5
		500	523	580	1,6
		550	573	630	1,7
		600	623	680	1,9
		700	723	780	2,1
		800	823	880	2,3

63,5	M10 M12 M14	100	123	180	0,5
		150	173	230	0,7
		200	223	280	0,8
		250	273	330	1,0
		300	323	380	1,2
		350	373	430	1,3
		400	423	480	1,5
		450	473	530	1,6
		500	523	580	1,7
		550	573	630	1,9
		600	623	680	2,0
		700	723	780	2,2
		800	823	880	2,5



Pufferring für Tragrollen – Typ C

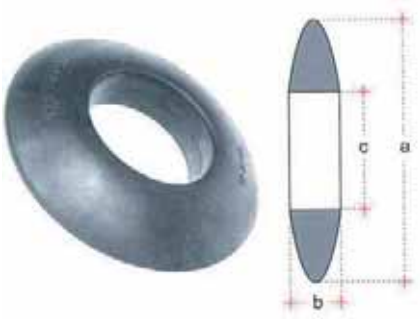
Eine mit Pufferringen ausgestattete Tragrolle findet Anwendung im Fördergut-Aufgabe- und Fördergut-Übergabestationen. Durch die Innenradien fangen die Pufferringe Fallenergien des Fördergutes auf und schützen so den Gurt vor Beschädigungen.



Abmessung DIN	Nennmaß abc	Außen-Ø mm	Gesamtbreite mm	Laufbreite mm	Innen-Ø mm
	066-30-51	65	30	30	48
	089-30-51	87	30	20	47
	089-25-60	87	25	15	56
	289-25-63,5	87	25	15	59
	089-40-63,5	87	40	40	59
	108-25-51	105	25	22	48
	120-30-63,5	118	30	22	59
	133-30-57	129	30	22	53
	150-30-63,5	147	30	24	60
	108-30-89	108	30	23	82
	150-35-89	147	35	23	84
	180-35-89	177	35	25	85
	133-30-101,6	127	30	30	96
	180-40-108	177	40	30	104
	219-50-133	215	50	37	128
	250-60-159	250	60	40	154
	325-78-216	325	78	58	212
15209	108-30-63,5	106	30	22	59
15209	133-30-63,5	132	30	20	60
15209	133-35-89	133	35	26	84
15209	159-35-89	154	35	25	84
15209	159-40-108	155	40	30	103
15209	194-45-133	190	45	35	127

Stützring für Tragrollen – Typ A

Eine mit Pufferringen ausgestattete Tragrolle findet Anwendung im Fördergut-Aufgabe- und Fördergut-Übergabestationen. Durch die Innenradien fangen die Pufferringe Fallenergien des Fördergutes auf und schützen so den Gurt vor Beschädigungen.



Abmessung DIN	Nennmaß abc	Außen-Ø mm	Gesamtbreite mm	Laufbreite mm	Innen-Ø mm
	A-089-25-51	87	25	R7	47
	A-108-25-51	106	25	R5	47
	A-120-25-51	118	25	R5	47
	A-120-30-60	118	30	R7	56
	A120-30-63,5	118	30	R7	59
	A-133-30-57	130	30	R6	53
	A-133-30-54	130	30	R6	51
	A-108-25-76	105	25	R8	71
	A-133-30-76	129	30	R7	72
	A-159-30-76	156	30	R7	72
	A-150-30-63,5	147	30	R7	58
	A-150-30-89	147	30	R7	84
	A-133-30-80	130	30	R7	75
	A-180-35-89	176	35	R7	84
	A-180-40-108	176	40	R10	103
	A-194-50-108	190	50	25	103
	A-219-40-108	215	40	R8	103
	A-194-50-133	190	50	25	126
	A-219-45-133	215	45	R7	126
	A-219-50-133	215	50	25	126
	A-250-45-133	250	45	R7	128
	A-250-45-194	245	45	R10	185
	A-360-60-194	358	60	R13	189
15210 A	A-108-25-63,5	105	25	R7	58
15210 A	A-133-25-63,5	127	25	R7	58
15210 A	A-133-30-89	129	30	R5	83
15210 A	A-159-30-89	155	30	R8	84
15210 A	A-159-35-108	156	35	R8	103
15210 A	A-194-40-133	190	40	R8	127

Stützring für Tragrollen – Typ B

Mit Stützringen des B–Typs ausgestattete Tragrollen werden ebenfalls als Untergurtrollen eingesetzt.
Aufgrund der hohen Belastung am Gurtrand sind die Stützringe des B–Typs zumeist im Block am Tragrollenende platziert.

Abmessung DIN	Nennmaß abc	Außen-Ø mm	Gesamtbreite mm	Laufbreite mm	Innen-Ø mm
8624		089-40-63,5	87	40	59
7501		B-108-40-51	105	40	47
7502	15210 B	B-108-40-63,5	105	40	58
7503		B-108-40-76	105	40	72
7504	15210 B	B-133-40-89	129	40	84
7505	15211 B	B-133-40-63,5	129	40	59
7506	15212 B	B-159-50-108	156	50	103
7507		B-120-40-63,5	118	40	59
7511		B-133-40-76	130	40	71
7512		B-159-40-76	157	40	72
7513		B-150-40-89	146	40	84
7514	15210 B	B-159-40-89	155	40	84
8640		B-180-50-089	176	50	84
7518	15210 B	B-194-50-108	190	50	103
7519	15210 B	B-194-50-133	190	50	126
7524		B-232-50-152	228	50	148

Spiralring für die Fördergurtreinigung

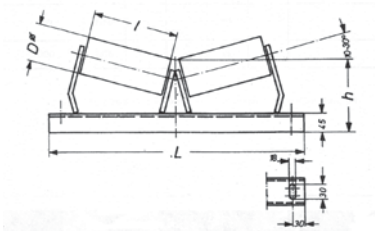
Spiralringe werden auf Standard Tragrollen aufgezogen zur Reinigung von Fördergurten eingesetzt. Die Spiralringe sind von der Mitte der Tragrolle ausgehend in eine linke und eine rechte Markierung auf dem Ring angebracht. Die mit Spiralringen komplett bestückte Tragrolle wird im Untertrum montiert. Beim Drehen der Tragrolle befördern die Spiralringe durch taumelnde Bewegung den Schmutz von der Gurtmitte nach außen.

Nennmaß abc	Außen-Ø mm	Gesamtbreite mm	Rohr-Ø mm
150-50-63,5	150	50	63,5
108-40-63,5	108	40	63,5
133-40-63,5	133	40	63,5
133-40-70	133	40	70
133-40-89	133	40	89
150-50-89	150	50	89

Nenn-maß abc	Außen-Ø mm	Gesamt-breite mm	Lauf-breite mm	Innen -Ø mm
160-30-51	157	30	12	47
210-35-63,5	205	35	15	58
250-35-63,5	245	37	12	58
270-35-89	265	37	12	84
355-40-89	350	40	12	84
330-40-63,5	327	40	12	60

Stützscheiben für Tragrollen

Stützscheiben auf Tragrollen überbrücken größere Distanzen zum Fördergurt. Sie stützen den Gurt und werden vorzugsweise bei Wellenkantengurten oder profilierten Fördergurten im Untertrum eingesetzt. In der Regel haben Stützscheiben eine konische Form und berühren den Gurt nur linienförmig.



Oberband-Station

2-teilig gemuldet Type 62 / 80 / 100

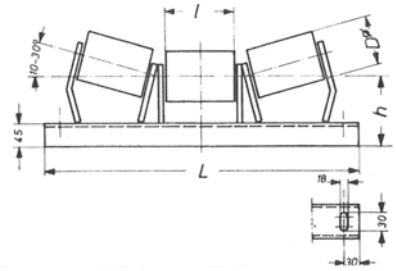
Gurt-breite	mm				Gewicht
	L	h	D	l	
300	600	178	63,5	200	6,4
		178	80		
		178	89		
400	700	178	63,5	250	7,2
		178	80		
		178	89		
500	800	178	63,5	315	8,0
		178	80		
		178	89		
650	950	178	80	380	9,2
		178	89		

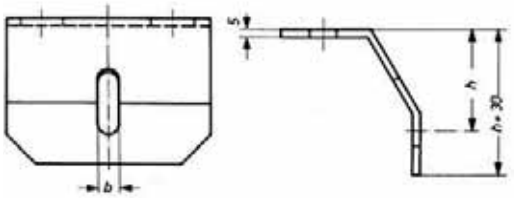
Oberband-Station

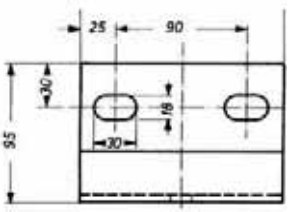
3-teilig gemuldet Type 62 / 80 / 100

Gurt-breite	mm				Gewicht
	L	h	D	l	
400	700	125	63,5	165	7,5
		125	80		
		125	89		
		125	108		
500	800	125	63,5	200	8,4
		125	80		
		125	89		
		125	108		
650	950	125	63,5	250	9,7
		125	80		
		125	89		
		125	108		
800	1150	125	63,5	315	11,5
		125	80		
		125	89		
		125	108		
1000	1350	125	80	380	13,5
		125	89		
		125	108		

Andere Abmessungen auf Anfrage

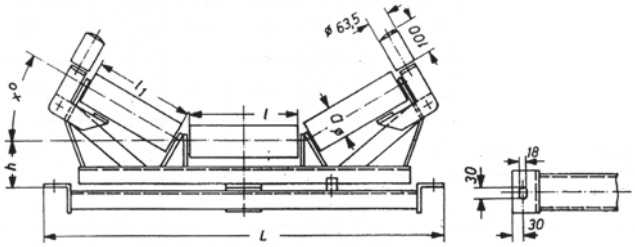


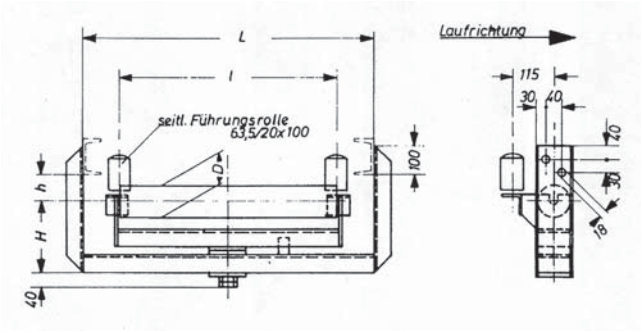




Unterband-Station

Rollen-Ø	h	b	Gewicht
63,5	70	16	2,0
80	70	16	
89	70	16	
108	70	16	
133	100	16	2,5
159	100	16	



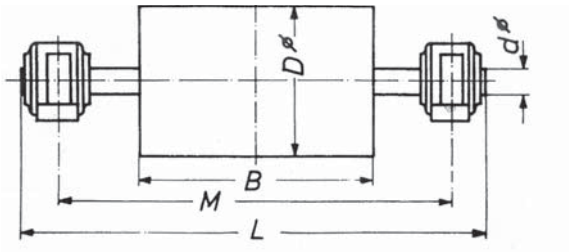


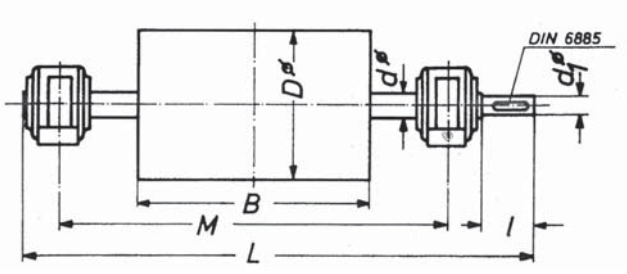
Lenkstation 3-teilig gemuldet Type 100

Band-breite	mm D	l	i1	L	h	Gewicht
400	63,5	165	140	700	125	32,5
	80				125	31,5
	89				125	32,0
	108				135	34,4
500	63,5	200	175	800	125	35,2
	80				125	34,3
	89				125	35,5
	108				135	37,6
650	63,5	250	225	950	125	39,7
	80				125	38,5
	89				125	40,3
	108				135	42,4
800	80	315	290	1150	125	44,1
	89				125	46,0
	108				135	48,3
	133				150	50,4
1000	89	380	355	1350	125	52,5
	108				135	54,0
	133				150	56,7
	159				180	63,3
1200	108	465	440	1600	135	61,5
	133				150	65,1
	159				180	72,5
1400	108	530	505	1800	135	67,8
	133				150	72,4
	159				180	80,0

Unterband-Lenkstation

Band-breite	mm D	l	L	H	h	Gewicht
400	83,5	500	700	195	70	30,2
	80			195	70	30,5
	89			195	70	31,1
	108			205	70	31,8
500	63,5	600	800	195	70	32,8
	80			195	70	32,4
	89			195	70	34,2
	108			205	70	34,8
650	63,5	750	950	195	70	37,2
	80			195	70	36,0
	89			195	70	38,8
	108			205	70	39,8
800	80	950	1150	195	70	42,0
	89			195	70	44,9
	108			205	70	45,8
	133			220	100	48,6
1000	89	1150	1350	195	70	49,9
	108			205	70	51,5
	133			220	100	54,9
	159			250	100	60,0
1200	108	1400	1600	225	70	58,8
	133			240	100	63,0
	159			270	100	70,3
1400	108	1600	1800	225	70	65,2
	133			240	100	70,0
	159			270	100	76,6





Antriebstrommel

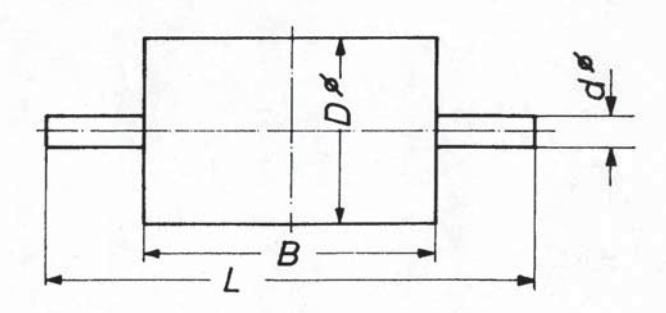
mit fest verschweißter Achse

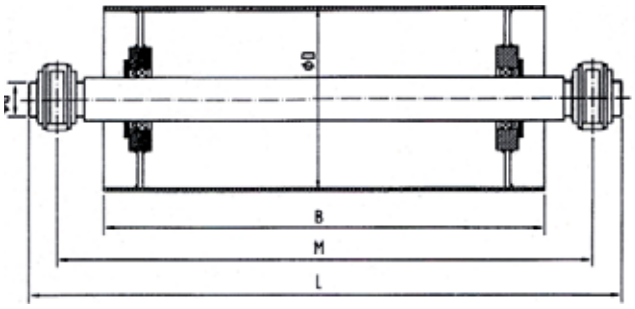
Gurtbreite	mm							Gewicht
	B	D	d	d_1	M	L	l	
300	400	190	40	30	600	775	80	21,4
		215	50	40	600	815	110	28,5
		240	50	40	600	815	110	30,0
400	500	215	50	40	700	915	110	33,6
		240	50	40	700	915	110	35,5
		320	60	50	700	930	110	53,8
		400	60	50	700	930	110	76,0
500	600	240	50	40	800	1015	110	40,8
		240	60	50	800	1030	110	48,2
		320	60	50	800	1030	110	59,2
		320	70	60	800	1070	140	70,0
		400	70	60	800	1070	140	97,0
		400	80	70	800	1095	140	119,0
650	750	320	60	50	950	1180	110	72,0
		320	70	60	950	1220	140	87,0
		400	60	50	950	1180	110	106,0
		400	70	60	950	1220	140	12,0
		400	80	70	950	1245	140	131,0
		500	70	60	950	1220	140	146,0
		500	80	70	950	1245	140	157,0
800	950	400	70	60	1150	1420	140	145,0
		400	80	70	1150	1445	140	160,0
		500	80	70	1150	1445	140	193,0
		500	90	80	1150	1490	170	220,0
1000	1150	400	80	70	1350	1645	140	189,0
		500	80	70	1350	1645	140	229,0
		500	90	80	1350	1690	170	260,0
		500	100	90	1350	1705	170	283,0
1200	1400	500	90	80	1600	1940	170	309,0
		500	100	90	1600	1955	170	336,0

Umlenktrommel

mit verschweißter Achse

Gurtbreite	mm					Gewicht
	B	D	d	M	L	
300	400	155	30	600	690	12,8
		190	40	600	695	20,4
		215	40	600	695	22,0
400	500	190	40	700	795	24,5
		215	40	700	795	26,6
		240	40	700	795	28,4
		320	50	700	805	42,8
500	600	215	40	800	895	31,1
		240	40	800	895	33,4
		240	50	800	905	39,1
		320	50	800	905	50,0
		320	60	800	920	57,0
		400	60	800	920	84,0
650	750	240	40	950	1045	40,8
		240	50	950	1055	47,5
		320	50	950	1055	61,0
		320	60	950	1070	69,0
		400	60	950	1070	103,0
		400	70	950	1080	113,0
		500	70	950	1080	138,0
800	950	320	60	1150	1270	86,0
		400	60	1150	1270	128,0
		400	70	1150	1280	139,0
		500	70	1150	1280	172,0
1000	1150	400	70	1350	1480	166,0
		400	80	1350	1505	182,0
		500	70	1350	1480	206,0
		500	80	1350	1505	222,0
1200	1400	400	80	1600	1755	218,0
		500	90	1600	1770	298,0





Umlenktrommel
mit Innenlagerung (Reihe UCFC 2.)

Gurtbreite	mm				Gewicht
	B	D	d	L	
300	400	155	30	600	15,1
		190	30	600	19,2
		215	30	600	20,8
400	500	190	30	700	22,9
		215	40	700	29,4
		240	40	700	31,3
		320	40	700	40,6
500	600	215	40	800	34,0
		215	50	800	41,0
		240	40	800	36,3
		240	50	800	43,3
		320	40	800	47,4
		320	50	800	54,0
650	750	215	50	950	48,8
		215	60	950	64,0
		240	40	950	43,7
		240	50	950	52,0
		240	60	950	67,0
		320	50	950	66,0
		320	60	950	80,4
800	950	240	60	1150	80,0
		320	50	1150	80,0
		320	60	1150	98,0
		400	50	1150	123,0
1000	1150	320	60	1350	115,0
		320	70	1350	131,0
		400	60	1350	166,0
		400	70	1350	182,0
1200	1400	400	70	1600	217,0
		500	70	1600	266,0

Umlenktrommel
mit Spannsatz

Gurtbreite	mm				
	B	D	d	M	L
300	400	190	30	600	690
		190	40	600	695
		215	40	600	695
400	500	190	40	700	795
		215	40	700	795
		240	40	700	795
		320	50	700	805
500	600	215	40	800	895
		240	40	800	895
		240	50	800	905
		320	50	800	905
		320	60	800	930
		400	60	800	920
650	750	240	40	950	1045
		240	50	950	1055
		320	50	950	1055
		320	60	950	1070
		400	60	950	1070
		400	70	950	1080
		500	70	950	1080
800	950	320	60	1150	1270
		400	60	1150	1270
		400	70	1150	1280
		500	70	1150	1280
1000	1150	400	70	1350	1480
		400	80	1350	1505
		500	70	1350	1480
		500	80	1350	1505
1200	1400	400	80	1600	1755
		500	90	1600	1770

Service-Material

Primer Grundierung für Metallteile
Grundierung auf Stahl
Zum besseren Verkleben auf Gummi

UKTA-Prene 1 K Kontaktkleber
für Gummi und für Gummi auf Metall

UKTA PK 2 Spezialkleber
für Kunststoffe und Kunststoffgurte

UKTA-Prene 2 K
2-Komponenten-Vulkanisationsverbinder
für Fördergurte und
hochwertige Verklebungen

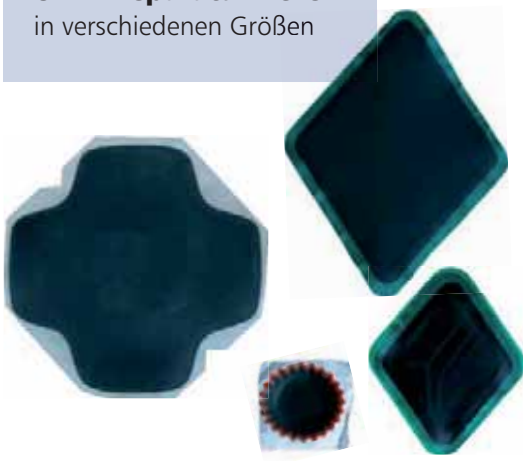
UKTA Ringpinsel

Schleifscheiben
Zur Bearbeitung von Gummi

Schleifmaschine

UKTA Reparatur-Deckstreifen
zum Ausbessern von
Gurtbeschädigungen

UKTA Reparaturflicken
in verschiedenen Größen



UKTA Mechanischer Schraubverbinder
für Gummigurte verschiedener Stärken

MS45:

MS35:

MS25:

Verbindungsdrähte:

Die Kloska Group

Servicepartner und Systemlieferant für Schifffahrt, Werften, Industrie, Baugewerbe und Handwerk

Die Kloska Group stellt sich vor:

Im Jahr 1981 wurde das Unternehmen Uwe Kloska GmbH als technischer Ausrüster in Bremen gegründet. Hier befindet sich noch heute der Hauptsitz der Unternehmensgruppe.
Im Laufe der Jahre kamen weitere Unternehmen hinzu, die das Dienstleistungsprofil für unsere Kunden sinnvoll ergänzen.

Anfang der neunziger Jahre begann die Kloska-Gruppe stärker zu expandieren. Das strategische Ziel, an allen wichtigen maritimen Standorten Deutschlands präsent zu sein, wurde dabei konsequent verfolgt. Des Weiteren kamen Niederlassungen und Vertretungen in Russland, Spanien, Brasilien, Singapur, Süd-Afrika, China und in den Vereinigten Emiraten hinzu.

Die Geschäftsfelder der Unternehmen reichen vom technischen Ausrüster für Schifffahrt, Industrie, Baugewerbe und Handwerk, über Dieselmotoren-Ersatzteilservice, Fördertechnik und Hydraulik, bis hin zu Proviant-, Technik- und Storeslieferungen für die Handelsschiffe, Forschungsschiffe und -stationen, Kreuzfahrtschiffe zur See und auf den Flüssen.

Das Service-Portfolio wird durch eine Vielzahl attraktiver Dienstleistungen abgerundet.
Durch eigene Werkstätten sind wir in der Lage kurzfristig zu reparieren, zu produzieren und individuelle Aufgaben zu lösen.

An den Standorten halten wir über 130.000 Lagerartikel in größtenteils eigenen Liegenschaften vor.
Eine kurzfristige und zuverlässige Lieferfähigkeit ist für uns ebenso selbstverständlich wie der 24-Stunden-Service sowie die sachkundige und persönliche Beratung vor Ort.

Dabei ist eine langfristige Kundenbindung durch faire und kaufmännisch solide Beziehungen eines unserer höchsten Ziele.
Unser Team erfahrener Fachleute aus allen relevanten Bereichen betreut unsere Kunden über Jahre und ist es gewohnt, kundenorientiert zu handeln und durch Kreativität und Flexibilität den ständig wechselnden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

Zusammen mit unseren mehr als 500 Mitarbeitern sind wir stets bestrebt, die Unternehmensgruppe in eine weiterhin wirtschaftlich gesunde Zukunft zu führen.
Dabei wollen wir unsere Chancen nutzen und daran arbeiten, unsere Leistungen immer ein wenig zu verbessern, um unseren Kunden ein zuverlässiger und leistungsstarker Partner sein.

Uwe Kloska Nadine Kloska

Alle Unternehmen der Kloska-Group sind nach BVQI ISO 9001:2000-12 und ISO 14001 zertifiziert.

Die Firmen

Uwe Kloska GmbH
Technischer Ausrüster
Pillauer Straße 15
28217 Bremen
Tel.: 0421 - 618 02-0 · Fax: -50
mail@kloska.com

Uwe Kloska GmbH
Fertigungstechnik
Adam-Opel-Straße 13
28237 Bremen
Tel.: 0421 - 649 24-39 · Fax: -40
fertigungstechnik@kloska.com

Uwe Kloska GmbH
Hydraulik und Hebetechnik
Tillmannstraße 9
28239 Bremen
Tel.: 0421 - 98 50 17-50 · Fax: -40
hydraulik-hebetechnik@kloska.com

Uwe Kloska GmbH
Technik+Service
Segelmacherei und Taklerei
Riedemannstraße 30
27572 Bremerhaven
Tel.: 0471 - 932 20-0 · Fax: -40
bremerhaven@kloska.com
Segelmacherei:
Tel.: 0471 - 932 20-50 · Fax: -55
segel@kloska.com

Niederlassung:
Neufelder Straße72
27472 Cuxhaven
Tel.: 04721 - 396 77-0
cuxhaven@kloska.com

ASK Kloska GmbH
Technischer Ausrüster
und Arbeitsschutz
Flutstraße 92
26388 Wilhelmshaven
Tel.: 04421 - 774 38-0 · Fax: -11
wilhelmshaven@kloska.com

Niederlassungen:
Sägemühlenstraße 9 · 26789 Leer
Tel.: 0491 - 976 89-0 · Fax: -15
leer@kloska.com

Nesserlander Straße 108
26723 Emden
Tel.: 04921 - 93 69 06-0 · Fax: -9
emden@kloska.com

Görmer GmbH
Transportband-Technik
Adam-Opel-Straße 13
28237 Bremen
Tel.: 0421 - 649 24-0 · Fax: -40
goermer@kloska.com

Basté & Lange GmbH
Technischer Ausrüster
Foodmanagement
Am Genter Ufer 4a
21129 Hamburg
Tel.: 040 - 78 11 09-0 · Fax: -90
hamburg@kloska.com

BAMA Werkzeug und Maschinenhandel GmbH
Technische Ausrüster
Richtenberger Chaussee 47
18437 Stralsund
Tel.: 03831 - 28 27-0 · Fax: -11
bama@kloska.com

ROFIA Kloska GmbH
Technische Ausrüster
Netze und Fischereiausrüstung
Zum Kühlhaus 5
18069 Rostock
Tel.: 0381 - 811-2805 · Fax: -2482
rofia@kloska.com

SVR Schiffsversorgung Rostock GmbH
Technische Ausrüster
Ersatzteile + Reparaturservice
Foodmanagement
Goedeke-Michels-Straße 1b
18147 Rostock
Tel.: 0381 - 670 49-0
mail@svr.de

Niederlassung:
Riedemannstraße 30
27572 Bremerhaven
Tel.: 0471 - 932 20-70
svr-bremerhaven@kloska.com

DMR Kloska Technik GmbH
Spares and Services
Goedeke-Michels-Straße3
18147 Rostock
Tel.: 0381 - 670 49-90
dmr@kloska.com

MSS Maschinenbau Service GmbH
Spares and Services
Zum Winderhitzer 2a
23569 Lübeck
Tel.: 0451 - 30 09 64-0 · Fax: -20
luebeck@kloska.com

Travemünde Transit GmbH & Co. KG
Foodmanagement
Zum Hafenplatz 1
23570 Lübeck-Travemünde
Tel.: 04502 - 788 72-0 · Fax: -20
travemuende@kloska.com

Thomsen & Co. GmbH
Engine Spares + Services
Am Werfttor 28 · 28755 Bremen
Tel.: 0421 - 62 03 95-0 · Fax: -20
spareparts@kloska.com

Thomsen & Co. GmbH
Reglertechnik
Marlowring 24 · 22525 Hamburg
Tel.: 040 - 21 90 60-0 · Fax: -20
governors@kloska.com

Thomsen & Co. GmbH EPS Engine Power Systems
Gasmotoren-Service
Speller Straße 12 · 49832 Beesten
Tel.: 05905 - 945 82-0 · Fax: -11
mail@eps-kloska.com

Ocean Clean GmbH
Water Treatment
Zum Kühlhaus 5 · 18069 Rostock
Tel.: 0381 - 811-2930 · Fax: -39
info@oceanclean.de

DMR Mechanische Werkstätten GmbH
Erich-Schlesinger-Straße 50
18059 Rostock
Tel.: 0381 - 12 32-103 · Fax: -222
dmr@dmr-mw.de

RMT Maschinenbau GmbH
Erich-Schlesinger-Straße 50
18059 Rostock
Tel.: 0451 - 45 96-140 · Fax: 153
webmaster@rmt.de

Das Kloska Group Leistungsspektrum

Werkzeuge

Handwerkzeug
Elektro- und Druckluftwerkzeuge
Werkstattausrüstungen

Uwe Kloska GmbH
Schlauchtechnik
Tillmannstraße 9
28239 Bremen
Tel. 0421 - 98 50 17-30
schlauchtechnik@kloska.com

Schlauchtechnik

Gummi-, Kunststoff- und Metallschläuche
Höchstdruckschläuche
Armaturen und Kupplungen
Hydraulikrohre und Zuleitungen
Manometer, Hähne und Ventile
Hydraulikpressen
Pumpen und Aggregate

In eigenen Werkstätten konfektionieren wir Schläuche für nahezu jede industrielle Anwendung und bieten unseren Kunden komplette Leitungen, auf Wunsch mit Druckprobe und erforderlichen Prüfzeugnissen an.

Arbeitsschutz

Berufs- und Schutzbekleidung
Kopf-, Atem-, Gehör- und Augenschutzprodukte
Einwegbekleidung
Erste-Hilfe-Produkte
Betriebshygiene und Wischsysteme

In unseren Produktionsstätten produzieren wir hochwertige Arbeitsschutzprodukte aus Leder und Hitzeschutzmaterial nach europäischen Normen.

Dichtungstechnik

Dichtungen, Halbzeuge und Fertigteile aus der Elastomer-, Schaumstoff und Kunststofftechnik.
Fertigung und individuelle Problemlösungen nach Maß.

Uwe Kloska GmbH
Fertigungstechnik
Adam-Opel-Straße 13
28237 Bremen
Tel. 0421 - 649 24-39
fertigungstechnik@kloska.com

Hydraulik

Wir testen Schlauchleitungen, Rohre, Zylinder und Ventile mit modernster Höchstdruckprüftechnik.
Die Komponenten entsprechen den industriellen Kompatibilitätsnormen.

§ Prüfungen von PSA-Sicherheitsgurten

Sicherheit geht vor!

Gemäß BGR 198 muss jede Personenschutzausrüstung (PSA) einmal jährlich durch qualifiziertes Fachpersonal überprüft werden.

Wir bieten unseren Kunden einen kompletten Prüfservice, vom Protokoll bis zum Zertifikat und übernehmen gerne die gesamte Terminüberwachung.

Lastaufnahmemittel und Hebetechnik

Drahtseile und Anschlagketten
Kunst- und Naturfaserseile
Zurrgurte und Ladungssicherungen
Kettenzüge, Seilzüge- und winden
Hebebänder und Rundschlingen

In unserer Werkstatt wird nach Vorgaben gefertigt und konfektioniert.

§ Prüfungen

Wir bieten periodische, protokollierte und zertifizierte Überprüfungen von Anschlagmitteln und Ladungssicherungseinheiten durch unser qualifiziertes Fachpersonal.
Mit unserem perfekt ausgerüsteten Prüffahrzeug können wir Prüfungen direkt vor Ort durchführen.

Uwe Kloska GmbH
Hydraulik und Hebetechnik
Tillmannstraße 9
28239 Bremen
Tel. 0421 - 98 50 17-50
hebetechnik@kloska.com

Netze und Fischereiausrüstung

In unserer großen Werkstatt in Rostock werden Spezialnetze für die Fischerei und Industrie, aber auch Auffangnetze zur Absturzsicherung konstruiert und gefertigt.

ROFIA Kloska GmbH
Netze und Fischereiausrüstung
Zum Kühlhaus 5
18069 Rostock
Tel. 0381 - 811-2805
rofia@kloska.com

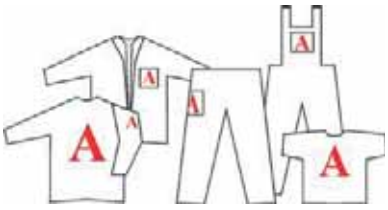
Katalog-Service

Auf Grundlage ausgesuchter Produkte aus unserem Artikelstamm entwickeln und gestalten wir, gemeinsam mit unserer grafischen Abteilung, Kataloge, die speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind, mit Bestellprozessverwaltung im On-und Offline-Modus.

Uwe Kloska GmbH
Technischer Ausrüster
Pillauer Straße 15
28217 Bremen
Tel. 0421 - 618 02-36
mail@kloska.com

Antriebstechnik

Wirtschaftlich und technisch optimale Lösungsmöglichkeiten im Bereich Antriebstechnik durch ein umfangreiches, ausgereiftes Sortiment.



Patchservice

Wir patchen ihr individuelles Unternehmensdesign auf die Arbeitskleidung und helfen auch gerne bei der Gestaltung.

C-Teile-Management

Die optimale Versorgungsstrategie.
Zuverlässige Bereitstellung sämtlicher Produkte für den täglichen Arbeitsprozess. Alles aus einer Hand!

Das Kloska Group Leistungsspektrum

Technische Schiffsausrüstung

Alles, was ein Schiff braucht.

Die Kloska-Group bietet einen umfangreichen Service, der anerkannt und gefragt ist - von der kleinsten Schraube bis zum Kombüsenbedarf.

Uwe Kloska GmbH
Ship Logistic Centre
Pillauer Straße 15
28217 Bremen
Tel. 0421 - 618 02-15
ship@kloska.com

Proviant und Catering

Proviant und Kantinenware für die gesamte Schifffahrt.

Unser Cateringservice garantiert den Besatzungen jederzeit eine gute Verpflegung zu festen Kostensätzen.

Basté & Lange GmbH
Foodmanagement
Am Genter Ufer 4a
21129 Hamburg
Tel. 040 - 78 11 09-0
service@bastelange.com

Segelmacherei und Taklerei

Unser Segelmachermeister beherrscht die Materie und weiß, worauf es beim Segeln und in der Berufsschifffahrt ankommt.

Ob bei der Erstellung von Segeln oder Takelagen, wir wollen ein Höchstmaß an Sicherheit und Qualität gewährleisten.

Lieferungen, Montagen und Reparaturwünsche werden kurzfristig und zuverlässig durchgeführt.

Bootsverdecke und Sprayhoods

Yachtsegel

Tauwerk und Festmacher

Yacht- und Bootszubehör

Sonnenschutzeinrichtungen

Schutz- und Hängerplanen

Uwe Kloska GmbH
Segelmacherei + Taklerei
Riedemannstraße 30
27572 Bremerhaven
Tel. 0471 - 93 22 0-50
segel@kloska.com

Ersatzteile und Reparaturservice

für Schifffahrt und Industrie

Hier bietet die Kloska-Group einen kompletten Service im Bereich Schiffsmotoren, Ersatzteile, Montage, Reparatur und Wartungsarbeiten.

DMR Kloska Technik GmbH
Spare Parts + Repair Service
Goedeke-Michels-Str. 3
18147 Rostock
Tel. 0381 - 670 49-90
dmr@kloska.com

Reglerservice

Wenn es um Drehzahl- und Lastregelung geht hat Thomsen & Co. GmbH für jede Komponente die richtige Lösung. Hier befinden sich die Fachleute für analoge und digitale Reglertechnik.

Thomsen & Co. GmbH
Reglerservice
Marlowring 24
22525 Hamburg
Tel. 040 - 21 90 60-0
governors@kloska.com

Gasmotorenservice

Die Kloska-Group bietet das gesamte Dienstleistungsspektrum für Gasmotoren an. Der Schwerpunkt liegt dabei auf Gasmotoren von GE Jenbacher, MAN, Deutz, Caterpillar und Waukesha.

EPS Engine Power Systems
Thomsen & Co. GmbH
Speller Straße 12
49832 Beesten
Tel. 05905 - 945 82-0
mail@eps-kloska.com

Maritimes Umweltmanagement

Biologisch abbaubare Reinigungssysteme für die Schifffahrt

Individuelle Lösungen zur Abfallbeseitigung an Bord

Bilgenwasserentöler

Biologische Kläranlagen

Ocean Clean GmbH
Water Treatment
Zum Kühlhaus 5
18069 Rostock
Tel. 0381 - 811-2930
info@ocean-clean.de

Logistik

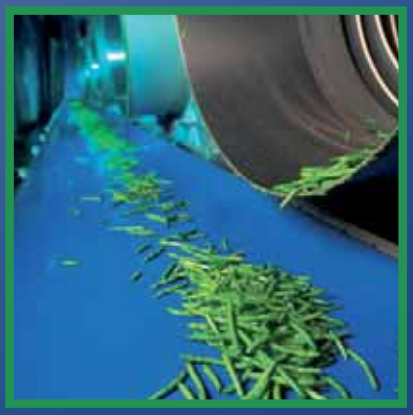
Vom Verpacken bis hin zur Verzollung bietet die Kloska-Group in ihrem weltweiten Netzwerk maßgeschneiderte Transport-, Umschlag- und Lagerungslösungen von Gütern an.

Das erfahrenen Personal aus unserer Airfreight-Abteilung schafft zudem individuelle Transportlösungen für zeitsensible Luftfrachtsendungen.

GÖRMER
Transportband-Technik
Bremen

Fördergurte
Zubehör
Neulieferungen
Reparaturen
Service

24-Stunden-Service



GÖRMER GmbH
Vulkanisation+Gummitechnik
Adam-Opel-Straße 13
28237 Bremen
Tel. 0421 - 64 92 4 0 (Zentrale)
Tel. 0421 - 64 92 4 20 (Verkauf)
Fax 0421 - 64 92 4 40
24-Stunden-Service:
Tel. 0173 - 214 6212
goermer@kloska.com
www.goermer-kloska.de